GRIDUR 6

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Elettrodo per riporto duro con rivestimento basico, con eccellente resistenza agli urti e all'abrasione
- Metallo d'apporto da lega dura al cromo-silicio
- Raggiunge elevata durezza già dal primo strato

APPLICAZIONI TIPICHE

- Coltelli per taglio a freddo
- Scalpelli, Raschiatura e rifiuti, Utensili per la lavorazione del legno, Riparazione dei bordi di taglio
- Componenti scorrevoli per movimento terra e agricoltura

CLASSIFICAZIONE

EN 14700	E Fe6-60
DIN 8555	E 6-UM-60 GPS*

(*: Nearest classification)

TIPO DI CORRENTE

AC; DC-

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni, ad eccezione della verticale discendente

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Cr	Si
0.5	0.3	9.5	3

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Condizione	Durezza (HRc)	Durezza (HV)
EN 14700	AW	57-62	
Valori tipici	AW	58	650

AW = As welded

Metallo depositato non trattato lavorabile solo mediante molatura

Trattamento termico :

Ricottura : 780 - 820 °C / 5 h

Tempra : 1000 - 1050 °C / olio o aria

PARAMETRI OPERATIVI TIPICI

Diameter x Length (mm)	Current range (A)
3,2 x 350	60-120
4,0 x 350	110-150

DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Elettrodi/unità	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
3,2 x 350	CBOX	139	4.2	98093235-2
4,0 x 350	CBOX	92	4.2	98094035-2

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietŕ meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneitŕ del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:

Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.