

## Paslanmaz Çelikler için Örtülü Kaynak Elektrodu

## Klasifikasyonu

TS 2716 EN 1600 : E 19 12 3 R 73  
 AWS A5.4 : (E316-16)  
 Werkstoff-Nr : 1.4430

## Genel Tanımı

Rutil karakterli örtüye sahip olup çekirdek teli alaşımsızdır. Bu özelliği sayesinde AS P-316L'ye oranla daha yüksek akım değerleri ile yüklenebilir. Verimi % 160'dır. "Cr-Ni-Mo"li dolgu metali verir. Kaynak dikişi aside ve 350°C'a kadarki çalışma sıcaklıklarında tanelerarası korozyona karşı yüksek dayanıma sahiptir. Sakin yanışlıdır ve kaynak sonrası oluşan cüruf kolay kalkar.

## Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.06	0.70	0.60	17	11	2.9

## Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 440 N/mm<sup>2</sup>  
 Çekme Dayanımı : 565 N/mm<sup>2</sup>  
 Uzama (L=5d) : 30 %  
 Darbe Dayanımı : 70 J (+20°C)

## Onaylar ve Sertifikalar

GOST, SEPRO

## Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

Ostenitik çeliklerin ve aside dayanıklı AISI 316 tipindeki çeliklerin kaynağı için idealdir. Yumuşak ve düşük alaşımlı çeliklerin paslanmaz çeliklerle ya da ostenitik manganez çelikleri ile birleştirilmesinde kullanılır. Karbon ve manganez çeliklerinin paslanmaz kaplanması bir diğer uygulama alanıdır. Kimya, boya, kağıt ve tekstil endüstrisindeki boru, tank ve kazan donanımlarının kaynağında, "Cr-Ni-Mo"li çeliklerin ve çelik dökümlerin kaynağında, asit, gaz ve buhar transfer eden boruların kaynağında, sızdırmazlık istenen yüzeylerin dolgu işlemlerinde kullanılır.

	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	W. Nr.
<b>Düşük Karbonlu Paslanmaz Çelikler</b> (C < %0.03)	X2 CrNiMo 17 12 2	–	1.4404
	X2 CrNiMo 18 14 3	–	1.4435
	X2 CrNiMoN 17 11 2	–	1.4406
	X2 CrNiMoN 17 13 3	–	1.4429
<b>Orta Karbonlu Paslanmaz Çelikler</b> (C > %0.03)	X4 CrNiMo 17 12 2	–	1.4401
	X4 CrNiMo 17 13 3	–	1.4436
	–	G-X5 CrNiMo 19 11	1.4408

## Kaynak Parametreleri / Ambalaj ve Çap Bilgileri / Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi ve Kutuplama : AC min 50 V ; DC (+)

Çap [ mm ]	Boy [ mm ]	Akım [ Amp ]	Elektrod Ağırlığı [ gr/100 adet ]	Kutu Ağırlığı [ kg ] Elektrod Miktarı [ adet/kutu ]
2.50	350	80 - 120	3190	1.9 / 60
3.25	350	100 - 140	5520	1.9 / 35
4.00	350	110 - 180	8500	2.1 / 25
5.00	350	200 - 240	12500	1.9 / 15



1G/PA



2F/PB



2G/PC

**Dikkat :** Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynağcı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikişinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.