

Kryo® 1-180

EIGENSCHAFTEN

- Sehr niedriger Wasserstoffgehalt.
- Ausbringung ca. 175%, leichte Schlackenablösung, verschweißbar an Gleich- und Wechselstrom.
- Fülllagen von V- und X- Nähten in Horizontalposition.

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.5 E8018-G H4R
EN ISO 2560-A E 50 5 1Ni B 73 H5

STROMART

AC/DC(+/-)

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen, außer Fallnaht

ZULASSUNGEN

BV	DNV	TÜV	DB
+	+	+	+

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si	P	S	Ni	HDM
0.07	1.2	0.3	0.02	0.0010	0.9	2 ml/100 g

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Zustand*	0,2% Dehngrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)	
					-40°C	-50°C
Norm: AWS A5.5		min. 460	min. 550	min. 19	keine Angabe	
EN ISO		min. 500	560-720	min. 18		min. 47
Typische Werte	AW	550	640	26	90	60
	SR:600°C/4h	540	620	24	100	85

AW (U) = unbehandelt; SR (S) = spannungsarmgeglüht

STROM

Durchmesser x Länge (mm)	Strombereich (A)
4,0 x 450	170-240
5,0 x 450	250-300

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Elektroden / VE	Nettogewicht / VE (kg)	Artikel-Nr.
4,0 x 450	VPMD	23	2.3	524734-1
5,0 x 450	VPMD	16	2.3	524772-1

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen