

# 9CrWV MIG

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Hilo macizo para la soldadura MIG de aceros resistentes a la fluencia P92

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.28 ER90S-G (92)  
EN ISO 21952-A G ZCrMoWVNb 9 0.5 1.5

## GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

M13 Gas mezcla Ar+ 0.5-3% O<sub>2</sub>  
M20 Gas mezcla Ar+ 15-15% CO<sub>2</sub>

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

	C	Mn*	Si	S	P	Cr	Ni*	Mo	W	Nb	V	N	B	Al	Cu
Min.	0.10	0.40	0.30			8.0	0.20	0.30	1.50	0.04	0.18	0.04	0.0025		
Max.	0.12	0.60	0.50	0.01	0.01	9.5	0.40	0.60	2.00	0.07	0.25	0.07	0.0060	0.01	0.10
Valores típicos	0.11	0.5	0.40	0.003	0.004	9.2	0.35	0.45	1.7	0.05	0.2	0.05	0.0035	<0.01	<0.05

\* Mn + Ni ≤ 1.0%

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Propiedades después de PWHT		Min.	Valores típicos (760°C/2-4h)
Resistencia a la tracción	(MPa)	620	770
Límite elástico 0,2%	(MPa)	540	650
Alargamiento	4d	16	18
	5d		16
Reducción de área (%)			70
Impacto ISO-V (J)	+ 20°C		220
Dureza (HV)			265

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.0	BOBINA	12.5	M9CRWV-10
1.2	BOBINA	12.5	M9CRWV-12

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.