

Düşük Alaşımli Çelikler için MIG/MAG Kaynak Teli

Klasifikasyonu

EN ISO 16834-A : Mn4Ni2,5CrMo
AWS A5.28 : ER120S-G

Genel Tanımı

İnce taneli ve yüksek dayanımlı çeliklerin gazaltı kaynağında kullanılan Cr-Ni-Mo alaşımli MIG/MAG telidir. Dolgu metali -40°C'ye kadar olan çalışma sıcaklıklarında yüksek darbe dayanımı sağlar. Bu özelliği sayesinde özellikle düşük sıcaklıklarda yüksek darbe dayanımına sahip olan "Ni-Cr-Mo"li ince taneli çeliklerin kaynağına uygundur.

Sektörler: Demiryolu Sanayi, Kaldırma ve Taşıma Araçları, Gemi İnşaa Sanayi, Petro-Kimya Endüstrisi, İnşaat Sanayi, Vinç ve Köprü Konstrüksiyonları.

Kimyasal Analizi (w%) - Tipik

| C | Si | Mn | Ni | Cr | Mo | V | Cu |
|------|------|------|------|------|------|------|--------|
| 0.10 | 0.66 | 1.80 | 2.45 | 0.38 | 0.47 | 0.06 | < 0.20 |

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 960 N/mm²
Çekme Dayanımı : 1040 N/mm²
Uzama (L=5d) : 16 %
Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V) : 60 J (-40°C)

Koruyucu Gazlar (EN 439) ve Akım Tipi

MIG: M21- Ar + 5-25% CO₂
C1 - CO₂ (100%)

Akım tipi ve kutuplama : DC (+)

Kaynak Edilebilen Malzemeler

| | DIN | EN |
|--|-----------|--|
| İnce Taneli Çelikler | StE 960 - | S960Q S890QL P460NH P460NL1 |
| İslah Edilmiş İnce Taneli Yapı Çelikleri | | Weldox™ 800 Weldox™ 900 Weldox™ 960D Weldox™ 960E |

Ambalaj ve Çap Bilgileri

| Çap | 0.8 | 1.0 | 1.2 | 1.6 | 2.0 | 2.4 | 3.2 | Makara Ağırlığı |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------|
| MIG/MAG Teli | - | x | x | - | - | - | - | 15 kg |

1

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim klavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikşinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.