

FLEXTEC® 350X

Niezawodne urządzenie wieloprosesowe o dużych możliwościach

ZALETY

- Zgodność ze standardem Desert Duty™- gwarantowana wydajność w ekstremalnych temperaturach do 55°C
- Zabezpieczenie VRD® (Voltage Reduction Device) obniża wartość napięcia stanu jałowego OCV
- Oferowany w konfiguracjach 4-pak lub 6-pak
- Szeroki zakres regulacji natężenia prądu - 5-425 A
- "X" = CrossLinc™ : kontrola napięcia na podajniku drutu bez dodatkowego przewodu
- Możliwość żłobienia elektro-powietrznego elektrodą węglową do średnicy 5mm



Procesy

MMA, Druk Proszkowy, MIG, TIG, Żłobienie

Wyjście



Wejście



Dlaczego FLEXTEC® 350X?

Prosty

- Intuicyjny panel operatora przyspiesza ustawienie parametrów
- Możliwość podłączenia do każdego gniazda 3-fazowego 380-600V
- Łatwy wybór procesu spawania

Elastyczny

- Kompatybilny z każdym podajnikiem drutu: analogowym, cyfrowym, CrossLinc™
- Doskonała charakterystyka łuku dla pracy przy procesach MIG, MMA, TIG
- Lekki i przenośny

Niezawodny

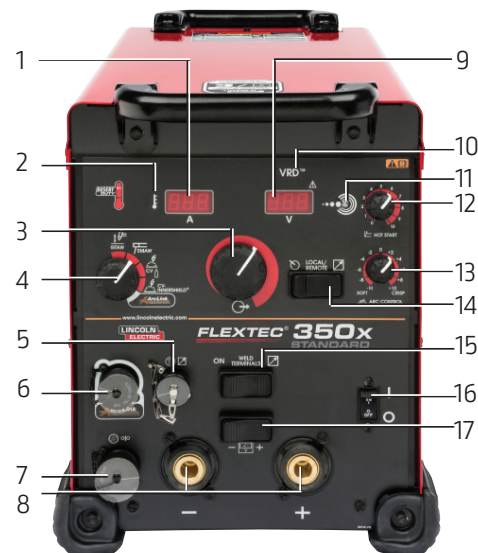
- Zbudowany na bazie komponentów sprawdzonych w innych urządzeniach Lincoln Electric
- Komponenty dostosowane do pracy w bardzo wysokich temperaturach
- W pełni zabezpieczona elektronika
- Stopień ochrony IP23

DANE TECHNICZNE

Indeks	Napięcie zasilania 50-60Hz	Parametry spawania /Cykl Pracy	Zakres prądu	Zabezpieczenie (A.)	Wymiary H x W x L(mm)	Waga (kg)
K4284-1 standard	380/460/575/3	300A/32V/100% 350A/34V/60%	5-425A Max OCV 80V DC	26/23/18	477 x 356 x 673	43.9
K4283-1 construction						41.7

ELEMENTY KONTROLNE

		Standard	Construction
1.	Wyświetlacz natężenia	✓	✓
2.	Lampka LED - temperatura	✓	✓
3.	Pokrętko sterujące	✓	✓
4.	Przełącznik wyboru procesu	✓	✓
5.	Wyjście na zdalne sterowanie (gniazdo 12-pin)	✓	✓
6.	Gniazdo podłączenia podajnika 5-pin ArcLink®	✓	✓
7.	Gniazdo podłączenia podajnika 14-pin	✓	✓
8.	Gniazda typu TWECO	✓	✓
9.	Wyświetlacz Napięcia	✓	✓
10.	Kontrolka VRD (Voltage Reduction Device)	✓	✓
11.	Kontrolka CrossLinc™	✓	✓
12.	Pokrętko kontroli Hot Start	✓	✓
13.	Pokrętko kontroli Arc Force	✓	✓
14.	Przełącznik sterowania źródło-sterownik zewnętrzny (podajnik)	✓	✓
15.	Przełączniki sposobu załączenia napięcia na zaciskach źródła	✓	✓
16.	Właznik/wyłaznik	✓	✓
17.	Przełącznik biegunowości	✓	✓



Akcesoria

- K3091-1 Sterowanie zmieniające CC na CV
- K2909-1 Adaptor z 12-pin na 6-pin
- K857 Sterownik zewnętrzny 6-pin
- K3059-4 Wózek na inwerter i podajnik drutu
- K4068-1 Dodatkowy zestaw montażowy dla wózka z podajnikami serii Power Feed®



K3059-4
Wózek na inwerter i
podajnik drutu

Segmenty Przemysłu

- Budowa maszyn
- Strukturalny
- Energetyka
- Stoczniowy
- Offshore
- Rurociągi

Polecane podajniki drutu

- LN-25X & LN-25 PRO



- Power Feed® 84 Single & Dual



Technologia CrossLinc™:

Rozwiązuje problemy spawalnicze w fabrykach

- Mniej przewodów = większy porządek
- Eliminacja niepotrzebnego ruchu personelu na terenie fabryki
- Eliminuje konieczności przeciągania dodatkowego przewodu przez całą fabrykę
- Pełna kontrola napięcia przy podajniku pozwala na poprawne ustawienia dla każdej spoiny
- Brak spadków napięcia spowodowanych przez długie przewody
- Brak konieczności posiadania pomocnika lub schodzenia do źródła prądu w przypadku konieczności korekty ustawień

