

# CARBOFIL TENSIMAX 69

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Progettato per acciai ad alta resistenza fino a 690 MPa
- Ideale per componenti strutturali e macchinari per impieghi gravosi
- Arco estremamente stabile e spruzzi ridotti

## APPLICAZIONI TIPICHE

- Gru mobili
- Macchinari pesanti
- Acciai ad alta resistenza e resistenti all'usura
- Macchine movimento terra

## CLASSIFICAZIONE

AWS A5.28 ER110S-G  
EN ISO 16834-A G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo

## APPROVAZIONI

CE

## GAS DI PROTEZIONE (EN ISO 14175)

M21 Miscela gas Ar+ 15-25% CO<sub>2</sub>

## COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.08	1.6	0.5	0.010	0.007	0.25	1.5	0.25

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento		Resilienza ISO-V (J) -40°C
					4d (%)	5d (%)	
Valori tipici	M21	AW	720	790	23	21	80

AW = As welded

## DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.0	BOBINA (BS300)	16.0	C10L016PVE11
	FUSTO	300.0	C10D300EVE11
1.2	BOBINA (BS300)	16.0	C12L016PVE11
	FUSTO	300.0	C12D300EVE11

## RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.