

LNT 28

CARACTERISTICI DE TOP

- Aduagarea de nichel și cupru în metalul depus oferă o creștere a rezistenței la coroziunea atmosferică față de oțelurile convenționale C-Mn
- Procentul de cupru ajută la prevenirea oxidării ulterioare a cordonului de sudură
- Caracteristici mecanice excelente și rezistență la coroziune.

APLICATII TIPICE

- Infrastructura
- Oțeluri rezistente la coroziunea atmosferică

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.28 ER80S-G

GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

I1 Gaz inert Ar (100%)

APROBARI

CE

+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA (PROCENTUAL %)

C	Mn	Si	Ni	Cu
0.1	1.4	0.75	0.8	0.3

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Gaze de protecție	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistența la curgere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J) -20°C
Valori tipice	I1	AW	570	620	26	80

* AW = Stare sudată

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
2.4	Tub PE	5.0	606324

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor încercărilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o îmbinare sudată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării. Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.