SuperGlaze® MIG 5556A

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Filo altamente legato in magnesio
- Gli elementi vengono controllati per ottenere una maggiore resistenza di saldatura rispetto alla lega 5356
- Buona duttilità e migliore resistenza alle cricche
- Alta resistenza alla corrosione per applicazioni in ambiente marino

APPLICAZIONI TIPICHE

- Applicazioni marine
- Aerei
- Industria militare

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.10	ER5556A
EN ISO 18273	S Al 5556A (AlMg5Mn)

APPROVAZIONI

CE

GAS DI PROTEZIONE (EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)
I3	Gas inerte Ar+ 0,5-95% He
Portata	14-24 l/min (Argon)

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

Al	Si	Fe	Mn	Mg	Cr	Ti	Be
bal.	0.05	0.11	0.6	5.1	0.08	0.09	0.0002

Nota: Elementi non specificati non dovrebbero superare lo 0,15%

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)
Valori tipici	I1	AW	125-140	275-300	15-17

* AW = As welded

DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.2	BOBINA	7.3	ED703763

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietŕ meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneitŕ del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:

Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.