2507

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Alta resistencia en comparación con los aceros austeníticos estándar, por ejemplo, el tipo 316L.
- Buena resistencia general a la corrosión en una variedad de entornos.
- Alta resistencia a la corrosión bajo tensión inducida por cloruros (CSCC).
- Alta resistencia al ataque por picaduras en entornos con cloruros.

APLICACIONES TÍPICAS

- Industrias de petróleo/gas en alta mar, procesos químicos y petroquímicos

CLASIFICACIÓN

AWS A5.9M	ER2594
EN ISO 14343-A	W 25 9 4 N L

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, VARILLA TIG

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	W	Cu	N	PREN
Min.						24.0	8.0	3.0			0.20	40
Max.	0.03	2.5	1.0	0.02	0.03	27.0	10.5	4.5	0.5	0.5	0.30	
Valores típicos	0.02	0.8	0.4	0.005	0.02	25	9.3	3.9	0.05	0.05	0.25	42

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Recién soldado		Min.	Valores típicos
Resistencia a la tracción	(MPa)	760	870
Límite elástico 0,2%	(MPa)	550	695
Alargamiento (%)	4d	15	36
	5d	20	32
Reducción de área (%)			68
Impacto ISO-V (J)	- 50°C		130
Dureza, cap/mid	(HV)		300

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.6	PE Tubo	5.0	T2507-16
2.4	PE Tubo	5.0	T2507-24

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimiento de soldadura son adecuados

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:

Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.