

INERTFIL 22 9 3

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Utilizzato per la saldatura di acciai inossidabili duplex in un'ampia gamma di applicazioni
- Il metallo di apporto presenta un valore PREN >35 che conferisce un'elevata resistenza alla vaiolatura e alla cricatura da tenosocorrosione soprattutto in condizioni ad alto tenore di cloruri.
- Eccellente resistenza alla corrosione e proprietà meccaniche del deposito

APPLICAZIONI TIPICHE

- Posa di tubazioni
- Cantieri Navali
- Petrolchimico

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.9 ER2209
EN ISO 14343-A G 22 9 3 N L

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

M12 Miscela gas Ar+ 0,5-5% CO₂
M13 Miscela gas Ar+ 0,5-3% O₂

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	N
0.020	1.7	0.5	≤0.025	≤0.020	23	9	3	0.15

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)	
					+20°C	-40°C
Valori tipici	AW	≥480	≥690	≥22	≥50	≥32

* AW = As welded

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.0	BOBINA (BS300)	15.0	W000283138
1.2	BOBINA (BS300)	15.0	W000283139

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.