



LINGUN® PROMIG™ UD

PARAMETRE KONTROLÜ

HAVA SOĞUTMALI	
W100000297	LINGUN PROMIG 300 UD 4M
SU SOĞUTMALI	
W100000298	LINGUN PROMIG 500W UD 4M



For additional languages please visit our website / Pour plus de langues, veuillez consulter notre site web / Übersetzungen in weitere Sprachen finden Sie auf unserer Website / Para otros idiomas, visite nuestra página web / Per ulteriori lingue visitate il nostro sito web / Voor bijkomende talen kunt u terecht op onze website / Pozostałe wersje językowe znajdują Państwo w naszej stronie internetowej / Дополнительные языки можно найти на нашем веб-сайте / Diğer diller için lütfen web sitemizi ziyaret edin:

www.lincolnelectric.eu > Destek > Kullanım kılavuzları ve yedek parçalar AB

GÜVENLİK TALİMATLARI



UYARI

Bu makine mutlaka yetkili personel tarafından kullanılmalıdır. Tüm bağlantıların, operasyonların, bakım ve onarım prosedürlerinin yetkili kişilerce yapıldığından emin olun. Makineyi çalıştırmadan önce bu kullanım kılavuzunu mutlaka okuyun. Kullanım Kılavuzundaki talimatların uygulanmaması ciddi yaralanmalara, can kaybına veya makinenin zarar görmesine neden olabilir. Lütfen altta belirtilen sembollerin karşısındaki uyarıları dikkatle okuyup anladığınızdan emin olun. Uygun olmayan bağlantılardan, saklama koşullarından ve kullanımdan kaynaklanan hasarlardan Lincoln Electric sorumlu değildir.

	UYARI: Bu sembol, ciddi yaralanmalar, can kayıpları ve ekipman hasarını talimatlara uyulması gerektiğini gösterir. Olası ciddi yaralanma ve ölümlerden kendinizi ve başkalarını koruyun.
	TALİMATLARI DİKKATLE OKUYUNUZ VE ANLAYINIZ: Makineyi çalıştırmadan önce bu kullanım kılavuzunu mutlaka okuyun. Ark kaynağı tehlikeli olabilir. Kullanım Kılavuzundaki talimatların uygulanmaması ciddi yaralanmalara, can kaybına veya makinenin zarar görmesine neden olabilir. Herhangi bir dahili doğrulama ve onarım çalışmasından önce, elektrik izolasyonu yoluyla ekipmanın elektrik tesisatıyla bağlantısının kesildiğinden emin olun (elektrik izolasyonu, ekipmanı ayırmak ve enerjisini kesmek için tasarlanan bir grup işlem anlamına gelmektedir).
	ELEKTRİK ÇARPMASI ÖLDÜREBİLİR: Kaynak makinesi yüksek voltajlar üretir. Bu makine çalışırken elektroda, şase pensesine, makineye bağlı iş parçalarına dokunmayın. Kendinizi elektrod, şase pensesi ve makineye bağlı iş parçalarından koruyun.
	ELEKTRİKLE ÇALIŞAN EKİPMAN: Giriş, elektrod ve şase pensesi kablolarını düzenli olarak kontrol edin. Herhangi bir yalıtım hasarı varsa kabloyu derhal değiştirin. Her türlü ark parlaması riskini önlemek için elektrod pensesini doğrudan kaynak masasının üzerine ya da şase pensesi ile temasta olan bir yüzeye bırakmayın. En az altı ayda bir tapalar, esnek teller, kanallar, konektörler, uzatma kabloları, parça tutucular, elektrot tutucuları ya da şalomalara vb. elektrikli ekipmanların ve aksesuarların yalıtımının ve bağlantılarının doğru olduğundan emin olmanız gerekir.
	ELEKTROMANYETİK ALAN TEHLİKELİ OLABİLİR: İletkenlerden geçen elektrik, elektromanyetik alanlar (EMF) oluşturur. EMF alanları bazı kalp pilleri üzerinde etkili olabilir ve kalp pilli olan kaynakçıların ekipmanı çalıştırmadan önce doktorlarına danışmaları gerekir. Kaynak/kesme kablosunu asla vücudunuzun etrafına sarmayın ya da omzunuza koymayın;
	CE NORMLARINA UYGUNLUK: Bu makine, Avrupa Birliği Talimatları'na uygun olarak üretilmiştir.
	YAPAY OPTİK RADYASYON: 2006/25/EC Direktifi ve EN 12198 Standardı'nda yer alan gerekliliklere göre makine kategori 2 cihazdır. EN169 Standardı gereğince, koruma derecesi maksimum 15 olan filtreye sahip Kişisel Korumucu Ekipman (PPE) edinilmesi zorunlu hale getirilmiştir.
	DUMAN VE GAZLAR TEHLİKELİ OLABİLİR: Kaynak işlemi sağlığa zararlı duman ve gaz çıkışına neden olabilir. Bu duman ve gazları solumaktan kaçının. Kullanıcıları bu tehlikeden korumak için yeterli havalandırma yapılmalı veya duman ve gazlar soluma bölgesi dışına atılmalıdır.
	KAYNAK ARKI YAKABİLİR: Kaynak işlemi yapılırken veya izlenirken, gözleri sıçramalardan ve kaynak arkının yaydığı ışınlardan korumak için uygun filtreye ve koruma levhasına sahip bir siper kullanın. Cildi korumak için alevle dayanıklı malzemeden üretilmiş giysiler kullanın. Yakın çevrede bulunan diğer kişileri, yanmaz malzemeden yapılmış uygun paravanlarla koruyun ve kaynak arkına bakmamaları ya da kendilerini ark ışığına maruz bırakmamaları konusunda uyarın.
	KAYNAK SİÇRANTILARI YANGINA VE PATLAMALARA NEDEN OLABİLİR: Yanıcı malzemeleri kaynak yapılan yerden uzakta tutun ve yangın söndürücüyü kolaylıkla erişebileceğiniz bir yere koyun. Kaynak işlemi sırasında oluşabilecek kaynak kıvılcımları ve sıcak malzemeler ince çatlaklardan ve en dar açıklıklardan bile etrafa kolaylıkla sıçrayabilir. Yanıcı ve zehirleyici gazları ortamdaki tamamen uzaklaştıracak önlemlerin alındığından emin olmadan hiçbir bida, varil, tank ya da malzeme üzerinde kaynak yapmayınız. Yanıcı gazların, buharların ya da yanıcı sıvıların bulunduğu yerlerde makineyi kesinlikle çalıştırmayın.
	KAYNAKLI MALZEME YAKABİLİR: Kaynak sırasında yüksek miktarda ısı açığa çıkabilir. Sıcak yüzeyler ve malzemeler ciddi yanıklara neden olabilir. Bu tür malzemelere dokunurken ve taşırken mutlaka eldiven ve pense kullanılmalıdır.
	HASAR GÖRMESİ HALİNDE GAZ TÜPÜ PATLAYABİLİR: Sadece kaynak işlemlerine uygun olarak üretilmiş koruyucu gaz içeren sertifikalı basınçlı gaz tüplerini kullanın. Kullanılan gaz ve tüp basıncına uygun regülatörlerin tüpe doğru olarak monte edildiğinden emin olun. Tüpleri her zaman dik pozisyonda, sabit bir yere güvenli şekilde zincirle bağlanmış olarak tutun. Koruyucu kapakları kapatmadan tüpleri hareket ettirmeyiniz ve tüplerin yerlerini kesinlikle değiştirmeyiniz. Elektrod, elektrod pensesi, şase pensesi ve gerilim altındaki her türlü parçanın gaz tüpü ile temas etmemesine özen gösterin. Tüpleri, fiziksel hasara ya da kıvılcım ve ısı kaynakları dahil kaynak işlemlerine maruz kalabilecekleri bölgelerin uzağında stoklayınız.
	SICAK SOĞUTMA SIVISI CİLDİ YAKABİLİR: Soğutucuya ilave etmeden önce soğutma sıvısının SICAK OLMADIĞINDAN emin olun.

Üretici, tasarımda ve aynı zamanda kullanım kılavuzunun sürümünde yükseltme yapmadan değişiklikler ve/veya iyileştirmeler yapma hakkını saklı tutar.

GENEL AÇIKLAMA

LINCUN® PROMIG™ UD Amps tabancaları, GMAW (gaz metal ark kaynağı) ve gaz korumalı FCAW (özlü telle ark kaynağı) işlemleri kullanılarak çelik elektrotla kaynak yapmak amacıyla IEC 60974-7 şartnamesini karşılayacak şekilde tasarlanmıştır. LINCUN® PROMIG™ UD tabancaları manuel kılavuzludur ve hava soğutmalı ya da su soğutmalıdır ("W" işaretli modeller).

LG PROMIG UD modelleri, kaynak parametrelerinin tabancadan ayarlanmasına olanak tanıyan Yukarı/Aşağı ve Çapraz Anahtar işlevlerine sahiptir. Bu işlev, 12 pimli fişli LINCON ELECTRIC makinelerinde mevcuttur.

En iyi performans için bu tabancaları komple Lincoln Electric çözümleriyle kullanmanız tavsiye edilir: kaynak makineleri, soğutucular ve FREEZCOOL.

Lütfen her zaman orijinal aşınma parçalarını kullanın.

İŞLEM TANIMI

Birlikte verilen kaynak tabancasında 2 düğmeli modül (Yukarı/Aşağı) zaten kuruludur. Kutuya eklenen Çapraz Anahtar modülüyle kolayca değiştirilebilir.

Yukarı/Aşağı işlevi



Yukarı/Aşağı modülü, Tel Besleme Hızının (WFS) ayarlanmasını sağlar. Tel besleyici parametre ayarına göre üst düğmeye basmak, hızı maksimuma çıkarır ve alt düğmeye basmak, hızı azaltır.

"Disable Joystick" dışında, kaynak makinesinde seçilen tüm yapılandırmalarda Yukarı/Aşağı modülü, kaynak yapılırken veya yapılmıyorken tel besleme hızını ayarlar.

Çapraz Anahtar işlevi

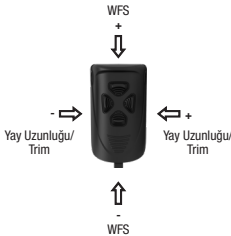


Çapraz Anahtar modülü, farklı kaynak modları arasında geçiş yapmanıza (sol ve sağ düğmeler) ve WFS (üst ve alt düğme) ayarı yapmanıza olanak sağlar. WFS ayarını istediğiniz zaman yapabilirsiniz: kaynak yaparken ve kaynak yapmazken.

Bir Çapraz Anahtar modülü kullanılarak aşağıdaki ayar seçeneklerinden biri seçilebilir:

1. Tel Besleme Hızı ve Ark Uzunluğu/Trim
2. Tel Besleme Hızı ve İş
3. Tel Besleme Hızı ve Prosedür A-B

Tel Besleme Hızı ve Ark Uzunluğu/Trim



Sol ve sağ düğmeler, ark uzunluğunu veya trimi (ark gerilimi) kaynak moduna göre ayarlar.

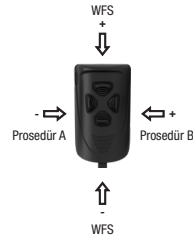
Bu değişiklikler kaynak sırasında yapılabilir.

Tel Besleme Hızı ve İş



Sol ve sağ düğmeler, kaynak yapılmadığı sırada kayıtlı kaynak parametreleri seti (kullanıcı belleği) arasında geçiş yapılmasına olanak tanır.

Tel Besleme Hızı ve Prosedür A-B



Kaynak yapıyorken ve yapıyorken A ve B prosedürlerini seçmek için sol ve sağ düğmeler kullanılabilir.

Not: Prosedürler değiştirilirken hafif bir gecikme olabilir; bu bir ürün kusuru değildir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

PN	Açıklama	Soğutma	Çalışma Çevrimi	Uzunluk
W100000297	LINGUN PROMIG 300 UD 4M	Hava	300 A CO2 / 270 A M21 @ %60	4 m
W100000298	LINGUN PROMIG 500W UD 4M	Su	500A CO2 / 450A M21 @ %100	4 m

Gerilim sınıfı	113 V		
Gaz akışı	10 - 18 l/dak		
Tellerin kullanılması	LINGUN PROMIG 300 UD 4M	0,8 - 1,2 mm	
	LINGUN PROMIG 500W UD 4M	1,0 - 1,6 mm	
Tetik kontağı	50 mA, 32V DC		
Güç bağlantısı	NF A85-631		

LINGUN PROMIG 500W UD:

Minimum su akışı	1,5 l/dak
Su basıncı	min. 2, maks. 5 çubuk
Giriş suyu maksimum sıcaklığı	45°C
Su soğutma sisteminin minimum gücü	1000 W

TABANCAYA TAKILAN ORJİNAL EKİPMAN

Tabanca	Kullanılacak tel	Kontak ucu	Nozul	
LG PROMIG 300 UD 4M	1,2 mm çelik	W000345582	W000345422	Ø16
LG PROMIG 500W UD 4M	1,2 mm çelik	W000345589	W000345427	Ø16

SARF EDİLEBİLİR YEDEK PARÇALAR

LG PROMIG		Ø mm	Kontak ucu	Difüzör	Nozul	Dahili kaplama		
						3 m	4 m	5 m
HAVA SOĞUTMALI								
300 UD	Çelik	1,0	W000345580	W000345341	W000345420* (D12) veya W000345421 (D14) veya W000345422 (D16)	W100000282	W100000283	W100000284
		1,2	W000345582			W100000282	W100000283	W100000284
		1,4	W000345584			W100000285	W100000286	W100000287
		1,6	W000345585			W100000285	W100000286	W100000287
	Alüminyum	1,0	W000345581			W100000288	W100000289	W100000290
		1,2	W000345583			W100000288	W100000289	W100000290
500W UD	Çelik	1,0	W000345587	W000345347	W000345427 (D16) veya W000345428 (D19)	W100000282	W100000283	W100000284
		1,2	W000345589			W100000282	W100000283	W100000284
		1,4	W000345591			W100000285	W100000286	W100000287
		1,6	W000345592			W100000285	W100000286	W100000287
	Alüminyum	1,0	W000345588			W100000288	W100000289	W100000290
		1,2	W000345590			W100000288	W100000289	W100000290
		1,6	W000345593			W100000291	W100000292	W100000293

* Dar ağızlık W000345420 (D12) yalnızca özel bir temas ucu tutucusu ile kullanılabilir: W000345342

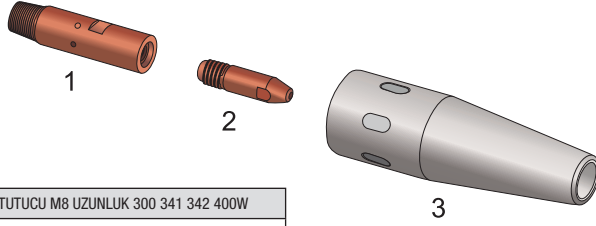
PARAMETRE KONTROL MODÜLÜ NASIL DEĞİŞTİRİLİR



SEÇENEKLER

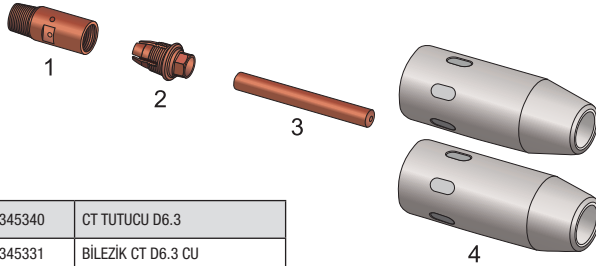
LG PROMIG 300 UD

Genişletilmiş Erişim



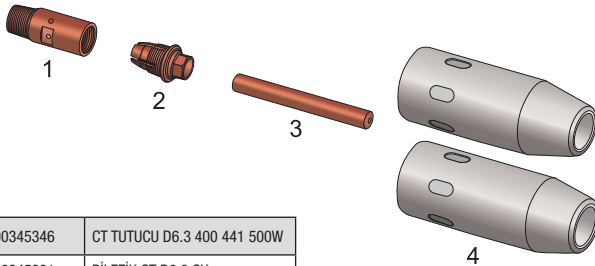
1	W000345342	CT TUTUCU M8 UZUNLUK 300 341 342 400W
2	Standart Temas Uçları	
3	W000345420	AĞIZLIK D12 XL 300 341 400W

Ayarlanabilir Uzun Uç:



1	Özel Temas Ucu Tutucusu	W000345340	CT TUTUCU D6.3
2	Kovan	W000345331	BİLEZİK CT D6.3 CU
3	Özel Temas Ucu	W000345561	C UÇ D6.3X55 1,0ST CUCRZR
3	Özel Temas Ucu	W000345563	C UÇ D6.3X55 1,2ST CUCRZR
3	Özel Temas Ucu	W000345566	C UÇ D6.3X55 1,6ST CUCRZR
3	Özel Temas Ucu	W000345564	C UÇ D6.3X55 1,2AL CU
4	Nozüller	Lütfen LGP 300 ile standart ağızlıklar kullanın	

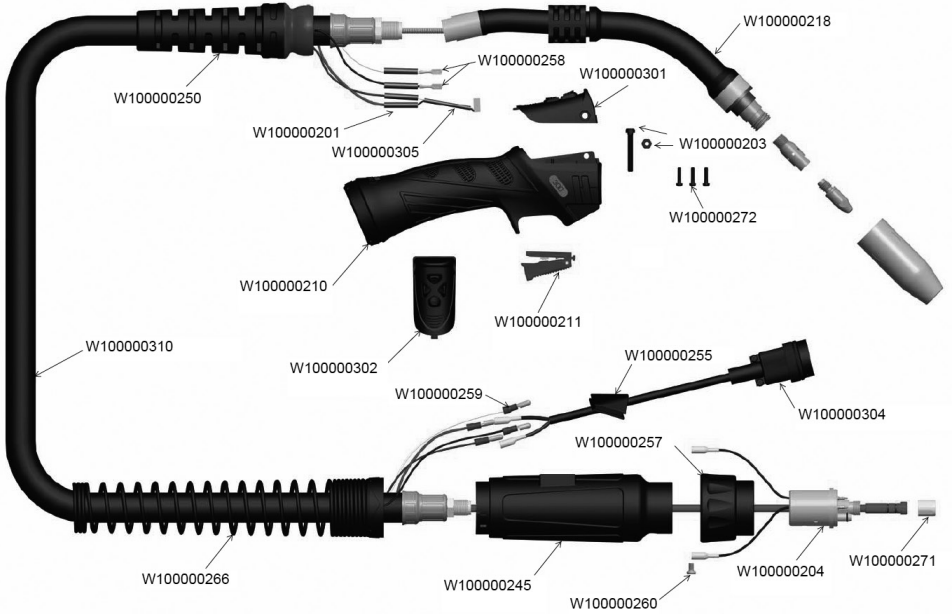
LG PROMIG 500W UD



1	Özel Temas Ucu Tutucusu	W000345346	CT TUTUCU D6.3 400 441 500W
2	Kovan	W000345331	BİLEZİK CT D6.3 CU
3	Özel Temas Ucu	W000345561	C UÇ D6.3X55 1,0ST CUCRZR
3	Özel Temas Ucu	W000345563	C UÇ D6.3X55 1,2ST CUCRZR
3	Özel Temas Ucu	W000345566	C UÇ D6.3X55 1,6ST CUCRZR
3	Özel Temas Ucu	W000345564	C UÇ D6.3X55 1,2AL CU
4	Nozüller	Lütfen LGP 500W ile standart ağızlıklar kullanın	

YEDEK PARÇALAR

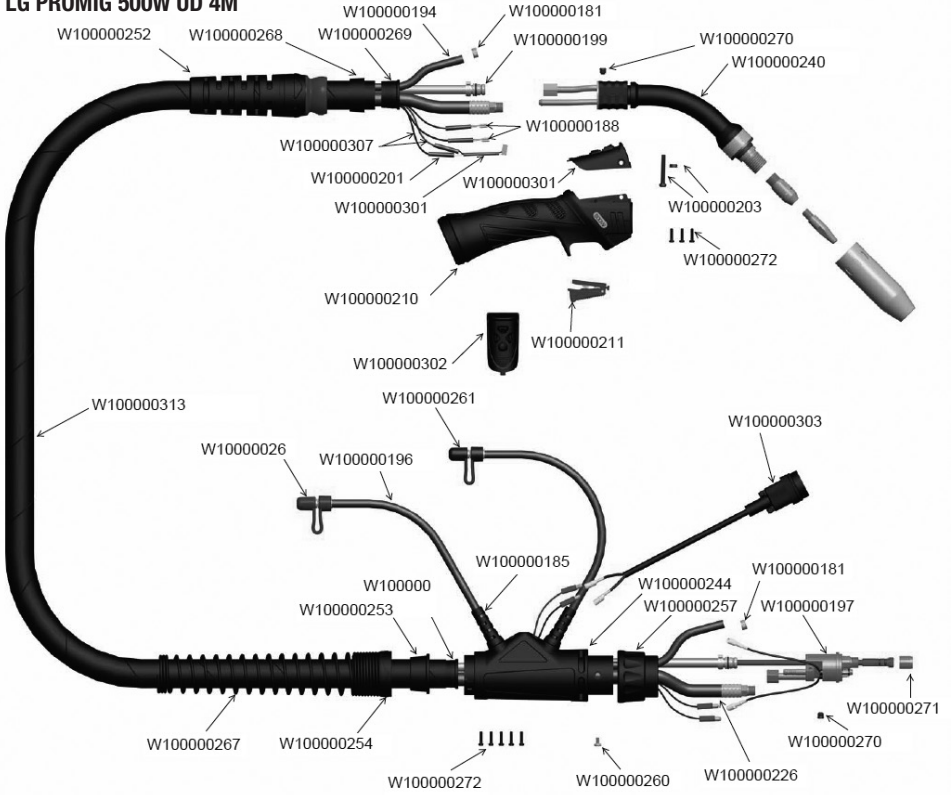
LG PROMIG 300 UD 4M



PN.	Açıklama
W100000201	LG PROMIG ISIYLA DARALAN MAKARON 3MM
W100000203	LG PROMIG 300/400/500W VİDA SETİ
W100000204	LG PROMIG 300/400 Yaylı Pimli Tabanca Tapası Gövdesi
W100000210	LG PROMIG Büyük Kol
W100000211	LG PROMIG Tetiği
W100000218	LG PROMIG 300 Deveboynu
W100000245	LG PROMIG 300/400 Tabanca Tapası Büyük Muhafazasının Montajı
W100000250	LG PROMIG 300/400 Bilyalı Mafsallı Kablo Desteği
W100000255	LG PROMIG 300/400 BÜYÜK MUHAFAZA TEL KAPAĞI
W100000257	LG PROMIG TABANCA TAPASI SOMUNU
W100000258	LG PROMIG KABLO UCU

PN.	Açıklama
W100000259	LG PROMIG KABLO UCU ERKEK
W100000260	LG PROMIG TABANCA TAPASI VİDASI
W100000266	LG PROMIG 300/400 MUHAFAZA YAYI (KISA)
W100000271	LG PROMIG KAPLAMA TESPİT SOMUNU
W100000272	LG PROMIG DELTA-PT-WN5452-25X12-DIN50962-TX8
W100000301	LGP UD İÇİN 2 DÜĞMELİ MODÜL
W100000302	LGP UD İÇİN ÇAPRAZ ANAHTAR MODÜLÜ
W100000304	LGP UD İÇİN 12 PİMLİ AMFENOL FİŞ W/TEL KAPAĞI
W100000305	LGP UD İÇİN BARA BAĞLANTI TELİ
W100000310	LG PROMIG 300 UD Koaksiyel Kablo Tertibatı x 4m

LG PROMIG 500W UD 4M



PN.	Açıklama
W100000181	LG PROMIG W KELEPÇESİ (10,5MM)
W100000185	LG PROMIG W Hortum Desteği
W100000186	LG PROMIG 300/400/500W Kol Kontrol Kapağı
W100000188	LG PROMIG W Anahtar Montajı X 4M
W100000194	LG PROMIG 500W Su Girişi Hortumu Montajı X 4M
W100000196	LG PROMIG Su Çıkışı Hortumu Montajı
W100000197	LG PROMIG Su Soğutmalı Tapa Gövdesi Montajı
W100000199	LG PROMIG W Dış Kaplama Montajı X 4M
W100000201	LG PROMIG İSİYLİ DARALAN MAKARON 3MM
W100000203	LG PROMIG 300/400/500W VİDA SETİ
W100000210	LG PROMIG Büyük Kol
W100000211	LG PROMIG Tetiği
W100000226	LG PROMIG 500W Güç Kablo Montajı X 4M
W100000240	LG PROMIG 500W Deveboynu
W100000244	LG PROMIG Tabanca Tapası Muhafazasının Montajı
W100000252	LG PROMIG 500W Bilyalı Mafsallı Kablo Desteği
W100000253	LG PROMIG W BRANDA KAPAK KELEPÇESİ

PN.	Açıklama
W100000254	LG PROMIG YAY KABLOSU DESTEK SOMUNU
W100000257	LG PROMIG TABANCA TAPASI SOMUNU
W100000260	LG PROMIG TABANCA TAPASI VİDASI
W100000261	LG PROMIG MAVİ KAPAK DURDURUCU
W100000262	LG PROMIG KIRMIZI KAPAK DURDURUCU
W100000267	LG PROMIG MUHAFAZA YAYI
W100000268	LG PROMIG W KILIF BLOĞU
W100000269	LG PROMIG W BRANDA KAPAK TESPİT ELEMANI KÜÇÜK
W100000270	LG PROMIG W VİDA GB/T78 M6X6 (12.9)
W100000271	LG PROMIG KAPLAMA TESPİT SOMUNU
W100000272	LG PROMIG DELTA-PT-WN5452-25X12-DIN50962-TX8
W100000301	LGP UD İÇİN 2 DÜĞMELİ MODÜL
W100000302	LGP UD İÇİN ÇAPRAZ ANAHTAR MODÜLÜ
W100000303	LGP UD İÇİN 12 PİMLİ AMFENOL FİŞ
W100000305	LGP UD İÇİN BARA BAĞLANTI TELİ
W100000307	LGP 500W UD İÇİN ANAHTAR KAPAĞI TERTİBATI 4M
W100000313	LGP 500W UD İÇİN KABLO TERTİBATI 4M

BAKIM

Nozulü, kontak ucunu ve gaz difüzörünü düzenli olarak sökün ve temizleyin. Hasar görmüşse nozulü değiştirin. Sıçrama önleyici bir bileşimin düzenli kullanılması, kaynak sıçramalarının yapışmasını azaltacak ve çıkarılmasını kolaylaştıracaktır. Yaklaşık olarak 140 kg elektrot kullandıktan sonra kablo kaplamasını temizleyin. Kabloyu tel besleyiciden çıkarın ve düz bir biçimde yere yatırın. Kontak ucunu tabancadan çıkarın. Bir hava hortumu ve yalnızca kısmi basınç kullanarak gaz difüzörü ucundan kablo kaplamasına nazikçe üfleyin.

DİKKAT!

Başlangıçta aşırı basınç, kirin tıkanıklık yaratmasına yol açabilir. Kabloyu uzunluğu boyunca esnetin ve yeniden dışarı doğru üfleyin. Çıkan kir kalmayıncaya kadar bu prosedürü tekrar edin.

Lincoln Electric Europe AB UYGUNLUK BEYANI



Üretici ve teknik belge sahibi:

Lincoln Electric Iberia S.L.
Ctra. Laureà Miró 396-398
08980 Sant Feliu de Llobregat (Barselona)
İspanya

İşbu uygunluk beyanı, sorumluluğu tamamen üreticiye ait olmak üzere yayınlanmıştır.

Beyanın amacı:

Kaynak Ekipmanları

LINCUN PROMIG 300 UD 4M
LINCUN PROMIG 500W UD 4M

Ürün numaraları:

W100000297, W100000298

Yukarıda belirtilen beyanın amacı, ilgili Birlik uyum mevzuatına uygundur:

Konsey Direktifleri ve değişikliklere
uygunluk gösterir:

Alçak Gerilim Direktifi 2014/35/EU
RoHS Direktifi 2011/65/EU

Kullanılan ilgili uyumlu hale getirilmiş standartlara yapılan referanslar ve uygunluğun beyan edildiği diğer teknik özelliklere yapılan referanslar:

EN 60974-7: 2013; Ark Kaynak Ekipmanı
- Parça 7: Şalomalar

Aşağıdaki tarafı temsilen imzalanmıştır:

Lincoln Electric Iberia

Agnieszka Kujacz - Koralewska
Ürün Yöneticisi Ekipman Kaynak Tabancaları EMEAR

Barcelona, 27.03.2022