

Supercore™ F91

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Alto tasso di deposito.
- Scoria ad alta velocità di solidificazione per la saldatura fuori posizione

APPLICAZIONI TIPICHE

- Centrali elettriche
- Tubazione
- Fusioni di turbine
- Raffinerie di petrolio

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.29 E91T1-B9C/M-H4

TIPO DI CORRENTE

DC+

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

M21 Miscela gas Ar+ 15-25% CO₂
 C1 Gas attivo 100% CO₂
 Portata 15-25 l/min

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] DEL DEPOSITO

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu	Al	Mn +Ni
Min.	0.08	0.40				8.0		0.85	0.02	0.15	0.02			
Max.	0.13	1.00	0.50	0.01	0.01	10.0	0.50	1.2	0.07	0.25	0.07	0.15	0.04	1.00
Valori tipici	0.1	0.7	0.3	0.008	0.008	9.0	0.2	1.0	0.04	0.2	0.05	0.05	0.01	0.9

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Proprietà di resilienza dopo PWHT	Min.	Valori tipici (760°C/2h)				Tipici (760°C/4h) 20°C
		20°C	+566°C	+600°C	+650°C	
Rottura (MPa)	690	745	450	420	396	720
0.2% Snervamento Rp0,2 (MPa)	565	620	360	288	245	600
Allungamento (%)	4d	17	20	21	27	23
	5d	14	18	20	25	20
Strizione percentuale		60	73	81	85	62
Resilienza ISO-V (J) +20°C		45				55
Durezza (HV)		260				250

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.2	BOBINA (S300)	15.0	SCF91-12

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.