

OE-SD3 1Ni 1/4Mo

GŁÓWNE CECHY

- Drut z dodatkiem 1% niklu i 0,25% molibdenu, zapewniający wysoką wytrzymałość i udarność
- Dobra udarność w temperaturach do -60°C.
- Dostępne są certyfikaty (typ 3.1), potwierdzające skład chemiczny dla każdej partii drutu.
- Zgodność z wymaganiami NACE.

KLASYFIKACJA

AWS A5.23	ENi5
EN ISO 14171-A	S3Ni1Mo0,2

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
0.1	1.5	0.20	<0.015	<0.015	0.95	0.25

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
2.4	SZPULA	25.0	OE14MO-24-25VCI
3.2	SZPULA	25.0	OE14MO-32-25VCI
	SZPULA	100.0	OE14MO-32-100
4.0	SZPULA	25.0	OE14MO-4-25VCI
	BECZKA	300.0	OE14MO-4-300, OE14MO-4-300E, OE14MO-4-300E-CCW
	BECZKA	350.0	OE14MO-4-350E-CCW

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu