

Lincoln® Pipe6

Acero Dulce, Celulósico • AWS E6010

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Buena apariencia y control para el operador.
- Fácil remoción de escoria.
- Excelente desempeño durante su aplicación en posición vertical descendente o ascendente en tuberías de diámetro grande.
- El certificado Q2 Lot® muestra los valores reales de la composición química del metal depositado.

APLICACIONES TÍPICAS

- Soldadura de tendido de tubería en campo y dentro de planta.
- Soldadura para el paso de raíz en tubería de hasta grado X80.
- Soldadura para el paso caliente, relleno y paso de vista en tubería de hasta grado X60.

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas

NORMAS

AWS A5.1 :2012	E6010
ASME SFA-5.1	E6010
ABS:	E6010

DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro		Longitud		Cápsula de Plástico 6 kg (13.23 lb) Caja Master 18 kg (39.68 lb)
pulg.	mm.	pulg.	mm.	
3/32	2.50	14	355	504723
1/8	3.25	14	355	504287
5/32	4.00	14	355	504288

PROPIEDADES MECÁNICAS⁽¹⁾. Tal como se requiere por AWS A5.1 : 2012

	Resistencia a la Cedencia ⁽²⁾ MPa (ksi)	Resistencia a la Tensión MPa (ksi)	% de Alargamiento	Charpy V-Notch J (pies • lbf) @ -29°C (-20°F)
Requisitos - AWS E6010	330 (48) mín.	430 (60) mín.	22 mín.	27 (20) mín.
Resultados Típicos ⁽³⁾ - Tal como se soldó	405 - 515 (59 - 75)	495 - 620 (72 - 90)	22 - 36	27 - 85 (20 - 63)

COMPOSICIÓN QUÍMICA⁽¹⁾. Tal como se requiere por AWS A5.1 : 2012

	%C	%Mn	%Si	%P	%S
Requisitos - AWS E6010	0.20 máx.	1.20 máx.	1.00 máx.	No especificado	No especificado
Resultados Típicos ⁽³⁾ - Tal como se soldó	0.11 - 0.20	0.51 - 0.77	0.15 - 0.32	0.006 - 0.016	0.005 - 0.011
	%Ni	%Cr	%Mo	%V	
Requisitos - AWS E6010	0.30 máx.	0.20 máx.	0.30 máx.	0.08 máx.	
Resultados Típicos ⁽³⁾ - Tal como se soldó	0.01 - 0.04	0.01 - 0.04	0.01 - 0.02	≤ 0.01	

PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

Polaridad ⁽⁴⁾	Corriente (Amps)		
	3/32 pulg. (2.50 mm.)	1/8 pulg. (3.25 mm.)	5/32 pulg. (4.00 mm.)
C.D +	50 - 85	75 - 135	100 - 175
C.D - (Recomendado para Paso de Raíz)	50 - 85	75 - 135	100 - 175

1) Resultados típicos del metal de soldadura depositado. (2) Medido con el valor 0.2% de la curva. (3) Vea las condiciones de los resultados de la prueba en la siguiente página. (4) La polaridad sugerida se enlista primero.

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en www.lincolnelectric.com.mx

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio. Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY

22801 St. Clair Avenue Cleveland, OH • 44117-1199
U.S.A. Phone: +1.216.481.8100 • www.lincolnelectric.com



LINCOLN ELECTRIC MANUFACTURA S.A. DE C.V.

Blvd. San Pedro #80, Desarrollo Industrial Mieleras • Torreón, Coah. • C.P. 27400
• México. Phone: +52.871.729.0900 • www.lincolnelectric.com.mx

LINCOLN ELECTRIC MEXICANA S.A. DE C.V.

Calzada Azcapotzalco La Villa 869, Industrial Vallejo • Azcapotzalco, Ciudad de México • C.P. 02300
• México Phone: +52.55.5063.0030 • www.lincolnelectric.com.mx