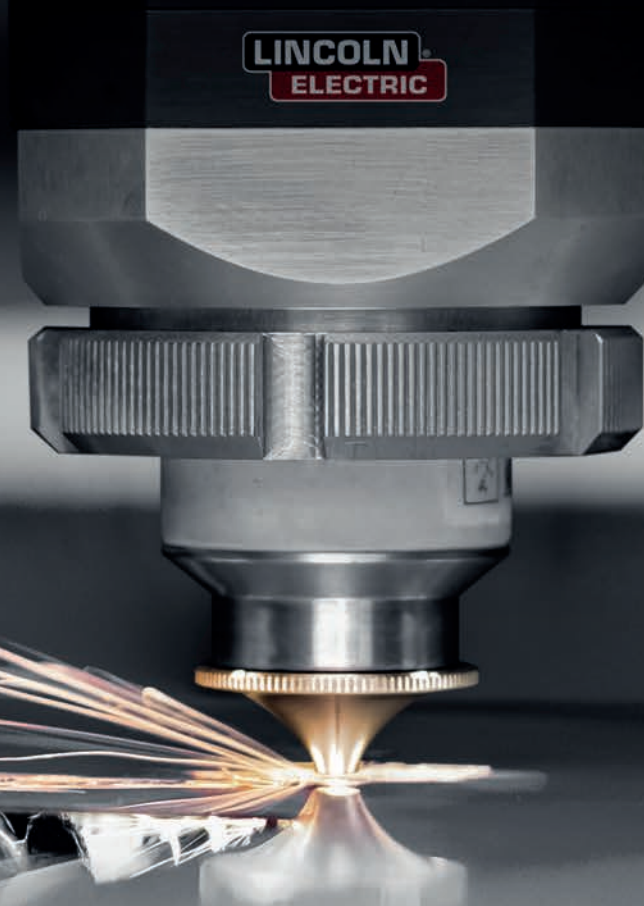


LINC-CUT FIBER 1530 A

Machine de découpe laser fibre
Double table navette 1 500 x 3 000



LINCOLN[®]
ELECTRIC

LINC-CUT FIBER 1530A

VOTRE SOLUTION POUR LA DÉCOUPE LASER FIBRE

SÉCURITÉ

PRODUCTIVITÉ

HAUTE
QUALITÉ
DE COUPE



LINC-CUT

FIBER 1530 A

Une solution clé en main pour la découpe Laser Fibre :

- Pupitre de contrôle centralisé
- Pack laser fibre jusqu'à 6 kW
- Double Table navette 1 500 x 3 000 mm
- Enceinte de protection
- Fenêtres de sécurité pour une meilleure surveillance
- Porte d'accès à la tête laser sécurisée
- Protection par barrière immatérielle
- Aspiration des fumées avec DIGIFILTER
- Garantie 2 ans*

* Se reporter aux conditions d'applications de la charte de garantie automatique sur votre site Lincoln Electric



Tout est pensé pour produire la meilleure qualité de coupe

- Guidage linéaire
- Dynamisme
- Entraînement hélicoïdal
- Rigidité et précision mécaniques
- Lubrification automatique
- Synchronisation parfaite entre le laser et les mouvements



Une attention particulière concernant la sécurité, conforme aux normes Européennes, certifiée en collaboration avec un organisme Européen des plus exigeants.



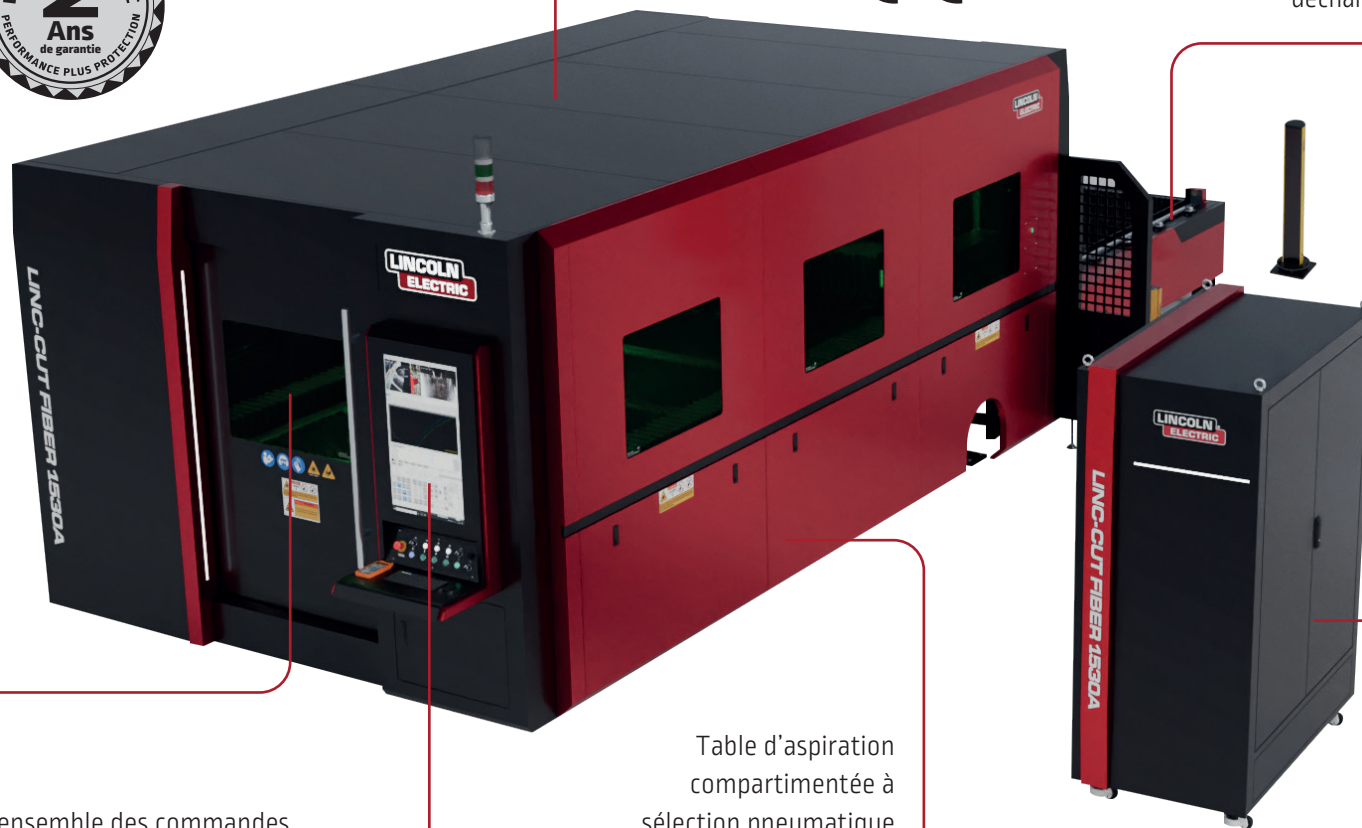
Table à navette automatique entièrement protégée par une barrière immatérielle avec un accès facile pour simplifier le chargement et le déchargement.

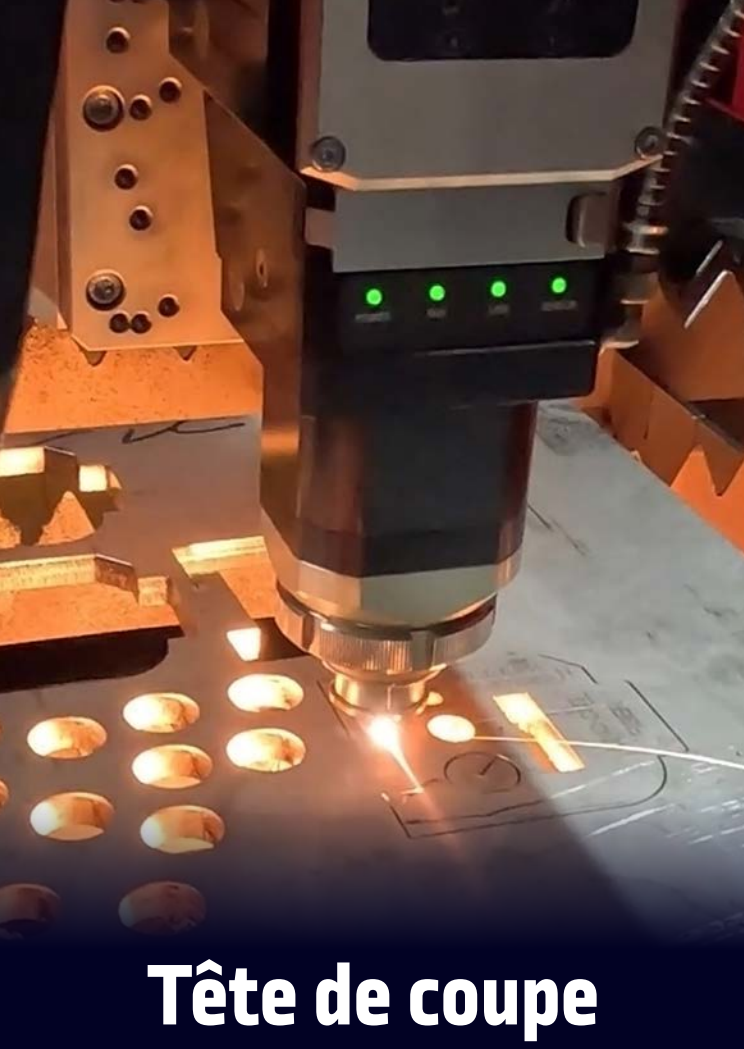
Visualisation optimale pour le suivi des opérations en toute sécurité : large porte et fenêtres certifiées EN 12254.

Commande numérique centralisant l'ensemble des commandes et supervision de la machine, mouvements, procédé laser, traitement des fumées, grand écran intégrant 2 caméras. Interconnectée avec le module de service à distance ETIC.

Table d'aspiration compartimentée à sélection pneumatique interconnectée au filtre autonettoyant DIGIFILTER pour une aspiration efficace des fumées.

Armoire électrique climatisée garantissant un fonctionnement stable, comprenant notamment la source laser fibre.





Tête de coupe HAUTE QUALITÉ

avec refroidissement optimal, autofocus,
calibrage automatique du capteur de
hauteur et du gaz de coupe : tous les
ingrédients pour garantir
une coupe optimale et répétable.

Installation laser fibre

Pack laser fibre 3 ou 6 kW incluant :

- Tête laser autofocus avec calibration automatique du gaz et de la hauteur de coupe pour une répétabilité optimum.
- Source laser compacte avec diamètre du noyau de la fibre de 75 μm pour une qualité de coupe supérieure.
- Système de régulation de la hauteur avec calibration automatique.
- Une console de gaz à réglage et sélection automatique.
- Commande numérique de technologie EtherCat interconnectée avec la source laser, la tête laser, le contrôle de hauteur et les axes pour un pilotage et une surveillance optimum du procédé.



Commande numérique



Elle est équipée d'un grand écran de contrôle intégrant la visualisation des 2 caméras de surveillance. Elle contrôle toutes les opérations de la machine. Elle intègre un logiciel de dessin et d'imbrication automatique, une base de données de paramètres pour toutes les épaisseurs sur acier, inox et aluminium.

Ses fonctions avancées :

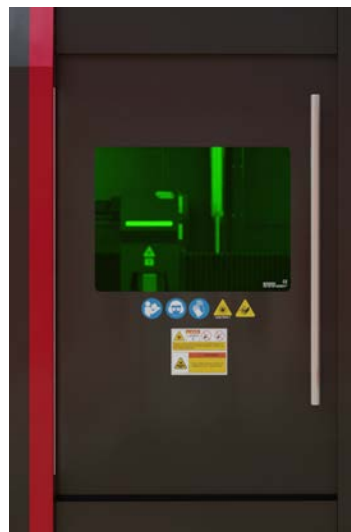
- « **Flycut** » : Augmenter la productivité de coupe d'un ensemble de petits contours intérieur sur fine épaisseur.
- « **Fast Cutting** » : Diminuer les temps entre coupe.
- « **Smooth MicroJoint** » : Maintien des petites pièces et éviter qu'elles ne basculent.
- « **Frame Border** » : Vérifier simplement si un ensemble de pièces peut être coupé sur une chute.
- « **Circle Centering** » : Trouver le centre d'un disque.
- « **Avoid Collision in travel** » : Gérer intelligemment les remontées de la tête laser lors des déplacements rapides et éviter les collisions avec les pièces basculées.

Sécurisée et durable

Sécurisée

Répondant à la directive machine 2006/42/EC.

- Étiquetage de sécurité avec marquage vitre EN 12254.
- Un ensemble de protections empêche de couper et de déplacer la machine avec la porte ouverte, garantissant une enveloppe de protection contre le rayonnement laser et des blessures liées aux mouvements de la machine.
- Composants certifiés CE.
- Clé utilisation CN ou télécommande.
- Cycle de la table à navette sécurisée.
- Interconnexion filtre aspirant.

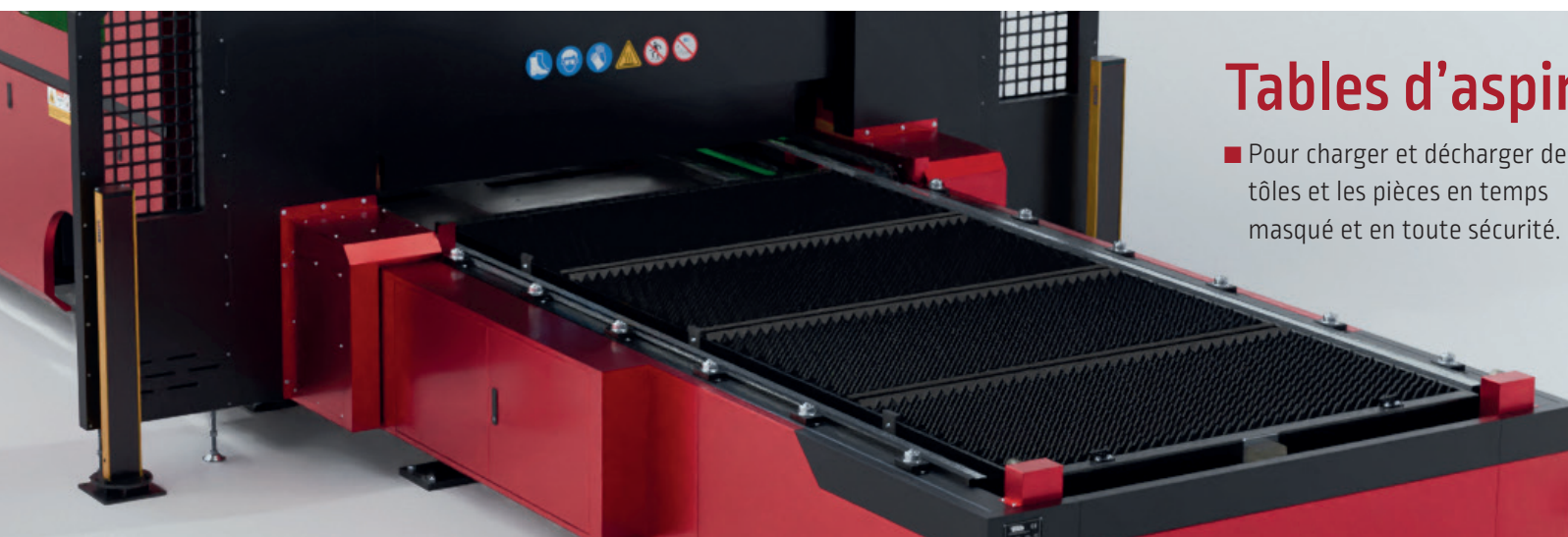


Durable

- Structure machine avec sections d'aspiration intégrées.
- Tiroirs pour petites pièces et petites chutes.
- Aspiration des fumées avec DIGIFILTER.
- Protection du châssis machine contre la puissance du laser par briques réfractaires.
- Lubrification automatique des rails linéaires et pignons crémaillères hélicoïdales.
- Sélection et régulation automatique du gaz.
- Armoire électrique avec climatisation.
- Éclairage intérieur de la cabine par rampes LED.
- Télécommande CNC.
- Brosse de nettoyage de la tête laser avec cycle.



Double table navette

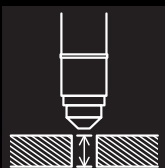


Tables d'aspiration automatiques

- Pour charger et décharger des tôles et les pièces en temps masqué et en toute sécurité.
- Protection optimum: barrière immatérielle et trappe pneumatique d'accès dans l'enceinte.
- Cycle rapide d'échange des tables.
- Charge jusqu'à 1T.

Principales performances :

Vitesse de positionnement	Précision de positionnement	Accélération	Zone de travail (mm)	Charge maximum
110 m/min	0,03 mm	1,2 G	1 530 x 3 100 Pour formats de tôles : 1 500 x 3 000 / 1 250 x 2 500 / 1 000 x 2 000	1 T 20 mm acier 1 500 x 3 000 = 706 kg 25 mm acier 1 500 x 3 000 = 883 kg



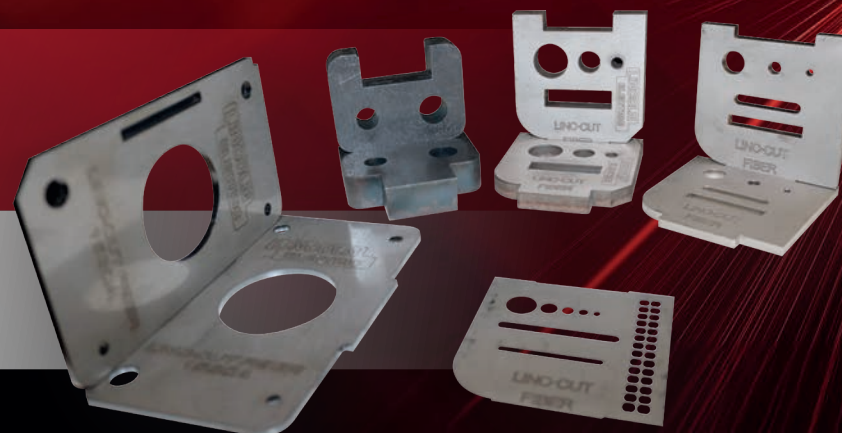
Capacité de coupe		Acier	Inox	Aluminium
3 kW	Production	16 mm	6 mm	5 mm
	Petite série	20 mm	10 mm	8 mm
6 kW	Production	20 mm	12 mm	10 mm
	Petite série	25 mm	14 mm	12 mm



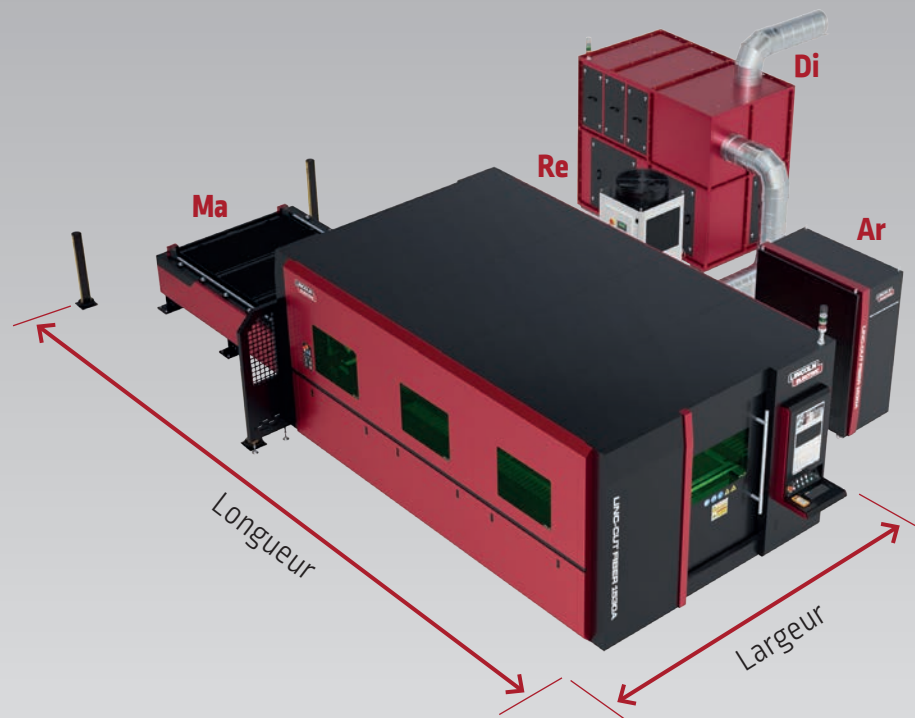
3 mm acier	24,5 m/min	Air 6kW
6 mm acier	2,8 m/min	O ₂ 3kW
10 mm acier	2,2 m/min	O ₂ 4,5kW
3 mm inox	24,5 m/min	N ₂ 6kW
10 mm inox	2,25 m/min	N ₂ 6kW
5 mm alu	10 m/min	N ₂ 6kW

+ 43 %* DE PRODUCTIVITÉ

* imbrication de pièces sur tôle acier
1500 x 3000 mm épaisseur 8mm



Implantation type :



	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)
Machine et sa zone de chargement tôle [Ma]	10 270	4 050	2 384
Armoire électrique de pilotage [Ar]	1 720	780	1 980
Refroidisseur [Re]	829	822	1 880
Digifilter [Di]	1 800	1 480	2 275

Alimentation électrique :

3 kW	6 kW	Filtre
400V Tri 34.8kW / 43kVA / 62A	400V Tri 48.8kW / 60kVA / 87A	400V Tri 5.5kW / 7kVA / 10A

Alimentation en gaz :

O ₂	N ₂	Air
Pression : 9 bars Pureté 99,5% Débit max 10 m ³ /h	Pression: 25 bars Pureté 99,995% Débit max buse D6 185 m ³ /h 2 mm 4KW D1.5 : 15 m ³ /h 5 mm 4KW D2.5 : 40 m ³ /h 8 mm 4KW D3.0 : 70 m ³ /h 15 mm 4KW D4.5 : 130 m ³ /h	Pression : 13 bars Pureté : ISO 8573-1 Class 1-4-1 Débit max 80 m ³ /h

INFORMATIONS SERVICE CLIENT

L'activité de Lincoln Electric Company® consiste en la production et la vente d'équipements de soudage, pièces d'usure et systèmes pour le coupage. Notre objectif est de satisfaire aux besoins des clients et de dépasser leurs attentes. Lincoln Electric est à votre disposition pour toute information ou conseil concernant l'utilisation de ses produits. Notre personnel met ses compétences à disposition afin de répondre aux demandes sur la base des informations fournies par les clients et la connaissance de l'application. Toutefois, notre personnel n'est pas en mesure de vérifier les informations fournies ni d'évaluer les exigences techniques pour un soudage spécifique. Par conséquent, Lincoln Electric ne garantit pas et n'assume pas la responsabilité concernant de telles informations ou conseils. Par ailleurs, la fourniture de ces informations ou conseils ne crée, ne prolonge ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie explicite ou implicite pouvant dériver d'informations ou de conseils, y compris toute garantie implicite de commercialisation ou de conformité dans un but spécifique, est spécifiquement exclue.

Lincoln Electric est un fabricant responsable, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus chez Lincoln Electric dépend du contrôle exclusif et de la responsabilité du client. De nombreuses variables indépendantes du contrôle de Lincoln Electric peuvent influencer les résultats obtenus dans l'application des méthodes de fabrication et exigences de service.

Sous réserve de modifications - Toutes les informations indiquées se basent sur les meilleures connaissances disponibles à la date de publication, et sont soumises à des variations sans préavis. Elles doivent donc être considérées uniquement comme des indications générales. Pour plus d'informations, veuillez consulter le site www.lincolnelectriceurope.com.



www.lincolnelectric.com/fr-FR/

LINCOLN
ELECTRIC