

Çeliklerin Kaynağı için Gazaltı Kaynak Teli

Klasifikasyonu

AWS A5.14 : ERNiCr-3
ISO 18274 : S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)

Genel Özellikleri

Nikel bazlı alaşımların, benzemez malzemelerin, kaynağı zor çeliklerin birleştirilmesinde ve sert dolgu uygulamalarından önce tampon amaçlı kullanılır. Çok yüksek sıcaklıklarda çatlamaya ve oksidasyona karşı direnç sağlamlasının yanında, kriyojenik sıcaklıklarda yüksek darbe dayanımı gösteren kaynak metaline sahiptir.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Cr	Cu	Nb	Fe	Ni
0.03	0.08	3.10	20.50	0.01	2.60	0.8	Kalan

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 390 N/mm²
Çekme Dayanımı : 640 N/mm²
Uzama (L=5d) : 35 %
Darbe Dayanımı : 150 J (+20°C)
50 J (-196°C)

Koruyucu Gazlar (EN 439)

I1-Ar (%100)
I3-Ar+ 0.5-95%He

Kaynak Edilebilen Malzemeler

14 NiCr15Fe, LC-NiCr15Fe, NiCr20Ti, NiCr20TiA1 , Na 15 X10NiCrAlTi32-20, NiCr23Fe, Na 17 X12NiCrSi36-16, G-X40NiCrNb35-25, G-X40NiCrSi35-25 gibi nikel bazlı yüksek krom alaşımlı çelikler, alaşımsız ve düşük alaşımlı çelikler, paslanmaz çelikler.

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	Makara Ağırlığı
MIG Kaynak Teli	-	-	X	-	-	-	-	15 kg

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmenden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynağı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dışından ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.