

SUPRANEL NiCu7

CARACTÉRISTIQUES

- Les spécifications types pour le métal de base nickel-cuivre sont ASTM B127, B163, B164, B165, qui portent toutes le numéro UNS N04400.
- Le métal soudé présente une résistance élevée à la corrosion en solution saline et dans l'eau de mer.
- Convient pour l'assemblage et le surfaçage des aciers non alliés ou faiblement alliés et de la fonte.

CLASSIFICATION

AWS A5.11 ENiCu-7
EN ISO 14172-A E Ni 4060

TYPE DE COURANT

DC+

POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes, sauf verticale descendante

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cu	Fe	Ti	Al
0.08	3.5	1.2	0.01	0.005	63	30	1	0.9	0.03

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Condition*	Limite élastique 0,2% (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)		Résilience ISO-V (J) -30°C
				4d	5d	
Valeurs typiques	AW	non spécifié	≥480	≥30		non spécifié
	AW	≥200	≥410	non spécifié	≥27	non spécifié
	AW	320	520	40	35	110

* AW = Brut de soudage

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre x Longueur (mm)	Gamme d'intensité (A)
2,5 x 300	50-70
3,2 x 350	75-100
4,0 x 350	90-130

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Nb d'électrodes/étui	Poids net/étui (kg)	Référence
2,5 x 300	VPMD	118	2.0	W100288087

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.