

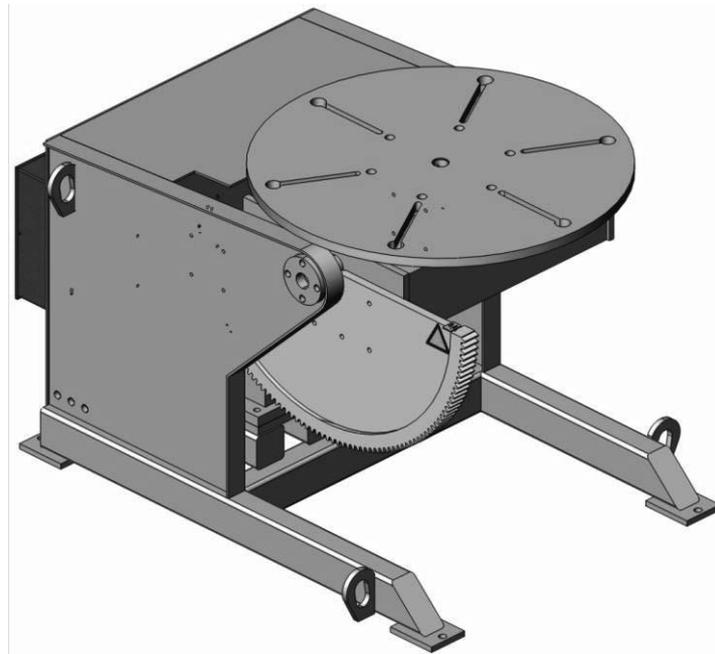
POSIMATIC

POSIMATIC PS15

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA DE EMPREGO E DE MANUTENÇÃO

POSIMATIC PS15
POSIMATIC PS15 PLASMA

W000385393
95032121NG



EDIÇÃO : PT
REVISÃO : E
DATA : 06-2019

Manual de instruções

REF : **8695 6647**

Manual original

LINCOLN[®]
ELECTRIC

O fabricante agradece-lhe a confiança que lhe depositou adquirindo este equipamento que lhe dará inteira satisfação se respeitar as suas condições de emprego e de manutenção.

A sua concepção, a especificação dos componentes e o seu fabrico estão em acordo com as directivas europeias aplicáveis.

Pedimos-lhe que consulte a declaração CE junta para conhecer as directivas às quais ele é submetido.

O fabricante não se responsabiliza pela associação de elementos que não seria da sua responsabilidade.

Para a sua segurança, indicamos-lhe abaixo uma lista não limitativa de recomendações ou obrigações de que uma parte importante figura no código do trabalho.

Pedimos-lhe finalmente que informe o seu fornecedor de qualquer erro que poderia ter sido introduzido na redacção deste manual de instruções.

SUMÁRIO

A - IDENTIFICAÇÃO	1
B - INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA	2
1 - BARULHO AÉREO	2
2 - INSTRUÇÕES PARTICULARES DE SEGURANÇA	2
3 - RECOMENDAÇÃO IMPORTANTE	3
C - DESCRIÇÃO	4
1 - DESCRIÇÃO	4
2 - DESCRIÇÃO DETALHADA	8
D - MONTAGEM INSTALAÇÃO	14
1 - MANUTENÇÃO DO POSIMATIC	14
2 - INSTALAÇÃO	15
3 - FIXAÇÃO DO POSIMATIC	15
4 - LIGAÇÃO ELÉTRICA	15
5 - INSTALAÇÃO	17
E - MANUAL OPERADOR	18
1 - BOTÕES DE COMANDO NO ARMÁRIO	18
F - MANUTENÇÃO	20
1 - LIMPEZA	20
2 - REPARAÇÕES	24
3 - PEÇAS SOBRESSELENTES	27
NOTAS PESSOAIS	32

INFORMAÇÕES

INDICADORES E MANÓMETROS

Os aparelhos de medidas ou indicadores de tensão, intensidade, velocidade, pressão...quer sejam analógicos ou digitais devem ser considerados como indicadores.

Para as instruções de funcionamento, regulações, avarias e peças sobresselentes consultar as instruções de segurança de emprego, e de manutenção específicas.

REVISÕES

REVISÃO B 11/17

DESIGNAÇÃO	PÁGINA
Atualizar	E-18 ; D-17

REVISÃO C 04/19

DESIGNAÇÃO	PÁGINA
Mudança do logo	

REVISÃO D 04/19

DESIGNAÇÃO	PÁGINA
Atualizar	F-27 ; F-29 ; F-31

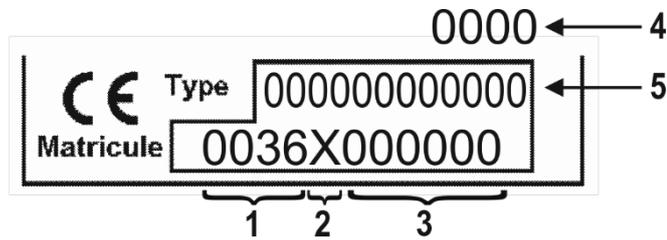
REVISÃO E 06/19

DESIGNAÇÃO	PÁGINA
Atualizar	F-31

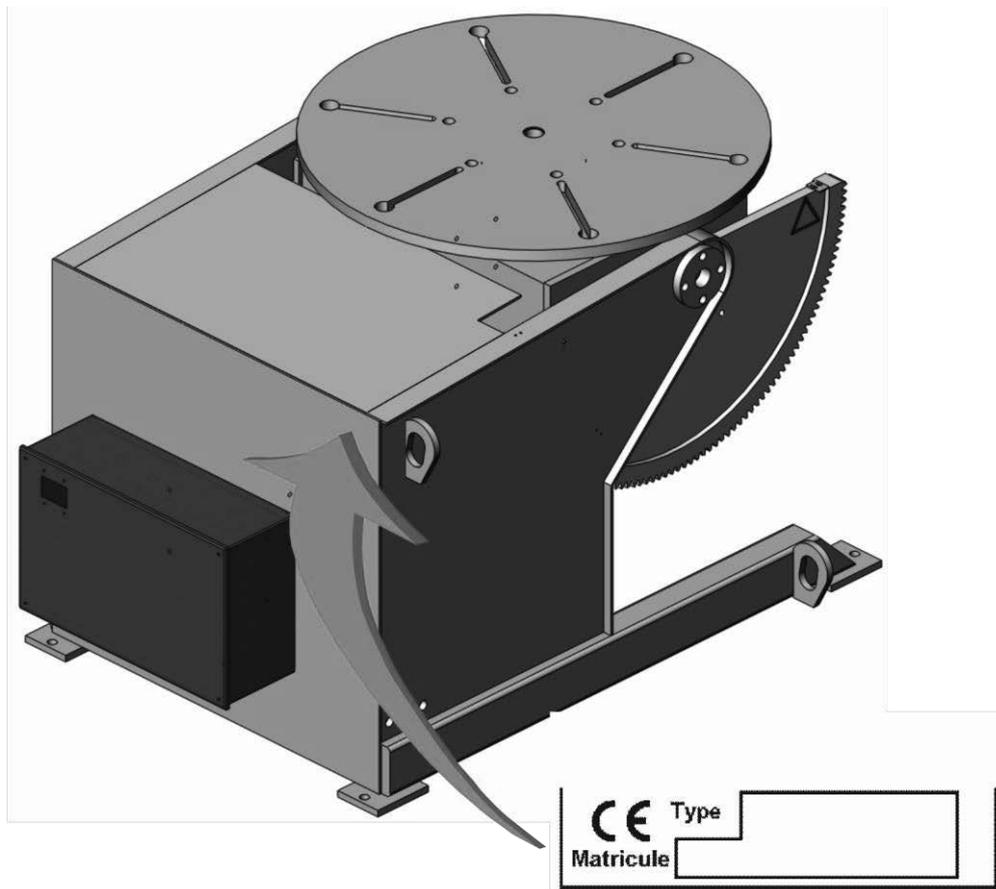
A - IDENTIFICAÇÃO

Marque o número do seu aparelho no quadro abaixo.

Em toda a correspondência forneça-nos estas informações.



1	Código oficina de fabricação	4	Ano de fabricação
2	Código ano de fabricação	5	Tipo de produto
3	Nº de série do produto		



B - INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Para as instruções de segurança gerais consulte o manual específico fornecido com este equipamento.



1 - BARULHO AÉREO

Consulte o manual específico fornecido com este equipamento « 8695 7051 ».

2 - INSTRUÇÕES PARTICULARES DE SEGURANÇA



O posicionador deve ser colocado sobre um solo plano suficientemente resistente. Se necessário utilizar calços e fixar o aparelho ao solo através de cavilhas. Os pés possuem orifícios para esse efeito.



Verificar se as capotas de proteção dos órgãos elétricos e mecânicos estão no lugar e aparafusadas antes de colocar o aparelho em funcionamento.
Apenas as pessoas devidamente habilitadas têm acesso aos quadros elétricos. Prever um sistema de bloqueio dos acessos.



Preste atenção ao bom estado dos condutores de alimentação e dos comandos do aparelho.



Realizar um teste sem carga do movimento de rotação e verificar o bom funcionamento dos aparelhos de segurança: particularmente dos "fins de curso".



Não ultrapassar os binários de inclinação e de rotação que condicionam a carga máxima admissível (ver Gráficos no aparelho)



Não deixar cair brutalmente as cargas sobre o aparelho.



Verificar se as peças estão bem fixadas ao tabuleiro do posicionador.



O posicionador equipado da sua carga, seja qual for a sua posição de inclinação e de rotação, inscreve-se numa área de trabalho que deve ser aumentada de um perímetro de segurança de 800 mm. Esta zona deve ser desimpedida de qualquer obstáculo (parede, pilares, ferramentas,...) que possam impedir os movimentos do posicionador e a sua carga, bem como a livre deslocação do operador.



Nunca se servir do tabuleiro do posicionador como de uma mesa de caldeiraria, ou aquecer as peças previamente sem tomar as precauções elementares.



No caso de uma utilização para operação de soldadura, verificar se a massa do gerador está bem ligada à peça antes de lançar o procedimento.



A máquina não deve em nenhum caso ser modificada.
O posicionador **não** é um elemento de fixação para uma eventual manutenção.



O uso de Equipamentos de Proteção Individual (EPI) é **obrigatório**. Sem roupa larga e cabelos compridos soltos.



Limpar periodicamente a zona de trabalho.



A **manutenção** deve ser feita **sem energias**.
O seccionamento e o bloqueio através de cadeados de todas as energias é **obrigatório**.

3 - RECOMENDAÇÃO IMPORTANTE



Na colocação em funcionamento ou na mudança de ligação há frequentemente uma possibilidade para que a ligação das fases seja invertida, os fins de curso da inclinação tornam-se então totalmente inoperantes e os riscos de deterioração são grandes (ver página D-17).

C - DESCRIÇÃO

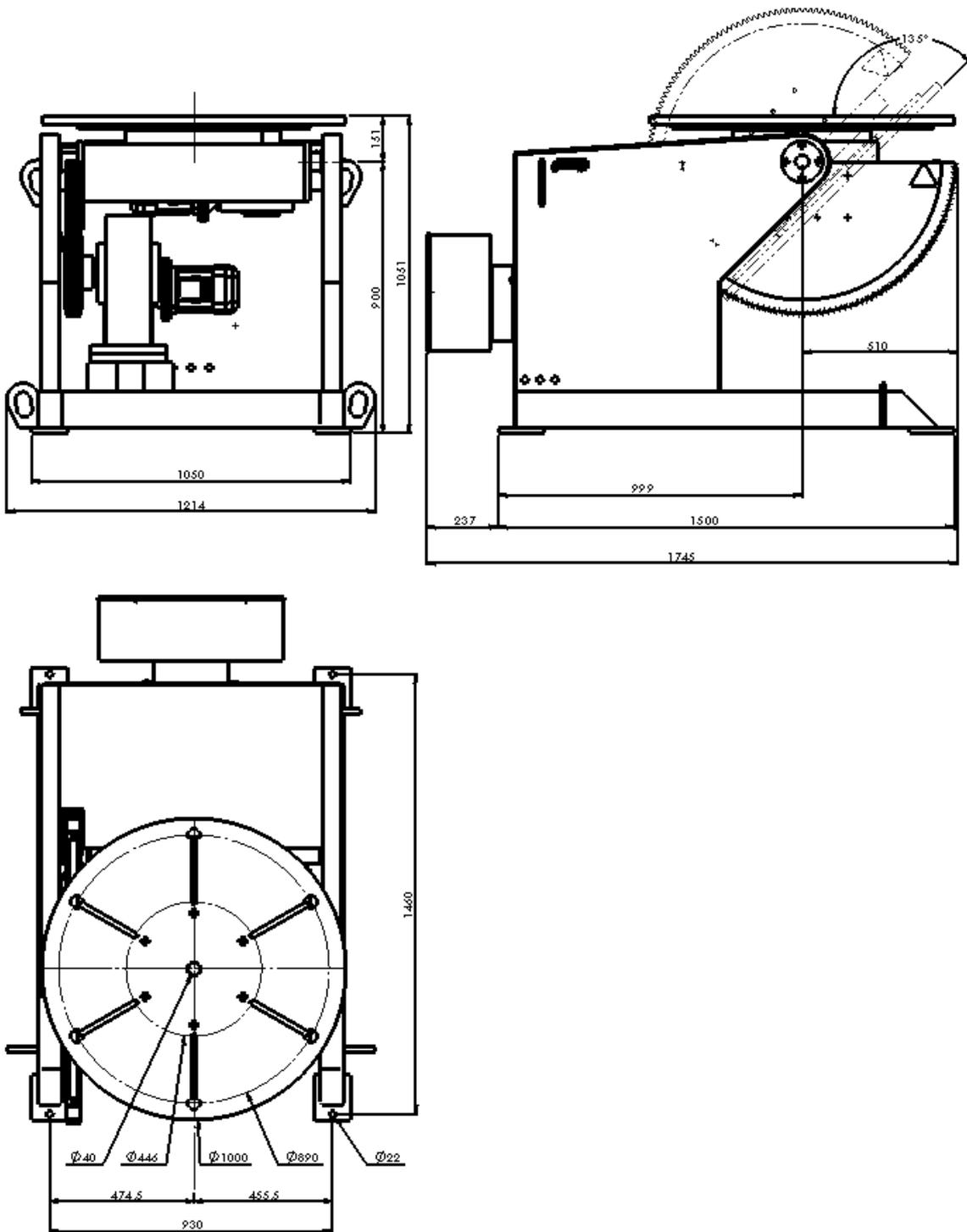
1 - DESCRIÇÃO

- O **POSIMATIC PS15** é um aparelho que permite posicionar peças de formas variadas para facilitar ao máximo a execução de operações tais como soldadura, oxicorte, carregamento, metalização etc... apresentando a linha de trabalho na melhor posição.

a) Características principais

	POSIMATIC PS15	POSIMATIC PS15 PLASMA
Carga qualquer posição (Kg)	1500	1500
Binário máximo de inclinação (m.kg)	550	550
Tempo de inclinação para 135° (s)	56	56
Ângulo de inclinação da mesa (°)	135	135
Distância eixo de inclinação/tabuleiro (mm)	151	151
Velocidade de rotação mínima (rpm)	0.14	0.06
Velocidade de rotação máxima (rpm)	1.8	1.8
Precisão (%)	5	1
Diâmetro do tabuleiro (mm)	1000	1000
Peso total (Kg)	1900	1900
Potência (em KvA)	3.5	3
Corrente máxima absorvida (A)	5.1	4.4
Tomada de massa (A a 100%)	1000	1000

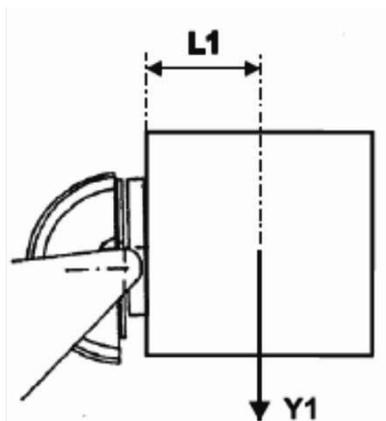
b) Dimensões



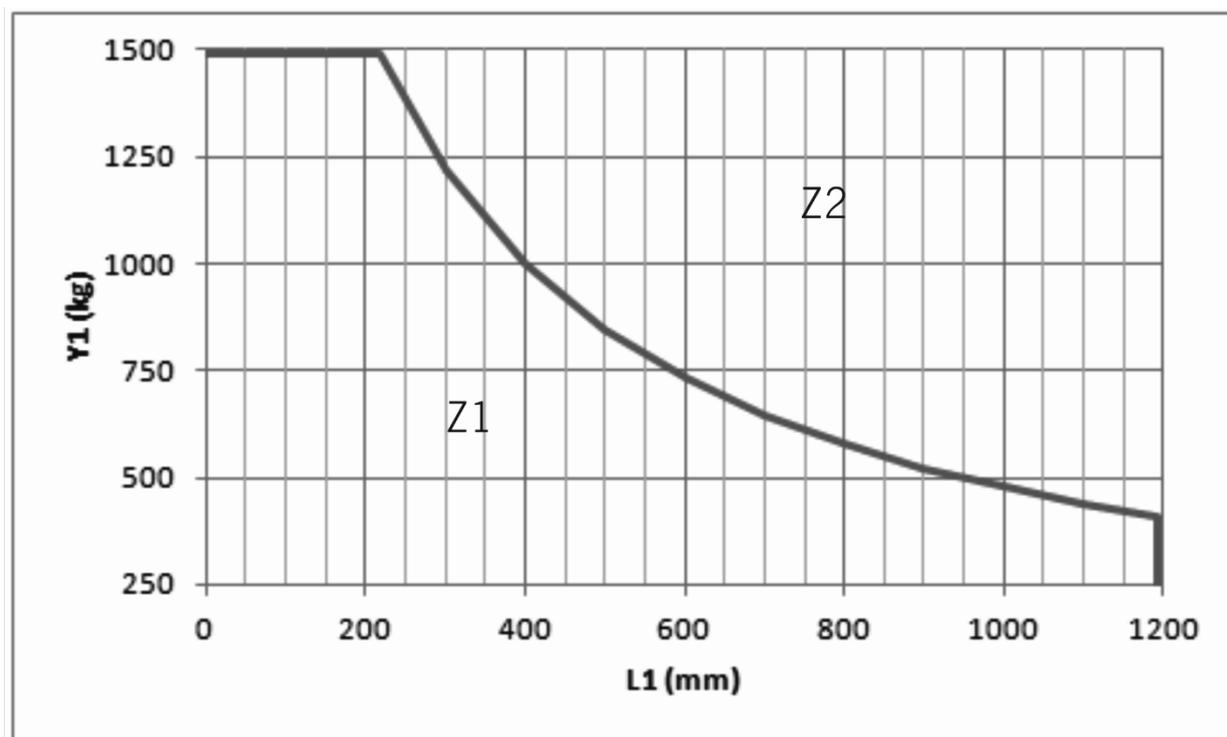
POSIMATIC PS15

c) Diagrama do binário de inclinação

Carga admissível em kg (**Y1**) em função da distância em mm (**L1**) do centro de gravidade da peça em relação à superfície do tabuleiro.



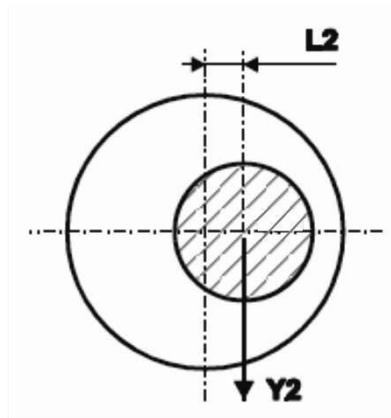
$$Y1 = \frac{550000}{L1 + 151}$$



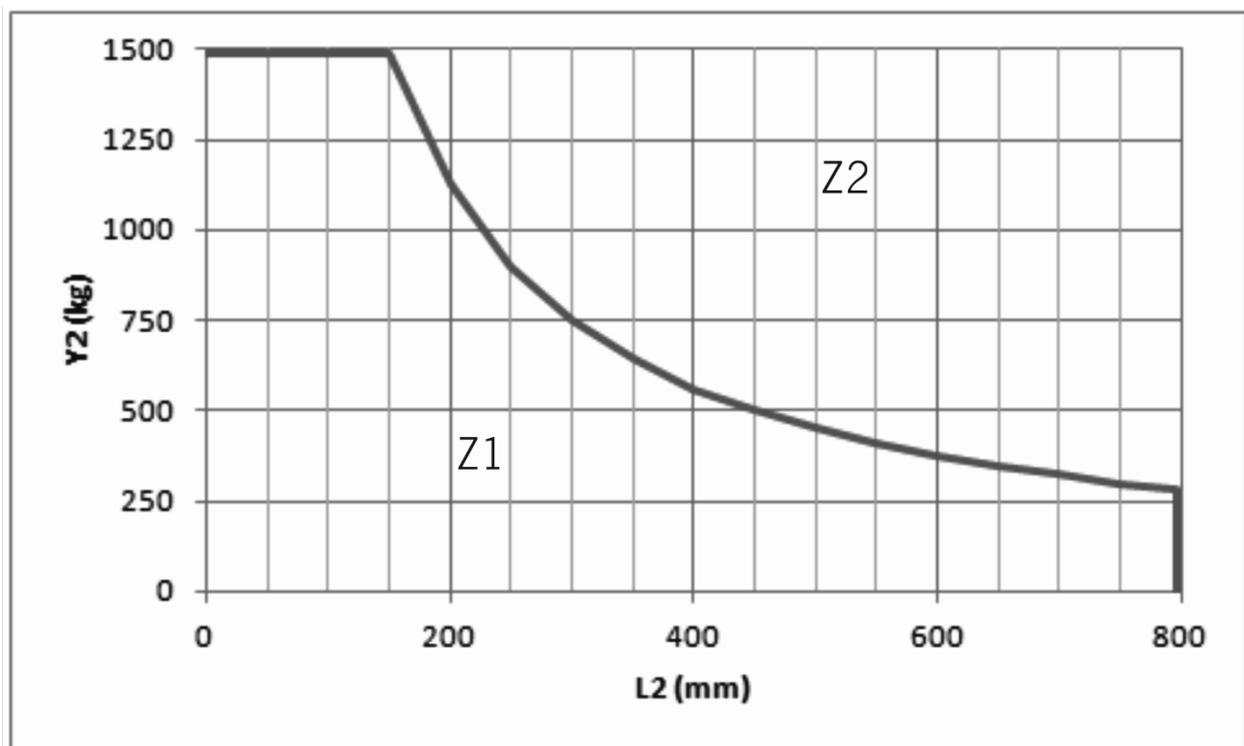
- Z1** Zona autorizada
- Z2** Zona proibida (tabuleiro vertical)
- Y1** Carga em kg
- L1** Desvio carga / tabuleiro em mm

d) Diagrama do binário em rotação

Carga admissível em kg (**Y2**) em função da distância em mm (**L2**) do centro de gravidade no eixo de rotação.



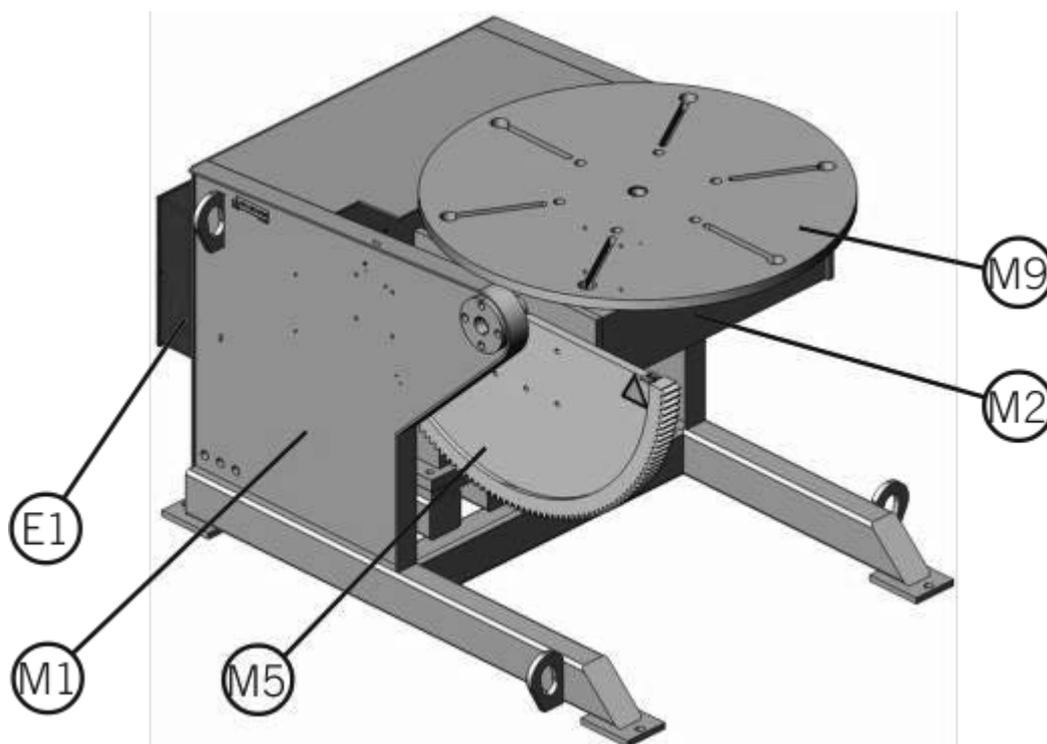
$$Y2 = \frac{225000}{L2}$$



- Z1** Zona autorizada
- Z2** Zona proibida (tabuleiro vertical)
- Y2** Carga em kg
- L2** Excentricidade carga em mm

2 - DESCRIÇÃO DETALHADA

a) Aspetto geral



M1 Armação fixa

M2 Chassis inclinável

M5 Setor dentado

M9 Tabuleiro giratório

E1 Armário elétrico

O **POSIMATIC PS15** é constituído de uma armação fixa (**M1**) na qual se articula um chassis inclinável (**M2**) que suporta um tabuleiro giratório (**M9**)

A armação fixa (**M1**) suporta igualmente:

- o redutor (**M3**) de inclinação.
- o armário elétrico (**E1**).

O chassis inclinável (**M2**) suporta:

- o setor dentado (**M5**) de inclinação.
- o tabuleiro giratório (**M9**) e a correia dentada (**M8**) de rotação.
- o redutor (**M6**) de rotação.

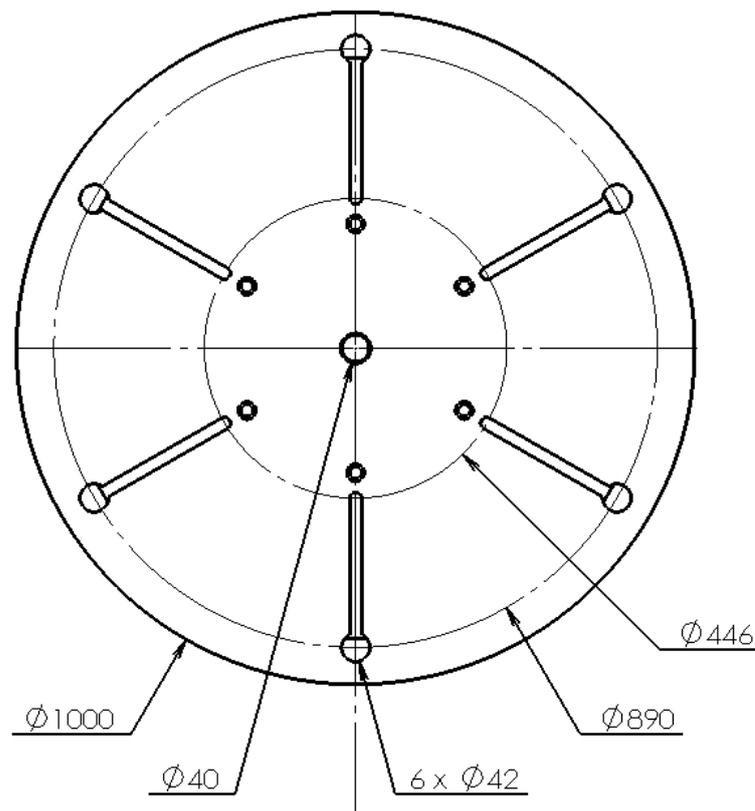
Uma caixa de botões (**E2**) e um pedal (**E3**) permitem o comando à distância dos movimentos de rotação e de inclinação.

b) O tabuleiro (M9)

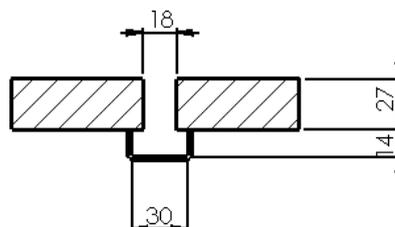
A mesa de trabalho ou tabuleiro (**M9**), constituída de uma forte chapa, permite fixar facilmente as peças.

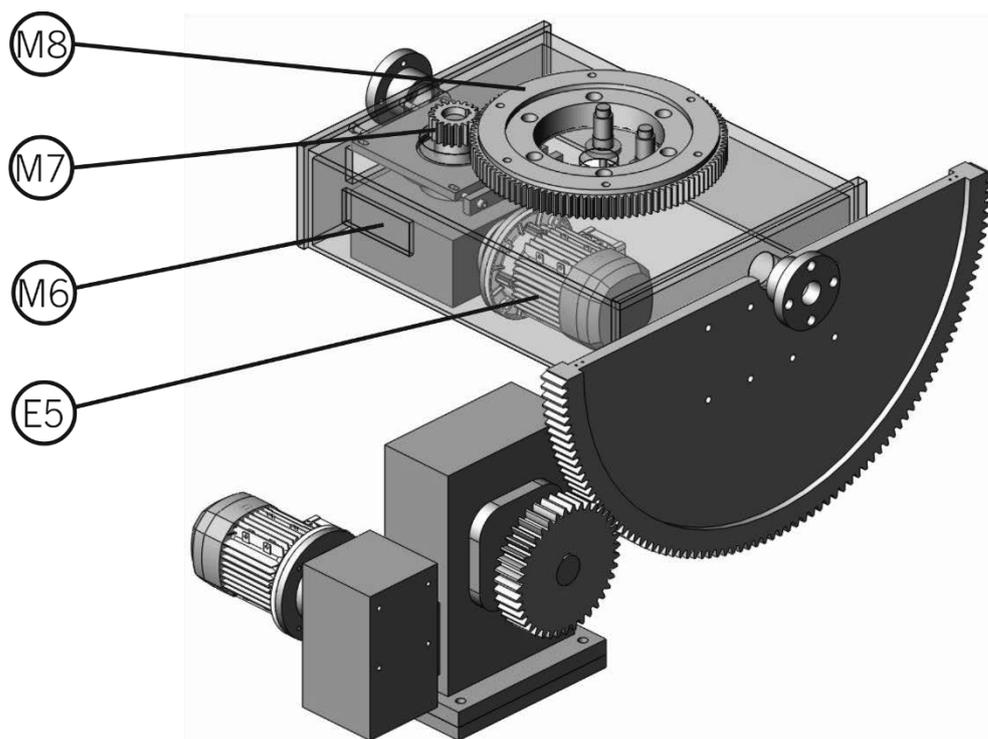
As ranhuras são previstas para receber porcas ou calços de tal maneira que não possam sair acidentalmente do seu compartimento.

O orifício central $\varnothing 40$ é prolongado com um tubo que atravessa o chassi inclinável (**M2**). Permite a alimentação em gás de proteção nas aplicações de soldadura por exemplo.



Secção das ranhuras

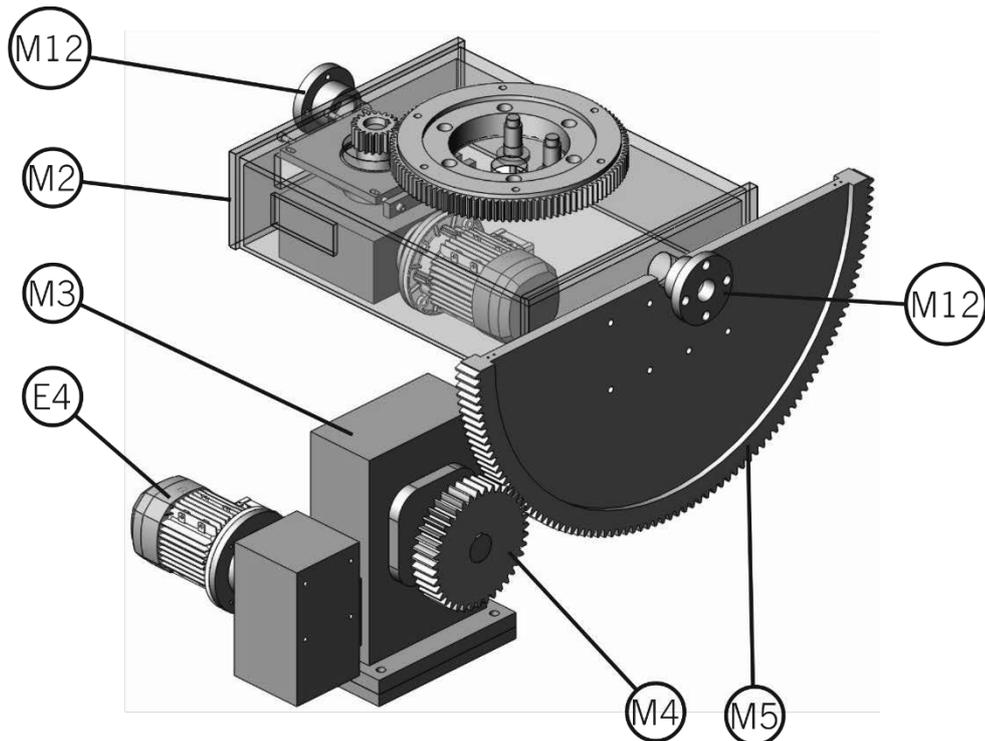


c) Os órgãos de rotação

- E5** Motor
- M6** Redutor
- M7** Pinhão
- M8** Correia dentada

O motoredutor de roda e parafuso sem fim (**E5-M6**) aciona o movimento de rotação da correia dentada (**M8**) por intermédio do pinhão de ataque (**M7**).

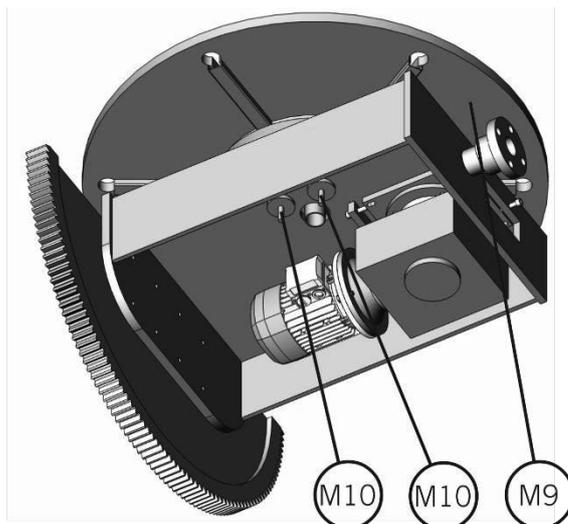
A variação de velocidade obtém-se através de um potenciómetro fixado na caixa de botões. Um mostrador graduado permite a indicação da velocidade.

d) Os órgãos de inclinação

- E4** Motor
- M2** Chassis inclinável
- M3** Redutor
- M4** Pinhão
- M5** Setor dentado
- M12** Eixo

O motoredutor de roda e parafuso sem fim (**E4-M3**) aciona o movimento do setor dentado (**M5**) através do pinhão de ataque (**M4**).

O chassis inclinável (**M2**), equipado de anilhas, roda em dois eixos horizontais (**M12**) fixados à armação (**M1**). Recebe a parte fixa da correia de orientação (**M8**).

e) A tomada de massa

- M9** Tabuleiro giratório
M10 Tomada de massa

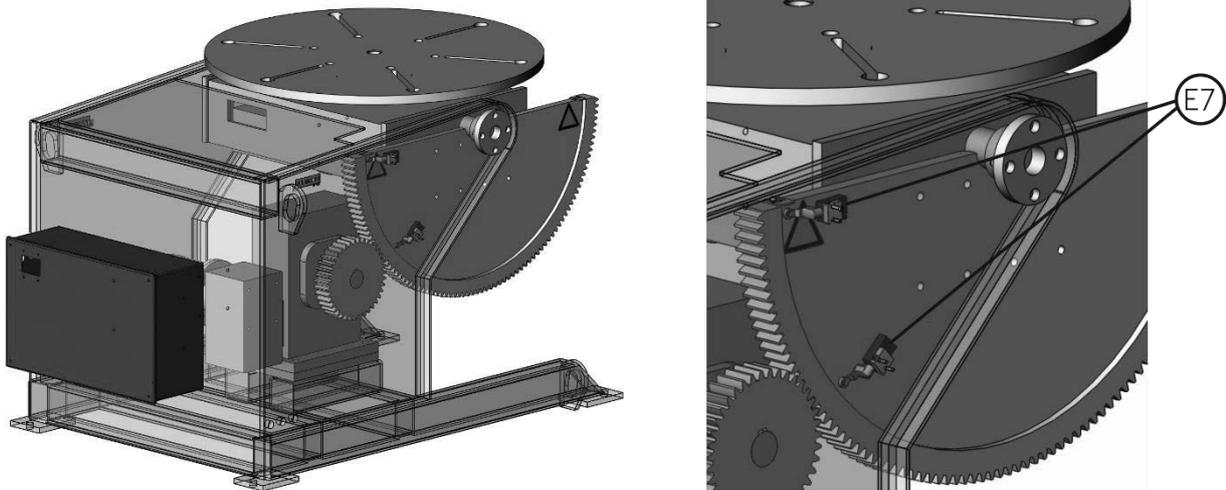
Duas tomadas de massa (**M10**) equipam o **POSIMATIC PS15**. São constituídas de um patim condutor mantido em apoio sobre a correia (**M9**) através de uma mola.

Servem para a ligação do gerador na aplicação de soldadura. A sua capacidade (1000 A a 100%) permite a utilização de uma grande maioria de procedimentos.

Para evitar os riscos de sobreaquecimento, é importante verificar se a secção dos cabos utilizados é compatível com a intensidade transportada e o seu fator de marcha.

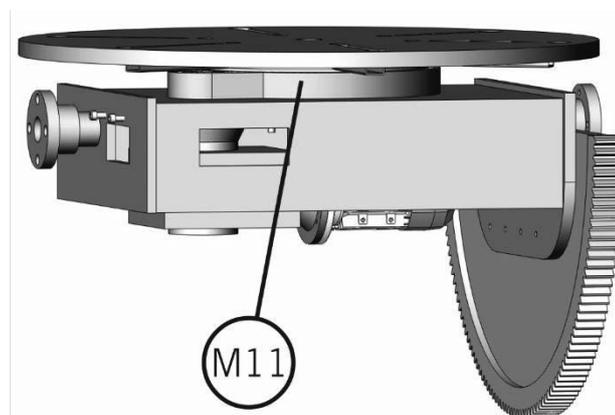
Estas tomadas de massa devem obrigatoriamente ser ligadas na aplicação de soldadura para evitar a deterioração dos rolamentos de esfera do posicionador.

f) Os órgãos de segurança



E7 Fim de curso inclinação

Dois fins de curso (**E7**) cortam a alimentação do motor quando o subconjunto móvel atinge as posições extremas (0° e 135°).



M11 Cárter correia dentada

Um cárter de protecção (**M11**) condena o acesso aos dentes da correia (**M8**) e do pinhão (**M7**).

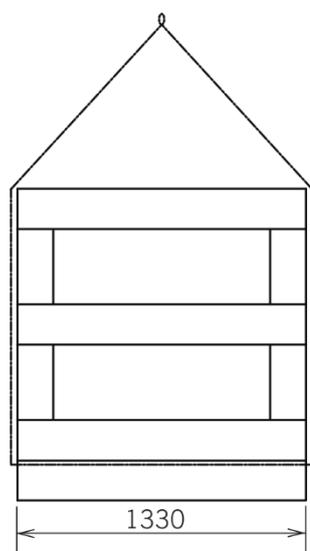
D - MONTAGEM INSTALAÇÃO

1 - MANUTENÇÃO DO POSIMATIC

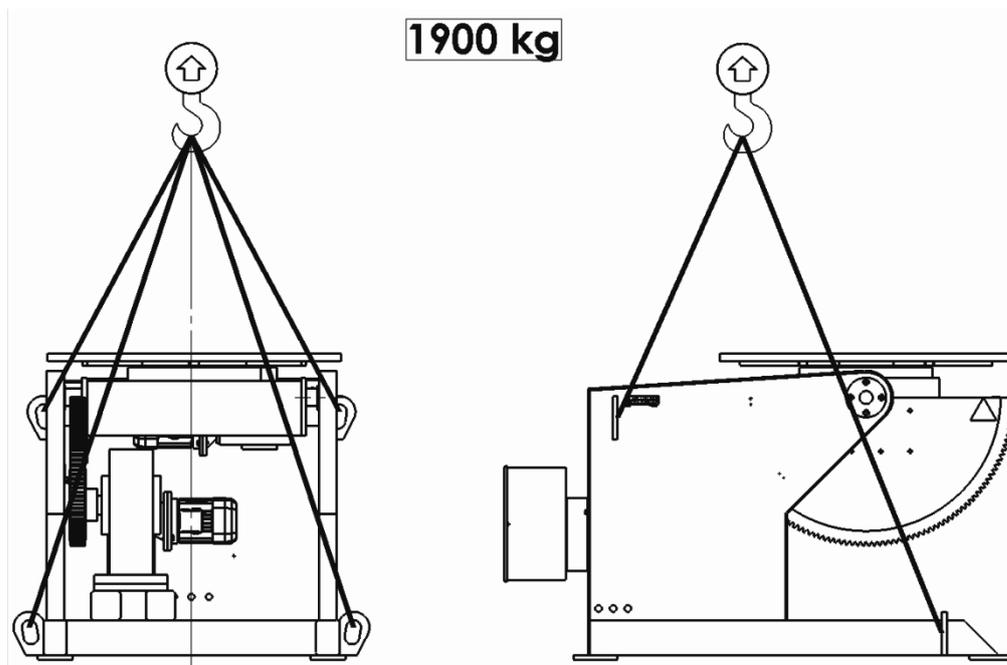
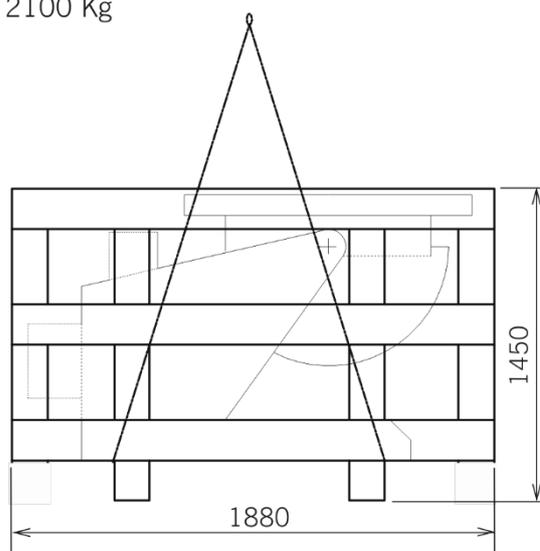
- Ligar o **POSIMATIC** na sua embalagem de madeira como indicado no esquema.
- Desembalar o **POSIMATIC** da sua embalagem de entrega.
- Ligar o **POSIMATIC** utilizando os anéis de fixação previstos na armação.



**Proteção operador:
Capacete - Luvas -
Sapatos de segurança**



2100 Kg



2 - INSTALAÇÃO

O posicionador deve ser colocado sobre um solo plano suficientemente resistente.

Utilizar calços nos suportes se necessário.

O posicionador equipado da sua carga, seja qual for a sua posição de inclinação e de rotação, deve instalar-se numa área de trabalho aumentada de um perímetro de segurança de 800 mm.

Esta zona deve ser desimpedida de qualquer obstáculo (parede, pilares, ferramentas,...) que possam impedir os movimentos do posicionador e a sua carga, bem como a livre deslocação do operador.

3 - FIXAÇÃO DO POSIMATIC

Esta máquina deve ser fixada ao solo através de 4 pontos de fixação numa chapa de betão 20 Mpa (350 kg/m³) com armação metálica única realizada no mínimo há 21 dias (norma BAEL 91).

MATERIAL RECOMENDADO PARA A FIXAÇÃO DO POSIMATIC:

Marca	Tipo de cavilhas	Referência	Ø de perfuração (mm)	Charga admissível (daN)
HILTI	Metálica	FBR M 16 x 130	Ø 16	800
	Química	HAS M 16 x 190 + HBP 16	Ø 18	2120
FISCHER	Metálica	FA 16 x 20 FB 16 x 25	Ø 16 Ø 16	1200 1200
	Química	RM 16 + RGM 16 x 190	Ø 18	3750
SPIT	Metálica	050680 FIX 16/45	Ø 16	810 à 1270
	Química	M 16 - 5209 + SM 16 - 5224	Ø 18	2175

4 - LIGAÇÃO ELÉTRICA

A ligação elétrica do **POSIMATIC** à rede faz-se através do cabo de 5 metros que se encontra nas traseiras do armário de alimentação.

Este cabo, composto de 4 condutores, deve ser ligado a uma rede normalizada 3 x 400 V / 50-60Hz com ligação equipotencial.



MUITO IMPORTANTE

Para ser conforme às normas de segurança europeias, a ligação à rede elétrica deve ser feita através de um armário mural munido de um seccionador de proteção individual de calibre conveniente em função da tensão rede e do consumo dos aparelhos.

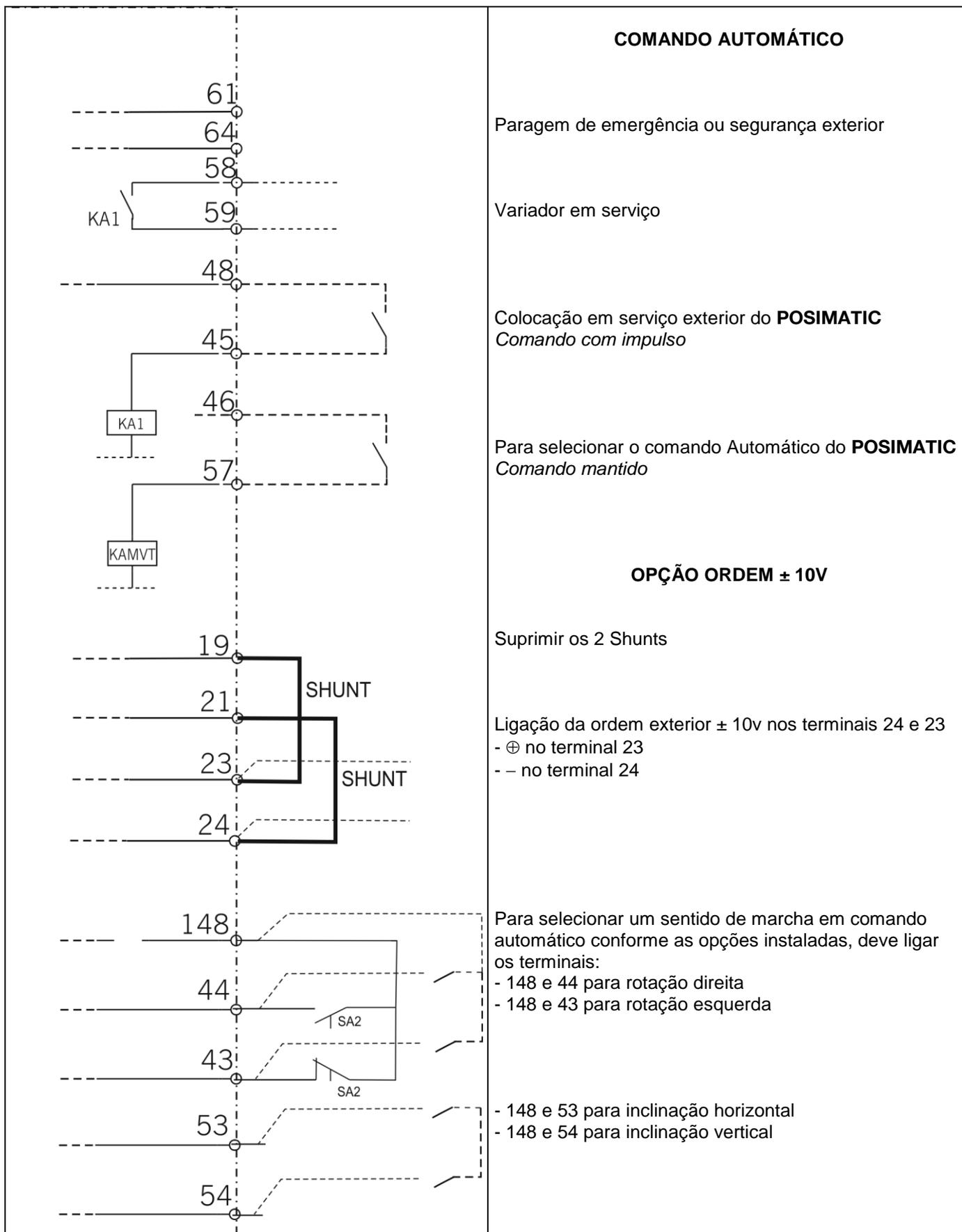
Este seccionador de proteção deverá ter um poder de corte de 100KA.

Comercializamos armários que respondem aos critérios enunciados, consulte-nos.

DISPOSIÇÃO DOS CABOS E DOS TUBOS FLEXÍVEIS

O cliente deve prever um meio de suportar e colocar ao abrigo das degradações mecânicas, químicas ou térmicas, os cabos e tubos flexíveis a partir da sua fonte.

LIGAÇÃO EXTERIOR PARA AS DIFERENTES OPÇÕES



5 - INSTALAÇÃO

a) Verificações após o transporte

O posicionador é entregue pronto a funcionar.

No entanto, antes da colocação em serviço, é necessário efetuar algumas operações preliminares:

- Verificar se nenhum órgão visível foi deteriorado durante o transporte,
- Verificar o aperto dos principais órgãos entre os quais o relaxamento provocado pelo transporte e nomeadamente os fins de curso de inclinação.
- Verificar se as conexões elétricas estão corretas

b) Verificação do sentido das fases

- verificar se as conexões elétricas estão corretas,
- premir o botão de inclinação do tabuleiro « **C5** »

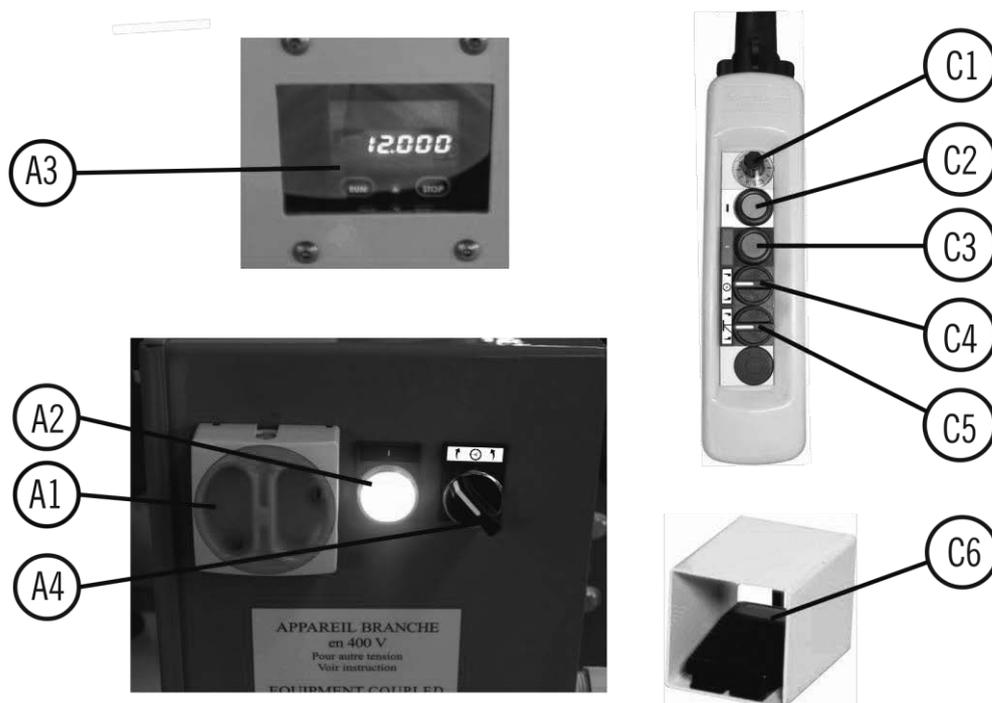


- o sentido de inclinação corresponde: fases corretamente ligadas
- o sentido de inclinação é oposto: inverter duas fases na ligação da alimentação geral

Após estes testes concludentes, o posicionador está pronto a entrar em serviço. Repetir estas verificações após cada mudança de lugar do posicionador.

E - MANUAL OPERADOR

1 - BOTÕES DE COMANDO NO ARMÁRIO



Sinal	Descrição
A1	Interruptor geral de colocação sob tensão.
A2	Sinal luminoso "sob tensão"
A3	Visualização da velocidade no variador
	A4 Sentido de rotação em arranque automático
C1	Potenciômetro de regulação da velocidade de rotação
I	C2 Botão de contacto de colocação em serviço da potência (variador)
0	C3 Botão de contacto de colocação fora de serviço da potência (variador)
	C4 Comutador 3 posições fixas de sentido de rotação. A posição central é uma posição de repouso.
	C5 Comutador 3 posições retorno no centro sentido inclinação. A posição central é uma posição repouso.
C6	Pedal de comando rotação tabuleiro.

F - MANUTENÇÃO

1 - LIMPEZA

- Para que a máquina possa assegurar os melhores serviços duravelmente, um mínimo de cuidados e de manutenção são necessários.



Antes de começar uma intervenção, é **OBRIGATÓRIO** fechar todas as energias de alimentação da máquina (elétrica, pneumática, gás,...).
O bloqueio de um botão de paragem de emergência não é suficiente.

LUBRIFICAÇÃO

Os redutores que equipam os **POSIMATIC** são lubrificados com óleo. Possuem janelas de controlo de nível, tampas de enchimento e tampas de esvaziamento.

Estes redutores podem funcionar a uma temperatura ambiente compreendida entre 0°C e +40°C.

O rolamento da correia de orientação é lubrificado com gordura.

Os dentes exteriores são lubrificados com gordura.

CONTROLO E SEGURANÇA

Deve seguir bem as indicações contidas nas presentes instruções, particularmente, as relativas aos limites de utilização.

Além disso, deve ser efetuada periodicamente uma verificação do aparelho nos principais órgãos e nomeadamente os dentes dos pinhões e correias, desgaste dos redutores de roda e parafusos, cabo de alimentação dos motores e do comando à distância, ventilação dos motores, etc...

Após um longo período de inutilização, fazer o conjunto dos controlos periódicos antes da colocação em funcionamento.

Primeira manutenção**80h ou 1 mês**

ÓRGÃOS	OPERAÇÕES		LUBRIFICAÇÕES
CORREIA DE ORIENTAÇÃO (dentes)		1) Desmontar o tabuleiro. 2) Limpar os dentes sobretudo no fundo dos dentes. 3) Lubrificar os dentes com a ajuda de um pincel	Gordura HPG 400
CORREIA DE ORIENTAÇÃO (rolamento)		Lubrificar o rolamento com a ajuda dos lubrificadores acessíveis no tabuleiro desmontado	Esso beacon 2
REDUTORES		Esvaziar os redutores e encher com óleo novo	Óleo Hafa SYNTEC 220

Manutenção e controlos periódicos**SEMANAL**

ÓRGÃOS	OPERAÇÕES	LUBRIFICAÇÕES
TABULEIRO	<p>Verificar o bloqueio dos parafusos de fixação do tabuleiro na correia.</p>   <p>Se uma anomalia (desaperto) é constatada, é vivamente aconselhado desmontar completamente o tabuleiro e verificar igualmente o bloqueio dos parafusos de fixação da correia na caixa.</p>	
TOMADA DE MASSA SOLDADURA	 <p>Verificar o bom estado das superfícies em contacto.</p>	

BI - MENSAL

ÓRGÃOS	OPERAÇÕES	LUBRIFICAÇÕES
ENGRENAGENS	 <ol style="list-style-type: none"> 1) Lubrificação dos dentes do setor dentado de inclinação 2) Lubrificação dos dentes da correia de orientação 	Gordura HPG 400

SEMESTRAL

ÓRGÃOS	OPERAÇÕES		LUBRIFICAÇÕES
REDUTORES		Esvaziar os redutores e encher com óleo novo	Óleo Hafa SYNTEC 220
CORREIA DE ORIENTAÇÃO (rolamento)		Lubrificar o rolamento com a ajuda dos lubrificadores acessíveis no tabuleiro desmontado	Esso beacon 2
CORREIA DE ORIENTAÇÃO (dentes)		Verificar o estado dos dentes da correia de orientação e do seu pinhão de ataque.	
SETOR DENTADO DE INCLINAÇÃO		Verificar o estado dos dentes do setor dentado e do seu pinhão de ataque	
ANÉIS DE PIVÔ DE INCLINAÇÃO		Verificar o estado de desgaste	

2 - REPARAÇÕES

Sintomas possíveis	Causas prováveis	Remédios eventuais
O sinal do Posicionador está apagado após a colocação sob tensão pelo comutador QS1.	A lâmpada do sinal luminoso está fundida	Substituir a lâmpada
	Os fusíveis FU1 ou FU3 estão fundidos	Substituir os fusíveis fundidos consultando a tabela dos calibres dos fusíveis.
O tabuleiro não roda após a sua colocação em funcionamento.	Um sentido de rotação não está selecionado.	Selecionar um sentido de rotação pelo comutador ↑↓.
		Em comando automático, a ligação não é feita entre os terminais 148 e 44 (rotação direita) ou entre os terminais 148 e 43 (rotação esquerda) para comandar o sentido de marcha. Efetuar esta ligação através de um shunt ou um contacto exterior ver ligações elétricas.
		Em funcionamento pela ordem exterior ± 10V, verificar a presença de uma tensão entre os terminais 23 e 24 (0V → sem rotação).
	O motor não está alimentado	Verificar e substituir se necessário os fusíveis FU2.
O tabuleiro roda um curto instante e para.	Intensidade excessiva provocando: - um defeito variador F0102 ou F0103	Verificar se respeitou a tabela de valores dos gráficos do seu posicionador.
		Verificar se não tem um aumento brutal da carga.
		Verificar se os terminais U,V,W do variador não estão em curto-circuito.
		Verificar se o cabo motor não está em curto-circuito ou se o acoplamento do motor foi corretamente efetuado.

Sintomas possíveis	Causas prováveis	Remédios eventuais									
A inclinação não funciona	Um sentido de inclinação não está selecionado.	<p>Selecionar um sentido de inclinação através do comutador ↑↓.</p> <p>Verificar se o movimento de inclinação não está sobre o fim de curso do sentido selecionado</p> <p>Em comando automático, a ligação não é feita entre os terminais 148 e 54 (inclinação vertical) ou entre os terminais 148 e 53 (inclinação horizontal) para comandar o sentido de funcionamento. Efetuar esta ligação através de um shunt ou um contacto exterior ver ligações elétricas.</p>									
	O motor não está alimentado	<p>Verificar se o relé magnetotérmico Q3 não está disparado.</p> <p>Verificar se a regulação do relé magnetotérmico está correta conforme a seguinte tabela:</p> <table border="1"> <tr> <td>tipo:</td> <td>03</td> <td>08</td> <td>15</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>valor (A)</td> <td>1.05</td> <td>1.85</td> <td>2.66</td> <td>5.20</td> </tr> </table>	tipo:	03	08	15	30	valor (A)	1.05	1.85	2.66
tipo:	03	08	15	30							
valor (A)	1.05	1.85	2.66	5.20							
A inclinação funciona um curto instante e para.	Intensidade excessiva provocando: - um defeito relé térmico	Verificar o estado e a regulação dos relés térmicos conforme a tabela acima.									
		Verificar se respeitou a tabela de valores dos gráficos do seu posicionador									
		Verificar se não há um aumento brutal da carga.									
		Verificar se o cabo motor não está em curto-circuito ou se o acoplamento do motor foi corretamente efetuado.									

DEFINIÇÕES DOS ERROS VISUALIZADOS NO VARIADOR

NÚMERO	DESCRIÇÃO
F0102,F0103	Variador em sobrecarga. Controlar o comportamento de carga. Controlar as regulações dos parâmetros do motor.
F0200...F0300	Temperatura excessiva. Controlar o arrefecimento, a aba, o detetor e a temperatura ambiente. Baixa temperatura. Controlar a temperatura ambiente e o aquecimento do armário elétrico.
F0400, F0403	Temperatura do motor demasiado elevada ou detetor defeituoso. Controlar a ligação em X12.4. Avaria de fase. Controlar o motor e a cablagem
F0500...F0507	Sobrecarga, curto-circuito ou dispersão na massa, corrente motor ou avaria de fase. Controlar o comportamento de carga e as rampas (P420...P423). Controlar o motor e a cablagem.
F0700...F0706	Tensão do bus DC demasiado elevada ou demasiado baixa. Controlar as rampas de desaceleração (P421, P423) e a resistência de travagem ligada. Verificar a tensão de rede. Controlar a tensão de rede, os fusíveis e o circuito de rede.
F0801,F0804	Tensão eletrónica (24V) demasiado elevada ou demasiado baixa. Controlar a cablagem dos terminais de controlo
F1100...F1110	Frequência máxima atingida. Controlar os sinais de controlo e as regulações. Controlar as rampas de desaceleração (P421, P423) e a resistência de travagem ligada
F1310	Corrente de saída mínima. Controlar o motor e a cablagem.
F1401	Sinal do valor de referência na entrada X12.3 defeituoso, controlar o sinal.
F1407	Intensidade excessiva na entrada X12.3, controlar o sinal.
F1408	Intensidade excessiva na entrada X12.4, controlar o sinal.
A0001...A0004	Variador em sobrecarga. Controlar o comportamento de carga. Controlar os parâmetros do motor e da aplicação.
A0008,A0010	Temperatura excessiva. Controlar o arrefecimento, a aba e a temperatura ambiente.
A0080	Uma vez a temperatura máxima do motor atingida, controlar o motor e o detetor.
A0100	Avaria de fase de rede, controlar os fusíveis principais e o cabo de alimentação
A0400	Uma vez o limite de frequência atingido; frequência de saída limitada.
A0800	Sinal de entrada em X12.3 demasiado baixo. Aumentar o valor
A1000	Sinal de entrada em X12.4 demasiado baixo. Aumentar o valor
A4000	A tensão do bus DC atingiu o valor mínimo

CALIBRE DOS FUSÍVEIS DOS POSICIONADORES

	POSICIONADORES STANDARDS		
	FU1 (5x20)	FU2 (10x38)	FU3 (5x20)
POSIMATIC PS15	1 A FsT	6 A aM	6 A FsF

3 - PEÇAS SOBRESSELENTES

Como encomendar:

As fotos e esboços assinalam quase a totalidade das peças componentes numa máquina ou uma instalação.

Os quadros das descrições comportam 3 tipos de artigos:

- artigos normalmente mantidos em stock: ✓
- artigos não tidos em stock: ✗
- artigos a pedido : sem sinais

(Para estes, aconselhamos enviar-nos uma cópia da página da lista das peças devidamente preenchida. Indicar na coluna Encomenda a quantidade de peças desejadas e mencionar o tipo e o número do seu aparelho.)

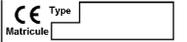
Para os artigos assinalados nas fotos ou esboços e que não figuram nos quadros, enviar uma cópia da respectiva página e colocar em evidência o sinal em questão.

Exemplo :

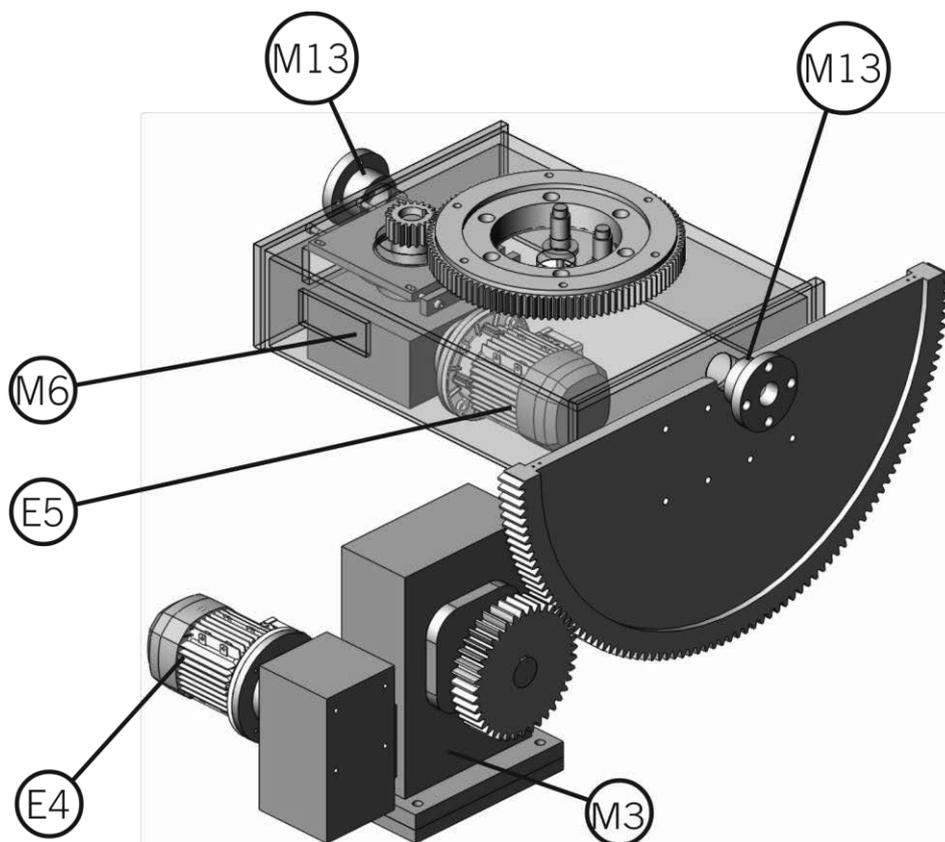
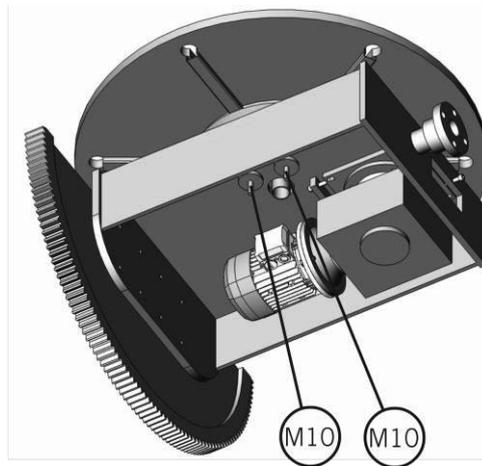
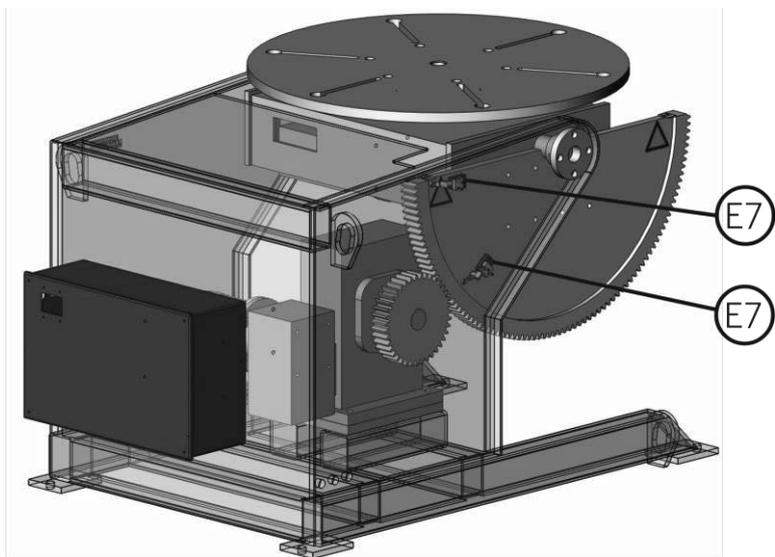
Sinal	Ref.	Stock	Enco- menda	Designação
E1	W000XXXXXX	✓		Placa interface máquina
G2	W000XXXXXX	✗		Fluxímetro
A3	P9357XXXX			Chapa face dianteira serigrafada

✓	normalmente em stock
✗	não está em stock
	a pedido

➤ Se encomendar peças indique a quantidade e assinale o número da sua máquina no quadro abaixo.

	TIPO :
	Número :

PARTE MECÂNICA



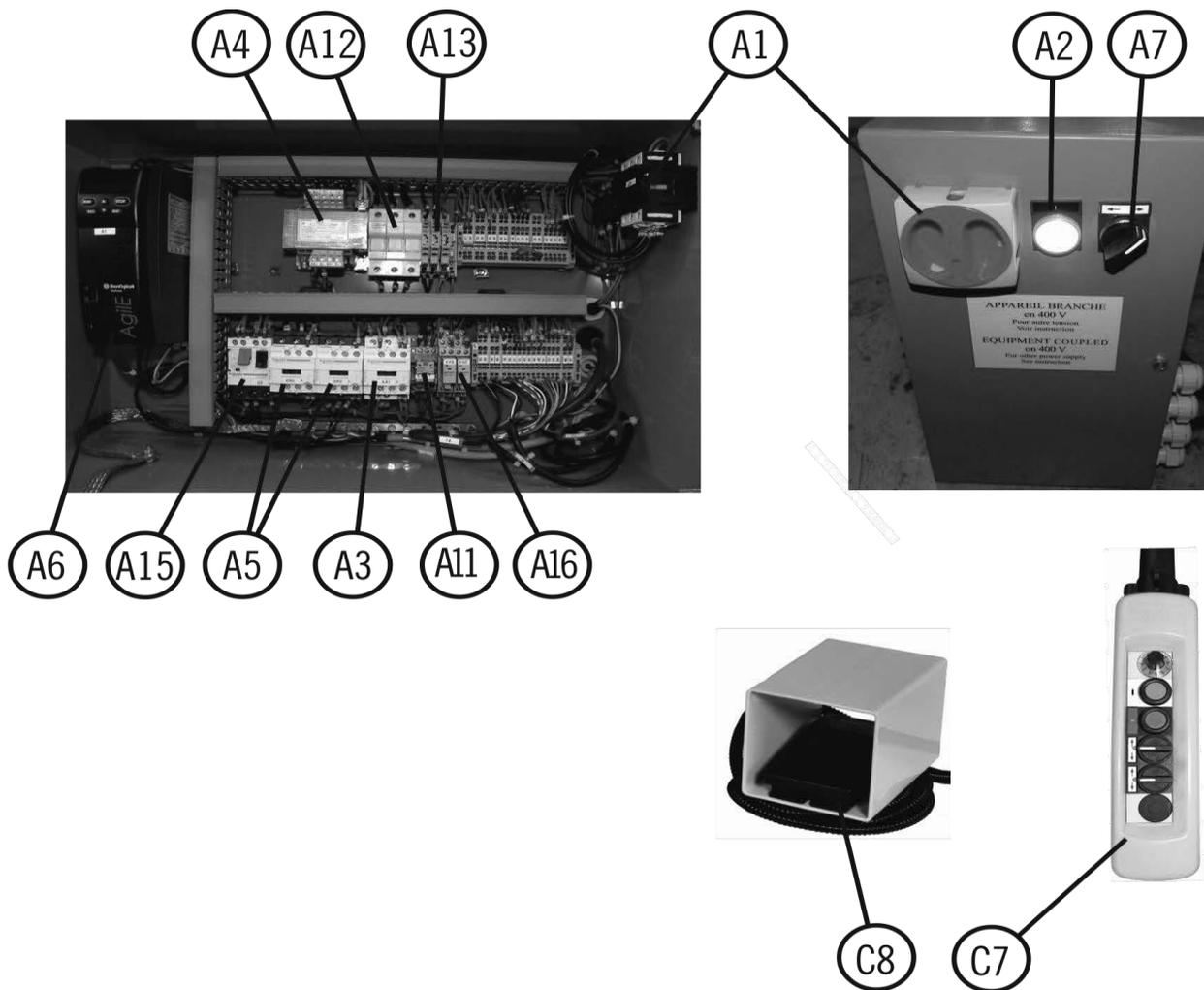
✓	normalmente em stock
✗	não está em stock
	a pedido

Sinal	Ref. PS15	Ref. PS15 Plasma	Stock	Enco- menda	Designação
E5	W000386980		✓		Motor
E5		PC5700291			Motor
		PC5700278			Anilha adaptação
M6	W000386956	W000386956	✓		Redutor
M10	W000386966	W000386966	✓		Tomada de massa completa
E4	W000386980	W000386980	✓		Motor
M3	W000386957	W000386957	✓		Redutor
M13	W000386972	W000386972	✓		Anilha
E7	W000386987	W000386987	✓		Detetor

- Se encomendar peças indique a quantidade e assinale o número da sua máquina no quadro abaixo.

	TIPO :
	Número :

PARTE ELÉTRICA



✓	normalmente em stock
✗	não está em stock
	a pedido

Sinal	Ref. PS15	Ref. PS15 Plasma	Stock	Enco-menda	Designação
A1	W000140748	W000140748	✓		Comutador principal
A2	W000137799	W000137799	✓		Lâmpada 24V BA9S
A2	PC5704057	PC5704057			Corpo do sinal luminoso
A2	PC5704054	PC5704054			Cabeça sinal luminoso sob tensão
A3	PC5701064	PC5701064			Contactador auxiliar KA1
A4	PC5706078	PC5706078			Transformador 63VA 220-380 / 2x24V
A5	PC5701025	PC5701025			Contactador inversor
A6	W000386985		✓		Variador AGILE 1.1KW para PS15
A6		PC5700270			Variador ACU 401-09FA 3.2A para PS15 Plasma
		PC5700269			Variador RES02 para PS15 Plasma
A7	W000366020	W000366020	✗		Cabeça seletor 2 posições fixas
A7	W000366042	W000366042	✗		Corpo
A7	W000366044	W000366044	✗		Contacto
A11	P91093173	P91093173			Relé 4 contactos
A12	PC5705167	PC5705167			Corte circuito tripolar 10x38 (FU2)
A13	PC5513716	PC5513716			Porta fusível 5x20 (FU1-FU3)
A13	PC5513727	PC5513727			Acessório Porta fusível 5x20 (FU1-FU3)
A13	PC5513728	PC5513728			Acessório Porta fusível 5x20 (FU1-FU3)
A15	PC5705323 + PC5705342	PC5705323 + PC5705342			Relé térmico
A16	PC5606743	PC5606743			Relé 2 RT
C7	P95032002	P95032002			Caixa de comando com o seu cabo
C8	W000273453	W000273453	✓		Pedal

➤ Se encomendar peças indique a quantidade e assinale o número da sua máquina no quadro abaixo.

	TIPO :
	Número :

