

ER90S-B3 TIG

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Filo TIG per la saldatura di acciai al 2%Cr-1Mo resistenti allo scorrimento viscoso
- Lega ad alte prestazioni per applicazioni in raffineria

APPLICAZIONI TIPICHE

- Petrolchimico
- Centrali elettriche
- Tubazione
- Fusione di turbine
- Camere di vapore

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.28M ER90S-B3
EN ISO 21952-B W 2C1M

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

I1 Gas inerte Ar (100%)

COMPOSIZIONE CHIMICA TIPICA, BACCHETTE TIG [%]

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Cu	Ni
Min.	0.07	0.40	0.40			2.30	0.90		
Max.	0.12	0.70	0.70	0.020	0.020	2.70	1.20	0.35	0.20
Valori tipici	0.1	0.5	0.5	0.010	0.015	2.4	1	0.1	< 0.1

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Proprietà di resilienza dopo PWHT		Min.	Valori tipici 690°C/1h
Rottura	(MPa)	620	665
0.2% Snervamento Rp0,2	(MPa)	540	550
Allungamento (%)	4d	17	27
	5d	15	25
Resilienza ISO-V (J)	-10°C		> 150
Durezza (HV)	(HV)		225
	(HB)		220

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
2.4	PE Tubo	5.0	TER90SB3-24

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.