

LINC FEED 37 & 38

GEBRUIKSAANWIJZING



DUTCH



Lincoln Electric Bester Sp. z.o.o.
ul. Jana III Sobieskiego 19A, 58-263 Bielawa, Poland
www.lincolnelectric.eu

Verklaring van overeenstemming



Lincoln Electric Bester Sp. z o.o.

Verklaart dat de volgende lasmachine:

K10406

LINC FEED 37

K10407

LINC FEED 38

overeenkomt conform de volgende richtlijnen:

2014/35/EU, 2014/30/EU

en is ontworpen conform de volgende normen:

EN 60974-5:2013, EN 60974-10:2014



20.04.2016

Piotr Spytek

Operations Director

Lincoln Electric Bester Sp. z o.o., ul. Jana III Sobieskiego 19A, 58-263 Bielawa, Poland

12/05



12/05

BEDANKT! Dat u gekozen heeft voor de KWALITEITSPRODUCTEN van Lincoln Electric.

- Controleer de verpakking en apparatuur op beschadiging. Claims over transportschade moeten direct aan de dealer of aan Lincoln Electric gemeld worden.
- Voor referentie in de toekomst is het verstandig hieronder de machinegegevens over te nemen. Model Naam, Code & Serienummer staan op het typeplaatje van de machine.

Model Naam:

Code en Serienummer:

Datum en Plaats eerste aankoop:

NEDERLANDSE INDEX

Veiligheid.....	1
Installatie en Bediening	2
Elektromagnetische Compatibiliteit (EMC)	11
Technische Specificaties	12
WEEE	12
Reserve Onderdelen	13
Elektrisch Schema	13
Accessoires.....	13



WAARSCHUWING

Deze apparatuur moet gebruikt worden door gekwalificeerd personeel. Zorg ervoor dat installatie, gebruik, onderhoud en reparatie alleen uitgevoerd worden door gekwalificeerd personeel. Lees deze gebruiksaanwijzing goed alvorens te lassen. Negeren van waarschuwingen en aanwijzingen uit deze gebruiksaanwijzingen kunnen leiden tot verwondingen, letsel, dood of schade aan het apparaat. Lees en begrijp de volgende verklaringen bij de waarschuwingssymbolen. Lincoln Electric is niet verantwoordelijk voor schade veroorzaakt door verkeerde installatie, slecht onderhoud of abnormale toepassingen.

	WAARSCHUWING: Dit symbool geeft aan dat alle navolgende instructies uitgevoerd moeten worden om letsel, dood of schade aan de apparatuur te voorkomen. Bescherm jezelf en anderen tegen letsel.
	LEES DE INSTRUCTIES GOED: Lees deze gebruiksaanwijzing alvorens het apparaat te gebruiken. Elektrisch lassen kan gevaarlijk zijn. Het niet opvolgen van de instructies uit deze gebruiksaanwijzing kan letsel, dood of schade aan de apparatuur tot gevolg hebben.
	ELEKTRISCHE STROOM KAN DODELIJK ZIJN: Lasapparatuur genereert hoge spanning. Raak daarom de elektrode, werkstuklem en aangesloten werkstuk niet aan. Isoleer jezelf van elektrode, werkstuklem en aangesloten werkstukken.
	ELEKTRISCHE APPARATUUR: Schakel de voedingsspanning af m.b.v. de schakelaar aan de zekeringkast als u aan de machine gaat werken. Aard de machine conform de nationaal (lokaal) geldende normen.
	ELEKTRISCHE APPARATUUR: Controleer regelmatig de aansluit-, de las- en de werkstuklabel. Vervang kabels waarvan de isolatie beschadigd is. Leg de elektrodehouder niet op het werkstuk of een ander oppervlak dat in verbinding met de werkstuklem staat om ongewenst ontsteken van de boog te voorkomen.
	ELEKTRISCHE EN MAGNETISCHE VELDEN KUNNEN GEVAARLIJK ZIJN: Elektrische stroom, vloeiend door een geleider, veroorzaakt een lokaal elektrisch- en magnetisch veld (EMF). EMF-velden kunnen de werking van pacemakers beïnvloeden. Personen met een pacemaker dienen hun arts te raadplegen alvorens met lassen te beginnen.
	CE OVEREENSTEMMING: Deze machine voldoet aan de Europese richtlijnen.
	ROOK EN GASSEN KUNNEN GEVAARLIJK ZIJN: Lassen produceert rook en gassen die gevaarlijk voor de gezondheid kunnen zijn. Voorkom inademing van rook of gassen. Om deze gevaren te voorkomen moet er voldoende ventilatie of een afzuigstelsel zijn om rook en gassen bij de lasser vandaan te houden.
	BOOGSTRALING KAN VERBRANDING VEROORZAKEN: Gebruik een lasscherm met de juiste lasglazen om de ogen te beschermen tegen straling en spatten. Draag geschikte kleding van een vlamvertragend materiaal om de huid te beschermen. Bescherm anderen in de omgeving door afscherming van de lasboog en zeg dat men niet in de lasboog moet kijken.
	LASSPATTEN KUNNEN BRAND OF EXPLOSIES VEROORZAKEN: Verwijder brandbare stoffen uit de omgeving en houd een geschikte brandblusser paraat.
	AAN GELASTE MATERIALEN KUNT U ZICH BRANDEN: Lassen genereert veel warmte. Aan hete oppervlakken en materialen in de werkomgeving kunt u zich letsel branden. Gebruik handschoenen en tangen om werkstukken en materialen in de werkomgeving vast te pakken of te verplaatsen.
	VEILIGHEIDSMARKERING: Deze machine is geschikt voor gebruik als voedingsbron voor lasstroom in omgevingen met een verhoogd risico en kans op elektrische aanraking.
	GASFLESSEN KUNNEN EXPLODEREN BIJ BESCHADIGING: Gebruik alleen gasflessen die het juiste beschermgas voor uw lasproces bevatten en gebruik bijbehorende reduceerventielen. Houd gasflessen altijd verticaal en zet ze vast op een onderstel of andere daarvoor geschikte plaats. Verplaats of transporteer geen flessen zonder kraanbeschermdop. Voorkom dat elektrode, elektrodehouder of andere elektrisch hete delen in aanraking komen met de fles. Plaats flessen

zodanig dat geen kans bestaat op omverrijden of blootstelling aan andere materiële beschadiging en een veilige afstand tot las- of snijwerkzaamheden en andere warmtebronnen, vonken of spatten gewaarborgd is.

Installatie en Bediening

Lees dit hele hoofdstuk voordat u de machine installeert en in gebruik neemt.

Plaats en omgeving

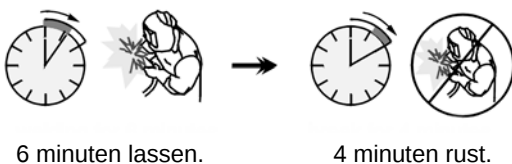
Deze machine is geschikt voor gebruik in een industriële omgeving. Het is echter belangrijk om eenvoudige preventieve maatregelen te nemen om goed functioneren en lange levensduur zeker te stellen.

- Plaats de machine niet op een oppervlak met een hoek groter dan 15° ten opzichte van het horizontale vlak.
- Gebruik deze machine niet voor het ontdooien van waterleidingen.
- Plaats de machine zodanig dat schone koellucht vrij kan circuleren door de ventilatieopeningen. Dek de machine niet af met papier, kleding of doeken als deze aanstaat.
- Beperk de hoeveelheid stof en vuil dat naar binnen gezogen wordt.
- De machine heeft beschermingsgraad IP23. Houdt de machine, indien mogelijk droog en plaats de machine niet op natte bodem of in plassen.
- Zet de machine niet in de buurt van radiografisch bestuurd apparaat. De werking van deze machine kan invloed hebben op de bediening van radiografisch bestuurd apparaat in de omgeving. Dit kan leiden tot ongevallen en schade. Lees de paragraaf elektromagnetische compatibiliteit in deze gebruiksaanwijzing.
- Gebruik de machine niet op plaatsen met een omgevingstemperatuur van meer dan 40°C.

Inschakelduur

De inschakelduur van een machine bestaat uit een gegeven percentage tijd gedurende een 10 minuten cyclus waarbinnen de lasser met een bepaalde lasstroom kan lassen.

Voorbeeld: 60% inschakelduur:



Zie ook de Technische Specificaties sectie voor meer informatie over de voor deze machine geldende inschakelduur.

Aansluiten primaire voedingsspanning

Controleer voltage, fase en frequentie van de voeding die aangesloten wordt op deze draadaanvoerunit. De maximaal toelaatbare voedingsspanning staat aangegeven op het typeplaatje van de draadaanvoerunit. Verzekert u ervan dat de machine correct met de aarde verbonden is.

Gas Aansluiting

Een gascilinder moet voorzien zijn van een juist

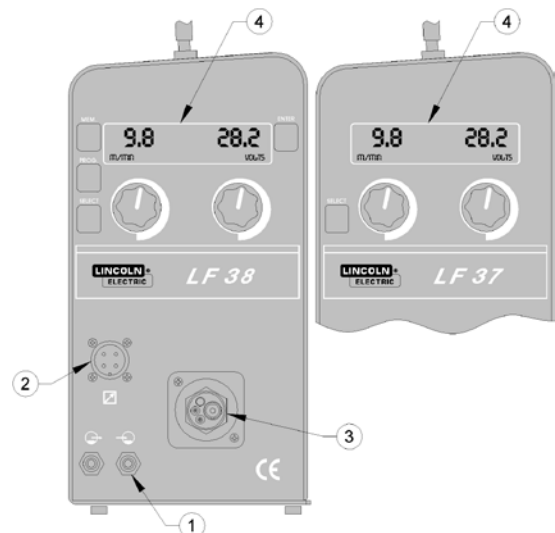
reduceerventiel. Zodra een gascilinder voorzien van educeertoestel is aangesloten, verbindt men de gas slang met de draadaanvoerunit zoals aangegeven bij positie 8 bij de afbeeldingen hieronder. Deze draadaanvoerkoffer kan met alle gebruikelijke beschermgassen gebruikt worden inclusief koolzuur, argon en helium met een maximale druk van 5,0 bar.

De Linc Feed is voorzien van een interne gas flow meter, zoals afgebeeld bij punt 11 van de afbeelding hieronder.

Aansluiting Lastoorts

Zie positie 3 van de onderstaande afbeelding.

Bedienelement en functies



1. Water Connectors: Voor aansluiting van watergekoelde toortsen.

Warm water van de toorts.

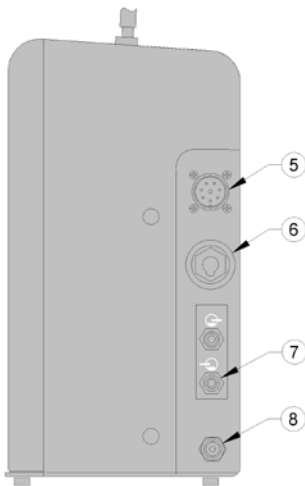


Koud water naar de toorts.

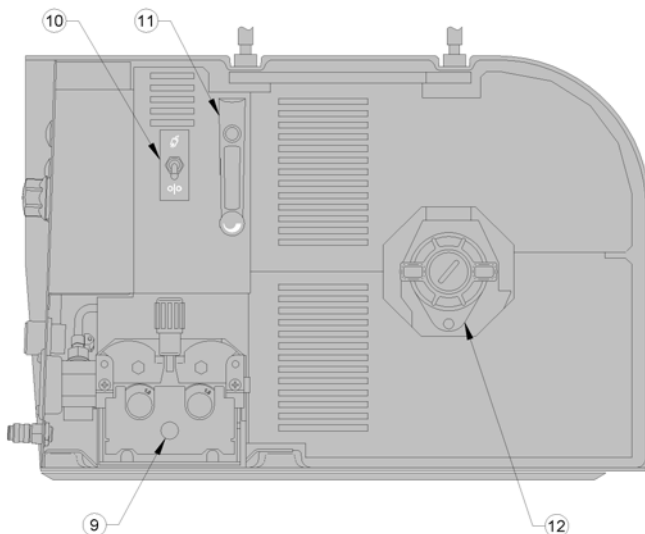


2. Stekkerdoos afstandbediening: Wanneer een afstandbediening gebruikt wordt, moet deze op deze stekkerdoos aangesloten worden.
3. Euroconnector: Voor aansluiting lastoorts.
4. Digital Display: Voor controle van lasparameters inclusief draadsnelheid, voltage en geheugenfuncties. Zie sectie A - G voor verdere details.





5. **Amphenol Connector:** 8-Pin connector naar stroombron.
6. **Fast-Mate Adapter:** Aansluitng Lasstroom, (Dinse connector).
7. **Water Connectors:** Wanneer watergekoelde toortsen gebruikt worden sluit men hier de leidingen van het slangenpakket op aan. Refereer naar de toorts en waterkoeler handleiding voor de juiste koelmiddel en waterdoorstroming.
8. **Gas Connector:** Connector voor gas slang.



9. **Draadaanvoersysteem:** 4-Rolls draadaanvoersysteem, compatible met 37mm draadaanvoerrollen.
10. **Koude draadaanvoer/ Gas spoelen:** Deze schakelaar beid de mogelijkheid gas te spoelen of draad aan te voeren zonder dat de lasspanning ingeschakeld wordt.

11. **Gas Flow Meter:** Regelt de gasstroom tussen 0-25 LPM (liter/min.).
12. **Haspeldrager:** Maximum 15kg spoelen. Hierop passen plastic, stalen en fiber spoelen op de 51mm spindel. De Readi-Reel® type spoelen passen ook op deze spindel adapter.

⚠ WAARSCHUWING

De Linc Feed Draadaanvoerders mogen alleen gebruikt worden als de deur volledig is gesloten tijdens het lassen.

Onderhoud

⚠ WAARSCHUWING

Neem voor reparatie of onderhoud contact op met de dichtstbijzijnde Lincoln Electric dealer of Lincoln Electric service center zelf. Ondeskundig onderhoud en of reparatie uitgevoerd door niet bevoegde personen kunnen gevaarlijk zijn en zorgt ervoor dat de garantie vervalt.

De onderhoudsinterval kan variëren en is afhankelijk van meerdere factoren in de werkomgeving waarin deze machine geplaatst is.

Elke waarneembare schade moet onmiddellijk gemeld worden.

Onderhoud

- Controleer de conditie van de isolatie en aansluitingen van de stroomkabels alsmede de primaire (net)kabel.
- Verwijder lasspatten uit de gascup van het laspistool. Lasspatten kunnen de gasstroom van het beschermgas beïnvloeden.
- Controleer de staat van het laspistool en vervang deze indien nodig.
- Controleer de werking van de koelventilator van de machine. Zorg ervoor dat de ventilatieopeningen van de machine schoon zijn en er voldoende ruimte is voor een vrije luchtstroom.

Periodiek onderhoud

Voer het dagelijks onderhoud uit, voer daarnaast de volgende werkzaamheden uit:

- Maak de machine schoon. Blaas de buitenkant en de binnenkant schoon met schone, droge perslucht (met een lage druk).
- Controleer de conditie van alle connectors en repareer/vervang deze indien nodig.
- Controleer alle schroeven en draai deze indien nodig vast.

⚠ WAARSCHUWING

De Primaire netvoeding moet voor elk onderhoud of servicebeurt uitgeschakeld worden. Controleer de Veiligheid van de machine na iedere reparatie.

A. Niet Synergisch Lasmodus (CV Mode)

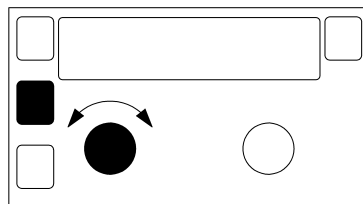
Omschrijving:

Gedurende het Niet Synergisch (CV Mode) lassen, is de pre-setting van de lasparameters onafhankelijk van elkaar in te stellen (draadsnelheid en spanning).

Setup:

LF 37: Deze machine kan alleen niet-synergisch lassen.

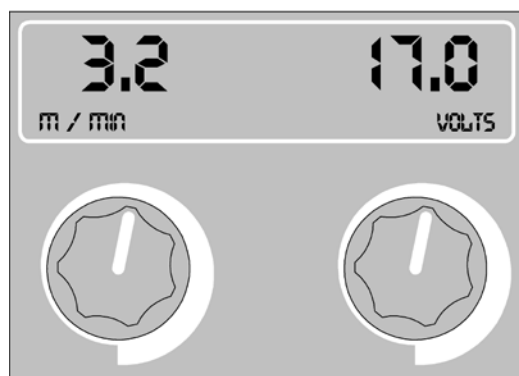
LF 38: Door de **Prog** knop in te drukken en gelijktijdig de linker knop te draaien totdat de boodschap “**NON SYNERGIC**” op het display verschijnt.



Voor het lassen (Preset):

Preset Draadsnelheid
(Meters/Minuut)

Regel met linker knop.



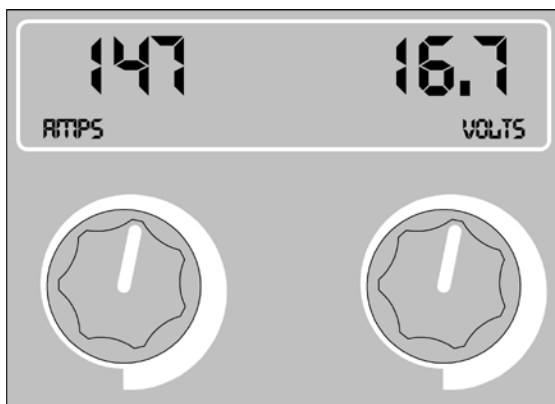
Preset lasspanning
(V)

Regel met rechterknop.

Tijdens het lassen (Werkelijke waarde):

Deze werkelijke waarden zijn **5 seconds** zichtbaar nadat men stopt met lassen. Druk op **ENTER (alleen LF 38)** om deze waarden op te roepen.

Werkelijke Lasstroom
(A)



Werkelijke Lasspanning
(V)

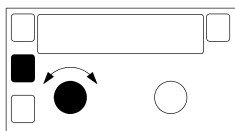
B. Synergische Lasmodus (alleen LF 38)

Omschrijving:

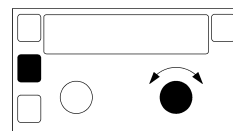
Gedurende het Synergisch lassen, bepaald de draadaanvoerunit de optimale spannings karakteristieken op basis van de ingestelde draadsoort en draaddiameter. Alleen de draadsnelheid hoeft nu nog ingesteld te worden. De gebruiker kan de booglengte instellen met behulp van de rechterknop. Is de booglengte eenmaal ingesteld, dan blijft deze gelijk ongeacht veranderingen in de draadaanvoersnelheid.

Setup:

Draai aan de **Linker** knop terwijl de **Prog** knop ingedrukt wordt gehouden en selecteer vervolgens:



Draai aan de **Rechter** knop, terwijl de **Prog** knop ingedrukt wordt gehouden, en selecteer de juiste draaddiameter:

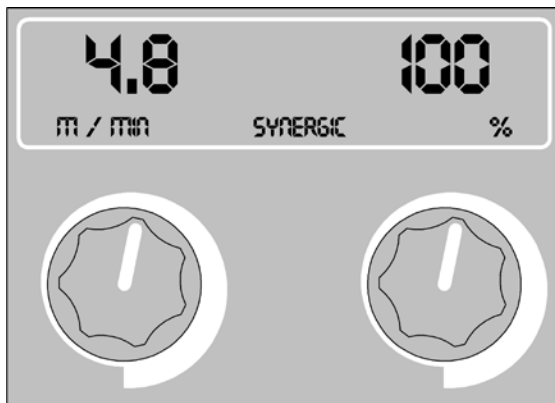


Staal 85/15	→	0.8, 1.0, 1.2 mm
Roestvaststaal 98/2	→	0.8, 1.0, 1.2 mm
Metal Core 85/15	→	1.2, 1.6 mm
Gevulde draad 85/15	→	1.2, 1.6 mm
Gevulde draad CO2	→	1.2, 1.6 mm
Al /Mg 100% Ar	→	1.2, 1.6 mm
Al / Si 100% Ar	→	1.2, 1.6 mm
Innershield NR-211MP	→	1.7, 2.0 mm
Innershield NR-232	→	1.8, 2.0 mm
Innershield NR-400	→	2.0 mm
Innershield NS-3M	→	2.0 mm

Voor het Lassen (Preset):

Preset draadsnelheid
(Meters/Minuut)

Regel met linker knop.



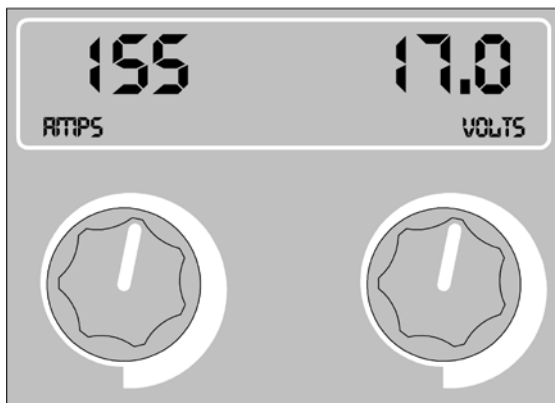
Preset Relatieve booglengte

100% is de basisinstelling. Deze waarde wordt normaal met **Trim** aangeduid. Regel met de **Rechter** knop de gewenste booglengte.

Tijdens het lassen (Werkelijke waarde):

Deze werkelijke waarden zijn **5 seconds** zichtbaar nadat men stopt met lassen. Druk op **ENTER (alleen LF 38)** om deze waarden op te roepen.

Werkelijke Lasstroom
(A)

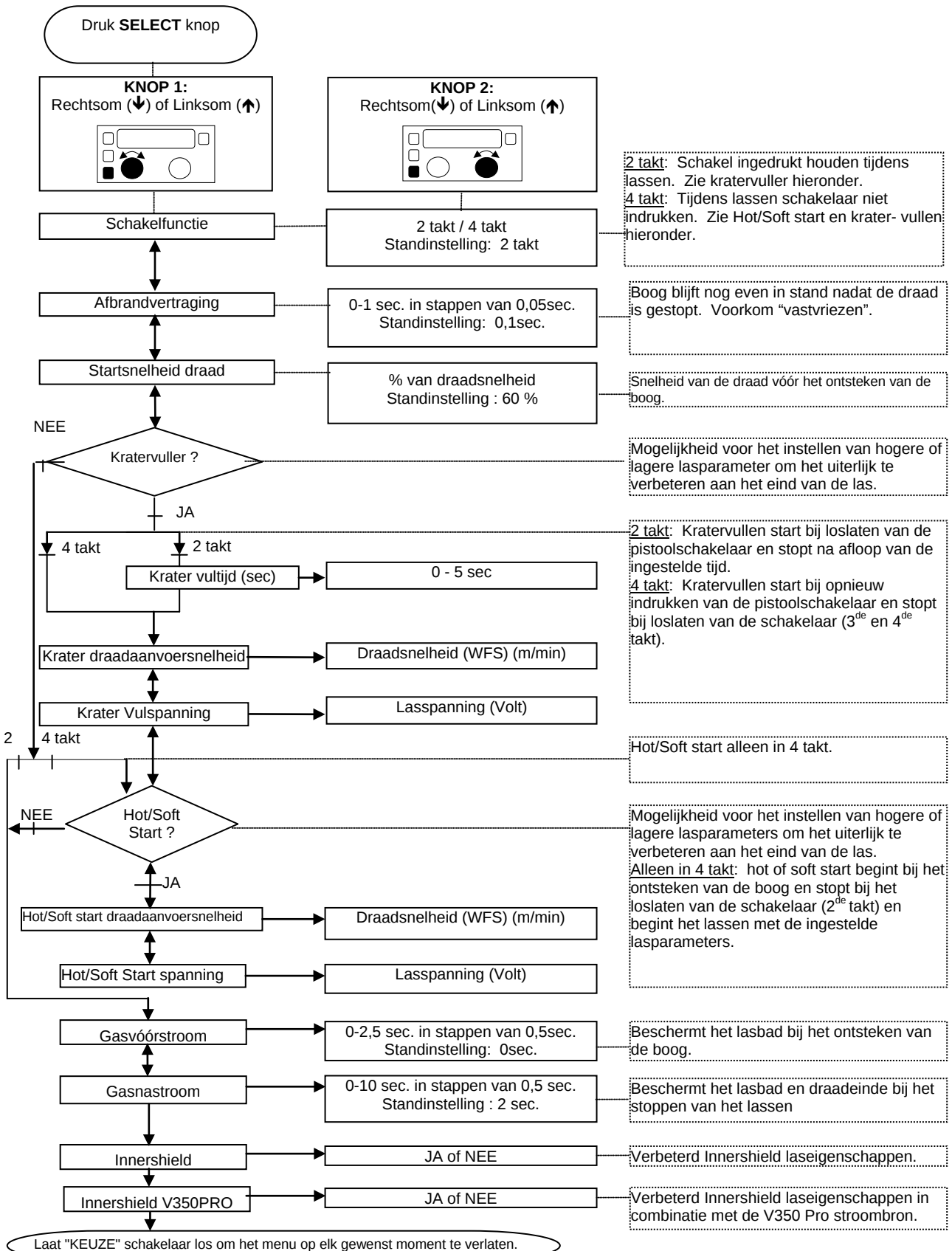


Werkelijke Lasspanning
(V)

C. Lasparameters Selecteren

Omschrijving:

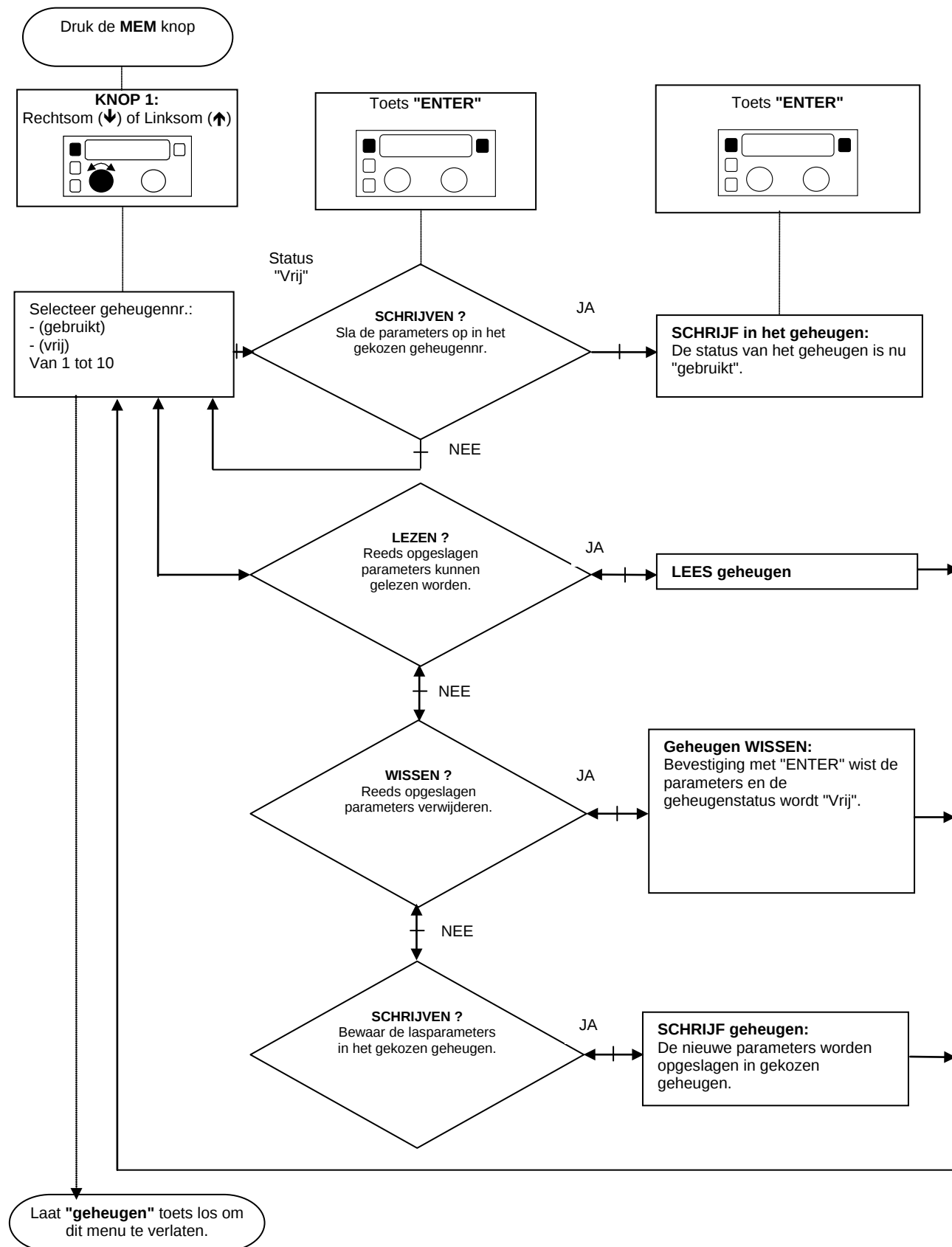
De volgende opties kunnen ingesteld worden met behulp van de **Select** knop en de procedure hieronder: 2/4 takt, Afbrandvertraging, Startsnelheid, Krater, Hot/Soft Start, Gasvoorstroom eb gasnastroom.



D. Geheugen Functies - Opslaan, Uitlezen en Wissen (alleen LF 38)

Omschrijving:

De geheugen functie kan gebruikt worden om tot op 10 werkpunten op te slaan. Wanneer de lasparameters eenmaal goed ingesteld staan, kunnen de volgende stappen ondernomen worden om deze naar het geheugen op te slaan.



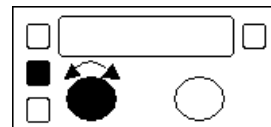
E. Geheugen Functie - Opvragen Geheugenplaats (Alleen LF 38)

Omschrijving:

De in het geheugen opgeslagen werkpunten kunnen worden opgevraagd.

Setup:

Druk op de **Prog** knop en houdt deze ingedrukt en draai aan de Linker knop totdat er "**RECALL MEMORY**" verschijnt op het display.



Selectie:

Laat de **Prog** knop los en gebruik de linker knop om een opgeslagen werkpunt op te zoeken. Alleen gebruikte geheugenplaatsen zijn zichtbaar. Begin te lassen wanneer het werkpunt is gevonden.



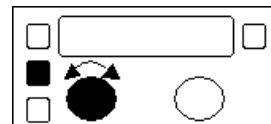
Lassen:

Tijdens het lassen in de geheugen modus kunnen de **Niet-Synergische Voltage** of de **Synergische Trim** waarden maximaal 5 % veranderd worden met de rechter knop. Hierdoor is een fijnafstelling van de lasparameters mogelijk.

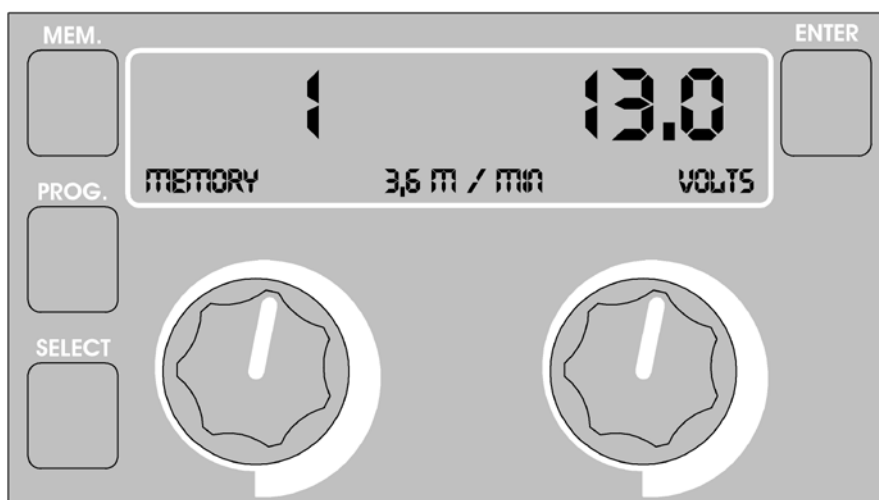


Uitschakelen Geheugenfunctie:

Om terug te gaan naar de Niet- Synergisch of Synergische lasmodus: houdt de **Prog** knop ingedrukt en draai de linker knop totdat de juiste parameters verschijnen. Zie secties A en B voor verdere details.



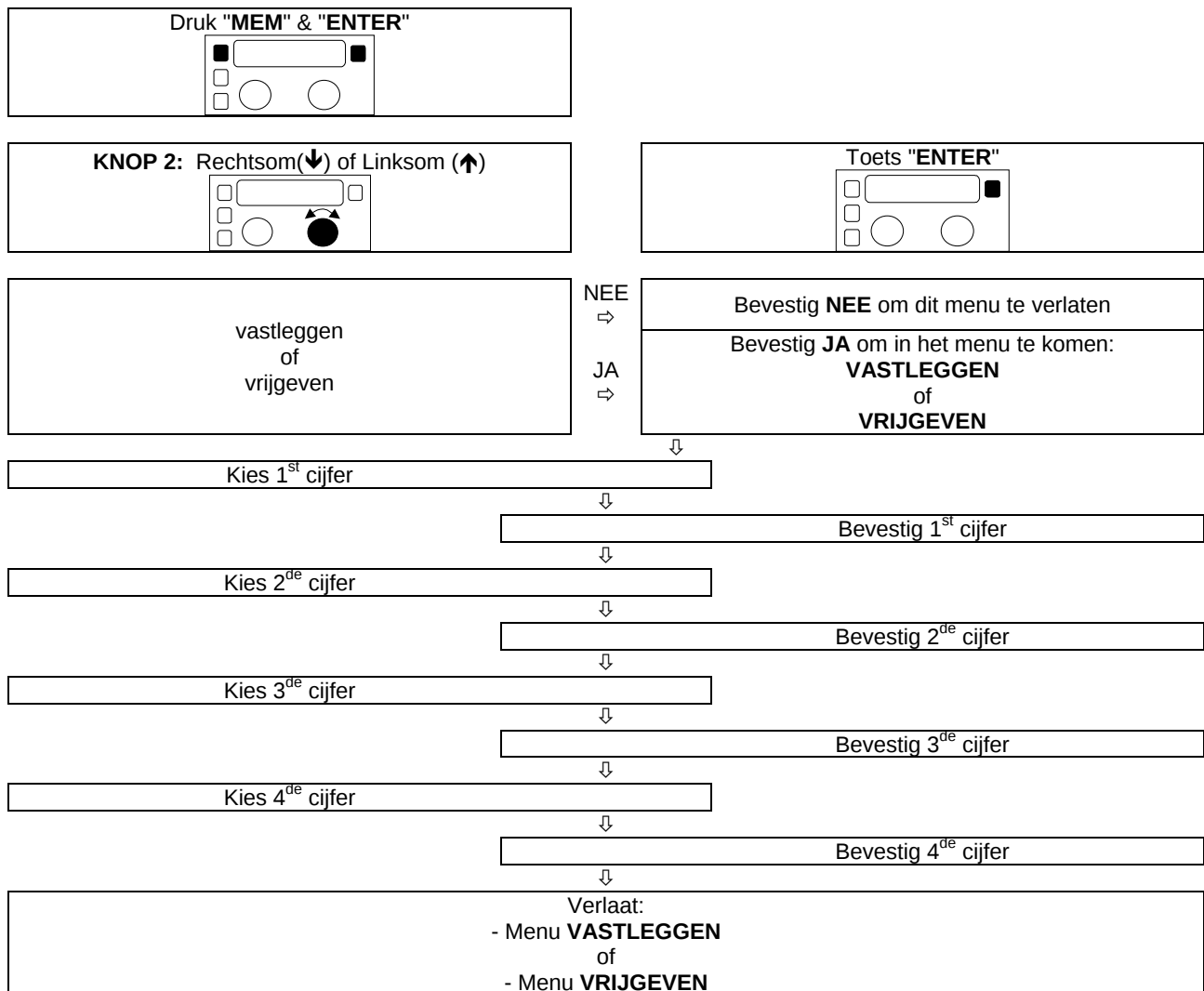
Voorbeeld geheugen beeld:



F. Geheugen Functie - Blokkeren / Deblokkeren (Alleen LF 38)

Omschrijving:

De geheugenwaardes kunnen geblokkerd of gedeblokkerd worden met een 4-cijferige code.

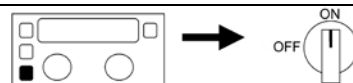


G. Configuratie Menu

Omschrijving:

Dit verborgen menu biedt de mogelijkheid de machine configuratie te wijzigen.

Houdt de **Select knop** ingedrukt en schakel gelijktijdig de machine in, om in het menu te komen.



Knop 1: Rechtsom of linksom 		Knop 2: Rechtsom of linksom 		
Mogelijkheden		Keuze		Functie
TAAL	Engels		Nederlands	Selecteer de taal die u wenst te gebruiken.
	Italiaans		Zweeds	
	Duits		Pools	
ACCELERATIE	van 1 tot 3		Standaardinstelling: 2	Bepaal de versnelling van "inch" snelheid naar lassnelheid van de draad.
PRODUCT TYPE	Geen			Type LF 37 / LF 38.
SN	Geen			Serienummer.
ONDERHOUD	JA / NEE			Wordt gebruikt voor flashen van software.
CALIBRATIE	JA / NEE			Nee.
PROGRAMMA VERSIE	Geen			Laat programma versie zien van LF 37 / LF 38.
RESET	JA / NEE			Indien JA: alle parameters gaan terug naar de "standaard instellingen": - Wis alle geheugens en de status wordt "leeg" - Verwijder de beveiliging van de Recall memory mode als deze was beveiligd. - alle parameters gaan terug naar de "standaard instellingen".
EXIT	JA / NEE			Indien JA: druk "keuze" in en leg bovenstaande uitvoering vast.

Storings Codes:

Bericht / text	Omschrijving	Instellingen	Aktie
Onstabiele lasspanning	De stroombron is niet in staat de ingestelde (preset) waarde (Voltage) te halen. Dit kan voor komen: 1. Tijdens Lassen:	- Controleer of de preset lasparameters (Voltage en draadsnelheid) en kijk of deze overeen komen met de applicatie (draaddiameter, plaatdikte gas etc). - Controleer de stand van de polariteitsschakelaar op de stroombron. De schakelaar moet in dezelfde positie staan als de aansluiting van de draadaanvoerkoffer. - Controleer of de ingestelde lasparameters niet boven het lasbereik van de machine liggen.	- Pas de lasparameters aan. - Zet de schakelaar in de juiste positie. - Reduceer de lasparameters of gebruik een stroombron met een hogere belastbaarheid. - Vervang Control board.
Draadstoring	De Motor draait op maximum vermogen en is niet in staat de Preset draadsnelheid te halen.	- Controleer of de lasdraad vrij in de toorts kan bewegen. - Controleer of de rem van de haspeldrager niet te vast staat.	- Vervang de Liner of de gehele toorts. - Stel de rem af. - Vervang Control board.
Te weinig waterstroming	De LF –draadkoffer heeft het volgende gedetecteerd: - Geen doorstroming. - Te weinig doorstroming (Minder dan 0.7l/min).	- Controleer of de water koeler aan staat en er voldoende koelvloeistof in zit. - Controleer het water circuit inclusief toortsaansluitingen.	Vul de koeler wanneer nodig en schakel hem in. - Verwijder de verstopping. - Vervang Control board.
Water stroming gedetecteerd	De draadaanvoerkoffer heeft een waterstroming gedetecteerd, terwijl de instelling in het select menu op water koeler “uit” staat.	De instelling van de water koeler is fout in het select menu. Let op: In dit geval is de bescherming door de doorstroomsensor niet actief.	Keis de juiste instelling van de waterkoeler in het select menu.

Elektromagnetische Compatibiliteit (EMC)

11/04

Deze machine is ontworpen in overeenstemming met alle van toepassing zijnde bepalingen en normen. Desondanks kan de machine elektromagnetische ruis genereren die invloed kan hebben op andere systemen zoals telecommunicatiesystemen (radio, televisie en telefoon) of beveiligingssystemen. Deze storing of interferentie kan leiden tot veiligheidsproblemen in het betreffende systeem. Lees en begrijp deze paragraaf om elektromagnetische interferentie (storing), opgewekt door deze machine, te elimineren of te beperken.



Deze installatie is ontworpen om in een industriële omgeving gebruikt te worden. Het is belangrijk om voor gebruik in een huiselijke omgeving aanvullende voorzorgsmaatregelen te nemen om mogelijke elektromagnetische interferentie te elimineren. De gebruiker dient deze machine te installeren en te gebruiken zoals beschreven in deze gebruiksaanwijzing. Indien elektromagnetische interferentie voorkomt, dient de gebruiker maatregelen te nemen om deze interferentie te elimineren. Indien nodig kan hij hiervoor assistentie vragen aan de dichtstbijzijnde Lincoln Electric vestiging.

Voordat de machine geïnstalleerd wordt dient de gebruiker de werkplek te controleren op apparatuur die t.g.v. interferentie slecht functioneren. Let hierbij op:

- Primaire- en secundaire kabels, stroomkabels en telefoonkabels in de directe en nabije omgeving van de werkplek en de machine.
- Radio en/of televisie zenders en ontvangers. Computers of computergestuurde apparatuur.
- Beveiligen en besturingen van industriële processen. Meet en ijkgereedschap.
- Persoonlijke medische apparatuur zoals pacemakers en gehoorapparaten.
- Controleer de elektromagnetische immuniteit van apparatuur op of nabij de werkplek. De gebruiker dient er zeker van te zijn dat alle apparatuur in de omgeving immuun is. Dit kan betekenen dat er aanvullende maatregelen genomen moeten worden.
- De dimensies van het gebied waarvoor dit geldt hangen af van de constructie en andere activiteiten die plaatsvinden.

Neem de volgende richtlijnen in acht om elektromagnetische emissie van de machine te beperken.

- Sluit de machine op het net aan zoals beschreven in deze gebruiksaanwijzing. Indien storing optreedt, kan het nodig zijn aanvullende maatregelen te nemen zoals bijvoorbeeld het filteren van de primaire spanning.
- Las en werkstukken dienen zo kort mogelijk naast elkaar te liggen. Leg, indien mogelijk, het werkstuk aan aarde om elektromagnetische emissie te beperken. De gebruiker moet controleren of het aan aarde leggen van het werkstuk gevolgen heeft voor het functioneren van apparatuur en de veiligheid van personen.
- Het afschermen van kabels in het werkgebied kan elektromagnetische emissie beperken. Dit kan bij speciale toepassingen nodig zijn.

WAARSCHUWING

De klasse A-apparatuur is niet bedoeld voor gebruik in bewoonde plaatsen waar de elektrische stroom wordt geleverd door het openbare laagspanningsnetstelsel. Er kan sprake zijn van potentiële moeilijkheden bij het waarborgen van de elektromagnetische compatibiliteit op die locaties, te wijten aan geleide en radiofrequente storingen.



Technische Specificaties

VOEDINGSSPANNING		DRAADAANVOERSNELHEID	
42 Vac		1.5-20 m/min	
NOMINALE CAPACITEIT BIJ 40°C			
Inschakelduur (Op basis van een 10 min. periode)		Secundaire stroom	
100%		320 A	
60%		400 A	
SECUNDAIRE ZIJDE			
Stroombereik 5-500 A		Maximum Open Spanning 113 Vdc of Vac piek	
DRAADDIAMETER (mm)			
Massieve draden 0.6 to 1.6	Gevulde draad 1.0 to 2.0		Aluminium draden 1.0 to 1.6
PHYSIEKE AFMETINGEN			
Hoogte 356 mm	Breedte 188 mm	Lengte 534 mm	Gewicht 16 Kg
Werk Temperatuur -10°C tot +40°C		Opslag Temperatuur -25°C tot +55°C	

WEEE

07/06

Nederlandse



Gooi elektrische apparatuur nooit bij gewoon afval!
Met inachtneming van de Europese Richtlijn 2012/19/EC met betrekking tot Afval van Elektrische en Elektronische Apparatuur (Waste Electrical and Electronic Equipment, WEEE) en de uitvoering daarvan in overeenstemming met nationaal recht, moet elektrische apparatuur, waarvan de levensduur ten einde loopt, apart worden verzameld en worden ingeleverd bij een recycling bedrijf, dat overeenkomstig de milieuwetgeving opereert. Als eigenaar van de apparatuur moet u informatie inwinnen over goedgekeurde verzamelingsystemen van onze vertegenwoordiger ter plaatse.
Door het toepassen van deze Europese Richtlijn beschermt u het milieu en ieders gezondheid!

Reserve Onderdelen

07/09

Leessinstructie Onderdelenlijst

- Gebruik deze onderdelenlijst niet voor machines waarvan de code niet in deze lijst voorkomt. Neem contact op met de dichtstbijzijnde Lincoln dealer wanneer het codenummer niet vermeld is.
- Gebruik de afbeelding van de assembly page en de tabel daaronder om de juiste onderdelen te selecteren in combinatie met de gebruikte code.
- Gebruik alleen de onderdelen die met een "X" gemerkt zijn in de kolom onder het model type op de assembly page (# betekent een wijziging in het drukwerk).

Lees eerst de instructie hierboven, refereer vervolgens aan de onderdelenlijst zoals geleverd bij de machine. Deze lijst is voorzien van explosietekening met onderdeelreferentie.

Elektrisch Schema

Zie ook de onderdelenlijst zoals geleverd bij de machine.

Accessoires

K10347-PG-xxM	Luchtgekoeld tussenpakket, beschikbare lengtes 5, 10 of 15 meter (CV AIR, INVERTEC V350-PRO)
K10347-PGW-xxM	Watergekoeld tussenpakket, beschikbare lengtes 5, 10 of 15 meter.
K10370-PG-xxM	Luchtgekoeld tussenpakket, beschikbare lengtes 5, 10 of 15 meter (INVERTER STT II).
K10158	Kunststof adapter voor 15 kg. spoelen.
K10343	Adapter voor Innershield pistool.
K10353-1	Afstandsbediening met kabel voor LF30/31/37/38.

LF 37 & 38: Draadaanvoerrollen en geleiders 4 rols aandrijving

KP14017-0.8	Massieve draad: 0,6 ÷ 0,8mm
KP14017-1.0	0,8 ÷ 1,0mm
KP14017-1.2	1,0 ÷ 1,2mm
KP14017-1.6	1,2 ÷ 1,6mm
KP14017-1.2A	Aluminium draad: 1.0 ÷ 1.2mm
KP14017-1.6A	1.2 ÷ 1.6mm
KP14017-1.1R	Gevulde draad: 0.9 ÷ 1.1mm
KP14017-1.6R	1.2 ÷ 1.6mm