

Pipeliner® 16P

CARACTERISTICI DE TOP

- Polaritatea DC- (DCEN) este recomandată pentru sudarea rădăcinii țevilor

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.1 E7016-H4, E7016-1 H4

TIP CURENT

AC/DC+

POZITII DE SUDARE

Toate pozițiile, excepție vertical descendent

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUȘ (PROCENTUAL %)

C	Mn	Si	P	S
0.06	1.3	0.5	0.013	0.009

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUȘ

	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistența la curgere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)	
					-29°C / -30°C	-40°C
Cerinte: AWS A5.1		min. 400	min. 490	min. 22	min. 27	
Valori tipice	AW	470	590	26	120	90

AW = Stare sudată

GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
2,5 x 350	55-105
3,2 x 350	75-135
4,0 x 350	120-170

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
2,5 x 350	CAN	-	4.5	ED033835
	CAN	-	22.7	ED030916
3,2 x 350	CAN	-	4.5	ED033836
	CAN	-	22.7	ED030917
4,0 x 450	CAN	-	22.7	ED030918