SuperGlaze® TIG 5183

CARACTÉRISTIQUES

- Conçu pour les applications nécessitant une plus grande résistance
- Pour les matériaux de base 5083 et 5456
- Excellente résistance à la corrosion, idéale pour la construction navale et les applications marines

CLASSIFICATION

AWS A5.10	R5183
EN ISO 18273	S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A))

HOMOLOGATIONS

ABS, TÜV, DB, CE

APPLICATIONS TYPIQUES

- Marine
- Construction navale
- Réservoirs cryogéniques
- Cadres de vélos
- Industrie ferroviaire

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

I1	Gaz inerte Ar (100 %)
I3	Gaz inerte Ar+ 0,5-95% He
Débit	14-24 l/min (Argon)

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL TIG (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
Balance.	0.03	0.13	0.001	0.65	4.99	0.10	0.02	0.07	0.0002

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)
Valeurs typiques	I1	AW	125-165	270-290	16-25

AW = Brut de soudage

DIAMETRES ET CONDITIONNEMENTS DISPONIBLES

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
2.4	ETUI CARTON	5.0	ED701965
3.2	ETUI CARTON	5.0	ED701964
4.0	ETUI CARTON	5.0	ED702517

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression.
Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.