LNM 307

GŁÓWNE CECHY

- Zwiększona zawartość krzemu poprawia płynność jeziorka i zwilżalność, zapewniając gładkie lico spoiny o regularnym kształcie
- Stosowany do spawania stali trudnospawalnych
- Często stosowana do wykonania warstwy buforowej w napawaniu utwardzającym

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Napawanie
- Układy wydechowe
- Złącza różnoimienne
- Stale hartowane i odpuszczane

KLASYFIKACJA

AWS A5.9	ER 18 8 Mn
EN ISO 14343-A	G 18 8 Mn

DOPUSZCZENIA

TÜV, DB, CE

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

M12	Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-5% CO_2
M13	Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-3% O_2

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

C	Mn	Si	Cr	Ni
0.07	7.1	0.8	18.6	8.0

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J) +20°C
Wartości typowe	M12	AW	400	630	40	80

AW = bez obróbki cieplnej

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.0	SZPULA (BS300)	15.0	581904
1.2	SZPULA (BS300)	15.0	581911
	BECZKA	250.0	581914

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.
Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.pl