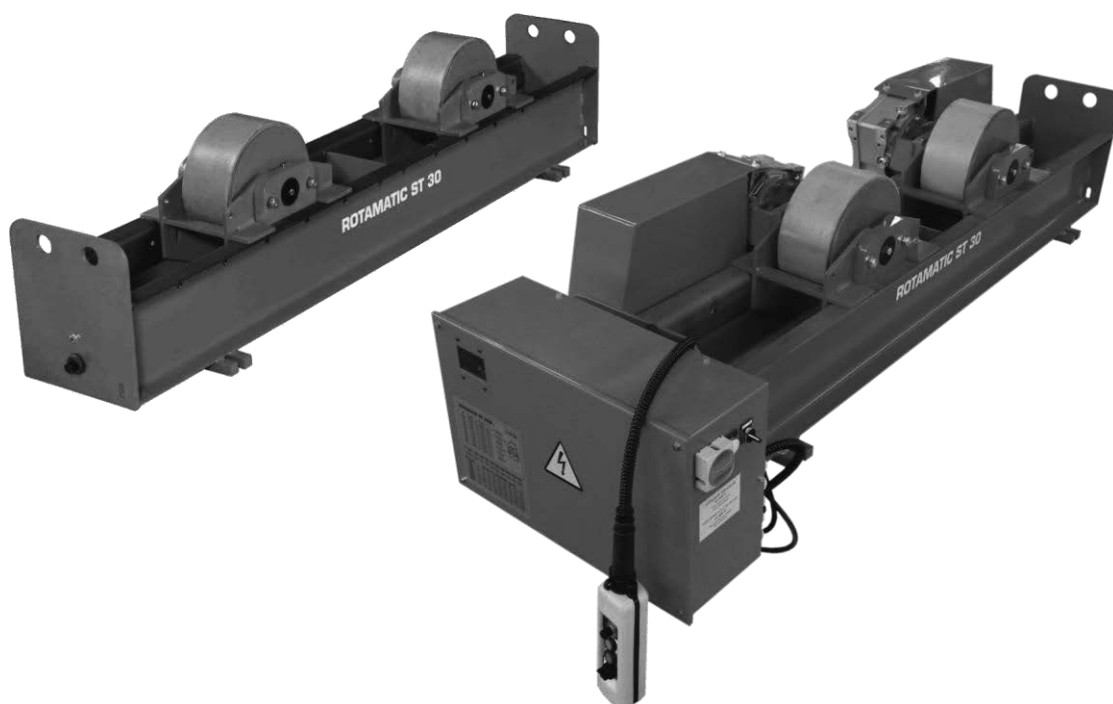


ROTATOR

ROTAMATIC ST 30

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ, UTILIZARE ȘI ÎNTREȚINERE

MAȘINA NR. W000315309
W000315310



EDIȚIE : RO
REVIZIE : B
DATA : 02-2019

Instrucțiuni de utilizare

REF : 8695 6436

Instrucțiuni originale

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Producătorul vă mulțumește pentru încrederea acordată prin achiziționarea acestui echipament, de care veți fi pe deplin satisfăcuți dacă respectați instrucțiunile de utilizare și întreținere.

Proiectarea sa, specificațiile componentelor și fabricarea sa sunt în conformitate cu directivele europene aplicabile.

Vă invităm să consultați declarația CE anexată pentru a cunoaște directivele cărora este supus echipamentul.

Producătorul nu își va asuma responsabilitatea în cazul în care componente nerecomandate sunt asociate cu acest produs.

Pentru siguranța dvs., în continuare vă prezentăm o listă nerestrictivă de recomandări sau cerințe; multe dintre acestea sunt specificate în Codul Muncii.

În încheiere avem rugămintea să vă informați furnizorul cu privire la orice erori pe care le veți regăsi în acest manual de instrucțiuni.

CONȚINUT

A - IDENTIFICARE	1
B - INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ	2
1 - NIVELUL DE ZGOMOT	2
2 - INSTRUCȚIUNI SPECIALE DE SIGURANȚĂ	2
C - DESCRIERE	4
1 - DESCRIERE	4
2 - ROTAMATIC FĂRĂ OPTIUNE	4
3 - ROTAMATIC CU/FĂRĂ OPTIUNE	5
4 - CARACTERISTICI	6
5 - DIMENSIUNE ȘI ANCOMBRAMENT	7
D - MONTAJ INSTALARE	10
1 - MANIPULAREA MAȘINII ROTAMATIC	10
2 - MONTAREA	11
3 - FIXAREA MAȘINII ROTAMATIC ST	11
4 - BRANȘAMENTUL ELECTRIC	11
5 - POZIȚIONAREA VIROLELOR ȘI PORNIRE	13
6 - MONTAREA ROLELOR LIBERE ȘI ROLELOR MOTORIZATE	15
7 - MONTAREA SĂNIILOR	16
E - MANUAL DE UTILIZARE	18
1 - BUTOANELE DE COMANDĂ DE PE DULAP	18
2 - OPTIUNEA SINCRONIZARE (MONTAJ DOAR ÎN UZINĂ)	19
F - ÎNTREȚINERE	21
1 - INTERVENȚII	21
2 - DEPANARE	22
3 - PIESE DE SCHIMB	24
NOTE PERSONALE	32

INFORMAȚII

INDICATOARE ȘI MANOMETRE

Dispozitivele de măsurat sau indicatoarele pentru tensiune, curent, viteză, presiune, etc., analogice sau digitale, trebuie considerate indicatori.

Pentru instrucțiuni de utilizare, reglare, depanare și piese de schimb consultați instrucțiunile de siguranță, utilizare și întreținere corespunzătoare.

REVIZII

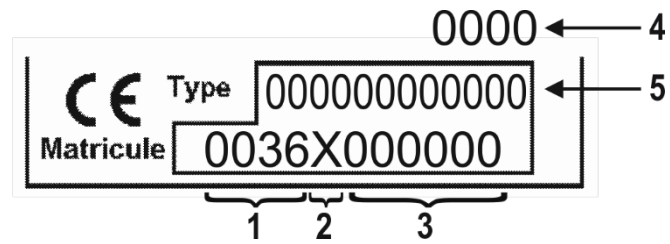
REVIZIA B**02/19**

DENUMIRE	PAGINA
Creare versiune limba română	-

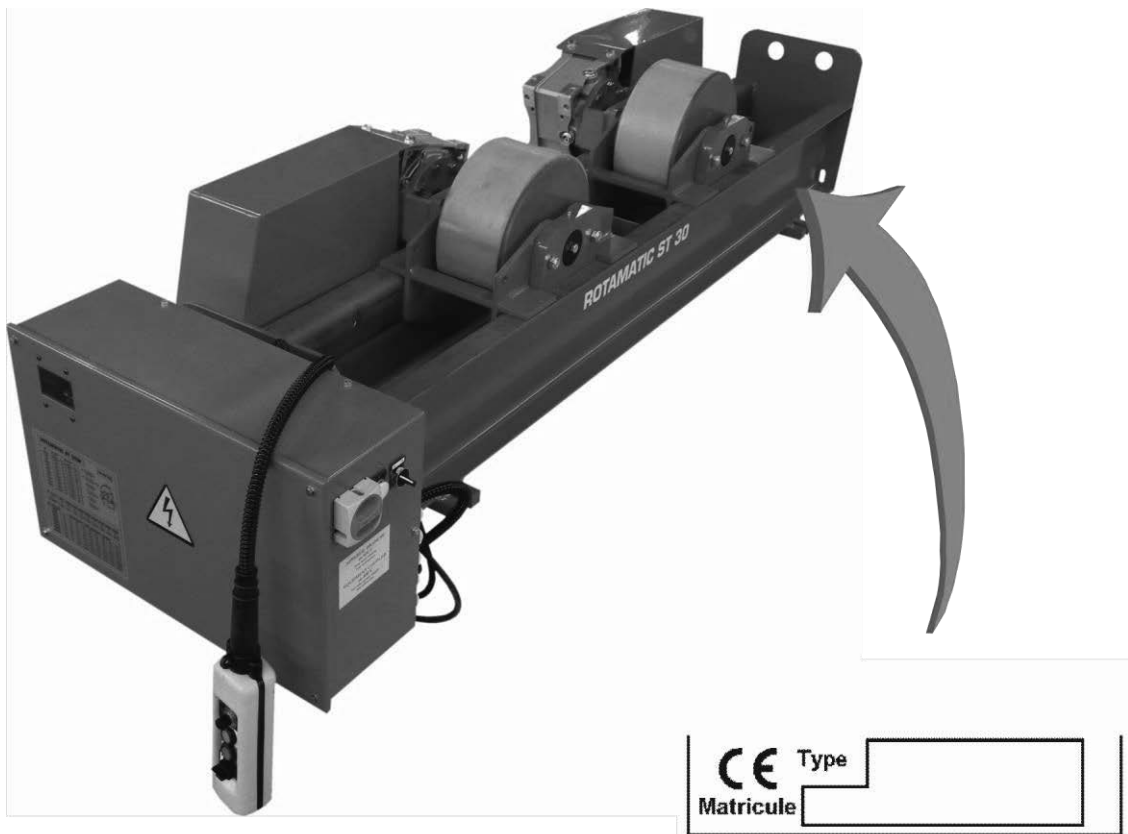
A - IDENTIFICARE

Introduceți codul echipamentului dvs. în următoarea casuță.

Specificați această informație în orice corespondență.

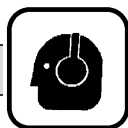


1	Cod de fabricație	4	Anul de fabricație
2	Cod an de fabricație	5	Tip produs
3	Nr. serie al produsului		



B - INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ

Pentru instrucțiunile generale de siguranță, consultați manualul specific, furnizat împreună cu acest echipament.



1 - NIVELUL DE ZGOMOT

Consultați manualul specific, furnizat împreună cu acest echipament. « 8695 7051 ».

2 - INSTRUCȚIUNI SPECIALE DE SIGURANȚĂ



Nu depășiți sarcinile admisibile, cuplurile și eforturile tangențiale, precum și diametrele minime și maxime ale virolelor.



Verificați să fie la locul lor capacele de protecție ale organelor electrice și mecanice, înainte de a pune aparatul în funcțiune.



Realizați o încercare în gol a mișcării de rotație.



Nu lăsați să cadă brutal sarcinile pe aparat.



Asigurați-vă că funcționarea aparatului nu poate fi împiedicată de unelte și/sau obiecte lăsate în apropiere de piesa pusă în rotație sau de accesorii ale acesteia care pot lovi elemente fixe (sol, cadre, stâlpi)



Îngrijiți-vă de starea bună a conductorilor de alimentare și comenzilor aparatului.



Respectați distanța dintre axurile rozelor, în funcție de diametrul virolei (a se vedea capitolul D).



Niciun obiect nu trebuie să fie pus pe căile de rulare.



Înainte de utilizarea mașinii, asigurați-vă că toate elementele de protecție sunt la locul lor.
Capacele de protecție înșurubate.
Doar persoanele abilitate au acces la cofretele electrice, prevedeați un sistem de blocare a accesului.



Curățați periodic zona de lucru.



În cazul utilizării pentru sudare, asigurați-vă înainte de sudare ca masa generatorului să fie conectată la piesă.



Mașina nu trebuie să fie modificată în niciun caz.
Rotatorul **nu este** un element de ancorare pentru un mijloc de manipulare.



Purtarea Echipamentelor de Protecție Individuală (E.P.I.) este **obligatorie**.



Mentenanța trebuie să se efectueze **cu alimentările cu energie deconectate**.
Separarea electrică și blocarea cu lacăt a tuturor alimentărilor cu energie sunt **obligatorii**.

C - DESCRIERE

1 - DESCRIERE

- Sistemele **ROTAMATIC ST** sunt destinate pentru rotirea pieselor cilindrice cu diametre și greutateți variabile în funcție de gama din care fac parte.
- Fiecare rotator este compus dintr-un batiu supracoborât și role rotative motorizate sau nu, cu distanță între axuri variabilă.
- În versiunea motorizată, rotatorul este echipat cu un cofret electric.
- De asemenea, are și o comandă de la distanță a celor două senzuri de rotație, cu variația vitezei prin potențiomtru.
- De bază, rotatoarele motorizate au posibilitatea de a aservi punerea în rotație automată a rotatorului ordinului de pornire sudare (simplu contact exterior).
- De bază, rotatoarele motorizate afișează viteza liniară în cm/min, prin intermediul ecranului de afișare al variatoarelor, prezent în cofret.
- Distanța dintre axurile rotelor este reglabilă prin șurub cu pas contrar

Gama **ROTAMATIC ST 30** este capabilă să suporte virole având o greutate mai mică sau egală cu 30 tone.

2 - ROTAMATIC FĂRĂ OPTIUNE



VERSIUNE CU DUBLĂ MOTORIZARE

ROTAMATIC ST 30W
REF. W000315309



**VERSIUNE FĂRĂ MOTORIZARE
(LIBER)**

ROTAMATIC ST 30F
REF. W000315310

3 - ROTAMATIC CU/FĂRĂ OPȚIUNE

	A	B	C	D	Denumire	Referință
30T W	X	X			ROTAMATIC ST 30W	W000315309
	X	X	X		ROTAMATIC ST 30W ADR	W000272481
	X	X	X	X	ROTAMATIC ST 30W ADRC	W000272482

A) COMANDĂ AUTOMATĂ (A)

Această opțiune permite aservirea punerii în rotație automată a rotatorului motorizat ordinului de pornire sudare (simplu contact exterior).

B) ECRAN DE AFIȘARE (B)

Această opțiune permite afișarea vitezei liniare în cm/min, prin intermediul ecranului de afișare al variatoarelor, inclus în cofret.

C) OPȚIUNE REGLARE TIG-PLASMĂ (C)

Această opțiune permite reglarea cu precizie a rotației rotatorului la +/-1%. Această opțiune este necesară atunci când rotatorul se asociază cu o instalație de sudare TIG sau cu PLASMĂ.

D) OPȚIUNE CODIFICATOR 5000 PUNCTE/ROT. (D)

Această opțiune permite măsurarea cu precizie a distanței parcurse de virolă, cu ajutorul unui codificator plasat pe axul rolor.

E) OPȚIUNE SANIE W000272574

Această opțiune include două suporturi (stânga și dreapta) care permit deplasarea mașinilor **ROTAMATIC** transversal pe șină.

F) OPȚIUNE VALOARE DE REFERINȚĂ ±10 V (LA CERERE)

Această opțiune permite pilotarea sensului și vitezei de funcționare a rotatorului printr-o valoare de referință externă în ±10 V.

G) OPȚIUNE KIT PEDALĂ (OPȚIUNE UNICĂ W000273453)

Kitul pedală permite aservirea punerii în rotație a rotatorului motorizat prin acțiunea menținută a operatorului pe pedală.

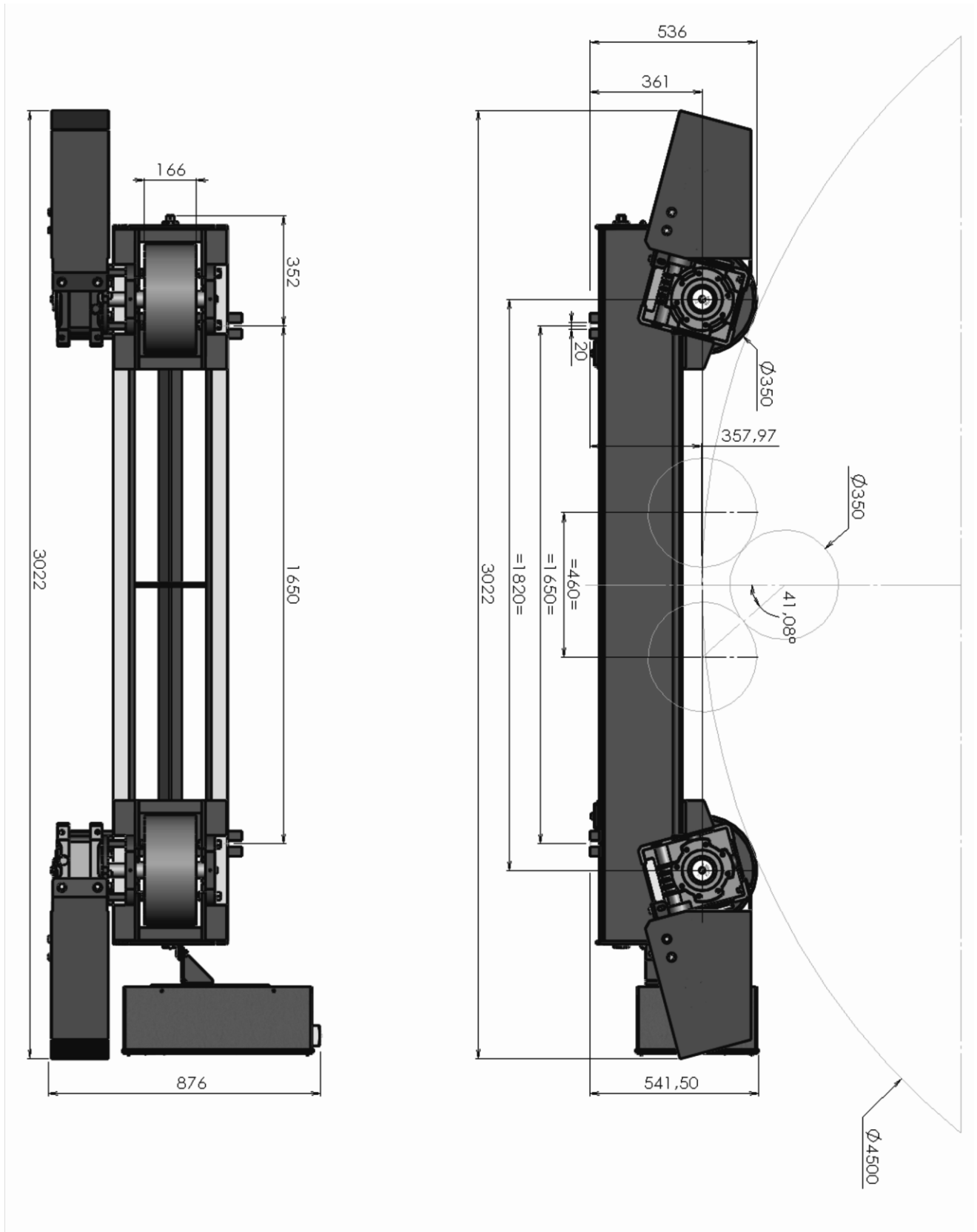
H) OPȚIUNE ROLĂ DE OTEL (LA CERERE)

Această opțiune permite punerea în rotație a unei virole preîncălzite. Ea este obligatorie când piesa are o temperatură mai mare de 60°C.

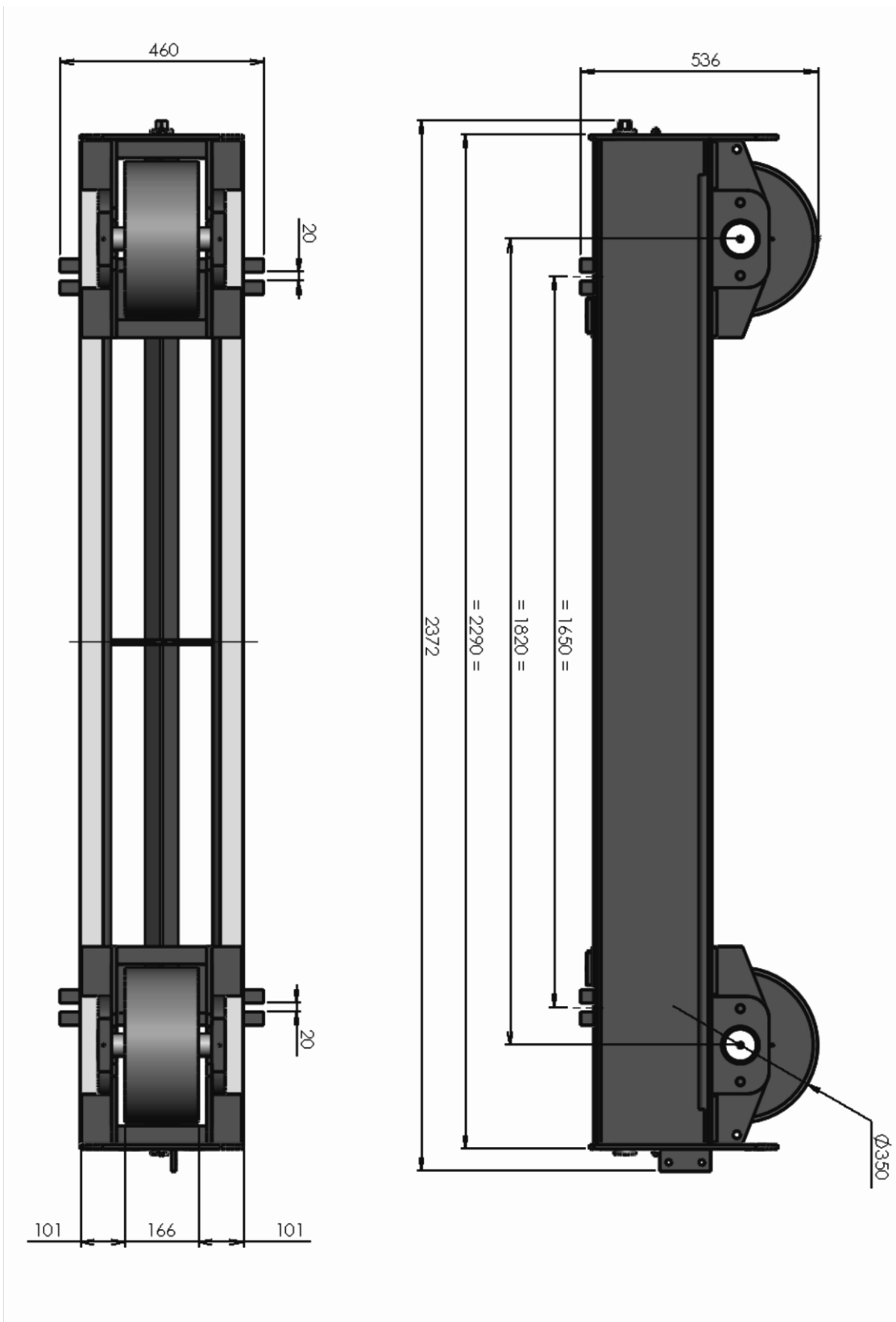
4 - CARACTERISTICI

	ROTAMATIC ST 30W	ROTAMATIC ST 30F
Viteză de rotație în cm/min	min.: 12 max.: 120	-
Diametru admisibil virolă (în mm)	min.: 350 max.: 4500	min.: 350 max.: 4500
Diametru role libere și role motoare (în mm)	350	350
Lățime (în mm) și material role	150 poliuretan	150 poliuretan
Distanța între axurile rozelor (în mm)	min.: 460 max.: 1820	min.: 460 max.: 1820
Putere (în kVA)	3,8	-
Tensiune de alimentare (în V)	3 x 400 (50/60 Hz)	-
Curent maxim consumat (în A)	5,5	-
Greutate netă (în kg)	WPV: 442	FPV: 282
Greutate brută (în kg)	WPV: 482	FPV: 322
Sarcina maximă antrenată (în kg)	30000	30000
Sarcina maximă suportată (în kg)	15000	15000
Efort tangențial (în daN)	1886	

5 - DIMENSIUNE ȘI ANCOMBRAMENT



ROTAMATIC ST 30W

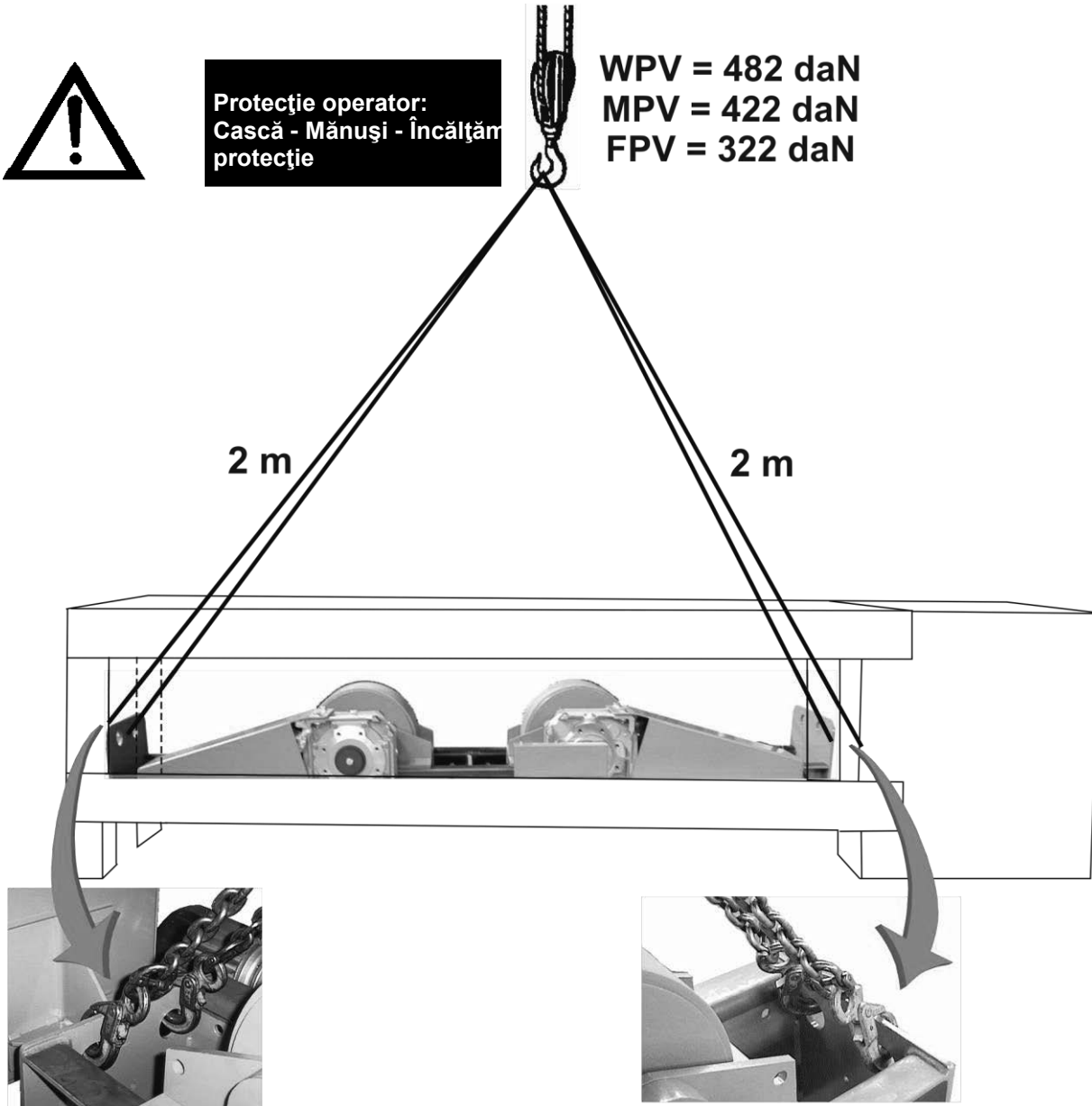


ROTAMATIC ST 30F

D - MONTAJ INSTALARE

1 - MANIPULAREA MAȘINII ROTAMATIC

- Legați **ROTAMATIC ST** în vederea manipulării, în ambalajul său de lemn, în modul indicat pe schemă.
- Scoateți **ROTAMATIC ST** din ambalajul său de livrare.
- Legați **ROTAMATIC ST** în vederea manipulării, utilizând întotdeauna găurile opuse de la fiecare capăt.



2 - MONTAREA



Traversele rotatoarelor trebuie să fie poziționate paralel, pentru a limita efectele de răsucire. Axul virolei trebuie să fie paralel cu axul rolor care o susțin.

Pentru a obține alinierea traverselor, se pot lua ca referință șinele fixate simetric sub batiul rotatoarelor.

3 - FIXAREA MAȘINII ROTAMATIC ST

Această mașină trebuie să fie obligatoriu fixată pe sol prin 4 puncte de ancorare într-o dală de beton de 20 MPa (350 kg/m³) cu armătură metalică dintr-o bucată, realizată de cel puțin 21 de zile (norma BAEL 91).

MATERIAL PRECONIZAT PENTRU FIXAREA MAȘINII ROTAMATIC ST:

Marcă	Tip dibluri	Referință	Ø de găurire (mm)	Sarcină admisibilă (daN)
HILTI	Metalic	FBR M 16 x 130	Ø 16	800
	Chimic	HAS M 16 x 190 + HBP 16	Ø 18	2120
FISCHER	Metalic	FA 16 x 20 FB 16 x 25	Ø 16 Ø 16	1200 1200
	Chimic	RM 16 + RGM 16 x 190	Ø 18	3750
SPIT	Metalic	050680 FIX 16/45	Ø 16	810 până la 1270
	Chimic	M 16 - 5209 + SM 16 - 5224	Ø 18	2175

4 - BRANȘAMENTUL ELECTRIC

Branșamentul electric al **ROTAMATIC ST** la rețea se face prin cablul de 5 metri aflat în spatele cofretului de alimentare.

Acest cablu, compus din 4 conductori, trebuie să fie branșat la o rețea standardizată 3 x 400 V / 50-60 Hz cu legătură echipotențială.



FOARTE IMPORTANT

Pentru a fi în conformitate cu normele de siguranță europene, branșamentul la rețeaua electrică trebuie să se facă printr-un cofret mural prevăzut cu un separator de protecție individual, de calibru convenabil, în funcție de tensiunea rețelei și de consumul aparatelor.

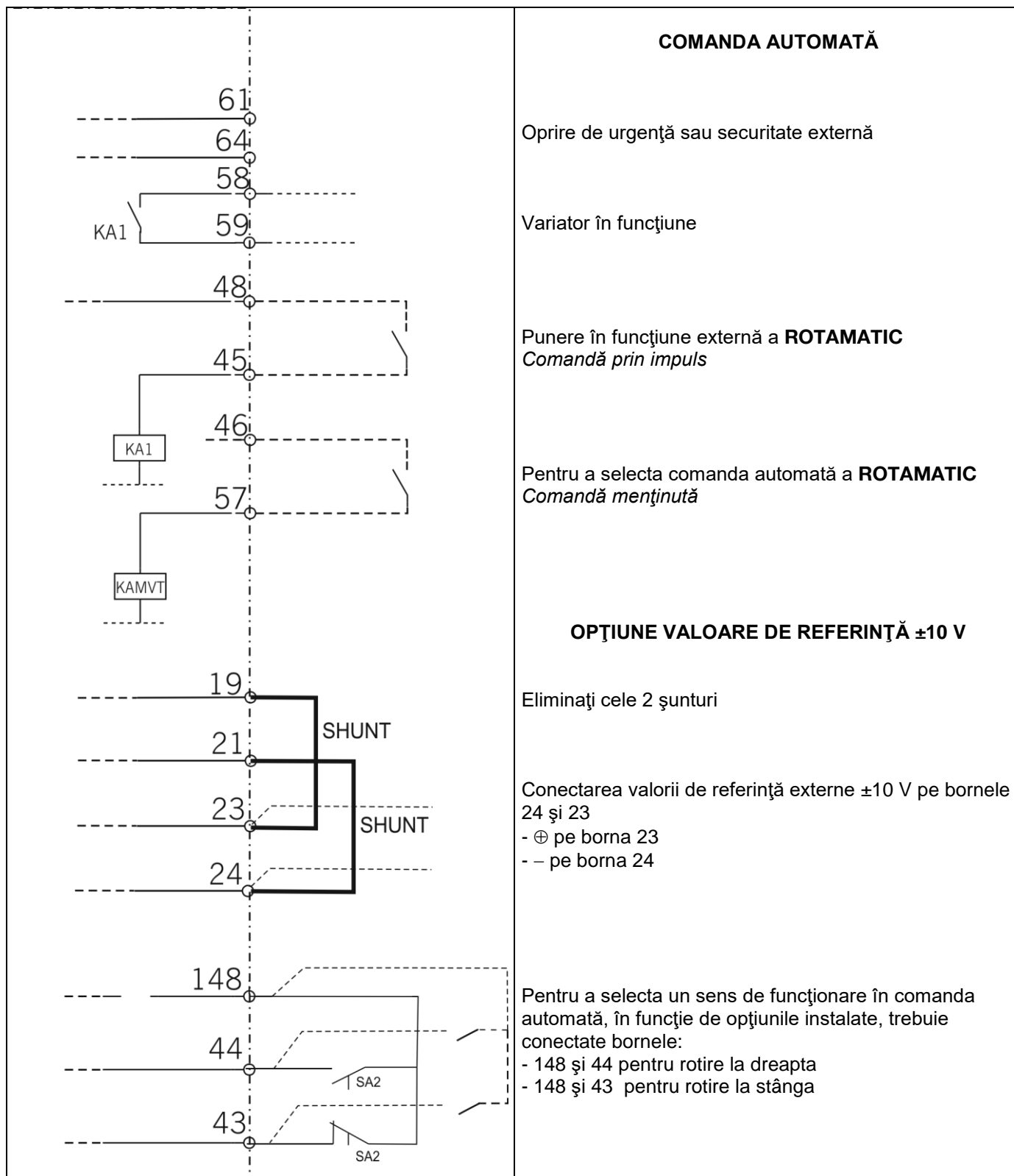
Acest separator de protecție va trebui să aibă o putere de rupere de 100 kA.

Noi comercializăm cofrete care satisfac criteriile enunțate, consultați-ne.

DISPUNEREA CABLURILOR ȘI CONDUCTELOR FLEXIBILE

Clientul trebuie să prevadă un mijloc de susținere și protecție împotriva deteriorărilor mecanice, chimice sau termice, a cablurilor și conductelor flexibile, începând de la sursa acestora.

BRANȘAMENTUL EXTERN PENTRU DIFERITELE OPȚIUNI



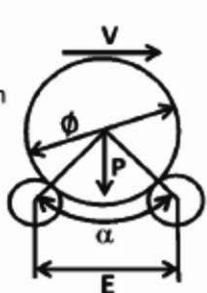
5 - POZIȚIONAREA VIROLELOR ȘI PORNIRE



Înainte de orice pornire este obligatoriu să respectați condițiile de montare și măsurile de precauție următoare:

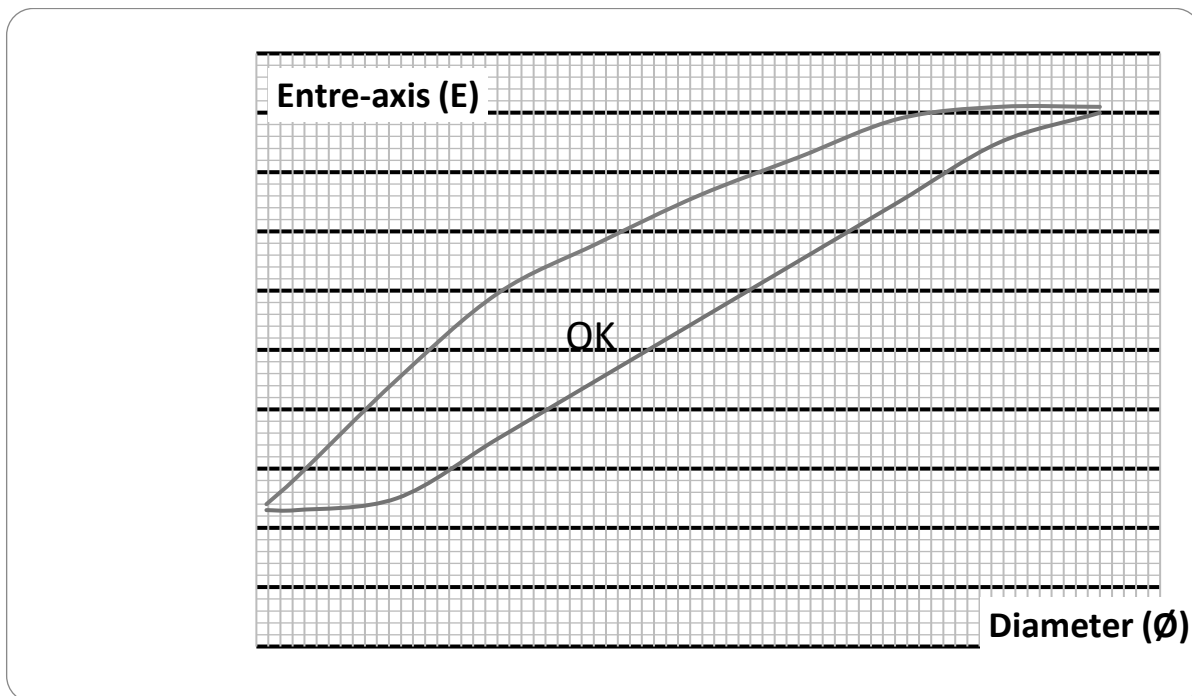
- Reglați distanța dintre axurile rotelor în funcție de diametrul virolei care trebuie poziționată.
- Traversele rotatoarelor vor trebui să fie poziționate sub piese, în afara eventualelor orificii existente pe virole și în afara părților proeminente care pot împiedica rotirea virolei.
- Echilibrați sarcina pe cele 2 traverse, ținând cont de tabelele următoare.
- Pentru piesele de forme poligonale, sarcinile maxime admisibile se vor împărți la 2.

ROTAMATIC ST 30W					30 000 Kg	
Ø (mm)	E min (mm)	α (°)	E max (mm)	α (°)	P	15000 kg
350	460	82	480	87	V	12-120 cm/mn
500	460	66	570	84		3x400 V
1000	500	43	900	84		3,8 kVA
1500	700	44	1190	80		5,5 A
2000	900	45	1360	71		50/60 Hz
2500	1100	45	1520	64		
3000	1300	46	1650	59		
3500	1500	46	1780	55		
4000	1700	46	1820	49		
4500	1800	44	1820	44		

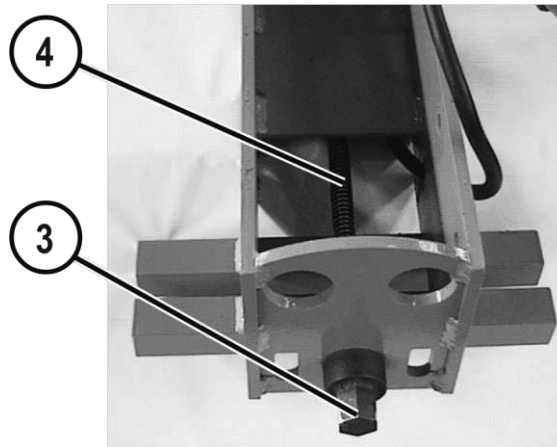


Ø (mm)	500	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500
α (°)	66	58	58	59	59	57	55	49	44
E (mm)	460	650	900	1150	1400	1600	1780	1820	1820

M=2P (kg)	Balourd max / Max unbalance (m.kg)								
1000	33	58	88	118	148	173	196	205	211
2000	66	116	176	236	296	346	391	410	422
3000	98	174	264	354	444	518	587	615	634
5000	164	290	440	590	740	864	978	1024	1056
10000	328	580	879	1179	1480	1728	1956	2049	2112
15000	429	862	1293	1723	2154	2587	2934	3073	3168
20000	366	741	1111	1480	1849	2225	2604	2999	3396
30000	268	553	827	1102	1376	1662	1953	2272	2595



6 - MONTAREA ROLELOR LIBERE ȘI ROLELOR MOTORIZATE



CU PAS VARIABIL

Rolele cu pas variabil sunt fixate pe un șurub cu pas contrar (**rep. 4**) permițându-le o poziționare simetrică și precisă pe toată lungimea batiului.

Poziționarea lor se efectuează prin rotirea unui șurub perforat (**rep. 3**) cu ajutorul unei chei hexagonale adecvate sau a unei tije introduse în orificiul șurubului.



Se recomandă insistent să schimbați poziția rolelor cu pas variabil când o virolă este poziționată pe role.

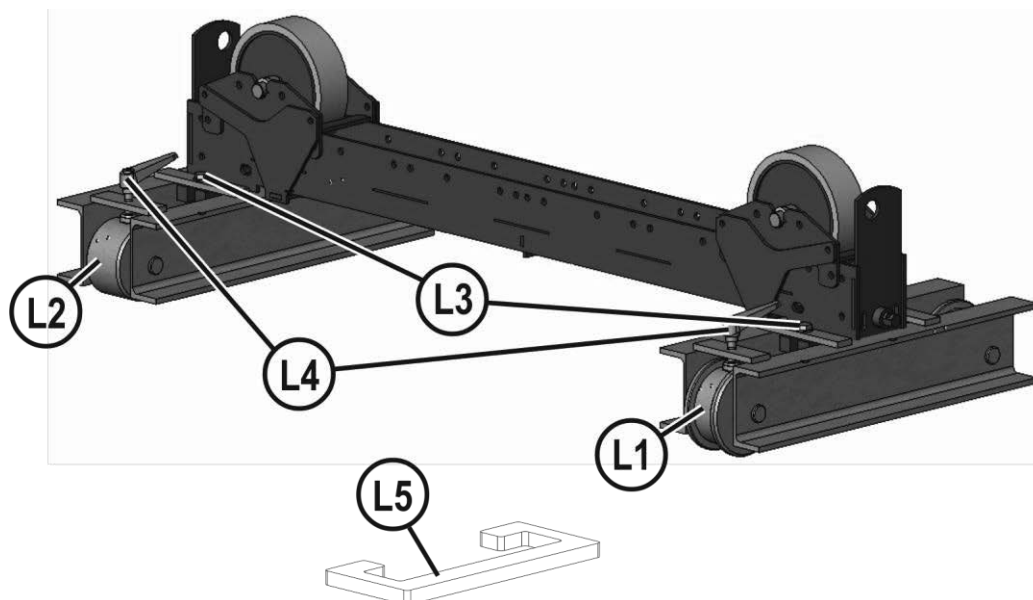
În cazul utilizării unei scule pneumatice sau electrice pentru manevrarea unui șurub cu pas contrar, operatorul trebuie să aibă grijă să nu lovească violent limitatoarele.

7 - MONTAREA SĂNIILOR

- Puneți sania L1 pe șina uzinată lateral.
- Puneți sania L2 pe cealaltă șină.
- Imobilizați săniile strângând mânerul L3.
- Puneți mașina **ROTAMATIC** pe săniile și fixați-o cu cele 4 șuruburi L4. (Verificați perpendicularitatea mașinii **ROTAMATIC** pe șine, înainte de strângerea șuruburilor).

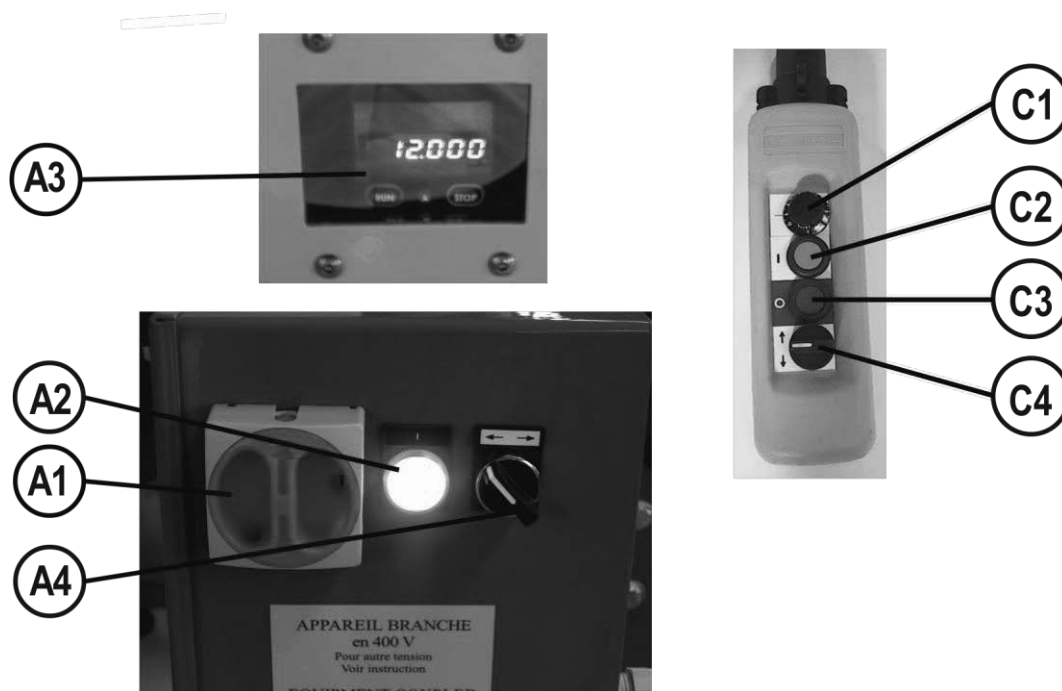
NOTĂ:

Calele L5 nu se utilizează pe mașinile **ROTAMATIC ST6** și **ST15**.



E - MANUAL DE UTILIZARE

1 - BUTOANELE DE COMANDĂ DE PE DULAP



Reper	Descriere
A1	Întreprător general de punere sub tensiune:
A2	Indicator luminos „sub tensiune”
A3	Afișaj viteză pe variator
A4	Sens de rotație în pornire automată
C1	Potențiomtru de reglare a vitezei de rotație, variabil de la 12 până la 120 cm/min.
C2	Buton de acționare de activare a puterii (variator)
C3	Buton de acționare de dezactivare a puterii (variator)
C4	Comutator cu 3 poziții fixe de sens de rotație. Poziția centrală este o poziție de repaus.

2 - OPȚIUNEA SINCRONIZARE (MONTAJ DOAR ÎN UZINĂ)

Această opțiune permite ca 2 mașini **ROTAMATIC** motorizate să funcționeze în mod sincronizat sau nesincronizat. Ea permite rotirea unei piese sprijinite pe mai multe mașini **ROTAMATIC** motorizate și libere, prin intermediul unei singure telecomenzi sau unei singure comenzi externe.

- Modul sincronizat (*master/slave*):

Acest mod permite pilotarea a 2 mașini **ROTAMATIC** prin intermediul telecomenzii sau prin intrările externe ale mașinii **ROTAMATIC** principale (Master). Un indicator luminos de pe fiecare dintre mașinile **ROTAMATIC** confirmă selectarea modului sincronizat. Telecomanda mașinii **ROTAMATIC** slave este inactivă, cu excepția butonului de oprire.

- Modul desincronizat (*autonom*):

Acest mod permite pilotarea mașinilor **ROTAMATIC** prin intermediul telecomenzilor lor sau prin intrările externe ale mașinilor **ROTAMATIC** independent unele de altele. Toate telecomenzile mașinilor **ROTAMATIC** sunt active.

- Selectarea modurilor sincronizat/desincronizat:

Trecerea de la modul sincronizat la modul desincronizat se efectuează prin intermediul unui cablu de legătură dintre mașinile **ROTAMATIC** motorizate.

Modul sincronizat: cablul de legătură branșat și indicatorul luminos pentru sincronizare de pe cofrete aprins.

Modul desincronizat: cablul de legătură debranșat și indicatorul luminos pentru sincronizare de pe cofrete stins.

În modul sincronizat, sarcina maximă antrenată corespunde la 3/2 din sarcina rotatorului motorizat:

Pentru **ROTAMATIC ST30**: $3/2 \times 30 \text{ T} = 45 \text{ T}$

F - ÎNTREȚINERE

1 - INTERVENȚII

- Pentru ca mașina să poată funcționa cât mai bine pe termen îndelungat, sunt necesare o îngrijire și o întreținere minime.



Înainte de a începe orice intervenție, este **OBLIGATORIU** să se deconecteze toate energiile de alimentare a mașinii (electrică, pneumatică, gaz,...).
Blocarea unui buton de oprire de urgență nu este suficientă.

GRESARE

Reductoarele care echipează mașinile **ROTAMATIC ST** sunt prevăzute cu o lubrifiere permanentă și nu sunt echipate cu bușoane de umplere, de nivel și de golire a uleiului.

De fapt, ele nu necesită nicio întreținere.

Aceste reductoare pot funcționa la o temperatură ambientă cuprinsă între 0°C și +50°C.

CONTROL ȘI SECURITATE

Este necesar să urmați indicațiile conținute în prezentele instrucțiuni, îndeosebi cele referitoare la limitele de utilizare.

În plus, la fiecare 3 luni trebuie efectuată verificarea aparatului pe principalele organe și, în special, șuruburile și piulițele sistemului de apropiere a rolor, uzura reductoarelor cu roată și melc, cablul de alimentare a motoarelor și comenzii de la distanță, ventilarea motoarelor, etc.

ÎNTREȚINEREA ȘI PROTECȚIA BANDAJELOR

Pentru a le conserva timp îndelungat, este necesar să respectați instrucțiunile următoare:

- ⇒ Nu le supraîncărcați (niciun șoc în momentul apropierii virolei)
- ⇒ Nu lăsați rolele să stea timp îndelungat sub o sarcină grea, care ar putea provoca deformarea permanentă a bandajului
- ⇒ Nu puneți hidrocarburi pe role. Dacă se întâmplă acest lucru, curățați-le foarte repede.

În caz de preîncălzire, temperatura zonei virolei în contact cu bandajele nu trebuie să depășească 60-70°C, iar piesa trebuie să fie în mișcare în mod constant.

2 - DEPANARE

Simptome posibile	Cauze probabile	Remedii eventuale									
Indicatorul luminos al rotatorului este stins după punerea sub tensiune prin intermediul comutatorului QS1.	Becul indicatorului este ars	Înlocuiți becul									
	Siguranțele fuzibile FU1 sau FU3 sunt arse	Înlocuiți siguranțele fuzibile arse, consultând tabelul calibrelor siguranțelor.									
Rotatorul nu se învâрте după ce a fost pornit.	Nu a fost selectat un sens de rotație.	Selectați un sens de rotație cu ajutorul comutatorului ↑↓.									
		În comanda automată, nu s-a făcut conexiunea între bornele 148 și 44 (rotație la dreapta) sau între bornele 148 și 43 (rotație la stânga) pentru a comanda sensul de funcționare. Efectuați această conexiune printr-un șunt sau un contact extern, a se vedea bransamentele electrice.									
		În funcționarea prin valoare de referință externă ± 10 V, verificați prezența unei tensiuni între bornele 23 și 24 (0 V → nicio rotație).									
	Motorul nu este alimentat	<p>Verificați și înlocuiți, dacă este necesar, siguranțele fuzibile FU2.</p> <p>Verificați ca relele termice FR1 sau FR2 să nu fie declanșate. Verificați apoi ca reglajul releului termic să fie corect, conform tabelului următor:</p> <p style="text-align: center;">Rotator cu dublă motorizare:</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>tip:</td> <td>30T</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>valoare (A)</td> <td>1,2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	tip:	30T				valoare (A)	1,2		
tip:	30T										
valoare (A)	1,2										
Rotatorul se învâрте scurt și se oprește.	<p>Supraintensitate care provoacă: - un defect al releului termic</p> <p>sau supraintensitate care provoacă: - un defect al variatorului F0102 sau F0103</p>	Verificați starea și reglajul releelor termice (cazul dublei motorizări) conform tabelului de mai sus.									
		Verificați să fi respectat tabelul cu valorile sarcinilor și dezechilibrelor admisibile ale rotatorului dumneavoastră.									
		Verificați să nu aveți o creștere brutală a sarcinii.									
		Verificați ca bornele U, V, W ale variatorului să nu fie în scurtcircuit.									
		Verificați să nu fie în scurtcircuit cablul motorului sau ca cuplajul motorului să fie corect realizat.									

DEFINIȚIILE ERORILOR AFIȘATE PE VARIATOR

NUMĂR	DESCRIERE
F0102,F0103	Variator în suprasarcină. Controlați modul de încărcare. Controlați reglajele parametrilor motorului.
F0200...F0300	Temperatură excesivă. Controlați răcirea, voletul, senzorul și temperatura ambiantă. Temperatură scăzută. Controlați temperatura ambiantă și încălzirea dulapului electric.
F0400, F0403	Temperatura motorului prea ridicată sau senzor defect. Controlați bransamentul pe X12.4. Fază întreruptă. Controlați motorul și cablajul
F0500...F0507	Suprasarcină, scurtcircuit sau scurtcircuit la masă, curent motor sau fază întreruptă. Controlați modul de încărcare și rampele (P420...P423). Controlați motorul și cablajul.
F0700...F0706	Tensiunea bus-ului DC prea mare sau prea mică. Controlați rampele de decelerare (P421, P423) și rezistența de frânare conectată. Verificați tensiunea rețelei. Controlați tensiunea rețelei, siguranțele fuzibile și circuitul rețelei.
F0801,F0804	Tensiunea electronică (24 V) prea mare sau prea mică. Controlați cablajul bornelor de control
F1100...F1110	Frecvența maximă atinsă. Controlați semnalele de control și reglajele. Controlați rampele de decelerare (P421, P423) și rezistența de frânare conectată
F1310	Curent de ieșire minim. Controlați motorul și cablajul.
F1401	Semnalul valorii de referință pe intrarea X12.3 defect, controlați semnalul.
F1407	Supraintensitate pe intrarea X12.3, controlați semnalul.
F1408	Supraintensitate pe intrarea X12.4, controlați semnalul.
A0001...A0004	Variator în suprasarcină. Controlați modul de încărcare. Controlați parametrii motorului și de aplicație.
A0008,A0010	Temperatură excesivă. Controlați răcirea, voletul și temperatura ambiantă.
A0080	Când temperatura maximă a motorului este atinsă, controlați motorul și senzorul.
A0100	Fază rețea întreruptă, controlați siguranțele fuzibile principale și cablul de alimentare
A0400	Când limita de frecvență este atinsă; frecvența de ieșire limitată.
A0800	Semnal de intrare pe X12.3 prea mic. Creșteți valoarea
A1000	Semnal de intrare pe X12.4 prea mic. Creșteți valoarea
A4000	Tensiunea bus-ului DC a atins valoarea minimă

CALIBRUL SIGURANȚELOR FUZIBILE ALE ROTATOARELOR

	ROTATOARE STANDARD			OPȚIUNE REGLARE
	FU1 (5x20)	FU2 (10x38)	FU3 (5x20)	FU2 (10x38)
ROTAMATIC ST 30	1 AaM	6 AaM	6 AgF	10 AaM

3 - PIESE DE SCHIMB

Cum se face comanda:

Fotografiile sau schițele identifică aproape fiecare parte dintr-o mașină sau instalație.

Tabelele descriptive includ 3 tipuri de obiecte:

- * cele care se află în stoc în mod obișnuit: ✓
- * articolele care nu se află în stoc: ✗
- * cele disponibile la cerere: nu există însemne

(Pentru acestea vă recomandăm să ne trimiteți o copie a paginii cu lista de piese completată în mod adecvat. Specificați în coloana Comandă numărul dorit de piese și indicați tipul și seria echipamentului dvs.)

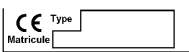
Pentru obiectele marcate în fotografii sau schițe dar nu în tabele, trimiteți o copie a paginii în cauză, evidențiind marcajul respectiv.

Exemplu:

Reper	Cod	Stoc	Comandă	Denumire
E1	W000XXXXXX	✓		Panou interfață aparat
G2	W000XXXXXX	✗		Debitmetru
A3	9357 XXXX			Panou frontal imprimat

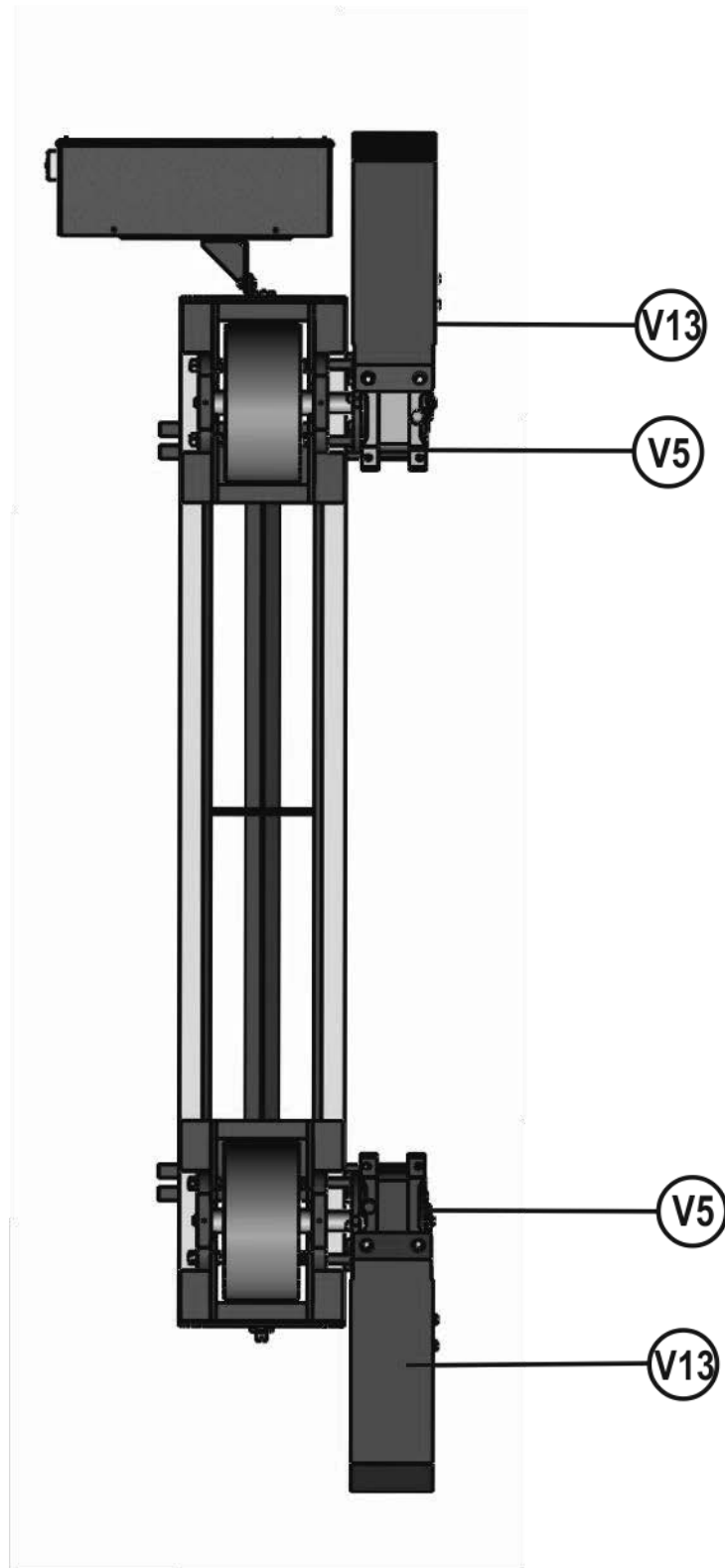
✓	În stoc în mod obișnuit.
✗	Nu se află în stoc.
	La cerere.

- Pentru a comanda piese, specificați cantitatea necesară. Indicați mai jos tipul și numărul de serie al echipamentului.

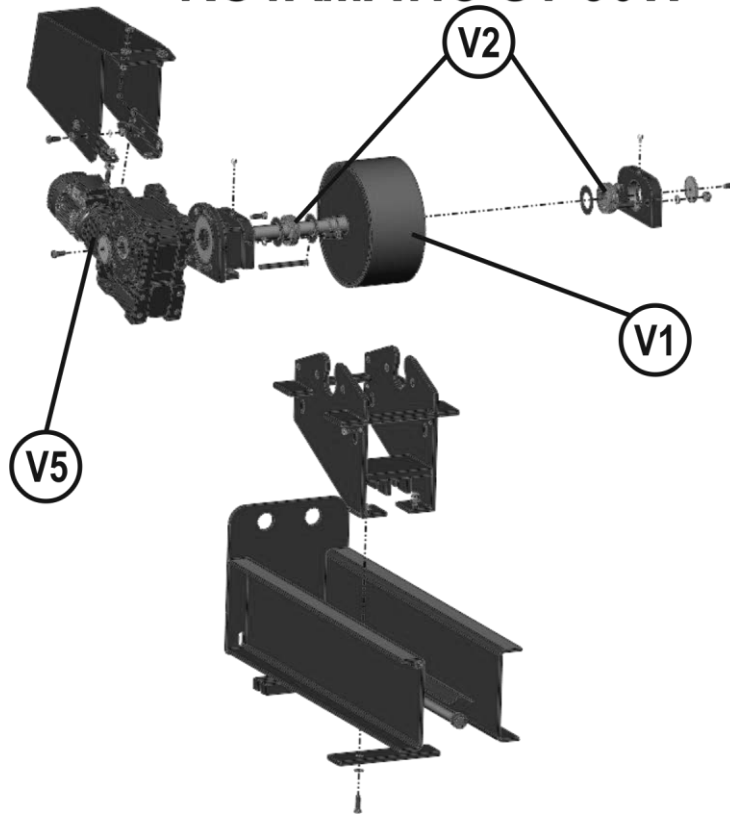
	TIP :
	Nr. serie :

PARTEA MECANICĂ

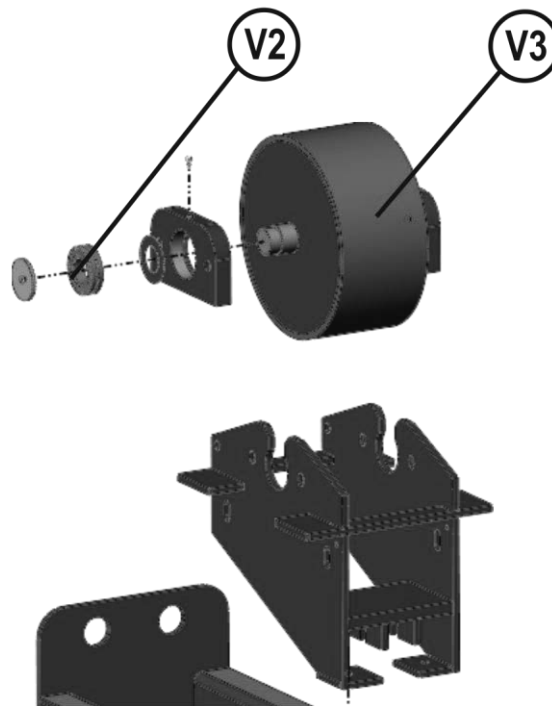
ROTAMATIC ST 30W



ROTAMATIC ST 30W



ROTAMATIC ST 30F



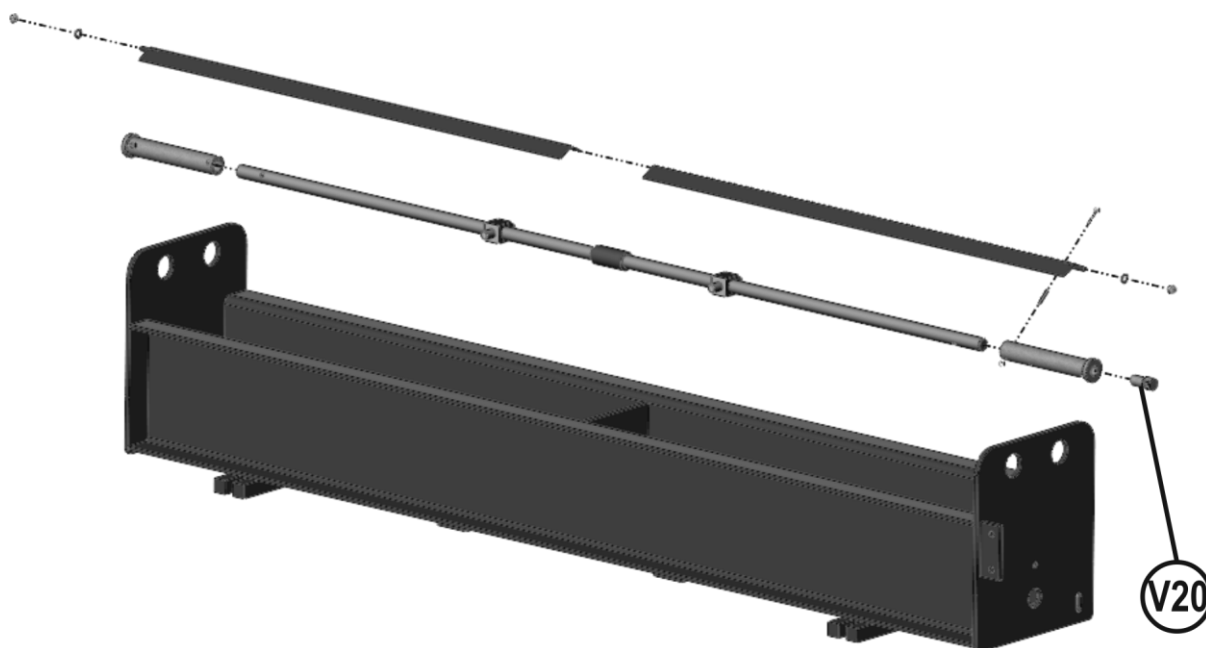
PARTEA MECANICĂ

✓	În stoc în mod obișnuit.
✗	Nu se află în stoc.
	La cerere.

Reper	Cod	Stoc	Comandă	Denumire
V1	W000138035	✓		Rolă motoare
V2	620 1322			Rulment
V3	W000138036	✓		Rolă liberă echipată
V5	W000383729	✓		Motoreductor 30T
V13	9503 1743			Capac de protecție motor
V20	0300 1727			Ax de antrenare

➤ Pentru a comanda piese, specificați cantitatea necesară. Indicați mai jos tipul și numărul de serie al echipamentului..

CE Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	TIP :
	Nr. serie :


ROTAMATIC ST 30

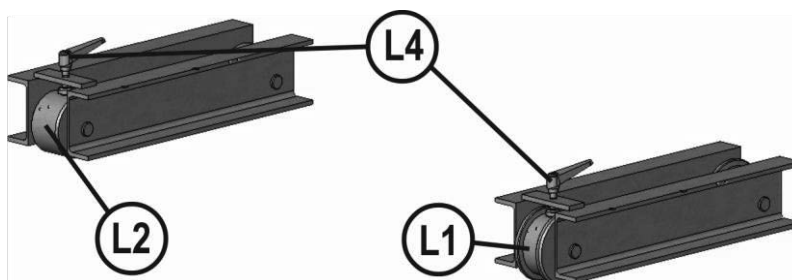
OPȚIUNE SANIE

✓	În stoc în mod obișnuit.
✗	Nu se află în stoc.
	La cerere.

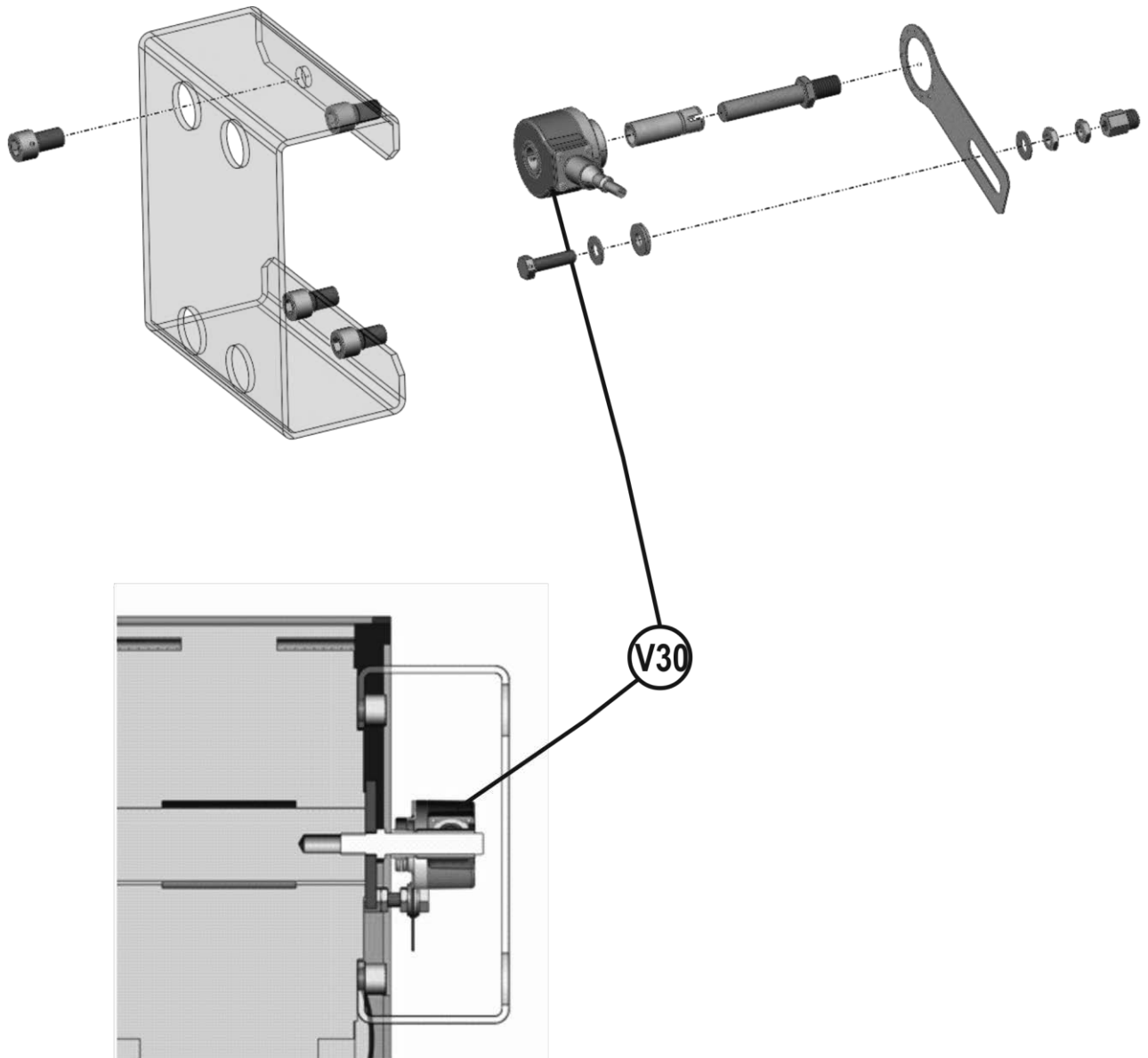
Reper	Cod	Stoc	Comandă	Denumire
L1	0300 5012			Rolă cu flanșă
L2	0300 5013			Rolă lisă
L4	620 7303			Mâner indexabil
	620 7304			Șurub de șină
	620 7305			Șină

- Pentru a comanda piese, specificați cantitatea necesară. Indicați mai jos tipul și numărul de serie al echipamentului

	TIP :
	Nr. serie :



OPȚIUNE CODIFICATOR



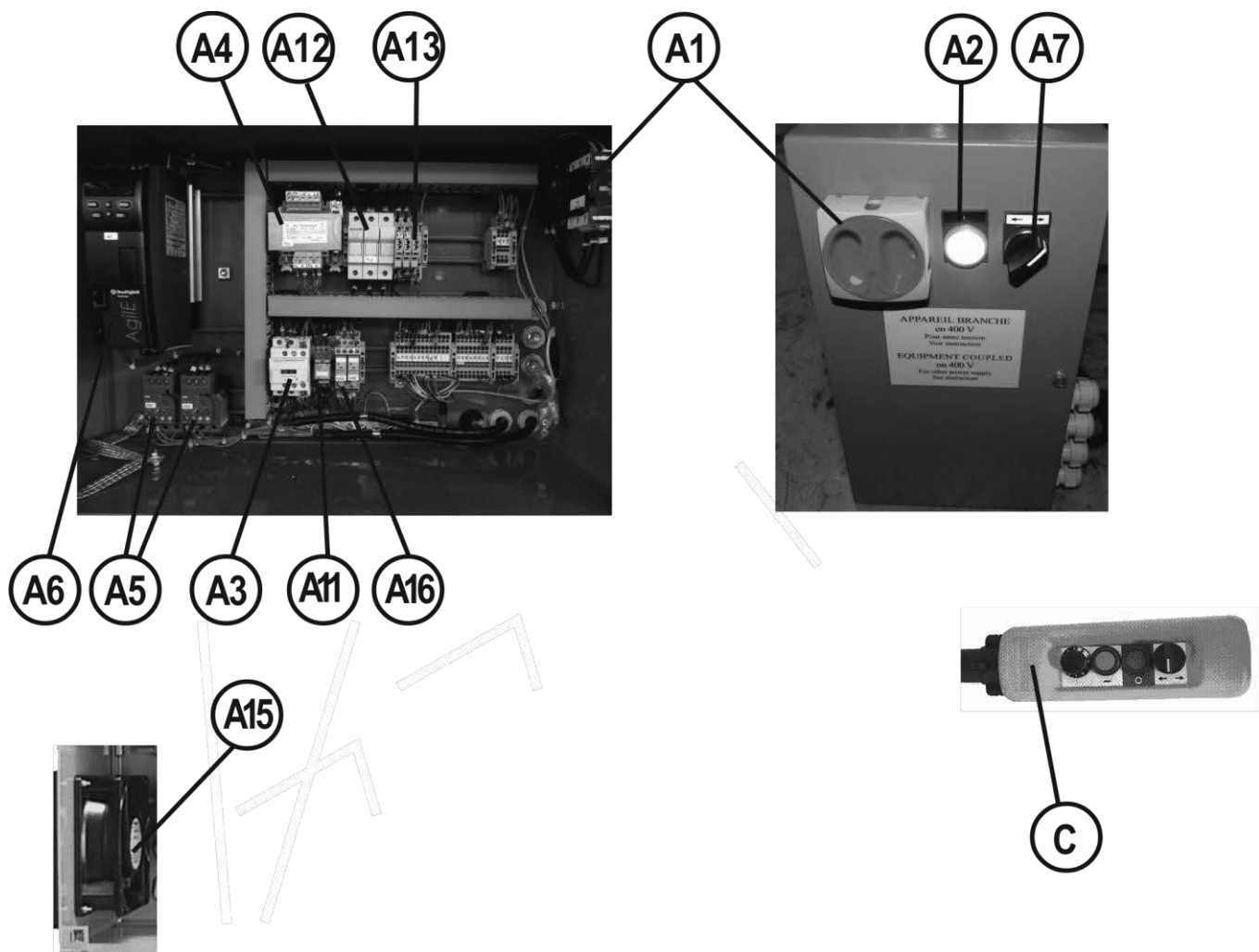
<input checked="" type="checkbox"/>	În stoc în mod obișnuit.
<input checked="" type="checkbox"/>	Nu se află în stoc.
<input type="checkbox"/>	La cerere.

Reper	Cod	Stoc	Comandă	Denumire
V30	W000383727			Codificator

➤ Pentru a comanda piese, specificați cantitatea necesară. Indicați mai jos tipul și numărul de serie al echipamentului.

	TIP :
	Nr. serie :

PARTEA ELECTRICĂ

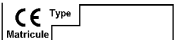


PARTEA ELECTRICĂValabilă pentru un număr de serie mai mare decât 00361502155

✓	În stoc în mod obișnuit.
✗	Nu se află în stoc.
	La cerere.

Reper	Cod	Stoc	Comandă	Denumire
A1	W000140748	✓		Comutator principal
A2	W000137799	✓		Bec 24 V BA9S
A2	570 4057			Corp de indicator luminos
A2	570 4054			Cap indicator luminos „sub tensiune”
A3	570 1064			Contactora auxiliar KA1
A4	570 6078			Transformator 63 VA 220-380 / 2x24 V
A5	570 5027			Releu termic
A6	W000383726	✓		Variator Agile 1,5 kW pentru 30T WR
A6	W000383725	✓		Variator Agile 1,5 kW pentru 30T W
A7	W000366020	✗		Cap selector 2 poziții fixe
A7	W000366042	✗		Corp
A7	W000366044	✗		Contact
A11	9109 3173			Releu cu 4 contacte
A12	570 5167			Disjunctora tripolar 10x38 (FU2)
A13	551 3716			Portsiguranță fuzibilă 5x20 (FU1-FU3)
A13	551 3727			Accesoriu Portsiguranță fuzibilă 5x20 (FU1-FU3)
A13	551 3728			Accesoriu Portsiguranță fuzibilă 5x20 (FU1-FU3)
A15	W000140321	✓		Ventilator
A16	.5606743			Releu 2 RT
C	W000137972	✓		Modul de comandă și cablul său

➤ Pentru a comanda piese, specificați cantitatea necesară. Indicați mai jos tipul și numărul de serie al echipamentului.

	TIP :
	Nr. Serie :

