

# EXTRA

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excelente para la soldadura de raíz y en plano.
- Tenacidad ISO-V a -40°C.
- Metal depositado libre de porosidad y de buena calidad radiográfica.
- El doble recubrimiento confiere un arco estable y concentrado con buenas características de puenteo de juntas

## APLICACIONES TÍPICAS

- Construcción metálica, soldadura en taller y mantenimiento

## CLASIFICACIÓN

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| AWS A5.1      | E7016-H8        |
| EN ISO 2560-A | E 42 4 B 32 H10 |

## TIPO DE CORRIENTE

AC; DC+

## POSICIONES DE SOLDADURA

Todas las posiciones, excepto la vertical descendente

## HOMOLOGACIONES

| ABS | LR | BV | DNV | TÜV | DB |
|-----|----|----|-----|-----|----|
| +   | +  | +  | +   | +   | +  |

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

| C    | Mn  | Si   | P      | S      |
|------|-----|------|--------|--------|
| 0.08 | 1.3 | 0.45 | ≤0.025 | ≤0.015 |

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

|                 | Condición* | Límite elástico (MPa) | Resistencia a la tracción (MPa) | Alargamiento (%) | Impacto ISO-V (J) -40°C |
|-----------------|------------|-----------------------|---------------------------------|------------------|-------------------------|
| AWS A5.1        | AW         | ≥400                  | ≥490                            | ≥22              | no especificado         |
| EN ISO 2560-A   | AW         | ≥420                  | 500-640                         | ≥20              | ≥47                     |
| Valores típicos | AW         | 510                   | 595                             | 28               | 63                      |

\* AW = Recién soldado

## CORRIENTE DE SALIDA

| Diámetro x Longitud (mm) | Corriente de soldadura (A) |
|--------------------------|----------------------------|
| 2,5 x 350                | 60-90                      |
| 3,2 x 350                | 90-140                     |
| 4,0 x 450                | 135-190                    |

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

| Diámetro x Longitud (mm) | Empaquetado | Electrodos / paquete | Peso neto/paquete (kg) | Referencia del producto |
|--------------------------|-------------|----------------------|------------------------|-------------------------|
| 2,5 x 350                | CBOX        | 200                  | 3.9                    | W000287365              |
| 3,2 x 350                | CBOX        | 125                  | 4.1                    | W000287366              |
| 4,0 x 450                | CBOX        | 80                   | 5.1                    | W000287367              |

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.