SUPRANOX RS 308L

EIGENSCHAFTEN

- Das Schweißgut hat einen Kohlenstoffgehalt von <0,04%.
- Ausgezeichnete Verarbeitungseigenschaften, besonders auch bei Stumpf- und Kehlnähten in Fallnahtposition, Durchmesser 2,5mm und 3,2 mm geeignet für Zwangslagen.
- Gute Zünd- und Wiederzündeigenschaften.

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.4	E308L-16
EN ISO 3581-A	E 19 9 L R 12

STROMART

AC, DC+

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen

ZULASSUNGEN

ABS	BV	DNV	TÜV
+	+	+	+

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ferrit
0.025	0.9	0.8	≤0.030	≤0.025	19.8	9.5	5-10

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Zustand*	0,2% Dehngrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J) +20°C
AWS A5.4	AW	keine Angabe	≥520	≥30	keine Angabe
EN ISO 3581-A	AW	≥320	≥510	≥30	keine Angabe
Typische Werte	AW	445	600	47	73

*AW (U) = unbehandelt

STROM

Durchmesser x Länge (mm)	Strombereich (A)
2,0 x 300	30-60
2,5 x 300	55-80
3,2 x 350	70-110
4,0 x 450	120-140
5,0 x 450	145-180

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Elektroden / VE	Nettogewicht / VE (kg)	Artikel-Nr.
2,0 x 300	VPMD	150	1.8	W100375864
2,5 x 350	VPMD	92	2.0	W100375866
3,2 x 350	VPMD	55	1.9	W100375867
4,0 x 450	VPMD	40	2.7	W100375869
5,0 x 450	VPMD	23	1.9	W100375871

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Gütewerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen