

# GAMA ECHIPAMENTE SUDARE CU ELECTROZI INVELIȚI

INVERTEC® 150S / 170S / 160SX / 165S / 165SX / V270 S 2V / 270SX / 400SX  
LINC 405-S / 405-SA / 406 / 635-S / 635-SA  
HOT ROD 500S

[www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)

**LINCOLN**®  
**ELECTRIC**

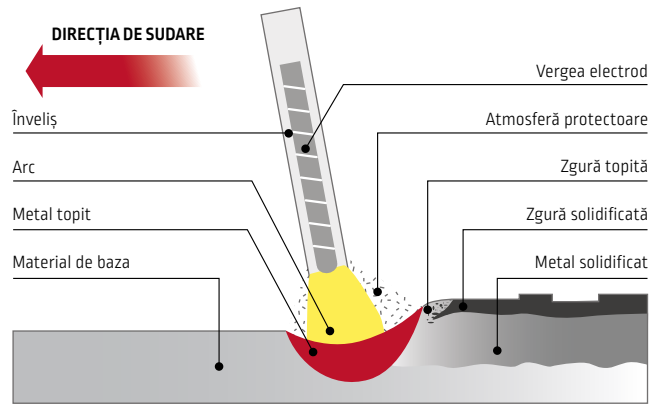
# PROCEDEUL MMA

În acest procedeu de sudare se creează un arc electric între un electrod învelit și piesa ce trebuie sudată, ceea ce determină fuziunea materialului de baza și topirea electrodului. Electrocul este dintr-un material similar cu materialul de bază, iar prin topirea amândurora se realizează sudura (sau îmbinarea) cu un material de adaos. Electrocul are un înveliș ce poate fi bazic, rutilic sau celulozic, iar pe măsură ce învelișul arde se formează o protecție de gaz față de atmosfera înconjurătoare pentru arc și materialul de bază. Zgura care se solidifică pe sudura nou depusă, protejează cordonul de atmosfera înconjurătoare în timpul răcirii.

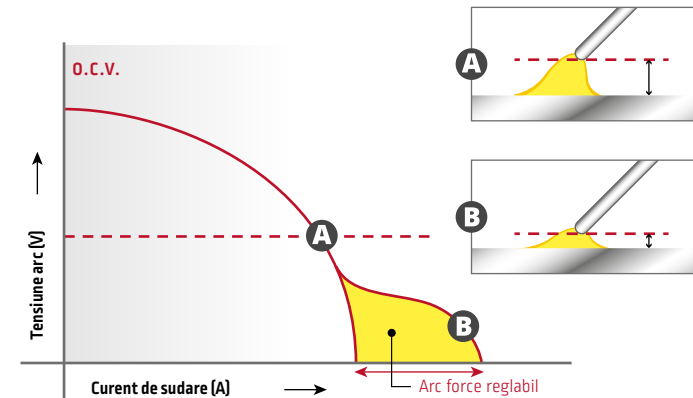
## Avantaje:

- Pentru sudare de uz general
- Toate pozițiile
- Ușor de utilizat
- Cu proprietăți excelente de amorsare și reamorsare
- Aspect neted al cordonului de sudură
- Se produc puțini stropi

## Sudarea manuală cu arc electric



## Controlul forței arcului



## CARACTERISTICI

### Arc Force

Impiedică electrocul să se lipească în timpul sudării. Arc force reprezintă o creștere temporară a curentului de sudare, atunci când arcul este prea scurt. Această caracteristică duce la creșterea producției, cu performanțe foarte bune ale arcului. De asemenea, îmbunătățește sudarea în poziție simplă. Pentru a produce o performanță ridicată la sudarea cu diferite tipuri de electrozi (Rutilici, Bazici sau Celulozici), Arc Force poate fi reglat dintr-un buton. Pentru a avea un arc uniform, cu mai puțini stropi, setați butonul la minim (Rutilici, Bazici). Pentru un arc mai puternic, și o pătrundere mai bună, setați-l la maxim.

### Hot start

Duce la o creștere temporară a curentului de sudare (0,5 s), la începutul sudării, ceea ce contribuie la amorsarea rapidă și fiabilă a arcului. Hot Start asigură o amorsare excelentă a arcului, fără lipirea electrodului și cu evitarea apariției oricărui defect metalurgic în sudură.

### Anti-lipire

Acest dispozitiv electronic minimizează curentul de scurtcircuit în cazul în care electrocul se lipește de piesă pentru o perioadă mai lungă. Dacă apare într-adevăr un scurtcircuit, va fi ușor să se îndepărteze electrocul de pe piesă, iar cleștele portelectrod și cablul vor rămâne nedeteriorate. De asemenea, acesta servește ca dispozitiv de siguranță pentru protejarea operatorului.

## CRĂIȚUIRE ARC AER

Pentru a remedia defectele de sudare se poate folosi și un aparat de sudare industrial, dacă are puterea și tensiunea adecvate. Aceasta include tăierea canelurilor și îndepărtarea fisurilor de pe oțel, fontă și aliaje de cupru. Acest proces este cunoscut sub numele de tăiere cu electrod de carbon sau crăițuire ARC AER. Se folosește un pistol special cu electrod de carbon, care direcționează un jet foarte puternic de aer comprimat în zona arcului electric, îndepărtând materialul topit. Electrocul este format din grafit comprimat și din aliaje cu un înveliș de cupru.



# GAMĂ ELECTROZI INVELITI

Produs	Cod	Tensiune (V)	Frecvență (Hz)	Fază	Dimensiune siguranță (A)	Tensiune de mers în gol	Afișaj	PFC	Interval curent CC	Diametru electrod	Garantie (ani)	Greutate (kg)	Parametri nominali	Clasă de protecție	
Invertor	Inverterc® 150S	K12034-1	230	50 / 60	1	17	45		10-140	3,2	2	6,7	140A / 25,6V@25% 80A / 25,6V@100%	IP23 / F	
	Pachet Inverterc® 150S	K12034-1-P													
	Inverterc® 170S	K12035-1	230	50 / 60	1	23	45	●	10-160	4	2	7	160A / 26,4V@20% 80A / 24,0V@100%	IP23 / F	
	Pachet Inverterc® 170S	K12035-1-P													
	Inverterc® 160SX	K12050-1	115 / 230	50 / 60	1	16	48	●	●	5-160	4	3	9	160A / 24V@15% 100A / 26,4V@100%	IP23 / H
	Inverterc® 165S	K14171-1	230	50 / 60	1	16	48		●	5-160 / 10-160	4	2	7	160A@20% / 160A@30% 100A@60% / 140A@60%	IP23
	Inverterc® 165SX	K14170-1	230	50 / 60	1	16	48	●	4		2	7	IP23		
	Inverterc® V270 S 2V	K12022-3	230 / 400	50 / 60	3	35 / 20	48	●		5-270	5	2	13,5	270A / 30,8V@35% 200A / 28V@100%	IP23S / H
	Inverterc® 270SX	K12040-1	400	50 / 60	3	20	45	●	5-270	5	3	22	IP23 / H		
Inverterc® 400SX	K12042-1	400	50 / 60	3	30	45	●		5-400	6,3	3	36	400A / 36V@35% 300A / 32V@100%	IP23 / H	
Convențional	LINC 405-S	K14002-2	230 / 400	50 / 60	3	63 / 40	78	●	15-400	6,3	3	126	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	IP23 / H	
	LINC 405-SA	K14002-1													
	LINC 406	K14104-1	230 / 380 / 440	50 / 60	3	63 / 40 / 32	78	●	40-400	6,3	3	135	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	IP23 / H	
	LINC 635-S	K14038-2	230 / 400	50 / 60	3	100 / 63	78	●	15-670	6,3	3	150	670A / 44V@35% 400A / 36V@100%	IP23 / H	
	LINC 635-SA	K14038-1													
	HOT ROD 500S	K14089-1	380 / 415	50 / 60	3	63		●	50-625	6,3	3	203	600A/44V/35% 375A/35V/100%	IP23 / H	



## INVERTEC® 150S

### Mic, puternic și solid

- Design robust – Colțuri unice de cauciuc, carcasă metalică și butoane de control, pentru a rezista în condiții de mediu dure.
- Arc premium – Tehnologia avansată Lincoln și know-how-ul garantează de fiecare dată performanța.
- Surplus de putere – Putere suplimentară, pentru controlul superior al arcului.
- Mod Soft și Crisp – Moduri arc selectabile pentru diferite tipuri de electrozi.
- Forță autoadaptivă a arcului – Pentru un arc stabil, cu niveluri reduse de stropire ca standard.



### Alimentare



### leșire



### Procedee

MMA, Lift TIG

### Aplicații

- Mici activități de întreținere
- Lucrări ușoare de construcții
- Confecții metalice ușoare
- Reparații pe amplasament
- Lucrări de sudare la exterior și în atelier
- Hobby

### Echipamentul include (K12034-1)

Cablul de alimentare (2 m)

### Echipamentul include (K12034-1-P)

Valiză cu cabluri

Mască

Perie



www.lincolnelectric.com/green

## INVERTEC® 170S

### Mic, puternic și solid

- Design robust – Colțuri unice de cauciuc, carcasă metalică și butoane de control, pentru a rezista în condiții de mediu dure.
- Arc premium – Tehnologia avansată Lincoln și know-how-ul garantează de fiecare dată performanța.
- Surplus de putere – Putere suplimentară, pentru controlul superior al arcului.
- Mod Soft și Crisp – Moduri arc selectabile pentru diferite tipuri de electrozi.
- Forță autoadaptivă a arcului – Pentru un arc stabil, cu niveluri reduse de stropire ca standard.



### Alimentare



### leșire



### Procedee

MMA, Lift TIG

### Aplicații

- Mici activități de întreținere
- Lucrări ușoare de construcții
- Confecții metalice ușoare
- Reparații pe amplasament
- Lucrări de sudare la exterior și în atelier

### Echipamentul include (K12035-1)

Cablul de alimentare (2 m)

### Echipamentul include (K12035-1-P)

Valiză cu cabluri

Mască

Ciocan

Perie



www.lincolnelectric.com/green

Produs	Cod	Tensiune alimentare (50-60Hz)	Parametri nominali (A)	Gamă curent (A)	Dimensiune siguranță (A)	Greutate (kg)	Dimensiuni Î x L x A (mm)	Clasă de protecție
Invertec® 150S	K12034-1	230V / 1Ph	140A / 25,6V@25% 80A / 25,6V@100%	10-140	17	6,7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Pachet Invertec® 150S gata de sudare	K12034-1-P							
Invertec® 170S	K12035-1		160A / 26,4V@20% 80A / 24,0V@100%	10-160	23	7		
Pachet Invertec® 170S gata de sudare	K12035-1-P							

## INVERTEC® 160SX

### Performanță profesională, inovație industrială

- Mai multă putere – la același curent de alimentare, curent de sudare cu 30% mai mare. Permite sudarea cu un electrod de până la 4,0 mm cu alimentare de la o priza de 16 A.
- Portabil pretutindeni – Cu greutate redusă, ușor de mânărit, poate funcționa cu cabluri de alimentare de până la 100 m și este adecvat pentru a fi utilizat de la un generator.
- Construcție robustă, utilizare industrială: Siguranța electrică (IP23), plăcile electronice încapsulate și fluxul optim de aer reduc contaminarea, pentru a extinde durata de viață a echipamentelor în cele mai grele condiții de mediu.
- Experiență excelentă la sudare – Amorsare bună cu un arc stabil și uniform, mod Soft și Crisp, Arc Force autoadaptiv – o alegere optimă pentru sudarea cu orice tip de electrod.
- Capabilitate sudare electrozi celulozici – Usurinta in sudare cu orice tip de electrod. Adecvat pentru sudarea conductelor cu diametru mic.



#### Alimentare



#### leșire



#### Procedee

MMA, Lift TIG, EL celulozic

#### Aplicații

- Fabricație ușoară
- Construcții metalice
- Activități de întreținere
- Reparații și întreținere
- Intervenții pe șantier
- Industria ușoară
- Reparații conducte

#### Echipamentul include

Cablu de alimentare (2 m)



## INVERTEC® 165S & 165SX

### Performanță profesională, perfecțiune industrială

- Performanțe excepționale: durată activă în condiții dificile, la 40 °C.
- Ușor de utilizat: Funcție Hot Start, pentru îmbunătățirea amorsării și a arcului.
- Arc force pentru a evita lipirea electrodului
- Versatil: sudare cu orice electrod învelit (cu excepția celor celulozici) și Lift TIG (165SX).
- Compatibil alimentare motogenerator.
- Corecția factorului de putere (PFC) pentru 165SX. PFC oferă consum redus de curent, economie de energie, curent armonic redus și reducerea cantității totale de CO<sub>2</sub> produse de procesul de sudare.
- Cu greutate redusă: sub 9 kg.
- Confortabil: datorită curelei confortabile pentru transport.



#### Alimentare



#### leșire



#### Procedee

MMA, TIG Scratch (165S), Lift TIG (165SX)

#### Aplicații

- Fabricație ușoară
- Construcții metalice
- Activități de întreținere
- Reparații și întreținere
- Intervenții pe șantier
- Industria de procesare

#### Echipamentul include

Cablu de alimentare (3 m)



Produs	Cod	Tensiune alimentare (50-60Hz)	Parametri nominali (A)	Gamă curent (A)	Dimensiune siguranță (A)	Greutate (kg)	Dimensiuni Î x L x A (mm)	Clasă de protecție
Invertec® 160SX	K12050-1	115/230 V/1Ph PFC	160A / 24V@15% 100A / 26,4V@100%	5-160	16	9	389 x 247 x 489	IP23 / H
Invertec® 165S	K14171-1	230V / 1Ph	160A@20% / 160A@30% 100A@60% / 140A@60%	5-160 / 10-160		7	265 x 162 x 385	IP23
Invertec® 165SX	K14170-1							

## INVERTEC® V270 S 2V

Portabilitate ridicată, fiabilitate garantată

- Comutare inteligentă 230/400 V trei faze.
- Caracteristici excelente ale arcului.
- Curentul maxim de 270 amperi permite utilizarea electrozilor de până la 6,0 mm.
- Excelentă performanță de sudare cu electrozi rutilici, bazici și celulozici.
- „Arc Force” reglabil și „Hot Start” standard.



Alimentare



leșire



Procedee

MMA, EL celulozic, Lift TIG CC

Aplicații

- Conducte
- Industria grea
- Construcții metalice
- Vase sub presiune
- Centrale nucleare
- Construirea de nave
- Încărcare dură
- Industria de procesare

Echipamentul include

- Cablu de alimentare (2 m)
- Curea pentru transport



## INVERTEC® 270SX & 400SX

Aparat profesional de sudare, construit pentru condiții dure de lucru

- Robust, construit pentru condiții dificile de mediu.
- Panoul de control cu caracteristici complete, cu afișaj digital și ușor de utilizat permite setarea precisă a curentului de sudare.
- Mod Soft și Crisp – moduri arc multiple pentru diferite tipuri de electrozi.
- Arc Force autoadaptiv standard în modurile Soft și Crisp, variabila automată Arc Force funcționează atunci când este necesar.
- Hot Start și Arc Force reglabile permit o amorsare/ reamorsare lină a electrodului și împiedică lipirea electrodului de baia de metal.



Alimentare



leșire



Procese

MMA, Lift TIG, Crăițuire (400SX)

Aplicații

- Industria grea
- Construcții metalice
- Vase sub presiune
- Centrale nucleare
- Construirea de nave
- Încărcare dură
- Industria de procesare
- Crăițuire arc-aer (400SX)

Echipamentul include

- Cablu de alimentare (2 m)



Produs	Cod	Tensiune alimentare (50-60Hz)	Parametri nominali (A)	Gamă curent (A)	Dimensiune siguranță (A)	Greutate (kg)	Dimensiuni Î x L x A (mm)	Clasă de protecție
Invertec® V270 S 2V	K12022-3	230 / 400V / 3Ph	270A / 30,8V@35% 200A / 28V@100%	5-270	35 / 20	13,5	385 x 215 x 480	IP23S / H
Invertec® 270SX	K12040-1	400V / 3Ph			20	22	389 x 247 x 502	
Invertec® 400SX	K12042-1			400A / 36V / 35% 300A / 32V / 100%	5-400	30	36	455 x 301 x 632







## CONSECVENȚĂ – același control pentru întreaga gamă

	LINC-405S	LINC-405SA	LINC-406	LINC-635S	LINC-635SA	HOT ROD 500S
	K14002-2	K14002-1	K14104-1	K14038-2	K14038-1	K14038-2
Control Hot Start (Potențiomtru)	presetare	●	●	presetare	●	presetare
Control Hot Start (Potențiomtru)	presetare	●	●	presetare	●	●
Ampermetru	–	●	●	–	●	KIT opțional
Voltmetru	–	–	●	–	–	KIT opțional
Comutator local/la distanță	●	●	●	●	●	●
Sudare in condiții de deșert	–	–	–	–	–	●
Comutator interval curent de ieșire	–	–	–	–	–	●



Panou de control LINC® 405-S



Panou de control LINC® 635-S



Panou de control LINC® 406



Panou de control LINC® 405-SA



Panou de control LINC® 635-SA



Panou de control HOT ROD 500S



## LINC® 405-S & SA

### Echipamente robuste și fiabile

- Redresor de sudură convențional, robust, cu caracteristici excelente ale arcului.
- Capabil de sudare cu electrozi rutilici, bazici și celulozici.
- Posibilitate crăițuire.
- Panouri de control grafice, ușor de înțeles.
- Gata de deplasare. Echipat cu roți, bară de tracțiune și două inele de ridicare.

#### Alimentare



#### leșire



#### Procedee

MMA, EL celulozic, Crăițuire

#### Aplicații

- Construcția de magistrale
- Fabricație industrială grea
- Construcții metalice
- Vase sub presiune
- Centrale nucleare
- Construirea de nave
- Încărcare dură
- Industria de procesare
- Crăițuire arc-aer

#### Echipamentul include

Cablu de alimentare (5 m)



## LINC® 406

### Echipamente robuste și fiabile

- Redresor de sudură convențional, robust, cu caracteristici excelente ale arcului.
- Capabil de sudare cu electrozi rutilici, bazici și celulozici.
- Posibilitate crăițuire.
- Hot Start – permite amorsarea excelentă a arcului.
- Arc Force pentru a preveni lipirea electrodului în baia de metal.

#### Alimentare



#### leșire



#### Procedee

MMA, EL celulozic, Crăițuire

#### Aplicații

- Construcția de magistrale
- Fabricație industrială grea
- Construcții metalice
- Vase sub presiune
- Centrale nucleare
- Construirea de nave
- Încărcare dură
- Industria de procesare
- Crăițuire arc-aer

#### Echipamentul include

Cablu de alimentare (5 m)



Produs	Cod	Tensiune alimentare (50-60Hz)	Parametri nominali (A)	Gamă curent (A)	Dimensiune siguranță (A)	Greutate (kg)	Dimensiuni Î x L x A (mm)	Clasă de protecție
LINC® 405-S	K14002-2	230 / 400V / 3Ph	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	15-400	63 / 40	126	640 x 580 x 700	IP23 / H
LINC® 405-SA (cu afișaj)	K14002-1							
LINC® 406	K14104-1	220 / 380 / 440V / 3Ph	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	40-400	63 / 40 / 32	135	650 x 580 x 690	

## LINC® 635-S & SA

### Echipamente robuste și fiabile

- Redresor de sudură convențional, robust, cu caracteristici excelente ale arcului.
- Capabil de sudare cu electrozi rutilici, bazici și celulozici.
- Posibilitate crăițuire.
- Panouri de control grafice, ușor de înțeles.
- Gata de deplasare. Echipat cu roți, bară de tracțiune și două inele de ridicare.

#### Alimentare



#### Ieșire



#### Procedee

MMA, EL celulozic, Crăițuire

#### Aplicații

- Construcția de magistrale
- Fabricație industrială grea
- Construcții metalice
- Vase sub presiune
- Centrale nucleare
- Construirea de nave
- Încărcare dură
- Industria de procesare
- Crăițuire arc-aer

#### Echipamentul include

Cablu de alimentare (5 m)



## HOT ROD 500S

### Aparat de sudură profesional, robust și puternic

- Caracteristici excelente ale arcului, pentru o gamă largă de tipuri de electrozi.
- Curentul maxim de 625 A permite sudarea de electrozi de până la 6,3 mm și crăițuirea arc-aer cu electrozi de 8 mm.
- Temperatura de funcționare pentru utilizare în deșert de până la 55 °C.
- Carcasă care permite stivuirea, cu cârlig încorporat. Depozitare și manipulare ușoară.

#### Alimentare



#### Ieșire



#### Procedee

MMA, Crăițuire, TIG cu zgâriere, EL celulozic

#### Aplicații

- Construcția de magistrale
- Fabricație industrială foarte grea
- Construcții metalice
- Vase sub presiune
- Centrale nucleare
- Construirea de nave
- Încărcare dură
- Aplicații industriale dificile
- Crăițuire arc-aer

#### Echipamentul include

Cablu de alimentare (5 m)



Produs	Cod	Tensiune alimentare (50-60Hz)	Parametri nominali (A)	Gamă curent (A)	Dimensiune siguranță (A)	Greutate (kg)	Dimensiuni Î x L x A (mm)	Clasă de protecție
LINC® 635-S	K14038-2	230 / 400V / 3Ph	670A / 44V@35% 400A / 36V@100%	15-670	100 / 63	150	670 x 580 x 700	IP23 / H
LINC® 635-SA (cu afișaj)	K14038-1							
HOT ROD 500S	K14089-1	380 / 415V / 3Ph	600A / 44V@35% 375A / 35V@100%	50-625	63	203	795 x 566 x 813	







# ELECTROZI INVELIȚI

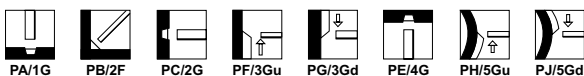
## ELECTROZI INVELIȚI OȚEL CARBON

### OMNIA® 46

AWS A5.1: E6013  
ISO 2560-A: E 38 0 R 11  
AC / DC -

**RUTILIC (6013)**

- Se aplică pentru oțelul structural „curat”.
- Diametre mai mici, excelent pentru piața hobby.
- Foarte potrivit pentru transformatoarele de joasă tensiune în circuit deschis (min. OCV 42 V).



Denumire produs	Ø (mm)	Lungime (mm)	Cantitate per pachet	kg per pachet	Cod
OMNIA®46	2,0	300	400	4,2	609059
	2,5	350	253	4,8	609060
	3,2	350	181	5,3	609061
	3,2	450	154	6,2	609062
	4,0	350	111	5,0	609063
	4,0	450	97	5,9	609064
	5,0	450	58	5,8	609065

### LINCOLN® 7016DR

AWS A5.1: E7016-H8  
ISO 2560-A: E 38 3 B 12 H10  
AC / DC +

**BAZIC (7016)**

Cu înveliș dublu  
Electrod

- Amorsare ușoară, ușor de reamorsat – pentru a iniția arcul.
- Mult mai ușor de sudat la poziția vertical ascendent față de electrodul bazic.
- Ardere liniștită, sudabilitate extrem de bună.
- Puțini stropi, nu este nevoie de rectificare, nu se lipesc.
- Mai ușor de sudat, în special când există o pregătire necorespunzătoare a îmbinărilor.



Denumire produs	Ø (mm)	Lungime (mm)	Cantitate per pachet	kg per pachet	Cod
LINCOLN® 7016 DR	2,5	350	600	3,90	829275
	3,2	350	375	4,10	829276
	3,2	450	375	5,30	829277
	4,0	450	240	5,20	829278

### CONARC® 49

AWS A5.1: E7018 H4  
ISO 2560-A: E 46 3 B 42 H5  
DC +

**BAZIC (7018)**

- Cel mai potrivit electrod universal bazic pentru construcții navale și lucrări generale de construcții ușoare.
- Nivel redus de stropire, umețare corespunzătoare și control complet al băii de metal.
- Sudarea perfectă și randamentul de 120% contribuie la o productivitate ridicată.



Denumire produs	Ø (mm)	Lungime (mm)	Cantitate per pachet	kg per pachet	Cod
CONARC®49	2,5	350	91	4,5	609266
	3,2	350	131	4,5	609267
	3,2	450	115	5,2	609309
	4,0	350	100	5,0	609268
	4,0	450	93	6,3	609269
	5,0	450	66	6,7	609270

## ELECTROZI INVELIȚI OȚEL CARBON

### LINCOLN® 7018-1

AWS A5.1: E7018-1 H4R  
ISO 2560-A: E 46 5 B 3 2 H5  
AC / DC +

**BAZIC (7018-1)**

- Excelent pentru sudarea de uz general.
- Valori de impact bune, până la -50 °C [J].



Denumire produs	Ø (mm)	Lungime (mm)	Cantitate per pachet	kg per pachet	Cod
LINCOLN® 7018-1	2,5	350	172	4,0	619036
	3,2	350	110	4,0	619038
	3,2	450	116	5,5	619040
	4,0	350	76	4,0	619044
	4,0	450	81	5,5	619045

## ELECTROZI INVELIȚI OȚEL INOXIDABIL

### LIMAROSTA® 304L

AWS A5.4: E308L-17  
ISO 3581-A: E 19 9 L R 1 2  
AC / DC + / -

**304L / 308L**

- Aspect vizual plăcut al cordonului.
- Zgură cu autodetașare.
- Racordare bună, fără șanțuri marginale.



Denumire produs	Ø (mm)	Lungime (mm)	Cantitate per pachet	kg per pachet	Cod
LIMAROSTA® 304L	2,0	300	125	2,3	557312
	2,5	350	125	2,7	557329
	3,2	350	135	4,7	557367
	4,0	450	85	5,8	557398
	5,0	450	55	5,8	557404

### LIMAROSTA® 316L

AWS A5.4: E316L-17  
ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 1 2  
AC / DC + / -

**316L**

- Nivel min. de molibden 2,7%.
- Aspect vizual plăcut al cordonului.
- Zgură cu autodetașare.
- Racordare bună, fără șanțuri marginale.



Denumire produs	Ø (mm)	Lungime (mm)	Cantitate per pachet	kg per pachet	Cod
LIMAROSTA® 316L	2,0	300	200	2,3	557435
	2,5	350	125	2,7	557442
	3,2	350	135	4,8	557466
	4,0	450	85	5,9	557497
	5,0	450	55	5,9	557503

## ELECTROZI INVELIȚI DIN OȚEL INOXIDABIL CU EMISII REDUSE DE CRVI

### CLEAROSTA E 304L

AWS A5.4: E308L-17  
ISO 3581-A: E 19 9 L R 22  
DC+

304L / 308L

Cu înveliș dublu  
Electrod

- Usurință și control ridicat al sudorului, datorită unui arc stabil și concentrat.
- Emisii reduse de fum la sudare (până la -40%) și conținut mai mic de Cr hexavalent (până la -60%): mediu de lucru îmbunătățit în atelier, pentru toți lucrătorii.
- Adecvat pentru stratul de rădăcină.
- Porozitate scăzută, amorsare și reamorsare facilă, îndepărtarea excelentă a zgurii.



### CLEAROSTA E 316L

AWS A5.4: E316L-17  
ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 22  
DC+

316L

Cu înveliș dublu  
Electrod

## ELECTROZI INVELIȚI DIN OȚEL INOXIDABIL PENTRU OȚELURI DIFICIL DE SUDAT

### LIMAROSTA® 312

AWS A5.4: E312-17  
ISO 3581-A: E 29 9 R 1 2  
AC / DC +

312

- Excelent pentru reparații.
- Special conceput pentru oțeluri dificil de sudat, cum ar fi plăcile de blindaj, oțelurile austenitice cu Mn și oțelurile cu conținut ridicat de C.
- Excelentă sudabilitate și zgură cu autodetașare.

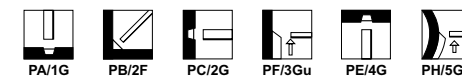
De asemenea, disponibil în **Sahara ReadyPack®** – cel mai bun pachet vidat.



Denumire produs	Ø (mm)	Lungime (mm)	Cantitate per pachet	kg per pachet	Cod
CLEAROSTA E 304L	2,5 3,2 4 5	300	90	1,70	710001
		350	55	1,90	710002
		350	40	2,10	710003
		350	20	1,60	710004



Denumire produs	Ø (mm)	Lungime (mm)	Cantitate per pachet	kg per pachet	Cod
CLEAROSTA E 316L	2,5 3,2 4 5	300	90	1,70	710009
		350	55	2,00	710010
		350	40	2,10	710011
		350	20	1,70	710012



Denumire produs	Ø (mm)	Lungime (mm)	Cantitate per pachet	kg per pachet	Cod
LIMAROSTA® 312	2,0 2,5 3,2 4,0	300	175	2,2	539769
		350	125	2,6	557640
		350	150	5,0	557664
		350	100	5,0	557671

## ELECTROZI INVELIȚI PENTRU REPARAȚII

### REPTEC CAST 31

AWS A5.15: ENiFe-CI  
ISO 1071: E C NiFe-CI 1  
AC / DC -

- Electrode pentru reparații, destinat sudării fontei, fontei maleabile și fontei cu oțel.
- Metalul depus din nichel-fier este ușor de prelucrat.
- Se aplică în special pentru fontă nodulară.
- Metal depus cu duritate ~ 180 HB.
- Conductibilitate excelentă, datorită vergelei bimetal.



Denumire produs	Ø (mm)	Lungime (mm)	Cantitate per pachet	kg per pachet	Cod
REPTEC CAST 31	2,5	300	154	2,5	400915
	3,2	350	82	2,5	400922
	4,0	400	47	2,5	400939

## ELECTROZI DE CRĂIȚUIRE

### CARBONAIR

Electrozi de crăițuire



### CARBONAIR PLUS

Electrozi îmbinabili (fără pierderi la capete)

- Acest procedeu necesită o sursă de putere MMA în curent continuu (CC), un clește de crăițuire și o sursă de aer comprimat.

Denumire produs	Ø (mm)	Lungime (mm)	Cantitate per pachet	kg per pachet	Interval de curent (A)	Cod
CARBONAIR	4,0	305	100	0,78	150-250	W000010645
	5,0	305	100	1,08	200-250	W000010443
	6,4	305	50	0,98	320-370	W000010444
	8,0	305	50	1,34	400-450	W000010445
	10,0	305	50	2,15	500-550	W000010446
	13,0	305	50	3,55	800-1000	W000010447

Denumire produs	Ø (mm)	Lungime (mm)	Cantitate per pachet	kg per pachet	Interval de curent (A)	Cod
CARBONAIR PLUS	8,0	355	50	1,80	500-550	W000010448
	10,0	430	50	3,22	600-650	W000010449
	13,4	430	50	4,97	800-1000	W000010450
	16,0	430	25	3,70	1000-1200	W000010451
	19,0	430	25	5,17	1200-1400	W000010452

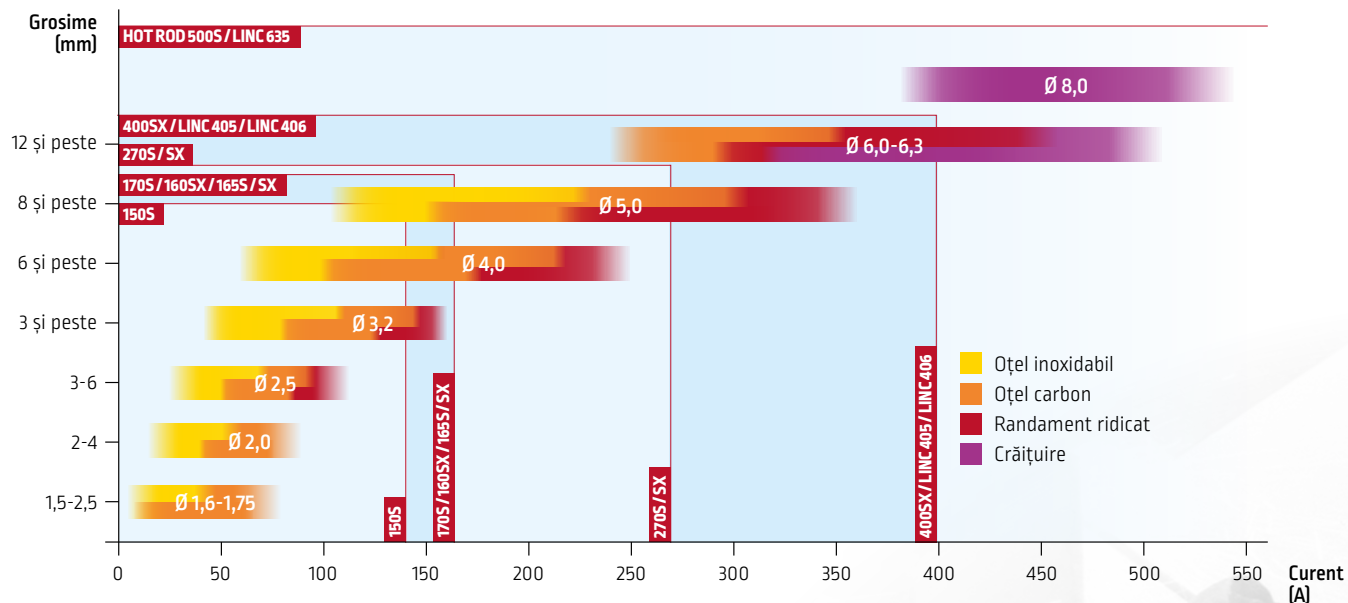
**ATENȚIE:** înainte de utilizare, citiți cu atenție și înțelegeți fișa de securitate a produsului disponibilă pe site-urile noastre web.

## AVANTAJELE SUDARII CU ELECTROZI

- Manevrare ușoară.
- Adecvată pentru sudarea tuturor tipurilor de metale.
- Poate fi folosită universal, oriunde și de fiecare dată.
- Este cea mai bună alegere pentru condiții exterioare; sudarea în atmosferă protectoare de gaz nu va produce rezultate bune în condiții de vânt.
- Calitate ridicată a sudurii și proprietăți mecanice ridicate.
- Ușor de învățat.
- Zgomot redus.
- Costuri de achiziție reduse.
- Nu este sensibilă la contaminare, cum ar fi rugina, uleiurile sau grăsimile.



## DIAGRAMA DOMENIU UTILIZARE ECHIPAMENTE



## APLICAȚII ÎN CONDIȚII DIFICILE

### Aplicații

Conducte  
 Construirea de nave  
 Industria grea  
 Încărcare dură  
 Construcții metalice  
 Industria de procesare  
 Vase sub presiune  
 Crăițuire arc-aer  
 Centrale nucleare

### Material aplicat

Oțel carbon  
 Oțel inoxidabil  
 Aluminiu (limitat)  
 Plăci cu grosime mare



# ACCESORII

		Invertec® 150S	Invertec® 170S	Invertec® 160SX	Invertec® 165S	Invertec® 165SX	Invertec® V270 5 2V	Invertec® 270SX	Invertec® 400SX	LINC 405-S/SA	LINC 406	LINC 635-S/SA	HOT ROD 500S
KIT 25C25	W000011138	•	•		•	•							
KIT 25C50	W000260684			•									
KIT 35C50	W000011139						•	•					
KIT 50C50+	W000260682								•	•	•	•	•
Pistolet TIG WTT2 17 V – 135 A – 4 m, robinet, con. 9 mm	W000278880	•	•		•	•							
Pistolet TIG WTT2 17 V – 135 A – 4m, robinet, con. 13 mm	W10529-17-4V			•			•	•	•	•		•	
Comandă la distanță, 15 m	K10095-1-15M						•	•	•	•	•	•	•
Cablu de prelungire pentru comanda la distanță, 15 m	K10398						•	•	•	•	•	•	•
Cărucior cu 2 roți	W0200002						•	•					
Cărucior cu 4 roți	K2694-1								•				
Cablu de masă 400 A – 70 mm <sup>2</sup> – 5/10/15 m	GRD-400A-70-xM									•	•	•	
Cablu de masă 600 A – 95 mm <sup>2</sup> – 10 m	GRD-600A-95-10M												•
Clește port-electrod – 400 A – 70 mm <sup>2</sup> – 5/10 m	E / H-400A-70-xM									•	•	•	•
Prelungire cablu	EXT-70-10M									•	•	•	
Clește de crăițuire Flair® 600/1600	W000010136									•	•	•	
Set de prize CA de 48 V (1500 W)	K14092-1												•
Kit A/V	K14090-1												•
Adaptor M14/DINSe	K10376												•



**PISTOLET TIG WTT2 17V**

W000278880  
W000278876  
W10529-17-4V  
W000278885



**FLAIR® 600/1600**

W000010136  
W000010118



**CABLU DE MASĂ**

GRD-400A-70-XM



**SETURI DE CABLURI**

W000011138  
W000260683  
W000260684  
W000011139  
W000260681  
W000260682



**COMANDĂ LA DISTANȚĂ**

K10095-1-15M

**CĂRUCIOR CU 2 ROȚI**

W0200002



**CĂRUCIOR CU 4 ROȚI**

K2694-1



#### **POLITICĂ DE ASISTENȚĂ PENTRU CLIENȚI**

Activitatea companiei The Lincoln Electric Company® este reprezentată de fabricarea și comercializarea de echipamente de sudare, consumabile și echipamente de tăiere de înaltă calitate. Provocarea noastră este de a satisface nevoile clienților noștri și de a le depăși așteptările. Ocazional, cumpărătorii pot solicita de la Lincoln Electric informații sau sfaturi privind utilizarea de către aceștia a produselor noastre. Angajații noștri răspund la întrebări cât mai bine, pe baza informațiilor furnizate de clienți și pe baza cunoștințelor pe care le pot avea cu privire la aplicație. Cu toate acestea, angajații noștri nu sunt în măsură să verifice informațiile furnizate sau să evalueze cerințele tehnologice pentru un anumit tip de sudare. În consecință, Lincoln Electric nu garantează și nu își asumă nicio răspundere cu privire la aceste informații sau sfaturi. În plus, furnizarea unor astfel de informații sau sfaturi nu creează, nu extinde și nu modifică nicio garanție pentru produsele noastre. Orice garanție expresă sau implicită care ar putea rezulta din informațiile sau sfaturile oferite, inclusiv orice garanție implicită de vandabilitate sau orice garanție de adecvare pentru scopurile specifice ale fiecărui client, este în mod specific respinsă.

Lincoln Electric este un producător receptiv, însă selecția și utilizarea produselor specifice vândute de Lincoln Electric se află, exclusiv, sub controlul clientului și rămâne singura responsabilitate a acestuia. Numeroase variabile, aflate dincolo de controlul Lincoln Electric, afectează rezultatele obținute în aplicarea acestor tipuri de metode de fabricare și cerințe de service.

Sub rezerva schimbării – aceste informații sunt exacte, conform celor mai bune cunoștințe ale noastre din momentul tipăririi. Consultați [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu), pentru orice informații actualizate.



[www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com)

