

LNS 135

CARACTERISTICI DE TOP

- Metal depus moale, in cuplu cu fluxurile neutre.
- Folosit pentru materiale cu rezistenta de pana la 355MPa.
- Comportare buna la sudarea tablelor uleiate.

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.17 EM12K
EN ISO 14171-A S2

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

C	Mn	Si
0.1	1.0	0.10

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
2.4	ROLA	25.0	LNS135-24-25VCI
3.2	ROLA	25.0	LNS135-32-25VCI

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compozitia metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compozitia chimica a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi. Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.