# MEGA FORCE ® 257 MP

## Elige el siguiente nivel en cada aplicación de soldadura

4 en 1
¡LISTA PARA SOLDAR!




2 AÑOS YEARS
DE GARANTÍA WARRANTY

### MÁQUINA PARA SOLDAR / INVERSOR

La **MEGA FORCE® 257 MP** está diseñada con la tecnología inversora **MULTIPROCESOS 4 en 1** ideal para diversos trabajos de soldadura en aplicaciones de fabricación en general, mantenimiento, reparación, construcción y uso ligero semi industrial. Capaz de realizar aplicaciones en procesos : MIG (GMAW), tubular (FCAW), TIG DC/AC pulsado (GTAW), TIG Lifth DC, TIG AC de alta frecuencia y con electrodo revestido (SMAW).

Procesos »

MIG · FLUX CORED · STICK · TIG

Beneficios »

- FÁCIL DE USAR / EASY TO USE
- GRADO DE PROTECCIÓN IP21S / MACHINE PROTECTION IP21S
- EZYSET PANTALLA LCD / EZYSET LCD SCREEN
- COMPATIBLE CON GENERADORES / GENERATOR COMPATIBLE
- TECNOLOGÍA iGBT / iGBT TECHNOLOGY

Aplicaciones »
Fabricación en general, mantenimiento y reparación, construcción y uso ligero semi industrial

Salida »
CA / CD · CC / VC

Entrada »
1 FASE · 50/60 Hz

Código »
K69089-2 MEGA FORCE®257 MP

MEGA FORCE® EFFICIENT


Lincoln Electric Manufactura Todos los derechos reservados
www.lincolnelectric.com.mx

MEGA FORCE ®

LINCOLN ELECTRIC

# VENTAJAS:

- Tecnología iGBT.
- Alta eficiencia y factor de potencia.
- Pantalla de 7'' de Tecnología EZYSET LCD.
- 3 diferentes formas de onda en AC.
- Hasta 10 memorias de parámetros.
- Para carretes de alambre de 15 kg
- Conexión de cables de salida Twist Mate de 1/2''
- Interruptor termomagnético que protege el equipo de altas corrientes.
- Compatible con generador > 10 kW.
- Diseño resistente compacto y ligero.
- Grado de protección IP21S para entornos llenos de polvo y suciedad.
- Ruedas de traslado resistentes para fácil movimiento en taller y lugares de trabajo.

# ¿QUÉ INCLUYE?

- Antorcha TIG-26 PRO26 4M 9 pines con conector de gas 5/8 " – 18 macho
- Pistola MIG-24 ECR2400-40ER 4M
- Cable Portaelectrodo 16 mm x 3m con portaelectrodo
- Cable Portaelectrodo 16 mm x 3 m con pinza de tierra
- Regulador TR105A (Conexión de entrada: CGA 580/Conexión de salida: 5/8"-18-UNF-2B-RH)
- Manguera de gas 3M 5,5*12 mm, terminal con conector de gas 5/8 " – 18 macho
- Rodillo impulsor de alambre sólido de 0.9/1.2 mm

## CONTROLES FRONTALES




## CONTROLES POSTERIORES

1. Cable de alimentación 220V 3 metros

2. Entrada de gas 5/8" para procesos MIG y TIG

3. Ruedas de traslado resistentes



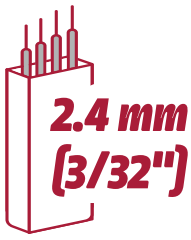
## PROCESO STICK

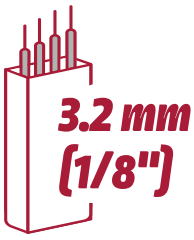
- El HOT START mejora el arranque del electrodo.
- La fuerza de arco (Arc Force) ayuda a mantener un arco estable en la aplicación.
- Resultados de alta calidad en hierro fundido, acero inoxidable y materiales con bajo contenido de hidrógeno.

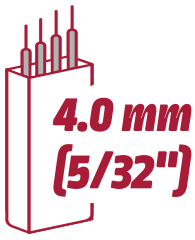









100% 100% 77%

CICLO DE TRABAJO

**TIPOS DE ELECTRODO**

**6011**
**6013**
**7018**
**7024**
**ALUMINIO**
**INOXIDABLE**

## PROCESO MIG (GMAW) Y TUBULAR (FCAW)

- Programas sinérgicos para aluminio, acero dulce, acero inoxidable y cobre-silicio.
- Modos de gatillo 2T y 4T.
- Ajuste de parámetros de función.
- Excelente desempeño en aplicaciones con alambre tubular FCAW sin protección de gas.
- Configurado para soldar con gas CO2 y mezcla de argón CO2.
- 4 rodillos impulsores de alambre para una alimentación continua evitando enredos y nudos del alambre.


















**Diámetro de alambre**
**Desde 0.6mm (0.023 in)**
**hasta 1.2 mm (0.045in)**

**Tipos de Alambre**
**Alambre de Acero**
**Alambre Tubular**
**Alambre Inoxidable**
**Alambre de Aluminio**
**Alambre Aleación de Cobre**

## PROCESOS

# PROCESO TIG (GTAW)

- TIG AC/DC pulsado.
- TIG AC/DC de alta frecuencia.
- Control de gatillo 2T/4T.
- Modo de soldadura por puntos para TIG HF.
- Encendido por arco de elevación para comenzar en una ubicación de unión exacta, evita que el tungsteno se adhiera durante el encendido del arco.
- El TIG AC/DC de alta frecuencia ofrece un encendido del arco perfecto, un arco estable y uniforme que produce soldaduras TIG de alta calidad.
- La funcionalidad incluye pulso, pendiente ascendente y descendente ajustable, flujo de gas previo/posterior.
- Balance AC para mejores resultados de penetración y vista.




## PANTALLA LCD MULTIFUNCIONES

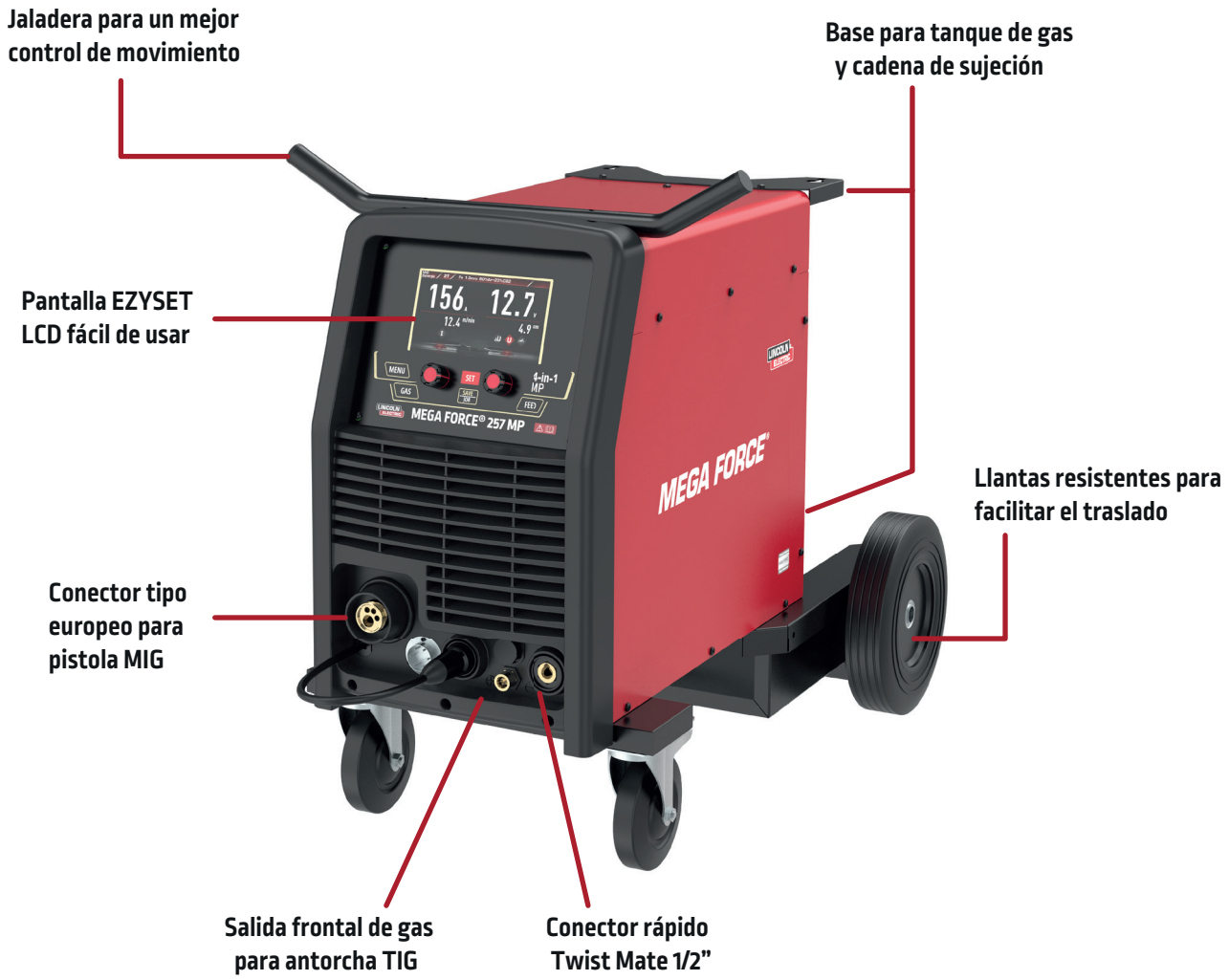



Display EZY SET multifunciones que permite modificar los parámetros de corriente, voltaje, velocidad de alambre, tipo de alambre, tipo de gas, 2T y 4T en MIG y TIG, tipos de onda en AC, pulsado y mucho más.

## ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

| Nombre del producto | Código | Entrada tensión / fases / frecuencia | Salida Nominal Corriente/ tensión / Ciclo de trabajo | Corriente máxima | Rango de salida Tensión en vacio | Grado de Protección | Dimensiones largo x ancho x alto mm | Peso kg (lb) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MEGA FORCE® 257 MP | K69089-2 | 220V/1/50/60Hz | 250A/ 30V/ 30% SMAW<br>250A/ 26.5V/ 35% GMAW<br>250A/ 20V/ 35% GTAW<br>250A/ 20V/ 35% GTAW | 43A SMAW<br>38A GMAW<br>30A GTAW DC<br>31A GTAW AC | 10-250 SMAW<br>30-250 GMAW<br>10-250 GTAW DC<br>10-250 GTAW AC<br><br>Vo = 70 V | IP21S | 880 x 550 x 760 mm | 53.5 Kg (117.9 lb) |

## VENTAJAS




## CONSUMIBLES PISTOLA MIG

### Puntas de contacto

**Pistola MIG 4m RF508640**

| Diámetro mm (in) | Descripción | Código |
|---|---|---|
| **Para acero, inoxidable y aleaciones Cu-Si** | | |
| 0.6 (0.025) | Punta de contacto 250A | RF508643 |
| 0.8 (0.030) | Punta de contacto 250A | RF508644 |
| 0.9 (0.035) | Punta de contacto 250A | RF508645 |
| 1.2 (0.045) | Punta de contacto 250A | RF508646 |
| **Para aluminio** | | |
| 0.9 (0.035) | Punta de contacto Aluminio | RF508647 |
| 1.0 (0.040) | Punta de contacto Aluminio | RF508648 |
| 1.2 (0.045) | Punta de contacto Aluminio | RF508649 |



Imagen de referencia

## CONSUMIBLES PISTOLA MIG

### Tobera, difusor y soporte

| Diámetro mm (in) | Descripción | Código |
|---|---|---|
| 12.5 (0.5) | Tobera | RF508642 |
| --- | Soporte de punta de contacto | RF508650 |
| --- | Difusor de gas | RF508651 |



Imagen de referencia

### Rodillos

| Tipo de rodillo | Diámetro mm (in) | Código |
|---|---|---|
| Sólido | 0.6 / 0.8 (0.025/0.030) | RF508786 |
| | 0.8 / 0.9 (0.030/0.035) | RF508787 |
| | 0.8 / 1.0 (0.030/0.040) | RF508788 |
| | 0.9/1.2 (0.035/0.045) | RF509050 |
| Tubular | 0.9 / 1.2 (0.035/0.045) | RF508789 |
| Aluminio | 0.9 / 1.2 (0.035/0.045) | RF508790 |



Imagen de referencia

### Liners

| Tipo de rodillo | Diámetro mm (in) | Código |
|---|---|---|
| Sólido | 0.8 / 1.0 (0.030/0.040) | RF508652 |
| | 1.0 / 1.2 (0.040/0.045) | RF508653 |
| Aluminio (Teflón) | 1.0 / 1.2 (0.040/0.045) | RF508654 |



Imagen de referencia

## CONSUMIBLES ANTORCHA TIG




Imagen de referencia

### Antorcha TIG 4m RF508641

| Articulo | Descripción | Código |
|---|---|---|
| 1 | Boquilla ceramica 11 mm | RF508657 |
| 2 | Mordaza | RF508658 |
| 3 | Opresor de 2,4 mm | RF508659 |
| 5 | Cubierta | RF508660 |

## CONSUMIBLES PISTOLA CARRETE (OPCIONAL)




| Pistola Carrete LBT240 RF509390 | | |
|---|---|---|
| **Artículo** | **Descripción** | **Código** |
| 1 | Tobera 12.5mm 24KD | RF509391 |
| 2 | Punta de contacto M6×25 0.9mm | RF509392 |
| 3 | Punta de contacto M6×25 1.2mm | RF509393 |
| 4 | Soporte de punta de contacto 24KD M6 26mm | RF509394 |
| 5 | Difusor de gas cerámico 24KD | RF509395 |
| 6 | Cuello principal | RF509396 |
| 7 | Liner 4.0x2.0x200mm | RF509397 |

Para mejores resultados de soldadura con equipos Lincoln Electric, siempre use consumibles de Lincoln Electric.
Visite www.lincolnelectric.com.mx para más detalles
Fabricado en una instalación con sistemas de gestión ambiental y calidad ISO certificados.

Todas las marcas comerciales y marcas registradas son propiedad de sus respectivos propietarios.

POLÍTICA DE SERVICIO AL CLIENTE

El negocio de la compañia Lincoln Electric es la fabricación y venta de equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden solicitar información a Lincoln Electric para obtener asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestro personal responde a las consultas a la medida de sus posibilidades, basandose en la información proporcionada por los clientes y el conocimiento que pueden tener relativo a la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingenieria para la soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza, ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o asesoramiento.
Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, amplia ni altera ninguna garantia sobre nuestros productos. Cualquier garantia expresa o implicita que pudiera derivarse de la información o asesoria, incluyendo cualquier garantia implicita de comerciabilidad o cualquier garantia de aptitud para el uso particular que cualquier
cliente quiera hacer, está expresamente excluida
Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos especificos vendidos por Lincoln Electric está exclusivamente bajo el control y responsabilidad del cliente. Muchas variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio. Sujeto a Cambio - Esta información es exacta a nuestro mejor conocimiento, al momento de su impresión. Consulte www.lincolnelectric.com.mx para obtener información actualizada. Lincoln Electric Manufactura S.A. de C.V., Calz. Azcapotzalco La Villa, N° 869, Col. Industrial Vallejo, Azcapotzalco, México CDMX, C.P. 02300. Conmutador: (55) 5063-0030

Importado por / Imported by:
Lincoln Electric Manufactura S.A. de C.V.
Calz. Azcapotzalco La Villa No. 869,
Industrial Vallejo, Azcapotzalco, 02300
México, CDMX
R.F.C. LEM890706UC7
Tel: 55 5063 0030

Lincoln Soldaduras de Colombia LTDA
Carrera 85D, No 46A-65 Bodega 25, Complejo Logístico
San Cayetano Bogotá, Colombia

# MEGA FORCE ® 257 MP

## Choose the next level in each welding application

4 in 1 READY TO WELD




2 AÑOS YEARS
DE GARANTÍA WARRANTY

### POWER SOURCE INVERTER

The **MEGA FORCE® 257 MP** is designed with quality 4-in-1 MULTIPROCESS inverter technology ideal for all welding applications like general manufacturing, maintenance and repair, construction and light or semi-industrial use. Capable of performing MIG (GMAW), flux-cored (FCAW), pulse AC/DC TIG (GTAW), DC Lift TIG, high-frequency AC TIG and with stick electrode (SMAW) processes.

Process »

MIG · FLUX CORED · STICK · TIG

Benefits »

- FÁCIL DE USAR / EASY TO USE
- GRADO DE PROTECCIÓN IP21S / MACHINE PROTECTION IP21S
- EZYSET PANTALLA LCD / EZYSET LCD SCREEN
- COMPATIBLE CON GENERADORES / GENERATOR COMPATIBLE
- TECNOLOGÍA IGBT / IGBT TECHNOLOGY

Application: »
General manufacturing, maintenance and repair, construction and light or semi-industrial use

Output »

CA / CD · CC / VC

Input »

1 FASE · 50/60 Hz

Code »
K69089-2 MEGA FORCE®257 MP

MEGA FORCE® EFFICIENT

MEGA FORCE 257 MP | Publication date 08/2026
Lincoln Electric Manufactura All rights reserved
www.lincolnelectric.com.mx

MEGA FORCE ®

LINCOLN ELECTRIC

# ADVANTAGES :

- » iGBT Tecnology
- » High efficiency and power factor.
- » 7" EZYSET LCD technology screen.
- » 3 different waveforms in AC.
- » Up to 10 parameter memories.
- » Twist Mate 1/2" Outlet Wire Connection.
- » For 15 kg wire spool.
- » Thermal magnetic switch that protects the equipment from high currents.
- » Compatible with generator > 10 kW.
- » Strong, compact and lightweight design.
- » IP21S protection grade for dusty and dirty environments.
- » Heavy duty transfer wheels for easy movement around workshops and job sites.

# WHAT'S INCLUDED?

- » TIG-26 PRO26 4M 9pin connector, with gas connector 5/8 " – 18 male
- » MIG-24 ECR2400-40ER 4M
- » 16mm x 3M Welding cable with electrode holder
- » 16mm x 3M welding cable cable with work clamp
- » Regulator tr105a (inlet connection: cga 580/ outlet connection: 5/8"-18-unf-2b-rh)
- » Gas hose assembly 3M 5.5*12mm, ends with gas connector 5/8 " – 18 male
- » 0.9/1.2 drive roll solid wire

## FRONT CONTROLS




## AFTER CONTROLS

1.3M(3G4) mm input cord

2. Gas inlet for MIG and TIG processes

3. Heavy duty wheels



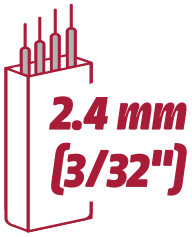
## STICK PROCESS

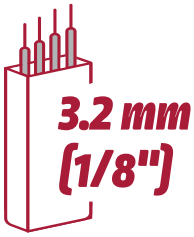
- HOT START improves electrode starting.
- Arc force, maintaince a estable arc in the application.
- High quality results on cast iron, stainless steel and low hydrogen materials.

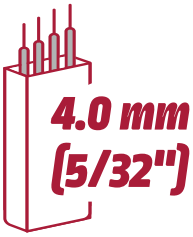









100% 100% 77%

DUTY CYCLE

**TYPES OF STICK**
**6011**
**6013**
**7018**
**7024**
**ALUMINUM**
**STAINLESS STEEL**

## MIG PROCESS

- Synergistic programs for aluminum, mild steel, stainless steel and copper-silicon.
- 2T y 4T trigger modes.
- Function parameter adjustment .
- Excellent performance in applications with unshielded FCAW flux cored wire.
- Configured to weld with $CO_2$ gas and Argon-$CO_2$ mixture
- 4 wire drive rollers for continuous feeding avoiding wire tangles and knots.


















**Wire diameters**
**from 0.6mm (0.023 in)**
**up to 1.2 mm (0.045in)**

**Types of wire**
**Steel wire**
**Flux cored**
**Stainless steel wire**
**Aluminium wire**
**Silicon bronze**

# TIG PROCESS

- AC/DC Pulsed TIG.
- High Frequency AC/DC TIG.
- 2T/4T Trigger Control.
- Adjustable Up/Down Slope.
- Spot Welding Mode for HF TIG.
- High Frequency Arc .
- Lift arc ignition to start at exact joint location, prevents tungsten from sticking during arc ignition.
- High Frequency AC/DC TIG delivers perfect arc ignition and a stable, uniform arc that produces high quality TIG welds.
- Functionality includes pulse, adjustable up/down slope, and pre/post gas flow.




## MULTIFUNCTION LCD DISPLAY

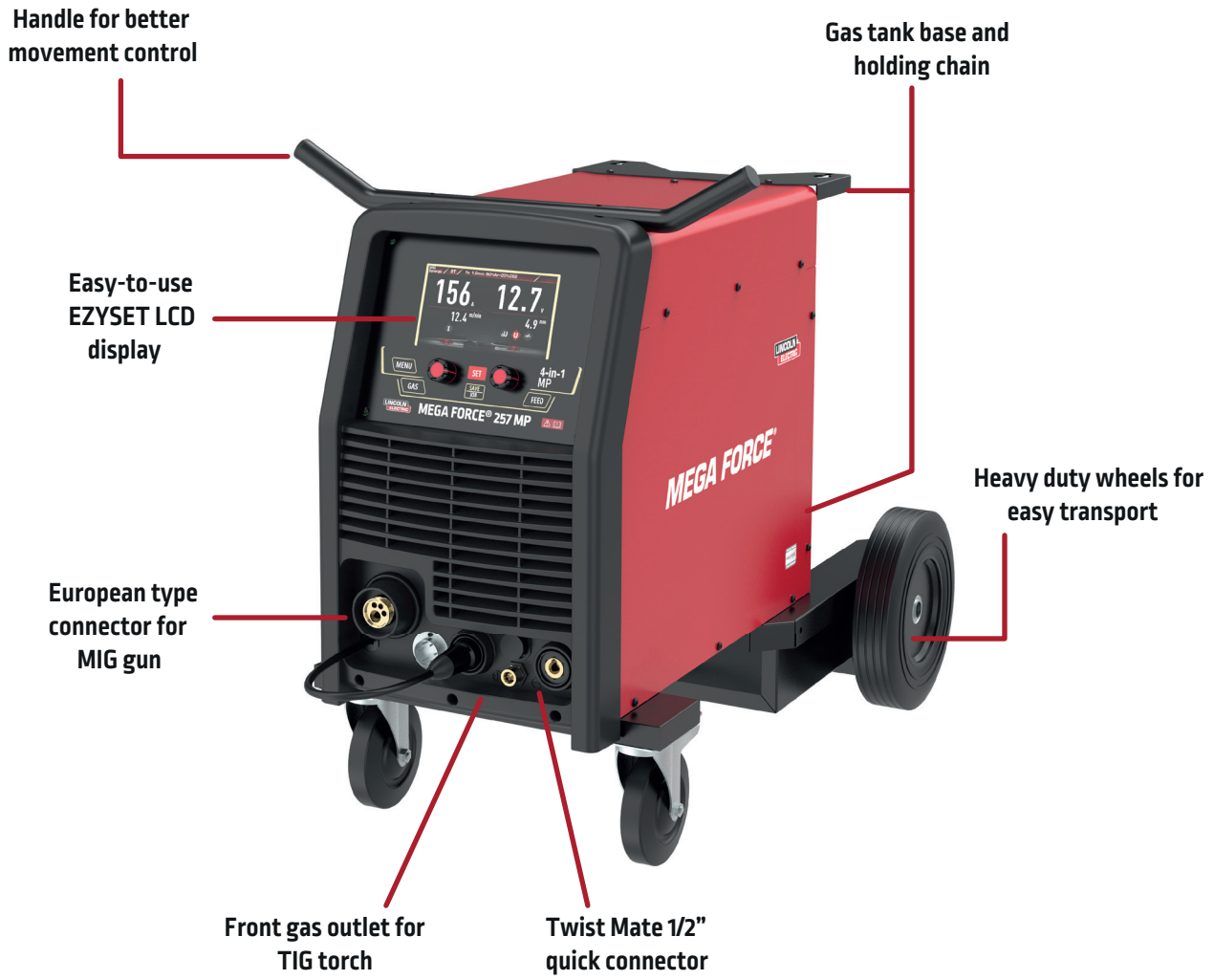



Multifunction LCD display that allows you to modify the parameters of current, voltage, wire speed, wire type, gas type, 2T and 4T in Mig and TIG, wave types in AC, pulsed and much more.

## PRODUCT SPECIFICATIONS

| Product | Code | Input Voltage/ Phase/ Frequency | Nominal output Current/ Voltage/ Duty cycle | Maximum Current | Output range OCV | IP grade | Dimensions length / width / height mm | Weight kg (lb) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MEGA FORCE® 257 MP | K69089-2 | 220V/1/50/60Hz | 250A/ 30V/ 30% SMAW<br>250A/ 26.5V/ 35% GMAW<br>250A/ 20V/ 35% GTAW<br>250A/ 20V/ 35% GTAW | 43A SMAW<br>38A GMAW<br>30A GTAW DC<br>31A GTAW AC | 10-250 SMAW<br>30-250 GMAW<br>10-250 GTAW DC<br>10-250 GTAW AC<br><br>OCV = 70 V | IP21S | 880x 550 x 760 mm | 53.5 Kg (117.9 lb) |

## ADVANTAGES




## MIG GUN EXPENDABLES

### Contact tips

**4M MIG Torch RF508640**

| Diameter mm (in) | Description | Code |
|---|---|---|
| **For steel, stainless steel and Cu-Si alloys** | | |
| 0.6 (0.025) | 250A Contact tip | RF508643 |
| 0.8 (0.030) | 250A Contact tip | RF508644 |
| 0.9 (0.035) | 250A Contact tip | RF508645 |
| 1.2 (0.045) | 250A Contact tip | RF508646 |
| **For aluminum** | | |
| 0.9 (0.035) | Aluminium contact tip | RF508647 |
| 1.0 (0.040) | Aluminium contact tip | RF508648 |
| 1.2 (0.045) | Aluminium contact tip | RF508649 |



Reference image

## MIG GUN EXPENDABLES

### Nozzle, diffuser and support

| Diameter mm (in) | Description | Code |
|---|---|---|
| 12.5 (0.5) | Nozzle | RF508642 |
| --- | Contact tip support | RF508650 |
| --- | Gas diffuser | RF508651 |



Reference image

### Drive rolls

| Wire type | Diameter mm (in) | Code |
|---|---|---|
| Solid | 0.6 / 0.8 (0.025/0.030) | RF508786 |
| | 0.8 / 0.9 (0.030/0.035) | RF508787 |
| | 0.8 / 1.0 (0.030/0.040) | RF508788 |
| | 0.9/1.2 (0.035/0.045) | RF509050 |
| Cored | 0.9 / 1.2 (0.035/0.045) | RF508789 |
| Aluminium | 0.9 / 1.2 (0.035/0.045) | RF508790 |



Reference image

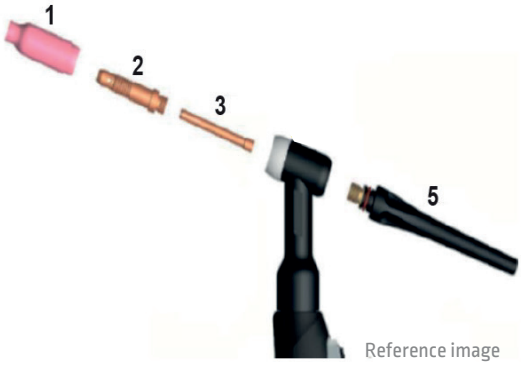
### Liners

| Wire type | Diameter mm (in) | Code |
|---|---|---|
| Solid | 0.8 / 1.0 (0.030/0.040) | RF508652 |
| | 1.0 / 1.2 (0.040/0.045) | RF508653 |
| Aluminium (Teflon) | 1.0 / 1.2 (0.040/0.045) | RF508654 |



Reference image

## TIG TORCH EXPENDABLES




Reference image

| 4M TIG Gun RF508641 | | |
|---|---|---|
| **Item** | **Description** | **Code** |
| 1 | Nozzle 11mm | RF508657 |
| 2 | Collet body | RF508658 |
| 3 | Collet 2,4 mm | RF508659 |
| 5 | Cap | RF508660 |

## SPOOL GUN EXPENDABLES (OPTIONAL)




### Spool Gun LBT240 RF509390

| Item | Description | Code |
|---|---|---|
| 1 | Gas Nozzle 12.5 mm 24KD | RF509391 |
| 2 | Contact Tip M6×25 0.9 mm | RF509392 |
| 3 | Contact Tip M6×25 1.2 mm | RF509393 |
| 4 | Contact Tip / Holder 24KD M6 26 mm | RF509394 |
| 5 | White Ceramic Gas Diffuser 24KD | RF509395 |
| 6 | Gun Neck | RF509396 |
| 7 | Liner 4.0×2.0×2000 mm | RF509397 |

FOR BEST RESULTS FROM LINCOLN ELECTRIC WELDING EQUIPMENT, ALWAYS USE OF LINCOLN ELECTRIC SUPPLIES.
VISIT www.lincolnelectric.com.mx FOR MORE DETAILS

The business of The Lincoln Electric Company is manufacturing and selling high quality welding equipment, consumables, and cutting equipment. Our challenge is to meet the needs of our customers and to exceed their expectations. On occasion, purchasers may ask Lincoln Electric for information or advice about their use of our products. Our employees respond to inquiries to the best of their ability based on information provided to them by the customers and the knowledge they may have concerning the application. Our employees, however, are not in a position to verify the information provided or to evaluate the engineering requirements for the particular weldment. Accordingly, Lincoln Electric does not warrant or guarantee or assume any liability with respect to such information or advice. Moreover, the provision of such information or advice does not create, expand, or alter any warranty on our products. Any express or implied warranty that might arise from the information or advice, including any implied warranty of merchantability or any warranty of merchantability or any warranty of fitness for any customers´ particular purpose is specifically disclaimed.
Lincoln Electric is a responsive manufacturer, but the selection and use of specific products sold by Lincoln Electric is solely within the control of, and remains the sole responsibility of the customer. Many variables beyond the control of Lincoln Electric affect the results obtained in applying these types of fabrication methods and service requirements. Subject to Change – This information is accurate to the best of our knowledge at the time of printing. Please refer to www.lincolnelectric.com for any updated information.

Importado por / Imported by:
Lincoln Electric Manufactura S.A. de C.V.
Calz. Azcapotzalco La Villa No. 869,
Industrial Vallejo, Azcapotzalco, 02300
México, CDMX
R.F.C. LEM890706UC7
Tel: 55 5063 0030

Lincoln Soldaduras de Colombia LTDA
Carrera 85D, No 46A-65 Bodega 25, Complejo Logístico
San Cayetano Bogotá, Colombia