CARBOFIL 1A GOLD

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccezionale stabilità dell'arco, spruzzi ridotti al minimo e profilo del cordone regolare
- Bassa presenza di silicati
- Disponibile in tutte le confezioni, dalle bobine ai fusti

APPLICAZIONI TIPICHE

- Carpenteria
- Carpenteria pesante
- Automotive
- Fabbricazioni strutturali
- Robotica

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.18	ER70S-6
EN ISO 14341-A	G 46 4 M21 4Si1
	G 46 4 M20 4Si1
	G 46 3 C1 4Si1

APPROVAZIONI

ABS, LR, DNV, TÜV, DB, CE

GAS DI PROTEZIONE (EN ISO 14175)

M21	Miscela gas Ar+ 15-25% CO_2
M20	Miscela gas Ar+ 5-15% CO_2
C1	Gas attivo 100% CO_2

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S
0.08	1.7	0.9	≤0.025	≤0.025

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)		
						+20°C	-30°C	-40°C
	M21	AW	≥460	530-680	≥24	≥100	≥80	≥70
Valori tipici	M20	AW	≥460	530-680	≥24	≥100	≥80	≥70
	C1	AW	≥460	530-680	≥24	≥80	≥47	-

AW = As welded

- = non specificato

DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
0.8	BOBINA (B300)	16.0	G08K016P3E11
1.0	BOBINA (B300)	16.0	G10K016P3E11
	FUSTO	300.0	G10D300E3E11
1.2	BOBINA (B300)	16.0	G12K016P3E11
	FUSTO	300.0	G12D300E3E11
	FUSTO	600.0	G12D600E3Z11
1.32	BOBINA (BS300)	16.0	G13L016PTE11
1.6	FUSTO	500.0	G16D500ETV11

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietŕ meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneitŕ del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:

Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.