

# FLUXOFIL 50

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Hilo tubular básico cobreado sin costura para recargue de piezas de desgaste.
- Dureza 225-275 HB.

## APLICACIONES TÍPICAS

- Recargue

## CLASIFICACIÓN

EN 14700 T Fe1

## TIPO DE CORRIENTE

DC+

## POSICIONES DE SOLDADURA

En plano/Horizontal

## GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

C1 Gas activo 100% CO<sub>2</sub>

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Cr
0.2	1.6	0.5	0.7

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Valores típicos	Gas protección	Condición*	Dureza (HB)
	C1	AW	225-275

\* AW = Recién soldado

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.4	BOBINA (B300)	16.0	W000281335

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.