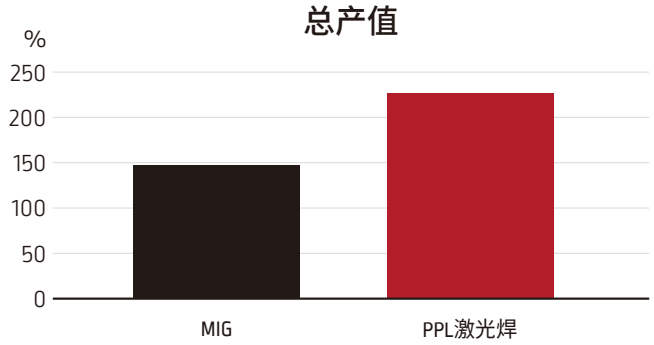
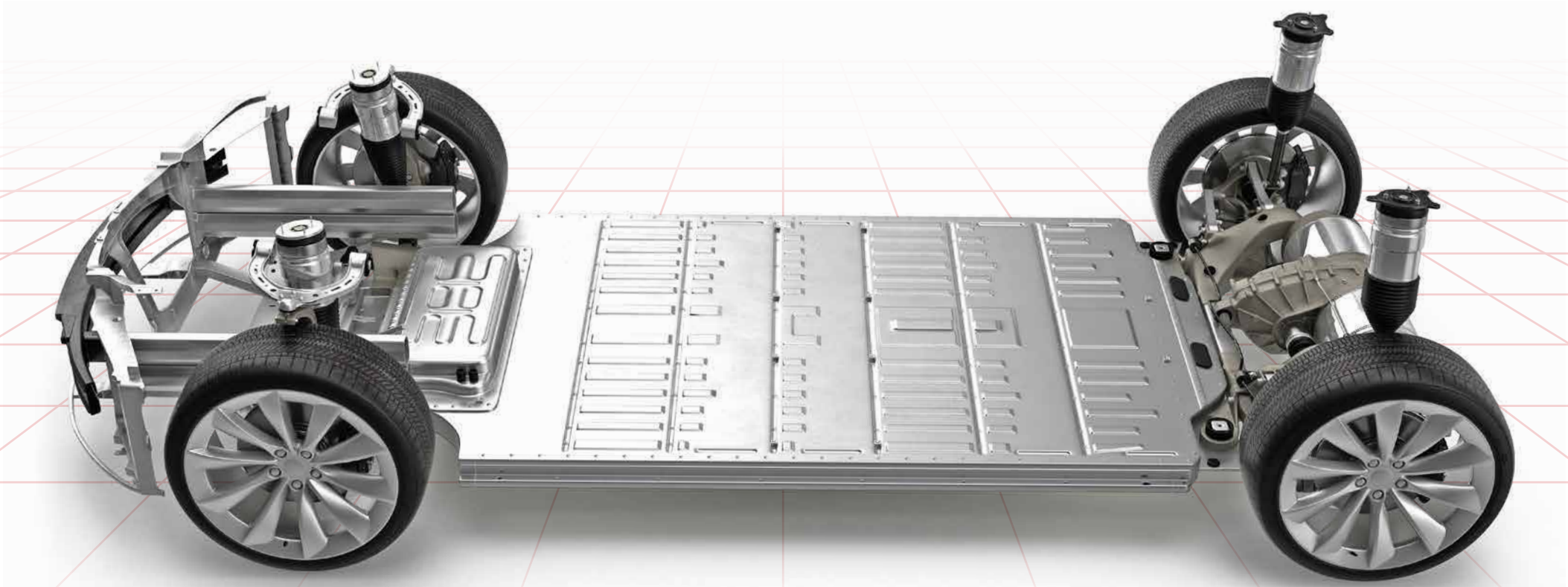
PPL激光焊接

无电弧热丝





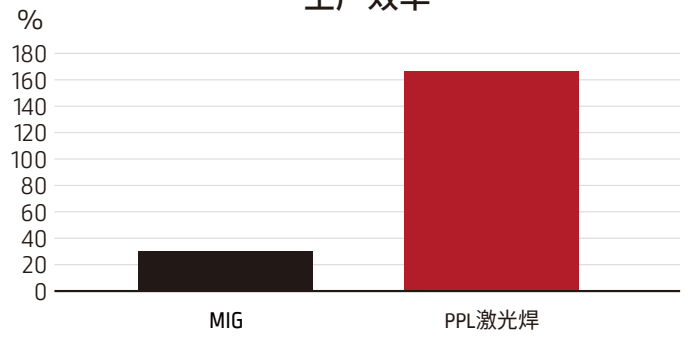
高生产效率+合理的投资成本+出色的灵活性=

焊接电动汽车电池托盘的完美方案

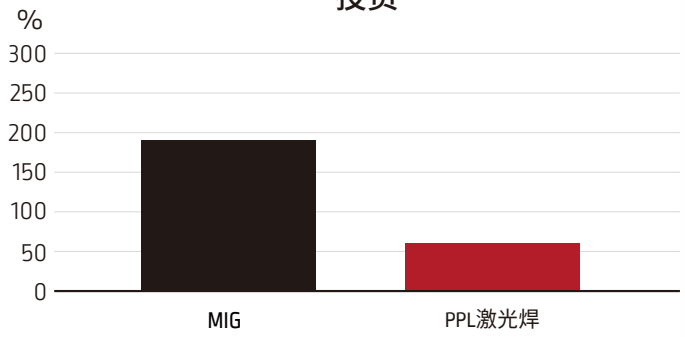
LINCOLN® ELECTRIC

www.lincolnelectric.com

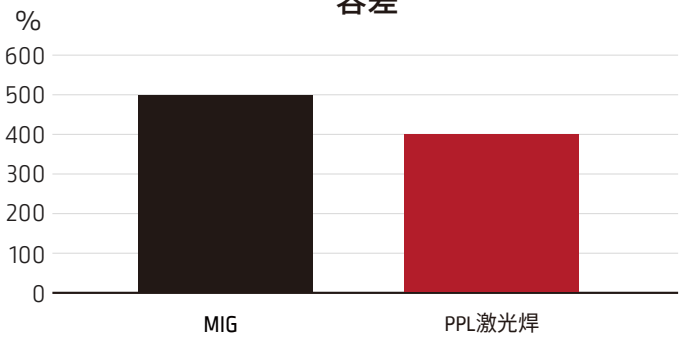
生产效率



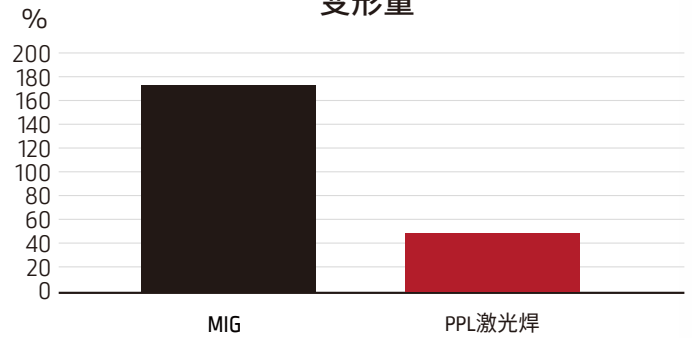
投资



容差



变形量





如需了解更多信息，请访问
LaserSolutions@LincolnElectric.com.cn

测试结果：
机械性能、沉积物或焊条成分以及扩散氢水平的测试结果是基于根据规定标准进行焊接和测试的焊缝。不能假定在特定应用或焊件中能达到这种预期结果。实际结果会因诸多因素而异，包括但不限于焊接工艺、试板化学成分和温度、焊件设计和制造方法等。用户需在焊接之前，通过鉴定测试或其他适当的方式确认焊材和工艺的适用性。

客户协助政策
林肯电气的业务是制造和销售高质量的焊接设备、自动化焊接系统、耗材和切割设备。我们面临的挑战是满足作为各自领域专家的客户的需求，并超越他们的期望。有时，购买者可能会向林肯电气询问有关他们使用我们产品的信息或技术信息。我们的员工会根据购买者提供的产品信息和类型以及他们对应用程序的了解，尽最大努力回应购买者的询问。然而，我们的员工无法核实购买者所提供的信息或评估购买者关于特定焊接件的工程要求，也无法针对特定情况提供工程建议。因此，林肯电气不就此类信息或对话提供任何保证或担保，也不承担任何责任。此外，提供此类信息或技术信息并不会产生、扩大或更改我们的任何产品保修责任范畴。在此，我们明确否认任何明示或暗示的保修承诺的表达，这包括任何适销性或任何适用于客户特定目的或任何其他等效或类似保证的保修承诺表达。
林肯电气是一家负责任的制造商，但产品类型的定义以及林肯电气销售的特定产品的选择和使用则完全由客户控制，并由客户独自承担责任。许多超出林肯电气控制范围的变量会对应用这些产品类型的制造方法和服务要求所获得的结果产生不可控的影响。
截止付印之前，本资料已反映了最精确的信息，如需最新信息，请参考: wwwlincolnelectric.com
本手册所涉及的相关实验数据、统计资料、调查结果，均来自于林肯电气实验室。除特殊说明外，焊机产品相关实验均按照国际通用标准IEC60974-1进行测试；焊材产品相关实验均按照AWS标准进行测试，焊材产品实验具体适用标准详见各产品网站页面标注。本手册涉及的个别用于林肯电气产品描述的极限词语，仅在林肯电气公司的产品范围内进行比对，不涉及与任何其他公司产品的比较，且仅面向林肯电气客户作为林肯电气产品使用的技术性概括指导，不作为产品推销使用，非广告宣传用语！

林肯电气管理（上海）有限公司
上海市宝山区沪太路 5008 弄 195 号
www.lincolnelectric.com

LINCOLN ELECTRIC

LE-E4-22EN-M1387