

ULTRAFIL 1

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Buone prestazioni in termini di scorrimento e saldabilità.
- Arco stabile e spruzzi ridotti.
- Alta produttività.

APPLICAZIONI TIPICHE

- Carpenteria
- Carpenteria pesante
- Automotive

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.18	ER70S-6
EN ISO 14341-A	G 42 3 C1 3Si1
	G 46 4 M21 3Si1

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

C1	Gas attivo 100% CO ₂
M21	Miscela gas Ar+ 15-25% CO ₂

APPROVAZIONI

TÜV	DB	CE
+	+	+

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S
0.08	1.4	0.9	≤0.025	≤0.025

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Valori tipici	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)		
						-20°C	-30°C	-40°C
	M21	AW	480	560	29			105
	C1	AW	460	540	28	100	85	

* AW = As welded

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
0.8	BOBINA (BS300)	16.0	E08L016P6E11
	BOBINA (BS300)	16.0	E10L016P6E11
1.0	FUSTO	300.0	E10D300E6E11
	BOBINA (BS300)	16.0	E12L016P6E11
1.2	FUSTO	300.0	E12D300E6E11

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.