

# LNM 25

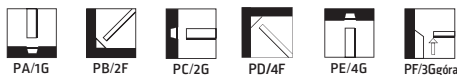
## KLASYFIKACJA

AWS A5.18	ER70S-3	A-Nr	1	Nr mat.	1.5112
EN ISO 14341-A	G 42 4 M 2Si	F-Nr	6		
		9606 FM	1		

## OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania konstrukcji ze stali niestopowej  
Wysoka uduerność  
Stabilny łuk i doskonałe podawanie drutu

## POZYCJE SPAWANIA [ISO/ASME]



## GAZY OSŁONOWE [wg. ISO 14175]

M21	Mieszanka gazowa Ar + >15-25% CO <sub>2</sub>
C1	Gaz aktywny 100% CO <sub>2</sub>

## DOPUSZCZENIA

ABS	BV	DNV	GL	LR	TÜV	CE
+	+	+	+	+	+	+

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU [% wag.]

C	Mn	Si
0,08	1,1	0,6

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności [N/mm <sup>2</sup> ]	Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm <sup>2</sup> ]	Wydłużenie [%]	Uduerność ISO-V [J]
Wartości typowe	M21	AW	490	544	28	-40°C 149

AW = po spawaniu

## PRZYKŁADOWE MATERIAŁY DO SPAWANIA

Rodzaj stali	Norma	Oznaczenie/gatunek
Stal konstrukcyjna	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Błacha okrętowa	ASTM A131	Gatunek A, B, D, AH32 do DH 36.
Staliwo	EN 10213-2	GP240R
Rury	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
Stal na kotły i zbiorniki ciśnieniowe	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Stal drobnziarnista	EN 10025 część 3	S275, S355, S420
	EN 10025 część 4	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML

## OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica (mm)	0,8	1,0	1,2	Inne rozmiary i opakowania na zapytanie
16 kg – szpula B300	X	X	X	
250 kg – bęben Accutrak®			X	

LNM25:rev.C-PL26-01/12/16

Powyższe informacje powstały w oparciu o najlepszą wiedzę, jaką posiadamy na dany temat w momencie publikacji wydawnictwa. Aktualne informacje dostępne są na stronie [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu). Dymy spawalnicze: karty bezpieczeństwa [SDS] są dostępne na naszej stronie internetowej.