

Zeron™ 100X TIG

CARACTÉRISTIQUES

- Conçu pour des caractéristiques mécaniques élevées et grande résistance à la corrosion
- Utilisé pour l'assemblage des aciers inoxydables supermartensitiques
- Excellente résistance à la corrosion sous tension (SCC) et à la corrosion caverneuse

CLASSIFICATION

AWS A5.9M

ER2594

EN ISO 14343-A

W 25 9 4 N L

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

I1

Gaz inerte Ar (100 %)

HOMOLOGATIONS

DNV	TÜV
+	+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL TIG (%)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	W	Cu	N	PREN
Min.						24.0	8.5	3.5	0.5	0.5	0.2	42
Max.	0.03	1.0	1.0	0.01	0.03	26.5	10.0	4.0	1.0	1.0	0.3	
Valeurs typiques	0.015	0.7	0.35	0.002	0.02	26	9.3	3.8	0.6	0.6	0.23	43

Équivalent de résistance à la piqûre PREN = Cr + 3.3Mo + 1.65W + 16N

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Valeurs typiques de la soudure brute :		Min.	TIG	TIG à 160 °C
Résistance à la rupture	(MPa)	760	870	769
Limite élastique 0,2%	(MPa)	550	695	523
Allongement (%)	4d	15	36	39
	5d	20	32	34
Réduction de la superficie (%)			68	72
Résilience ISO-V (J)	-50 °C		130	
	-75 °C		>100	
Dureté, cap/mid	(HV)		290	

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.6	Tube PE	5.0	TZ100X-16
2.0	Tube PE	5.0	TZ100X-20
2.4	Tube PE	5.0	TZ100X-24
3.2	Tube PE	5.0	TZ100X-32

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.