

Kobatek 600B

GŁÓWNE CECHY

- Najwyższą odporność na ścieranie uzyskuje się stosując napawanie trójwarstwowe.
- Precyzyjnie dobrany dodatek chromu polepsza właściwości antykorozyjne napoin.
- Napoiny zachowują wysoką twardość do temperatury 500°C i mogą być obrabiane przez szlifowanie.
- Ryzyko powstania porowatości i pęknięć w ściegu napoiny jest bardzo niskie.

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Wiertła
- Ostrza zgarniające i sprzęt do robót ziemnych i piaskarskich
- Łopaty i zęby koparek
- Ostrza miksera
- Części do koparek
- Ostrza gilotyn
- Krawędzie tnące stali narzędziowych do pracy na zimno
- Śruby pomp do betonu
- Ślimaki i rynny przenośników śrubowych
- Młoty kruszące
- Szczęki i stożki kruszące
- Kopalnie węglowe
- Ostrza wielokątowe
- Formy do odlewów ciśnieniowych
- Zwijaki



RODZAJ PRĄDU

DC(+); AC min 65 V

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

**Twardość
(HRC)**
54-58

Hartowanie: chłodzenie powietrzne lub olejowe w temperaturze 950-1000°C
Wyżarzanie: wolne chłodzenie w piecu w temperaturze 850°C

ZAKRES PRĄDU SPAWANIA

Średnica x długość (mm)	Prąd spawania (A)
3,2 x 350	110-140
4,0 x 450	150-190
5,0 x 450	180-240

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica (mm)	Opakowanie	Ciężar netto / opak. (kg)	Indeks
3,2 x 350	Tuba PE	5,0	784600B32
4,0 x 450	Tuba PE	5,0	784600B40
5,0 x 450	Tuba PE	5,0	784600B50

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu