

LINC-CUT® S 1020W & 1530W

CNC PLASMA SCHNEIDSYSTEM



www.lincolnelectric.eu

LINCOLN[®]
ELECTRIC

BRINGEN SIE IHRE REAKTIONSFÄHIGKEIT UND KREATIVITÄT AUF EIN NEUES LEVEL

LINC-CUT® S 1020w & 1530w PLUG & PLAY SYSTEM FÜR DAS PLASMASCHNEIDEN

- Komplettes Schneidsystem mit hoher Qualität. Alle Komponenten von einem Hersteller
- 2 Jahre Garantie*
- Luft-Plasmaschneiden
- Für Baustahl und Edelstahl
- Bleche bis 1000 x 2000 mm, 1500 x 3000 mm
- Kompakte Maschine mit geringem Platzbedarf
- Schnelle Installation mit minimalem Lernaufwand für den Bediener
- Betriebsbereit innerhalb von weniger als einer Stunde nach Lieferung und Installation

*Bitte beachten Sie die Garantiebedingungen für den Bereich Automation auf Ihrer Lincoln Electric Website.

Anwender

- Kleine Metallfertigungsbetriebe
- Blechverarbeitende Unternehmen
- Hersteller von Sonderfahrzeugen
- Prototypenbau
- Bildung und Ausbildung
- Hobbyanwender & Künstler



Maschine	Artikelnummer	Maße (mm)	Schneidbereich (mm)	Gewicht (kg)	Wasserfüllmenge (l)	Strombedarf	Erdung
LINC-CUT S 1020w mit Tomahawk® 1538	AS-CM-LCS1020WTH80	1900x3200 x1600**	1000x2000	650	260	230V/4A 1Ph 50/60Hz HMI und CNC controller	Vorbereitung für Erdung der Maschine durch Dritte
LINC-CUT S 1530w mit Tomahawk® 1538	AS-CM-LCS1530WTH80	2400x4200 x1600**	1500x3000	850	490		
LINC-CUT S 1020w mit Flexcut® 125	AS-CM-LCS1020WF125	1900x3200 x1600**	1000x2000	650	260		
LINC-CUT S 1530w mit Flexcut® 125	AS-CM-LCS1530WF125	2400x4200 x1600**	1500x3000	850	490		

Produktname	Erforderlicher Luftdruck (Bar)	Luftdurchsatz (l/min)	Versorgungsspannung	Nennausgangsstrom	Ausgangsbereich (A)	Maße (mm)	Gewicht (kg)	Manueller Plasmabrenner
FlexCut™125 CE	6,2 – 8,2	260	400V/40A 3Ph 50/60Hz	125A/175V @ 100%	20 – 125	526x311x648	53,5	Nein
Tomahawk® 1538	6,0 – 7,5	280	400V/23A 3Ph 50/60Hz	60A @ 100% 100A @ 40%	20 – 100	455x301x118	35	Ja***

*** LC105M-Brenner in der Verpackung mit Starterkit für Verbrauchsmaterial

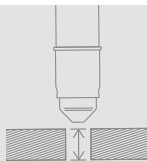
- Der Wassertisch ermöglicht es, den beim Schneiden freigesetzten Staub aufzufangen.
- Die austretenden Restgase bleiben unterhalb der Expositionsgrenzwerte unter Werkstattbedingungen mit ausreichenden Abmessungen zur Lufterneuerung und einer durchschnittlichen effektiven Schnittzeit von 2 Stunden.
- Tragfähigkeit angepasst an das Plattenformat 1000 x 2000 oder 1500 x 3000 mm in der Dicke 20 mm.
- Tragfähigkeit 25 mm auf halber Fläche.

**Fügen Sie eine Mindestsicherheitszone zu diesen Abmessungen hinzu: 800 mm für Bedienerzugangsbereiche, Maschine auf Betonplatte aufgestellt, Ebenheit der Platte ± 10 mm, Höhenunterschied 30 mm (5 mm / m max)

EFFIZIENZ PRODUKTIVITÄT PRÄZISION

LOCHSTECHEN:

Tomahawk® 1538 | Flexcut® 125
20 mm | 25 mm



MAX. SCHNEIDGESCHWINDIGKEIT (mm/min)

(Baustahl):



Blechdicke	Tomahawk® 1538	Flexcut® 125
6 mm	2300	3600
12 mm	1100	1900
25 mm	300	500

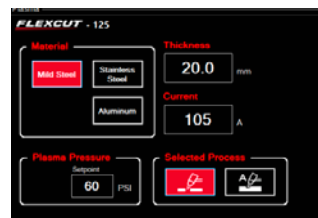
- **Ausgezeichnete Schnittleistung:**
 - Niedriger Schnittfugenwinkel, sehr glatte Schnittfläche
 - Schneiden und auch Plasmamarkieren
 - Qualitätsmanagement, insbesondere zur Verbesserung der Rundheit von Schraubenlöchern
- **Einfache Anwendung:**
 - Benötigt nur Druckluft
 - Einfach und schnell einstellbar
- **Niedrige Betriebskosten:**
 - Hohe Standzeiten der Verbrauchsmaterialien
 - Hohe Schnittgeschwindigkeiten
 - Nahezu gratfreie Schnitte reduzieren den Nachbearbeitungsbedarf

ACCUMOVE

Die ACCUMOVE-CNC-Steuerung ist eine fortschrittliche Maschinensteuerung die alle Funktionen für eine einfache Bedienung kombiniert. Sie bietet eine erhöhte Verarbeitungsleistung und Abstimmung jeder Komponente auf dem Tisch. Höhensteuerung, Motoren und Schneidverfahren werden mit einem einzigen Betriebssystem verwaltet, so dass die gesamte Kommunikationssteuerung auf einem einzigen Bildschirm erfolgt.

NEUER VISUAL MACHINE DESIGNER (VMD)

VMD ist die Mensch-Maschine-Schnittstelle (HMI) aller ACCUMOVE® CNC-Steuerungen. Ihr benutzerfreundliches Design und ihr gefälliges Layout ist sehr leicht zu erlernen. Eine ganze Reihe neuer Funktionen wurde direkt in die Steuerung eingebaut, um den Schneidprozess noch mehr zu vereinfachen:



– **Prozessverwaltung:** Alle Parameter werden von der Schnittstelle aus gesteuert, abhängig von der einfachen Materialwahl und Materialdicke, und vereinfacht den Plasmaschneidprozess. Mehrere Funktionen erhöhen die Produktivität wiederkehrender Abläufe und kompensieren automatisch den Verschleiß von Verbrauchsmaterialien.

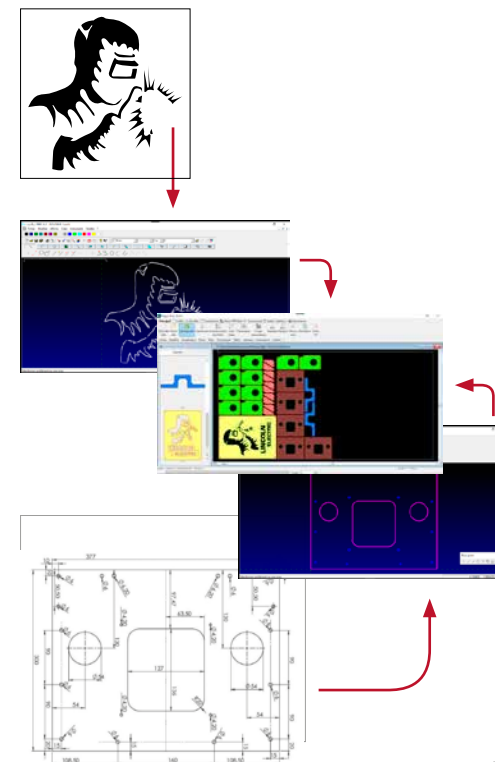
- **Blechausrichtung:** Vereinfacht das Beladen von Material, insbesondere bei dickeren Blechen. Unabhängig von der Ausrichtung des Blechs passt die ACCUMOVE Steuerung den Bewegungsablauf entsprechend an.
- **Laser Positionierungsmodus:** Vereinfacht den Einsatz der Maschine zum Ausrichten der Bleche und definiert den Startpunkt auch im Testmodus.
- **36 Standardformen:** Sind in der Software vorinstalliert und enthalten eine Reihe von anpassbaren Formen vom Rechteck bis hin zu komplexen kreisförmigen Flanschen.



ENTWURF, DIGITALISIERUNG, SCHACHTELN... LASSEN SIE IHRER KREATIVITÄT FREIEN LAUF

Die LINC-CUT® S wird mit einem Softwarepaket geliefert, das auf Ihrem PC installiert wird. Sie bietet:

- Vektorisierung Ihrer Zeichnungen
- Importieren der Standardformate .dxf, .dwg
- Stücke nach Plänen zeichnen
- Maschinenprogramme verschachteln und generieren
- Verschachtelung erfolgt manuell oder automatisch



LINC-CUT® S 1020w & 1530w

IHR SCHLÜSSELFERTIGES PLASMASCHNEIDSYSTEM

- **REAKTIONSFÄHIGKEIT UND KREATIVITÄT**

- Intuitive Benutzeroberfläche
- Softwarepaket enthalten

- **FLEXIBILITÄT**

- Maximales Blechformat 1000x2000 oder 1500 x 3000 mm
- Schneidkapazität von 0,8 bis 25 mm

- **VERLÄSSLICHKEIT**

- 2 Jahre Garantie
- Service in der Nähe

- **SICHERHEIT**

- Zertifizierung nach der Norm EN ISO 17916
- Angepasste Ergonomie



KUNDENDIENST-RICHTLINIE

Das Geschäft von The Lincoln Electric Company® ist die Herstellung und der Verkauf von qualitativ hochwertigen Schweißgeräten, Verbrauchsmaterialien und Schneidgeräten. Unsere Herausforderung besteht darin, die Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen und ihre Erwartungen zu übertreffen. Gelegentlich bitten die Käufer Lincoln Electric um Informationen oder Ratschläge zur Verwendung unserer Produkte. Unsere Mitarbeiter beantworten Anfragen nach bestem Wissen und Gewissen auf der Grundlage der Informationen, die ihnen von den Kunden zur Verfügung gestellt werden, und der Kenntnisse, die sie über die Anwendung haben. Unsere Mitarbeiter sind jedoch nicht in der Lage, die zur Verfügung gestellten Informationen zu verifizieren oder die technischen Anforderungen für die jeweilige Schweißkonstruktion zu bewerten. Dementsprechend übernimmt Lincoln Electric keine Gewährleistung oder Garantie oder Haftung in Bezug auf solche Informationen oder Ratschläge. Darüber hinaus wird durch die Bereitstellung solcher Informationen oder Ratschläge keine Garantie für unsere Produkte geschaffen, erweitert oder geändert. Jede ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung, die sich aus den Informationen oder Ratschlägen ergeben könnte, einschließlich einer stillschweigenden Gewährleistung der Marktgängigkeit oder einer Gewährleistung der Eignung für einen bestimmten Zweck des Kunden, wird ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric ist ein reaktionsschneller Hersteller, aber die Auswahl und Verwendung spezifischer Produkte, die von Lincoln Electric verkauft werden, liegt allein in der Kontrolle des Kunden und liegt in dessen alleiniger Verantwortung. Viele Variablen, die sich der Kontrolle von Lincoln Electric entziehen, beeinflussen die Ergebnisse, die bei der Anwendung dieser Art von Fertigungsmethoden und Serviceanforderungen erzielt werden.

Änderungen vorbehalten – Diese Informationen sind nach bestem Wissen und Gewissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Bitte wenden Sie sich an www.lincolnelectric.eu für alle aktualisierten Informationen.



www.lincolnelectriccutting.eu

LINCOLN
ELECTRIC