

# MEGA FORCE® 257 MP

Elige el siguiente nivel en cada aplicación de soldadura

**4 en 1**  
¡LISTA PARA SOLDAR!



**2 AÑOS**  
**2 YEARS**

DE GARANTÍA  
WARRANTY

## MÁQUINA PARA SOLDAR / INVERSOR

La MEGA FORCE® 257 MP está diseñada con la tecnología inversora **MULTIPROCESOS 4 en 1** ideal para diversos trabajos de soldadura en aplicaciones de fabricación en general, mantenimiento, reparación, construcción y uso ligero semi industrial. Capaz de realizar aplicaciones en procesos : MIG (GMAW), tubular (FCAW), TIG DC/AC pulsado (GTAW), TIG Lift DC, TIG AC de alta frecuencia y con electrodo revestido (SMAW).

Procesos »



MIG



FLUX  
CORED



STICK



TIG

Beneficios »



FÁCIL DE USAR /  
EASY TO USE



GRADO DE PROTECCIÓN  
IP21S / MACHINE  
PROTECTION IP21S



EZYSSET PANTALLA  
LCD / EZYSSET  
LCD SCREEN



COMPATIBLE CON  
GENERADORES /  
GENERATOR COMPATIBLE



TECNOLOGÍA IGBT /  
IGBT TECHNOLOGY

Aplicaciones »  
Fabricación en general, mantenimiento  
y reparación, construcción y uso ligero  
semi industrial

Salida »



Entrada »



Código »

K69089-2 MEGA FORCE®257 MP



MEGA FORCE®  
EFFICIENT

## VENTAJAS:

- » Tecnología iGBT.
- » Alta eficiencia y factor de potencia.
- » Pantalla de 7" de Tecnología EZYSET LCD.
- » 3 diferentes formas de onda en AC.
- » Hasta 10 memorias de parámetros.
- » Para carretes de alambre de 15 kg
- » Conexión de cables de salida Twist Mate de 1/2"
- » Interruptor termomagnético que protege el equipo de altas corrientes.
- » Compatible con generador > 10 kW.
- » Diseño resistente compacto y ligero.
- » Grado de protección IP21S para entornos llenos de polvo y suciedad.
- » Ruedas de traslado resistentes para fácil movimiento en taller y lugares de trabajo.

## ¿QUÉ INCLUYE?

- » Antorcha TIG-26 PRO26 4M 9 pines con conector de gas 5/8" – 18 macho
- » Pistola MIG-24 ECR2400-40ER 4M
- » Cable Portaelectrodo 16 mm x 3m con portaelectrodo
- » Cable Portaelectrodo 16 mm x 3 m con pinza de tierra
- » Regulador TR105A (Conexión de entrada: CGA 580/Conexión de salida: 5/8"-18-UNF-2B-RH)
- » Manguera de gas 3M 5,5\*12 mm, terminal con conector de gas 5/8" – 18 macho
- » Rodillo impulsor de alambre sólido de 0.9/1.2 mm

### CONTROLES FRONTALES



### CONTROLES POSTERIORES

1. Cable de alimentación 220V 3 metros

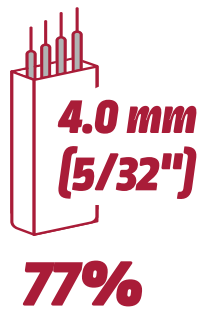
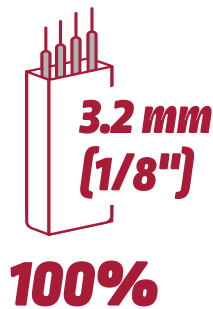
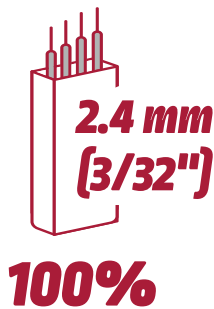
2. Entrada de gas 5/8" para procesos MIG y TIG

3. Ruedas de traslado resistentes



## PROCESO STICK

- El HOT START mejora el arranque del electrodo.
- La fuerza de arco ayuda a mantener un arco estable en la aplicación.
- Resultados de alta calidad en hierro fundido, acero inoxidable y materiales con bajo contenido de hidrógeno.



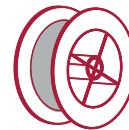
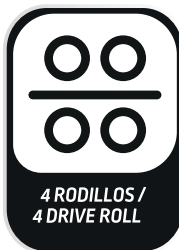
### TIPOS DE ELECTRODO

**6011**  
**6013**  
**7018**  
**7024**  
**ALUMINIO**  
**INOXIDABLE**

### CICLO DE TRABAJO

## PROCESO MIG (GMAW) Y TUBULAR (FCAW)

- Programas sinérgicos para aluminio, acero dulce, acero inoxidable y cobre-silicio.
- Modos de gatillo 2T y 4T.
- Ajuste de parámetros de función.
- Excelente desempeño en aplicaciones con alambre tubular FCAW sin protección de gas.
- Configurado para soldar con gas CO<sub>2</sub> y mezcla de argón CO<sub>2</sub>.
- 4 rodillos impulsores de alambre para una alimentación continua evitando enredos y nudos del alambre.



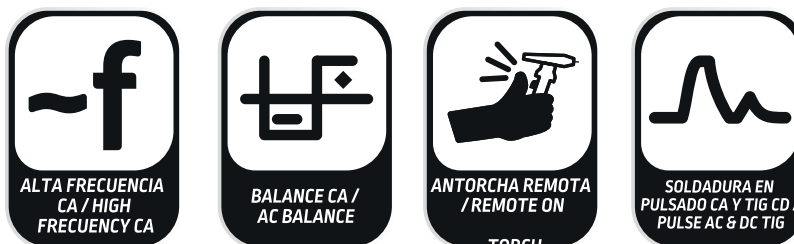
**Diámetro de alambre**  
**Desde 0.6mm (0.023 in)**  
**hasta 1.2 mm (0.045in)**



**Tipos de Alambre**  
Alambre de Acero  
Alambre Tubular  
Alambre Inoxidable  
Alambre de Aluminio  
Alambre Aleación de Cobre

## PROCESO TIG (GTAW)

- TIG AC/DC pulsado.
- TIG AC/DC de alta frecuencia.
- Control de gatillo 2T/4T.
- Modo de soldadura por puntos para TIG HF.
- Encendido por arco de elevación para comenzar en una ubicación de unión exacta, evita que el tungsteno se adhiera durante el encendido del arco.
- El TIG AC/DC de alta frecuencia ofrece un encendido del arco perfecto, un arco estable y uniforme que produce soldaduras TIG de alta calidad.
- La funcionalidad incluye pulso, pendiente ascendente y descendente ajustable, flujo de gas previo/posterior.
- Balance AC para mejores resultados de penetración y vista.



## PANTALLA LCD MULTIFUNCIONES



Display EZY SET multifunciones que permite modificar los parámetros de corriente, voltaje, velocidad de alambre, tipo de alambre, tipo de gas, 2T y 4T en MIG y TIG, tipos de onda en AC, pulsado y mucho más.

## ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

Nombre del producto	Código	Entrada tensión / fases / frecuencia	Salida Nominal Corriente/ tensión / Ciclo de trabajo	Corriente máxima	Rango de salida Tensión en vacío	Grado de Protección	Dimensiones largo x ancho x alto mm	Peso kg (lb)
MEGA FORCE® 257 MP	K69089-2	220V/1/50/60Hz	250A/ 30V/ 30% SMAW 250A/ 26.5V/ 35% GMAW 250A/ 20V/ 35% GTAW 250A/ 20V/ 35% GTAW	43A SMAW 38A GMAW 30A GTAW DC 31A GTAW AC	10-250 SMAW 30-250 GMAW 10-250 GTAW DC 10-250 GTAW AC  Vo = 70 V	IP21S	880 x 550 x 760 mm	53.5 Kg (117.9 lb)

Jaladera para un mejor control de movimiento

Base para tanque de gas y cadena de sujeción

Pantalla EZYSET LCD fácil de usar

Llantas resistentes para facilitar el traslado

Conector tipo europeo para pistola MIG



Salida frontal de gas para antorcha TIG

Conector rápido Twist Mate 1/2"

CONSUMIBLES PISTOLA MIG

Puntas de contacto

Diámetro mm (in)	Descripción	Código
<b>Para acero, inoxidable y aleaciones Cu-Si</b>		
0.6 (0.025)	Punta de contacto 250A	RF508643
0.8 (0.030)	Punta de contacto 250A	RF508644
0.9 (0.035)	Punta de contacto 250A	RF508645
1.2 (0.045)	Punta de contacto 250A	RF508646
<b>Para aluminio</b>		
0.9 (0.035)	Punta de contacto Aluminio	RF508647
1.0 (0.040)	Punta de contacto Aluminio	RF508648
1.2 (0.045)	Punta de contacto Aluminio	RF508649



Imagen de referencia

## CONSUMIBLES PISTOLA MIG

### Tobera, difusor y soporte

Diámetro mm (in)	Descripción	Código
250A		
12.5 (0.5)	Tobera	RF508642
---	Soporte de punta de contacto	RF508650
---	Difusor de gas	RF508651



Imagen de referencia

### Rodillos

Tipo de rodillo	Diámetro mm (in)	Código
Sólido	0.6 / 0.8 (0.025/0.030)	RF508786
	0.8 / 0.9 (0.030/0.035)	RF508787
	0.8 / 1.0 (0.030/0.040)	RF508788
	0.9/1.2 (0.035/0.045)	RF509050
Tubular	0.9 / 1.2 (0.035/0.045)	RF508789
Aluminio	0.9 / 1.2 (0.035/0.045)	RF508790



Imagen de referencia

### Liners

Tipo de rodillo	Diámetro mm (in)	Código
Sólido	0.8 / 1.0 (0.030/0.040)	RF508652
	1.0 / 1.2 (0.040/0.045)	RF508653
Aluminio (Teflón)	1.0 / 1.2 (0.040/0.045)	RF508654



Imagen de referencia

## CONSUMIBLES ANTORCHA TIG



Imagen de referencia

Artículo	Descripción	Código
1	Boquilla ceramica 11 mm	RF508657
2	Mordaza	RF508658
3	Opresor de 2,4 mm	RF508659
5	Cubierta	RF508660

## CONSUMIBLES PISTOLA CARRETE (OPCIONAL)



Artículo	Descripción	Código
1	Tobera 12.5mm 24KD	RF509391
2	Punta de contacto M6x25 0.9mm	RF509392
3	Punta de contacto M6x25 1.2mm	RF509393
4	Soporte de punta de contacto 24KD M6 26mm	RF509394
5	Difusor de gas cerámico 24KD	RF509395
6	Cuello principal	RF509396
7	Liner 4.0x2.0x200mm	RF509397

Para mejores resultados de soldadura con equipos Lincoln Electric, siempre use consumibles de Lincoln Electric.

Visite [www.lincolnelectric.com.mx](http://www.lincolnelectric.com.mx) para más detalles

Fabricado en una instalación con sistemas de gestión ambiental y calidad ISO certificados.

Todas las marcas comerciales y marcas registradas son propiedad de sus respectivos propietarios.

### POLÍTICA DE SERVICIO AL CLIENTE

El negocio de la compañía Lincoln Electric es la fabricación y venta de equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden solicitar información a Lincoln Electric para obtener asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestro personal responde a las consultas a la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y el conocimiento que pueden tener relativo a la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para la soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza, ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o asesoramiento.

Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, amplía ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera derivarse de la información o asesoría, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de aptitud para el uso particular que cualquier cliente quiera hacer, está expresamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por Lincoln Electric está exclusivamente bajo el control y responsabilidad del cliente. Muchas variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio. Sujeto a Cambio - Esta información es exacta a nuestro mejor conocimiento, al momento de su impresión. Consulte [www.lincolnelectric.com.mx](http://www.lincolnelectric.com.mx) para obtener información actualizada. Lincoln Electric Manufactura S.A. de C.V., Calz. Azcapotzalco La Villa, N° 869, Col. Industrial Vallejo, Azcapotzalco, México CDMX, C.P. 02300. Conmutador: (55) 5063-0030

Importado por / Imported by:  
Lincoln Electric Manufactura S.A. de C.V.  
Calz. Azcapotzalco La Villa No. 869,  
Industrial Vallejo, Azcapotzalco, 02300  
México, CDMX  
R.F.C. LEM890706UC7  
Tel: 55 5063 0030

Lincoln Soldaduras de Colombia LTDA  
Carrera 85D, No 46A-65 Bodega 25, Complejo Logístico  
San Cayetano Bogotá, Colombia

# MEGA FORCE<sup>®</sup> 257 MP

Choose the next level in each welding application

**4 in 1**  
READY TO WELD



**2 AÑOS**  
**2 YEARS**

DE GARANTÍA  
WARRANTY

## POWER SOURCE INVERTER

The MEGA FORCE<sup>®</sup> 257 MP is designed with quality 4-in-1 MULTIPROCESS inverter technology ideal for all welding applications like general manufacturing, maintenance and repair, construction and light or semi-industrial use. Capable of performing MIG (GMAW), flux-cored (FCAW), pulse AC/DC TIG (GTAW), DC Lift TIG, high-frequency AC TIG and with stick electrode (SMAW) processes.

Process »



MIG



FLUX  
CORED



STICK



TIG

Benefits »



FÁCIL DE USAR /  
EASY TO USE



GRADO DE PROTECCIÓN  
IP21S / MACHINE  
PROTECTION IP21S



EZYSET PANTALLA  
LCD / EZYSET  
LCD SCREEN



COMPATIBLE CON  
GENERADORES /  
GENERATOR COMPATIBLE



TECNOLOGÍA IGBT /  
IGBT TECHNOLOGY

Application: »  
General manufacturing, maintenance and  
repair, construction and light or  
semi-industrial use

Output »



Input »



Code »

K69089-2 MEGA FORCE<sup>®</sup>257 MP



MEGA FORCE<sup>®</sup>  
EFFICIENT

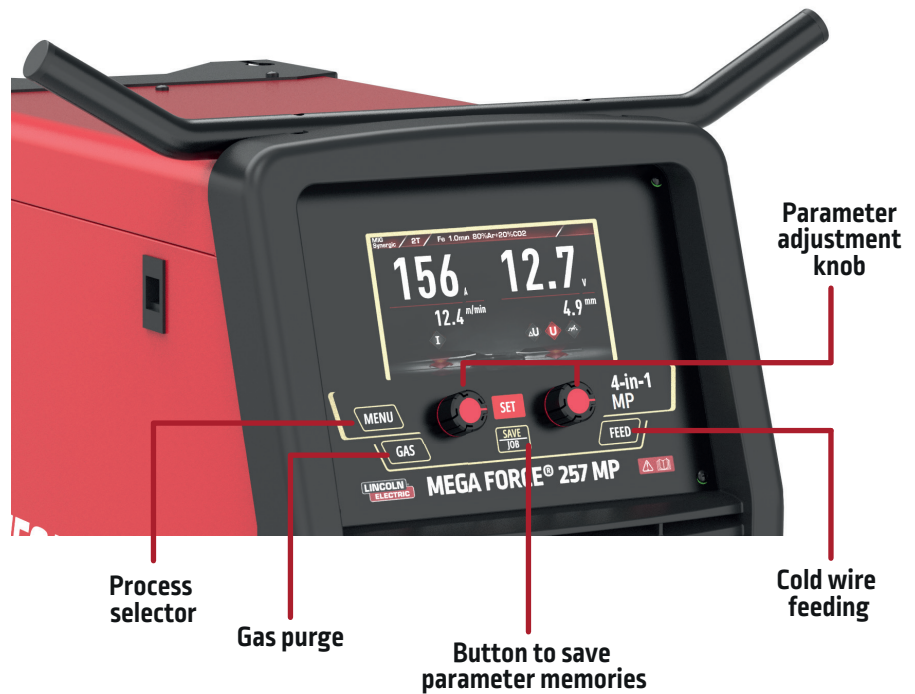
## ADVANTAGES :

- » IGBT Technology
- » High efficiency and power factor.
- » 7" EZYSET LCD technology screen.
- » 3 different waveforms in AC.
- » Up to 10 parameter memories.
- » Twist Mate 1/2" Outlet Wire Connection.
- » For 15 kg wire spool.
- » Thermal magnetic switch that protects the equipment from high currents.
- » Compatible with generator > 10 kW.
- » Strong, compact and lightweight design.
- » IP21S protection grade for dusty and dirty environments.
- » Heavy duty transfer wheels for easy movement around workshops and job sites.

## WHAT'S INCLUDED?

- » TIG-26 PRO26 4M 9pin connector, with gas connector 5/8" – 18 male
- » MIG-24 ECR2400-40ER 4M
- » 16mm x 3M Welding cable with electrode holder
- » 16mm x 3M welding cable cable with work clamp
- » Regulator tr105a [inlet connection: cga 580/ outlet connection: 5/8"-18-unf-2b-rh]
- » Gas hose assembly 3M 5.5\*12mm, ends with gas connector 5/8" – 18 male
- » 0.9/1.2 drive roll solid wire

## FRONT CONTROLS



## AFTER CONTROLS

1. 1.3M(3G4) mm input cord

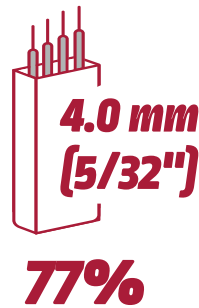
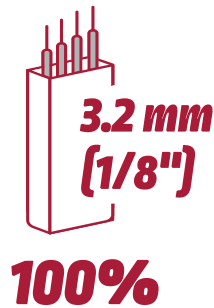
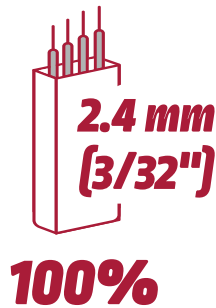
2. Gas inlet for MIG and TIG processes

3. Heavy duty wheels



## STICK PROCESS

- HOT START improves electrode starting.
- Arc force, maintainance a estable arc in the application.
- High quality results on cast iron, stainless steel and low hydrogen materials.



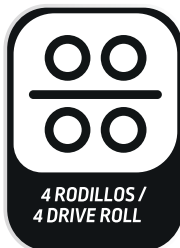
**DUTY CYCLE**

### TYPES OF STICK

**6011**  
**6013**  
**7018**  
**7024**  
**ALUMINUM**  
**STAINLESS STEEL**

## MIG PROCESS

- Synergistic programs for aluminum, mild steel, stainless steel and copper-silicon.
- 2T y 4T trigger modes.
- Function parameter adjustment .
- Excellent performance in applications with unshielded FCAW flux cored wire.
- Configured to weld with CO2 gas and Argon-CO2 mixture
- 4 wire drive rollers for continuous feeding avoiding wire tangles and knots.



**Wire diameters**  
**from 0.6mm (0.023 in)**  
**up to 1.2 mm (0.045in)**

**Types of wire**  
**Steel wire**  
**Flux cored**  
**Stainless steel wire**  
**Aluminium wire**  
**Silicon bronze**



## TIG PROCESS

- AC/DC Pulsed TIG.
- High Frequency AC/DC TIG.
- 2T/4T Trigger Control.
- Adjustable Up/Down Slope.
- Spot Welding Mode for HF TIG.
- High Frequency Arc .
- Lift arc ignition to start at exact joint location, prevents tungsten from sticking during arc ignition.
- High Frequency AC/DC TIG delivers perfect arc ignition and a stable, uniform arc that produces high quality TIG welds.
- Functionality includes pulse, adjustable up/down slope, and pre/post gas flow.



## MULTIFUNCTION LCD DISPLAY



Multifunction LCD display that allows you to modify the parameters of current, voltage, wire speed, wire type, gas type, 2T and 4T in Mig and TIG, wave types in AC, pulsed and much more.

## PRODUCT SPECIFICATIONS

Product	Code	Input Voltage/Phase/Frequency	Nominal output Current/ Voltage/ Duty cycle	Maximum Current	Output range OCV	IP grade	Dimensions length / width / height mm	Weight kg (lb)
MEGA FORCE® 257 MP	K69089-2	220V/1/50/60Hz	250A/ 30V/ 30% SMAW 250A/ 26.5V/ 35% GMAW 250A/ 20V/ 35% GTAW 250A/ 20V/ 35% GTAW	43A SMAW 38A GMAW 30A GTAW DC 31A GTAW AC	10-250 SMAW 30-250 GMAW 10-250 GTAW DC 10-250 GTAW AC  OCV = 70 V	IP21S	880x 550 x 760 mm	53.5 Kg (117.9 lb)

## ADVANTAGES

Handle for better movement control

Gas tank base and holding chain

Easy-to-use EZYSET LCD display

Heavy duty wheels for easy transport

European type connector for MIG gun

Front gas outlet for TIG torch

Twist Mate 1/2" quick connector



## MIG GUN EXPENDABLES

### Contact tips

Diameter mm (in)	Description	Code
<b>For steel, stainless steel and Cu-Si alloys</b>		
0.6 (0.025)	250A Contact tip	RF508643
0.8 (0.030)	250A Contact tip	RF508644
0.9 (0.035)	250A Contact tip	RF508645
1.2 (0.045)	250A Contact tip	RF508646
<b>For aluminum</b>		
0.9 (0.035)	Aluminium contact tip	RF508647
1.0 (0.040)	Aluminium contact tip	RF508648
1.2 (0.045)	Aluminium contact tip	RF508649



Reference image

## MIG GUN EXPENDABLES

### Nozzle, diffuser and support

Diameter mm (in)	Description	Code
<b>250A</b>		
12.5 (0.5)	Nozzle	RF508642
---	Contact tip support	RF508650
---	Gas diffuser	RF508651



Reference image

### Drive rolls

Wire type	Diameter mm (in)	Code
Solid	0.6 / 0.8 (0.025/0.030)	RF508786
	0.8 / 0.9 (0.030/0.035)	RF508787
	0.8 / 1.0 (0.030/0.040)	RF508788
	0.9/1.2 (0.035/0.045)	RF509050
Cored	0.9 / 1.2 (0.035/0.045)	RF508789
Aluminium	0.9 / 1.2 (0.035/0.045)	RF508790



Reference image

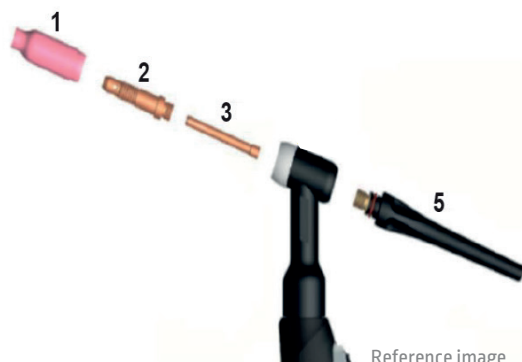
### Liners

Wire type	Diameter mm (in)	Code
Solid	0.8 / 1.0 (0.030/0.040)	RF508652
	1.0 / 1.2 (0.040/0.045)	RF508653
Aluminium (Teflon)	1.0 / 1.2 (0.040/0.045)	RF508654



Reference image

## TIG TORCH EXPENDABLES



Reference image

Item	Description	Code
1	Nozzle 11mm	RF508657
2	Collet body	RF508658
3	Collet 2,4 mm	RF508659
5	Cap	RF508660

**SPOOL GUN EXPENDABLES (OPTIONAL)**



Item	Description	Code
1	Gas Nozzle 12.5 mm 24KD	RF509391
2	Contact Tip M6×25 0.9 mm	RF509392
3	Contact Tip M6×25 1.2 mm	RF509393
4	Contact Tip / Holder 24KD M6 26 mm	RF509394
5	White Ceramic Gas Diffuser 24KD	RF509395
6	Gun Neck	RF509396
7	Liner 4.0×2.0×2000 mm	RF509397

FOR BEST RESULTS FROM LINCOLN ELECTRIC WELDING EQUIPMENT, ALWAYS USE OF LINCOLN ELECTRIC SUPPLIES.  
VISIT [www.lincolnelectric.com.mx](http://www.lincolnelectric.com.mx) FOR MORE DETAILS

The business of The Lincoln Electric Company is manufacturing and selling high quality welding equipment, consumables, and cutting equipment. Our challenge is to meet the needs of our customers and to exceed their expectations. On occasion, purchasers may ask Lincoln Electric for information or advice about their use of our products. Our employees respond to inquiries to the best of their ability based on information provided to them by the customers and the knowledge they may have concerning the application. Our employees, however, are not in a position to verify the information provided or to evaluate the engineering requirements for the particular weldment. Accordingly, Lincoln Electric does not warrant or guarantee or assume any liability with respect to such information or advice. Moreover, the provision of such information or advice does not create, expand, or alter any warranty on our products. Any express or implied warranty that might arise from the information or advice, including any implied warranty of merchantability or any warranty of merchantability or any warranty of fitness for any customers' particular purpose is specifically disclaimed.

Lincoln Electric is a responsive manufacturer, but the selection and use of specific products sold by Lincoln Electric is solely within the control of, and remains the sole responsibility of the customer. Many variables beyond the control of Lincoln Electric affect the results obtained in applying these types of fabrication methods and service requirements. Subject to Change – This information is accurate to the best of our knowledge at the time of printing. Please refer to [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) for any updated information.

Importado por / Imported by:  
Lincoln Electric Manufactura S.A. de C.V.  
Calz. Azcapotzalco La Villa No. 869,  
Industrial Vallejo, Azcapotzalco, 02300  
México, CDMX  
R.F.C. LEM890706UC7  
Tel: 55 5063 0030

Lincoln Soldaduras de Colombia LTDA  
Carrera 85D, No 46A-65 Bodega 25, Complejo Logístico  
San Cayetano Bogotá, Colombia