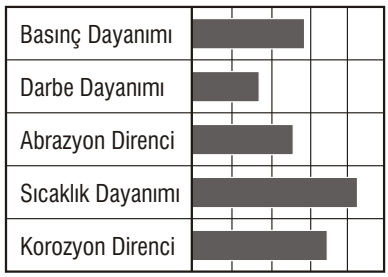
Kobatek TIG 92

Sertdolgu Uygulamaları için TIG Kaynak Teli

Genel Özellikleri

Yüksek alaşımlı çelikler, sıcak iş çelikleri, kendiliğinden sertleşebilen çelikler, yüksek manganlı çelikler ve nikel alaşımlarının sertdolgu kaynağında kullanılır.

Elde edilen dolgu metali yüksek oranda "Co" (kobalt) içermekte olup 800°C'a kadarki ısıl şoklar, korozyon, oksidasyon ve basınç ile birlikte görülen metal-metal sürtünmesine karşı mükemmel dayanım gösterir. Sertliğini yüksek çalışma sıcaklıklarında bile korur. Kavitasyon aşınmasına karşı gösterdiği yüksek dayanım bir diğer önemli özelliğidir.

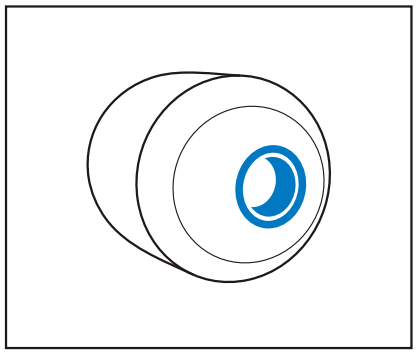


Mekanik Özellikleri

Sertlik : 48 - 52 HRC (+20°C)
38 - 40 HRC (+600°C)

Kullanım Alanları ve Uygulamalar

- Ağaç ve ahşap sanayinde kullanılan kesici testereler
- Yüksek ısıda çalışan pompa milleri
- Plastik ekstrüzyon vidaları
- Ekstrüzyon haddeleri
- Sıcak dövme ve çapak temizleme kalıpları
- Kağıt ve karton kesme bıçakları
- Buhar ve kimyasal vana sitleri
- Sıcak kesme bıçakları
- İngot (sıcak kütük) tutucu dişler



Ekstrüzyon Haddeleri

Koruyucu Gazlar (EN 439)

I1 - Ar (%100)

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	5.0	6.4	Kutu Ağırlığı
TIG Kaynak Teli	-	-	-	-	-	-	X	-	X	X	10 kg

Dikkat : Katalogda yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikişinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.