

# INERTFIL 347Si

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Il metallo di apporto presenta un'elevata resistenza alla corrosione a temperature di esercizio <math><400^{\circ}\text{C}</math>.
- La presenza di niobio riduce la possibilità di precipitazione di carburo di cromo intergranulare e di conseguenza limita la suscettibilità alla corrosione intergranulare.
- Il maggiore tenore di silicio dà luogo a una maggiore fluidità del bagno di fusione garantendo per un aspetto del deposito regolare.

## APPLICAZIONI TIPICHE

- Industria di processo
- Apparecchiatura farmaceutica
- Applicazioni inossidabili ad alta temperatura

## CLASSIFICAZIONE

AWS A5.9	ER347Si
EN ISO 14343-A	G 19 9 Nb Si

## GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

M12	Miscela gas Ar+ 0,5-5% CO <sub>2</sub>
M13	Miscela gas Ar+ 0,5-3% O <sub>2</sub>

## APPROVAZIONI

TÜV	DB	CE
+	+	+

## COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Nb
0.040	1.6	0.8	≤0.025	≤0.020	19.5	10	0.5

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)	
						+20°C	-120°C
Valori tipici	M13	AW	≥400	≥550	≥30	≥65	≥32

\* AW = As welded

## CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.0	BOBINA (B300)	15.0	W000283041
1.2	BOBINA (B5300)	15.0	W000283042

#### RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.  
Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.