

# LNM 19

## GŁÓWNE CECHY

- Używany również do zastosowań wymagających wysokiej odporności na atak wodorowy.
- Wyjątkowe właściwości mechaniczne.
- Do spawania stali zawierających 0,9%Cr i 0,5%Mo.

## NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Ropa naftowa i gaz
- Energetyka
- Produkcja kotłów i zbiorników
- Przemysł chemiczny
- Stal na kotły, blachy i rury

## KLASYFIKACJA

AWS A5.28 ER80S-G\*  
EN ISO 21952-A G CrMo1Si  
\* Najbliższa klasyfikacja ER80S-B2

## GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

M21 Mieszanka gazowa Ar+ 15-25% CO<sub>2</sub>  
C1 Gaz aktywny 100% CO<sub>2</sub>  
M13 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-3% O<sub>2</sub>

## DOPUSZCZENIA

TÜV	CE
+	+

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.1	1.0	0.5	1.2	0.5

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J) +20°C
Wartości typowe	M21	PWHT 700°C/1h	530	635	23	160

\* PWHT = obróbka cieplna po spawaniu

## OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.0	SZPULA (B300)	15.0	581089
1.2	SZPULA (B300)	15.0	581065

### WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)