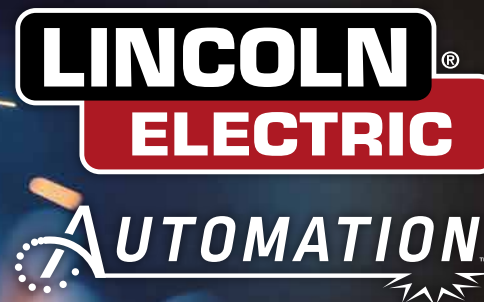


SERIE TORCHMATE® EU

ARIA E ALTA DEFINIZIONE

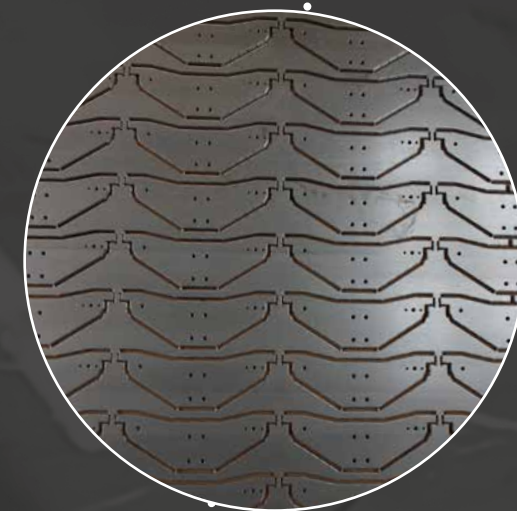
BANCHI DA TAGLIO PLASMA



QUAL È LA SFIDA?

Non solo è costoso tagliare manualmente o appaltare centinaia di componenti, ma affidarsi a processi meno precisi o a fornitori esterni per ottenere parti di alta qualità in tempi rapidi risulta inefficiente e dispendioso in termini di tempo.

I produttori di acciaio affrontano oggi numerose sfide a livello globale: dai prezzi fluttuanti del metallo (causati da tensioni commerciali e variazioni della domanda) alla carenza di manodopera, passando per normative ambientali più severe, la concorrenza di materiali alternativi e la necessità di investire in nuove attrezzature e formazione per tenere il passo con l'innovazione tecnologica.



PROCESSI
LUNGHİ/COSTOSI



MANCANZA DI
PERSONALE
SPECIALIZZATO



CONTROLLO
DI QUALITÀ



RISCHI PER LA SALUTE
E LA SICUREZZA

TORCHMATE®

UNA GAMMA COMPATTA DI MACCHINE DEDICATE AL TAGLIO PLASMA, AD ARIA O AD ALTA DEFINIZIONE

- Taglio plasma più rapido di pezzi di alta qualità
- Riduzione dei costi nel taglio plasma dei pezzi
- Pronte all'uso in tempi rapidi (macchine compatte che ottimizzano lo spazio a pavimento)
- Facili da installare con una curva di apprendimento minima per gli operatori



	TORCHMATE® w	TORCHMATE® d	TORCHMATE® HD
Dimensioni della lamiera (mm)	1000x2000 / 1500x3000		1500x3000
Carico massimo (kg)	400	900	1800
Spessore massimo	Air Plasma Tomahawk® 1538 [20mm*] Air Plasma FlexCut® 125 [25mm*]		HD Plasma FineLine® HD 170 [30mm*] HD Plasma FineLine® HD 300 [45mm*]
Acciaio al carbonio	V	V	V
Alluminio	X	V	V
Qualità della finitura dei bordi*	Buona	Buona	Eccellente
Angolo* ISO9013	Gamma 4-5		Gamma 2-4
Concentricità			
Tecnologia della tavola	Acqua	Banco aspirante	
Produzione	Industria leggera	Industriale	Intensivo

* Per acciaio al carbonio.

TORCHMATE® Banchi per taglio plasma ad aria

- Macchina taglio plasma completa costruita con componenti alto di gamma
- 2 anni di garanzia
- Foratura plasma ad aria* 20 mm (80A) o 25 mm (125A)
- Per acciaio al carbonio e inossidabile (alluminio con la versione banco aspirante)
- Lamiere 1000 x 2000 mm, 1500 x 3000 mm
- Macchina compatta, minimo ingombro in officina
- Pronta per l'uso immediato dopo la consegna e l'installazione

APPLICAZIONI:

- Carpenterie
- Produttori di lamiera
- Fabbricanti di veicoli personalizzati
- Costruttori di prototipi
- Fabbri
- Formazione / educazione
- Hobbisti e artigianato



VERSIONE DELLA TAVOLA D'ACQUA

Il tavolo ad acqua permette di catturare le polveri generate durante il taglio plasma**. La struttura rinforzata garantisce un'elevata rigidità e stabilità alla macchina.

Taglio plasma ad aria 80 o 125 A con cavi torcia da 15 m

VERSIONE BANCO ASPIRANTE

Il tavolo di aspirazione fumi è suddiviso in scomparti e una camma meccanica attiva i settori di aspirazione in base alla posizione della trave. È collegato a un filtro di aspirazione fumi.

OPZIONI:



Utensile per smussare longitudinalmente a 45°



Marcatore pneumatico per lamiera



Console separata con schermo multi-touch da 20" e CNC VMD

* Per acciaio al carbonio.

** I gas residui che fuoriescono restano al di sotto dei valori limite di esposizione in officine di dimensioni adeguate, con ricambio d'aria e un tempo medio effettivo di taglio di 2 ore.

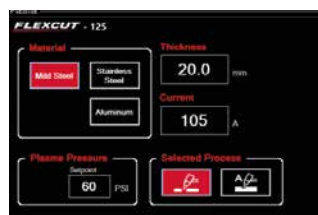
ACCUMOVE

Tecnologia di controllo del movimento ACCUMOVE, offre un controllo avanzato della macchina e combina tutte le funzioni per semplificarne l'uso. Fornisce una maggiore potenza di elaborazione e sincronizzazione di ciascun componente sulla macchina. Il controllo dell'altezza, i motori e il processo di taglio sono gestiti da un unico sistema operativo, che mantiene l'intero ciclo di comunicazione su un unico display.

VISUAL MACHINE DESIGNER (VMD)

VMD è l'interfaccia uomo-macchina (HMI) di tutti i controller CNC ACCUMOVE®. Il suo design intuitivo e il layout accattivante sono di facile apprendimento. Una serie completa di nuove funzionalità è stata installata direttamente nel controller per semplificare il processo di taglio:

- **Gestione del processo** - tutti i parametri sono controllati dall'HMI, in base alla **semplice scelta del materiale e dello spessore**, cosa che semplifica l'utilizzo del processo plasma. Diverse funzioni aumentano la produttività del ciclo e compensano automaticamente l'usura dei materiali di consumo.
- **Allineamento lamiera** - semplifica il caricamento del materiale, soprattutto quando si tratta di lamiere più spesse. Indipendentemente dall'orientamento della lamiera, il CNC ACCUMOVE regola di conseguenza la traiettoria.
- **Laser di posizionamento** - semplifica l'uso della macchina per allineare le lamiere, definire il punto di partenza ed eseguire la modalità test.
- **36 forme standard** - sono precaricate nel CNC e includono una serie di forme regolabili, dal rettangolo alle flange circolari più complesse.



**TOMAHAWK®
1538**



FLEXCUT®125



Versione versatile ed economica con il Tomahawk® 1538 o, per maggiore potenza, il FlexCut®.

	TOMAHAWK® 1538	FLEXCUT® 125
Pressione dell'aria	6,5 – 7,0 bar	6,2 – 8,3 bar
Flusso d'aria	180 l/min a 6,5 bar	260 l/min a 6,2 bar
Gamma di corrente	20 - 80A @65%	20 - 125A @100%
Spessore massimo di foratura*	20mm	25mm
Bordo della lamiera*	25mm	35mm
Torcia manuale	LC 105 incluso	PT 130 opzionale
Marcatura al plasma	x	v

* Per acciaio al carbonio.

TORCHMATE® HD Banchi per taglio plasma

- Tavolo da taglio plasma ad alta definizione con controllo di filtrazione integrato
- 2 anni di garanzia
- Sistemi plasma FineLine® HD per un taglio di alta qualità
- Foratura plasma HD* 30 mm (170A) o 45 mm (300A)
- Macchina progettata specificamente per la produzione intensiva
- Il design robusto monoblocco consente un'installazione rapida e semplice

APPLICAZIONI:

- Carpenterie
- Produttori di lamiera
- Fabbricanti di veicoli personalizzati
- Fabbri
- Strutturale
- Industrie in generali



Console separata con schermo touch 22" 16/9 e interfaccia HPC III, che controlla tutti i movimenti, il processo di taglio e l'aspirazione fumi con sistema "Digifilter inside"



Questo tavolo di aspirazione fumi integrato è progettato per la produzione intensiva. L'HPC III controlla direttamente le serrande pneumatiche dei settori di aspirazione

Guide a doppio cuscinetto a sfere sul portautensile digitale (velocità 15 m/min), per un posizionamento della torcia preciso e dinamico, con sistema magnetico di sgancio di sicurezza

Trasmissione a cremagliera elicoidale con cuscinetti a sfere che garantisce uno scorrimento fluido e un'elevata precisione di posizionamento.

La struttura del tavolo con bordi sporgenti protegge le guide dalla caduta di sfridi o lamiera. Per una protezione aggiuntiva, la cremagliera è montata verso il basso. La doppia motorizzazione assicura un movimento regolare della macchina



* Per acciaio al carbonio.

ELABORAZIONE DIGITALE HPC III

Tutto è stato progettato per essere intuitivo e facile da usare. Gestisce completamente la macchina da taglio, dalla traiettoria alle lavorazioni, e anche il sistema di aspirazione dei fumi.

- Schermo touch 22" 16/9
- 66 forme standard con gestione della qualità di taglio
- Possibilità di aggiungere forme personalizzate
- Scala, rotazione, specchio
- SMART DATA BASE con fino a 10 livelli di qualità per ciascun parametro
- Controllo dei processi
- 17 lingue disponibili

Come funziona la regolazione automatica dei processi su HPC III?



1 Programma per la selezione del materiale, dello spessore, formato lamiera



3 La regolazione di tutti i parametri viene eseguita automaticamente



2 HPC III offre una o più soluzioni di taglio



4 La funzione ULTRA SHARP2 è integrata nel database, che offre fino a 10 qualità di taglio

FINELINE® HD 170 & 300

- Accuratezza dimensionale e geometrica dei pezzi tagliati, su un'ampia gamma di materiali
- Fori straordinariamente cilindrici sull'acciaio al carbonio
- Basso consumo di ossigeno, a differenza di altri sistemi plasma HD o del laser
- Compatibile con i requisiti EN1090
- Garanzia di 3 anni sul generatore
- SMART DATA BASE con fino a 10 livelli di qualità per ciascun parametro



	FineLine® HD 170	FineLine® HD 300
Gamma di corrente	20 - 170 A @100%	20 - 300 A @100%
Foratura di produzione*	30mm	45mm
Bordo della lamiera*	50 mm (capacità massima del tavolo)	

* Per acciaio al carbonio.

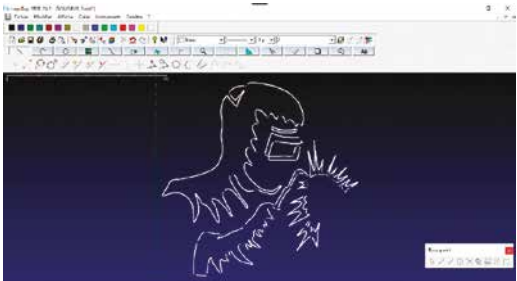
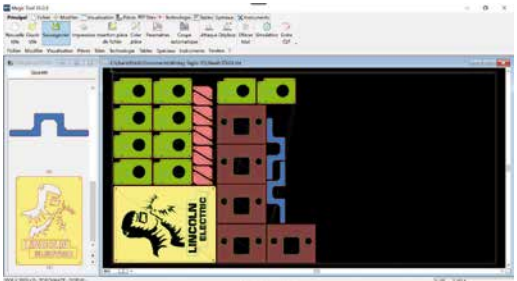
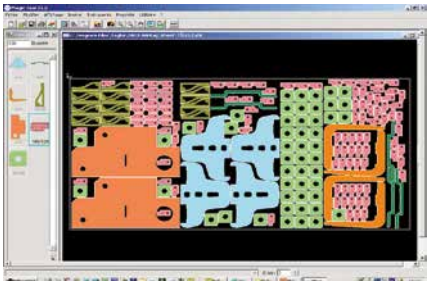
OPZIONE: MISCELATORE DI GAS H17

Per ottenere la massima qualità di taglio dell'acciaio inossidabile, FINELINE® HD utilizza la miscela di gas H17, che consente di ottenere superfici di taglio dal bianco al rosato. Per semplificare l'approvvigionamento di questa miscela, offriamo un miscelatore bi-gas che genera l'H17 a partire da azoto e da una miscela di argon (65%) e idrogeno (35%)



SOFTWARE DI TAGLIO

Un aiuto computerizzato favorisce l'automazione e il ritorno degli investimenti sulle macchine dotate di CNC. Lincoln Electric può fornire software specificamente progettati per il taglio termico CAD, forme di serbatoi a pressione piatti, interfogliatura, gestione parco lamiera, comunicazione, trascodifica di file esterni o prodotti provenienti da altri sistemi CAD (DXF,DWG, DSTV...).

TORCHMATE® CAD CAM Dedicato per alla gamma Torchmate	TORCHMATE® CAD CAM+ Dedicato per HPC	MAGICNEST 10 Per tutti i sistemi CNC
		
Modulo di disegno	Modulo di disegno	Modulo di disegno
Importazione di file dxf / dwg / dstv...	Importazione di file dxf / dwg / dstv...	Importazione di file dxf / dwg / dstv...
Strumento di scrittura	Strumento di scrittura	Strumento di scrittura
Strumento di vettorizzazione	Strumento di vettorizzazione	Strumento di vettorizzazione
Modulo di creazione: manuale, matrice o automatico	Modulo di creazione manuale o matrice e percorso degli strumenti	Modulo di creazione automatica e del percorso utensile che utilizza la migliore strategia per massimizzare il risparmio di materiale
Generatore di programmi codici ISO per la gamma di macchine TORCHMATE® AIR (interfaccia CNC VMD)	Generatore di programmi di codici per diverse macchine CNC: HPC, BURNY, VMD...	Generatore di programmi di codici per diverse macchine CNC: HPC, BURNY, VMD...
-	-	Multi-torçe, ponti, microgiunzione, pre-foratura, taglio comune, recupero scarti...
-	-	Strumento per i preventivi
-	-	Gestione magazzino piastre
-	-	Gestione degli scarti rimanenti dalla piastra

DIGIFILTER

SISTEMA DI FILTRAGGIO DELL'ARIA

BANCO ASPIRANTE

La tavola per TORCHMATE® d e TORCHMATE® HD è dotata di scomparti ogni 600 mm che contribuiscono ad aumentare l'efficacia dell'estrazione.

Questi scomparti sono collegati a un tunnel di aspirazione, aperto da uno sportello dotato di cilindri pneumatici.

Questi cilindri sono azionati da una camma meccanica fissata alla trave della macchina sul modello TORCHMATE® d.

Nel modello TORCHMATE® HD, il CNC HPCIII controlla direttamente le serrande pneumatiche dei settori di aspirazione, senza alcun collegamento meccanico, ottimizzando l'area di aspirazione in funzione della posizione della torcia. In questo modo si migliora la qualità del taglio e si riduce il consumo del sistema di aspirazione.

Design robusto e manutenzione semplificata

Il tavolo è una struttura saldata meccanicamente, posizionata a pavimento, con un attacco Ø350 per il collegamento a un sistema di aspirazione.

Sulla struttura è collocato un telaio di supporto amovibile per i pezzi da tagliare, realizzato con lame di supporto sostituibili per il taglio plasma.

Nella parte inferiore si trovano i raccoglitori di scorie facilmente estraibili per la pulizia.

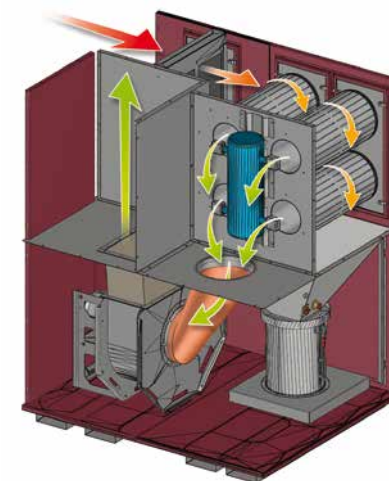


Associato ai banchi aspiranti, il

DIGIFILTER

garantisce un ambiente di lavoro pulito e sicuro, comprendente:

- Parascintille
- Cartucce in poliestere con un lungo ciclo di vita
- 4 cartucce e 60 m² di superficie filtrante per il TORCHMATE® d
- 6 cartucce e 60 m² di superficie filtrante per il TORCHMATE® d
- Contenitore da 40 litri per la raccolta delle polveri
- Interfaccia utente amichevole per controllare lo stato delle cartucce e l'utilizzo del filtro
- Cartuccia autopulente
- Cartuccia filtrante di classe H13 conforme alla norma EN 1822 [efficienza 99,9987%]



SERVIZIO E ASSISTENZA

SERVIZI LINCOLN ELECTRIC: UN'OFFERTA COMPLETA PER I TUOI STRUMENTI DI PRODUZIONE



Ben oltre la semplice raccomandazione di processi o attrezzature, Lincoln Electric lavora al tuo fianco nel settore dei servizi offrendo consulenza ed esperienza, dimostrazioni, studi di fattibilità, installazione e messa in servizio degli impianti, formazione e assistenza all'avvio della produzione, manutenzione, assistenza post-vendita e perfino l'aggiornamento delle attrezzature.



CENTRI DI ASSISTENZA TELEFONICA

Un ampio team di tecnici è a disposizione per rispondere a qualunque domanda e mantenere i vostri strumenti produttivi ai massimi livelli di prestazione.

ASSISTENZA REMOTA

Lincoln Electric offre servizi innovativi con macchine connesse in modo sicuro per aumentare le prestazioni del tuo strumento:

Intervento in linea

per ridurre i tempi di fermo macchina.

Assistenza e formazione in linea

per l'ottimizzazione della tua produttività.

CONSIGLI E COMPETENZA



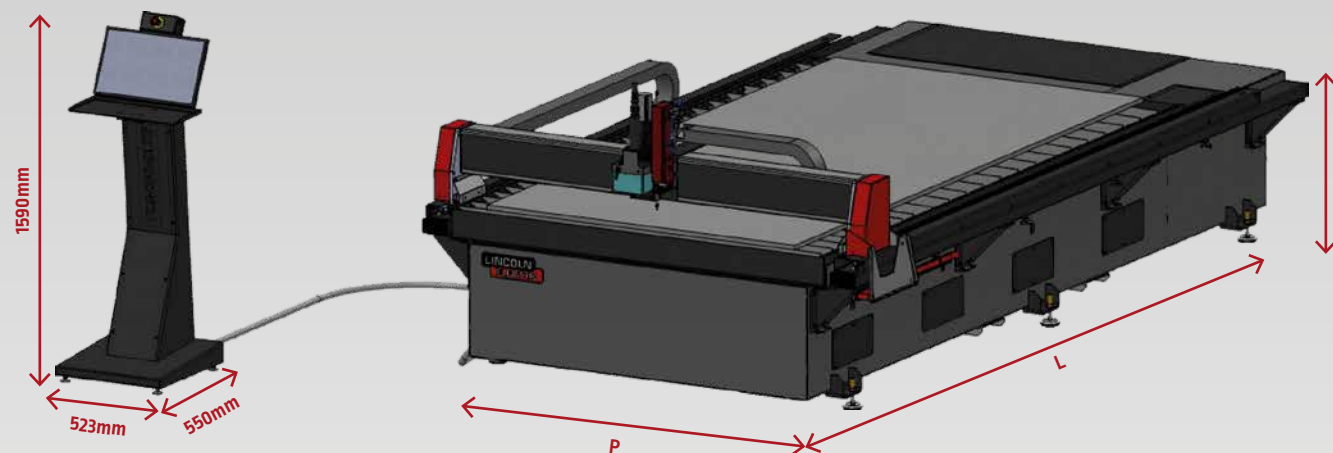
Basandosi su una diagnosi personalizzata, i nostri specialisti tecnici analizzeranno le tue esigenze, identificheranno i miglioramenti potenziali, troveranno assieme a te le migliori soluzioni, definendo piani d'azione e offrendoti il supporto che necessiti.

SPECIFICHE TECNICHE

	TORCHMATE® w	TORCHMATE® d	TORCHMATE® HD
Dimensioni della lamiera [mm]	1000 x 2000 / 1500 x 3000		1500 x 3000
Dimensioni macchina* L x P x H	2900 x 1750 x 1500 3900 x 2250 x 1500	2975 x 1800 x 1350 4100 x 2300 x 1350	4515 x 2580 x 1350
Peso [kg]	950 / 1200	1000 / 1700	1800
Filtrazione	Acqua	Digifilter 4CD**	Digifilter 6CD**
Digifilter		1800 x 1480 x 2275mm 900kg	2510 x 1480 x 2275mm 1050kg
Alimentazione Digifilter		3 x 400VAC -50/60Hz-7A	3 x 400VAC -50/60Hz-14A
Alimentazione Torchmate	1 x 230VAC -50/60Hz-4A		1 x 400VAC -50/60Hz-10A

	TOMAHAWK® 1538	FLEXCUT® 125
Tensione alimentazione	380-415V – 3ph – 50/60Hz	
Corrente in ingresso	23A	40A

	FineLine® HD 170	FineLine® HD 300
Tensione alimentazione	380-415V – 3ph – 50/60Hz	
Corrente in ingresso	69A	123A



* Esclusi i corridoi di sicurezza (800 mm)

** Le prestazioni di estrazione dei fumi dipenderanno dall'applicazione finale e dall'ambiente di lavoro.

Per la sicurezza degli operatori, ma anche per la tutela dell'ambiente, l'utente deve garantire il raccoglimento e la filtrazione dei fumi di taglio. Consultateci per vedere le possibili opzioni.



LE STRUTTURE ARC Application Resource Center

Gli Application Resource Center, noti anche come strutture ARC, ospitano le più recenti e avanzate tecnologie di Lincoln Electric, fornendo soluzioni di produttività per creare nuove opportunità sia per i nostri clienti attuali che futuri.

Le strutture ARC includono spazi e attrezzature dedicati a prove e dimostrazioni di soluzioni in saldatura, taglio, saldatura virtuale e automazione. Inoltre, ogni ARC include aule per la formazione sui processi, equipaggiamenti e consumabili.



www.lincolnelectric.it