Arcweld 6013

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Arco estable y pocas proyecciones.
- Fácil eliminación de la escoria.
- Buen aspecto de los cordones de soldadura.
- Muy buena soldabilidad en CC- y CA.
- También puede utilizarse en modo CC+.

CLASIFICACIÓN

AWS A5.1	E 6013
EN ISO 2560-A	E 38 0 R 12

TIPO DE CORRIENTE

DC- / AC (OCV min. 60V)

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas las posiciones, excepto la vertical descendente

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	P	S
0.09	0.4	0.3	≤0.03	≤0.02

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Requisito	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) 0 °C
AWS A5.1	AW	≥330	≥430	≥17	no especificado
EN ISO 2560-A	AW	no especificado	470-600	≥20	min. 47
Valores típicos	AW	430	550	24	55

*AW: Recien soldado

CORRIENTE DE SALIDA

Diámetro x Longitud (mm)	Corriente de soldadura (A)
2,5 x 350	60-90
3,2 x 350	110-135
4,0 x 350	160-180

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Electrodos / paquete	Peso neto/paquete (kg)	Referencia del producto
2,5 x 350	CBOX	238	4.5	609010-1
3,2 x 350	CBOX	140	4.5	609011-1
4,0 x 350	CBOX	90	4.5	609012-1

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimiento de soldadura son adecuados

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:

Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.