

SuperGlaze® TIG 5356

CARACTERISTICI DE TOP

- Aliaje aluminiu-magneziu pentru utilizare la multe aliaje turnate si forjate sudabile.
- Excelenta potrivire a culorii dupa anodizare.
- Baghete marcate prin poansonare pentru identificare usoara.
- Material de aport de uz general, pentru sudarea aliajelor din grupa 5XXX si 6XXX.
- Material de adaos de inalta rezistenta.

APLICATII TIPICE

- Structuri arhitecturale
- Vehicule blindate
- Componente armament

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.10	R5356
EN ISO 18273	S Al 5356 (AlMg5Cr(A))

GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

I1	Ar (100%)
I3	Ar+ 0,5-95% He
Debit gaz	14-24 l/min (Argon)

APROBARI

TÜV	DB	CE
+	+	+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
bal.	0.06	0.09	0.02	0.12	4.84	0.12	0.001	0.09	0.0002

Nota: Elementele nespecificate nu trebuie sa depaseasca un total de 0,15%

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Gaze de protectie	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)
Valori tipice	I1	AW	110-120	240-296	17-26

* AW = Stare sudata

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.6	CUTIE CARTON	4.5	ED031108
	CUTIE CARTON	5.0	ED701966
2.0	CUTIE CARTON	5.0	ED702518
2.4	CUTIE CARTON	5.0	ED702387
3.2	CUTIE CARTON	5.0	ED701967

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.