LINC-CUT™ FIBER

PASSEZ AU **NIVEAU SUPÉRIEUR.**

MACHINE DE DÉCOUPE LASER FIBRE

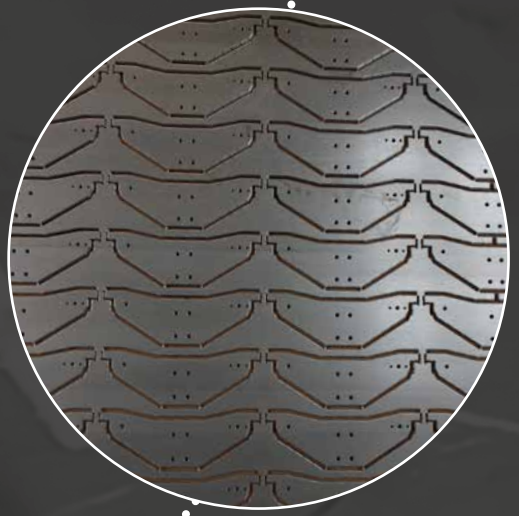
LINCOLN® ELECTRIC AUTOMATION™

QUEL EST **LE DÉFI ?**

La découpe manuelle ou la sous-traitance de centaines de pièces peut s'avérer coûteuse, mais s'appuyer sur des procédés de qualité inférieure ou sur des fournisseurs tiers pour livrer des pièces de haute qualité dans les délais impartis est inefficace et chronophage.

Les fabricants d'acier sont confrontés à plusieurs défis à l'échelle mondiale, notamment la fluctuation des prix de l'acier due aux tensions commerciales et à l'évolution de la demande, la pénurie de main-d'œuvre, le durcissement des réglementations environnementales, la concurrence des matériaux alternatifs et la nécessité d'investir dans de nouveaux équipements et dans la formation pour suivre les avancées technologiques.

- TEMPS/COÛT INTENSIF
- PÉNURIE DE MAIN D'OEUVRE
- CONTRÔLE DE LA QUALITÉ
- RISQUES POUR LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ



LA SOLUTION
LINC-CUT™ FIBER

Le système de découpe laser LINC-CUT™ FIBER a été développé pour offrir une qualité de coupe exceptionnelle et reproductible pour les besoins de l'industrie, de manière plus sûre et plus rentable.

On dit : la qualité avant la quantité. Nous disons : pourquoi pas les deux ?
Avec des vitesses de déplacement allant jusqu'à 110 m/min et une puissance laser allant jusqu'à 12 kW, le système Linc-Cut™ Fiber permet de découper de l'acier au carbone jusqu'à 40 mm, rapidement, facilement et sans compromis sur la qualité.

GAGNEZ UN TEMPS PRÉCIEUX

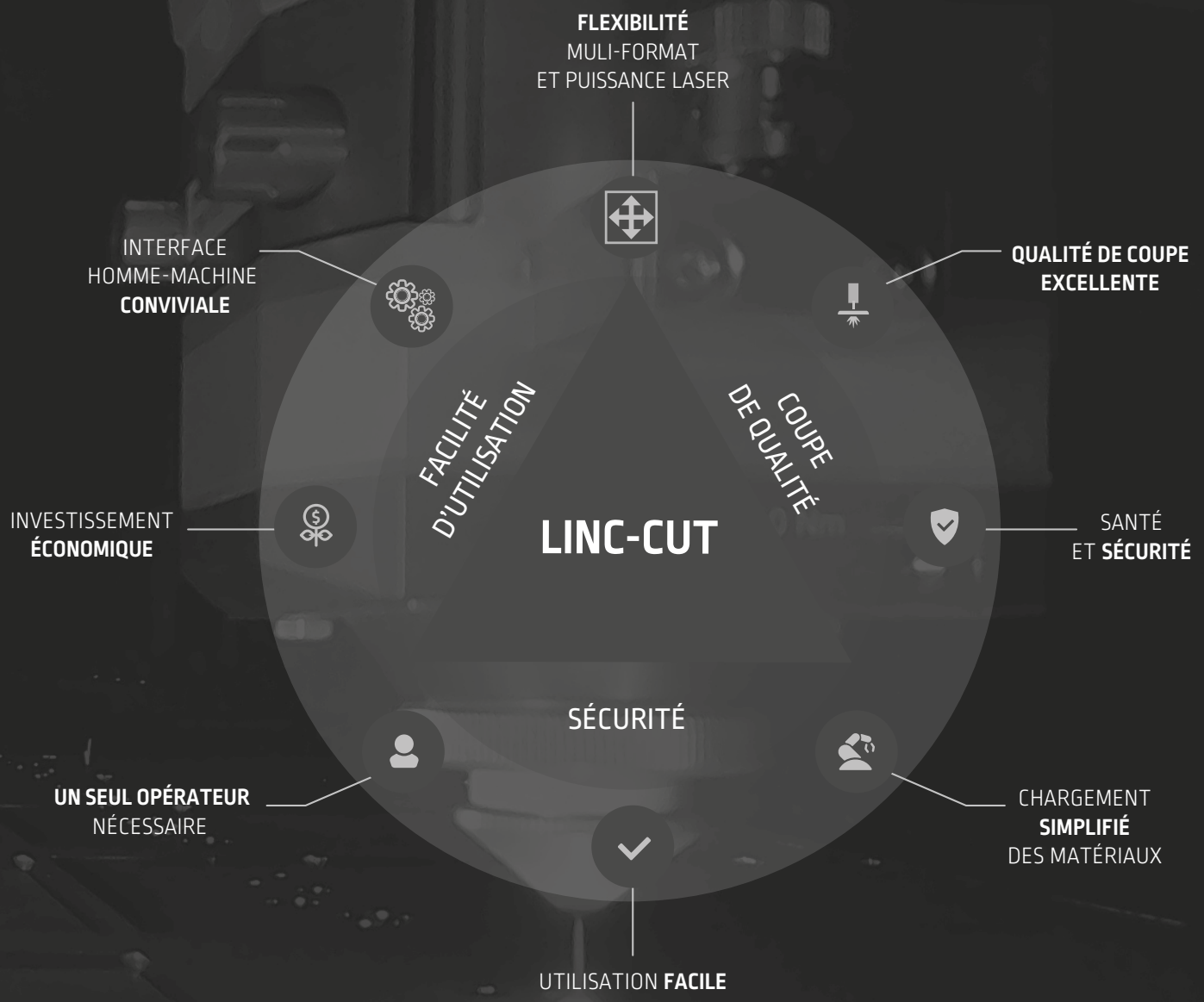
UN TRAVAIL POUR UNE SEULE PERSONNE

AUGMENTEZ LA QUALITÉ DE COUPE

AMÉLIOREZ LES NORMES DE SÉCURITÉ

	LINC-CUT™ D	LINC-CUT™ A	LINC-CUT™ HP
	Mono table Tiroir	Double Table Navette	Double Table Navette
	3 ou 6 kW	3 ou 6 kW	12 kW
	2000 x 1000 - 3000 x 1500 mm	1500 x 3000 - 2000 x 4000 - 2000 x 6000 mm	1500 x 3000 - 2000 x 4000 - 2000 x 6000 mm
	Jusqu'à 25 mm	Jusqu'à 25 mm	Jusqu'à 40 mm

LES VALEURS **LINC-CUT™ FIBER**.



SOLUTION
CLÉ EN MAIN

- Enceinte de protection
- Fenêtres de sécurité pour une meilleure surveillance
- Porte d'accès à la tête laser sécurisée
- Pupitre de contrôle centralisé
- Logiciel CAD/CAM intégré
- Pack laser fibre jusqu'à 12 kW ; épaisseur 40 mm
- Format de tôles de 1000 x 2000 à 2000 x 6000 mm
- Table à tiroirs manuelle ou navette automatique
- Tables protégées avec barrière photoélectrique
- Extraction des fumées avec PRISM™
- Garantie 2 ans*

MANUEL OU AUTOMATIQUE

MULTI-FORMAT

SÉCURITÉ

MULTI-PUISSANCE

HAUTE QUALITÉ DE COUPE

PRODUCTIVITÉ

Aucun compromis sur la sécurité :

- Conforme à la directive machines 2006/42/CE
- Étiquetage de sécurité avec marquage EN 12254
- Un ensemble de protections empêche la coupe et le déplacement de la machine avec les portes ouvertes, assurant ainsi une protection contre les rayonnements laser et les blessures liées aux mouvements de la machine
- Composants certifiés CE
- Cycle de table sécurisé pour le modèle à navette
- Interconnexion du filtre d'extraction des fumées

** Se référer aux conditions d'application de la charte de garantie automatique sur le site Lincoln Electric*

LINC-CUT™ FIBER **TABLE TIROIR**

MACHINE DE DÉCOUPE LASER COMPACTE AVEC TABLE À TIROIR

CARACTÉRISTIQUES & AVANTAGES :

- Machine compacte et rapide à installer
- Espace au sol limité dans l'atelier
- Accès complet à la table avec un système de verrouillage
- Chargement des tôles compatible avec un pont roulant ou un chariot élévateur
- Accès facile à la tête de découpe grâce aux portes coulissantes
- Fermeture des portes contrôlée par un capteur double canal

Acier carbone, Acier inoxydable, Aluminium	1000 x 2000	400 kg	100 m/min	3000 W	Acier carbone jusqu'à 20 mm
	1500 x 3000	900 kg		6000 W	Acier carbone jusqu'à 25 mm

LINC-CUT™ FIBER **TABLE NAVETTE**

MACHINE DE DÉCOUPE LASER AVEC DOUBLE TABLE NAVETTE JUSQU' À 12 KW

LINC-CUT™ FIBER **A**

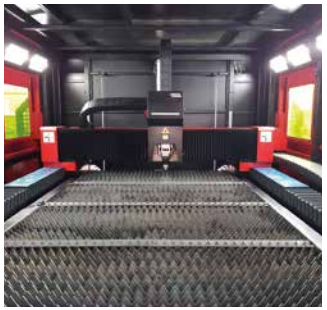
Acier carbone, Acier inoxydable, Aluminium	1500 x 3000	2 x 1000 kg	110 m/min	3000 W	Acier carbone jusqu'à 20 mm
	2000 x 4000	2 x 1600 kg		6000 W	Acier carbone jusqu'à 25 mm
	2000 x 6000	2 x 2400 kg			

LINC-CUT™ FIBER **HP**

Acier carbone, Acier inoxydable, Aluminium	1500 x 3000	2 x 2000 kg	110 m/min	12000 W	Acier carbone jusqu'à 40 mm
	2000x 4000	2 x 3000 kg			
	2000 x 6000	2 x 4000 kg			

CARACTÉRISTIQUES & AVANTAGES :

- Machine avec double table navette à changement automatique
- Verrouillage pneumatique des tables
- Zone de chargement sécurisée par une barrière photoélectrique
- Déplacement de la table dans l'enceinte de coupe par une porte rigide sécurisée
- Double motorisation permettant le déplacement des tôles les plus épaisses (pour 12 kW)
- Grande porte d'accès pour une intervention rapide dans la cabine protégée



PROCÉDÉ LASER **DE HAUTE QUALITÉ**

OBTENEZ LES MEILLEURES PERFORMANCES AVEC UNE BASE DE DONNÉES PRÊTE À COUPER

Un système prêt à l'emploi avec base de données de coupe intégrée pour différents matériaux et épaisseurs.

Maîtrise de vos coûts d'exploitation grâce à une excellente qualité de découpe et un coût de production réduit des pièces.

- Plage d'angularité 1 (ISO9013)
- Faisabilité de petits contours et petits trous
- Conception simplifiée d'assemblages tenon/mortaise
- Bavures quasi nulles sous les pièces
- Adaptation flexible pour un support technique personnalisé

Performances de coupe maximales* :

	Acier (mm)	Acier Inox (mm)	Aluminium (mm)
3 kW	20	10	5
6 kW	25	15	12
12 kW	40	25	20

Ensemble laser fibre optimal :

- Tête laser autofocus avec calibrage automatique du gaz et de la hauteur de coupe pour une qualité et une répétabilité optimum
- Source laser avec diamètre de cœur de fibre adapté à la puissance appliquée, de 75 à 100 µm pour une qualité de coupe supérieure
- Console de gaz avec réglage et sélection automatiques
- Commande Numérique à technologie Ethercat interconnectée avec la source laser, la tête laser, le contrôle de hauteur et les axes, intégrant toutes les fonctions avancées de contrôle et de surveillance, ainsi qu'une base de données de paramètres de coupe prête à l'emploi. Une interface unique pour contrôler l'ensemble de la machine

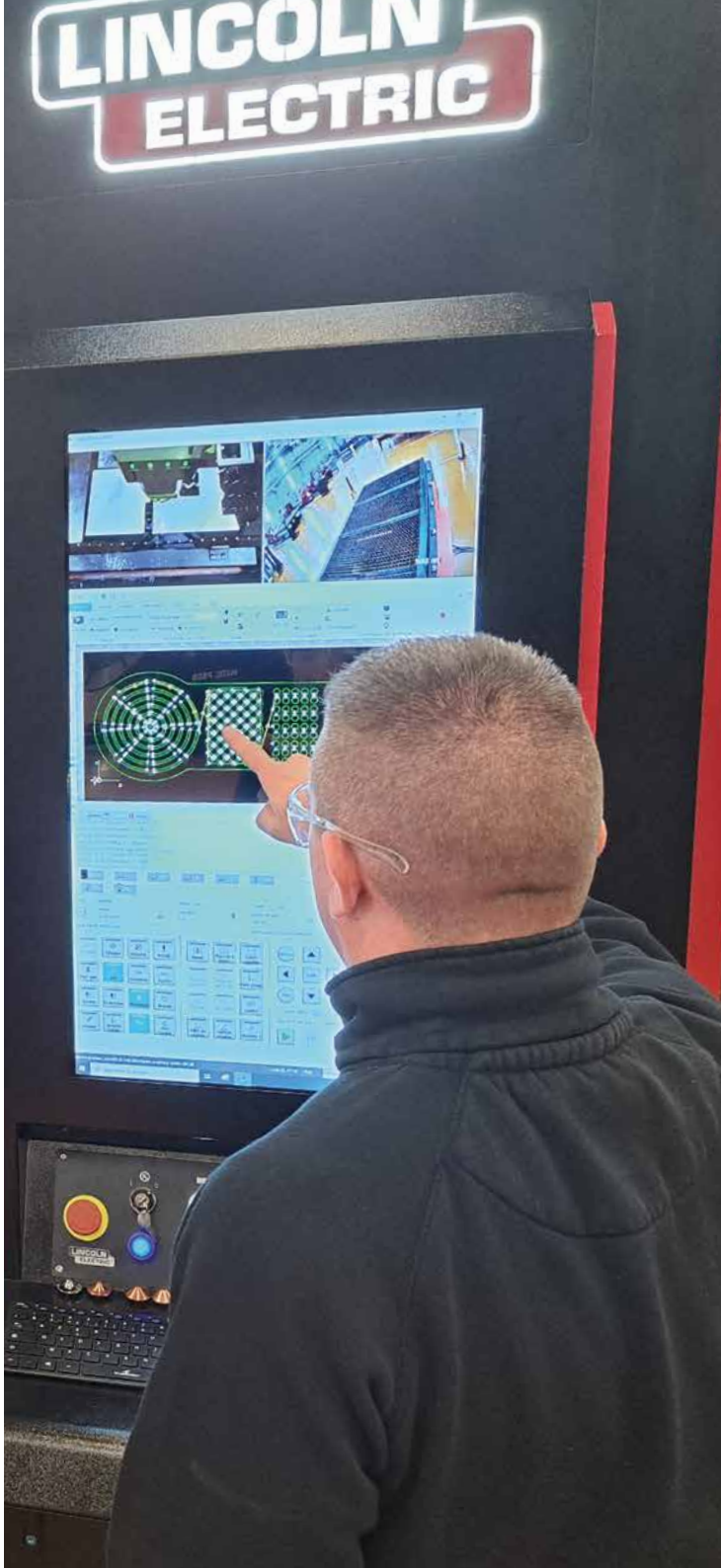
** Pour une production intensive, l'épaisseur maximale est réduite*

COMMANDE **NUMÉRIQUE**

- **Elle est équipée d'un grand écran de contrôle intégrant la visualisation de deux caméras de surveillance : une pour la vue d'ensemble et une directement sur la tête laser**
- **Elle intègre un logiciel de dessin et d'imbrication automatique, ainsi qu'une base de données de paramètres pour toutes les épaisseurs sur acier, acier inoxydable et aluminium**
- **Les programmes sont chargeables avec une clé USB ou le réseau via notre module de service à distance ETIC**
- **La CN intègre diverses fonctions générales : mode déplacement, test et découpe, reprise de découpe après un arrêt, alignement automatique des tôles, découpe de la tôle restante, vérification des contours, etc**

Ses fonctions avancées :

- **Flycut:** Augmente la productivité de coupe grâce à la création de petits contours intérieurs sur des épaisseurs fines
- **Fast Cutting:** Réduit le temps entre les coupes
- **Smooth MicroJoint:** Maintien des petites pièces pour éviter leur basculement
- **Frame Border:** Vérifie simplement si un ensemble de pièces peut être coupé sur une chute.
- **Circle Centering:** Détermine le centre d'un disque
- **Avoid Collision in travel:** Gère intelligemment la remontée de la tête laser lors des déplacements
- **Cycle de perçage multi-niveaux** pour les matériaux épais
- **Fonction de nettoyage** des scories présentes sur la surface de la tôle



SYSTÈME
DE FILTRATION

Le système d'extraction des fumées Prism™ de Lincoln Electric utilise une technologie de contrôle intelligent du ventilateur, optimise l'extraction des fumées, conserve l'énergie et prolonge la durée de vie de l'équipement.

FONCTIONNEMENT SILENCIEUX

Le silencieux et les matériaux insonorisants réduisent considérablement le bruit du flux d'air. Équipé d'un variateur de vitesse qui ajuste le débit d'air à l'application.

SÉCURITÉ ACCRUE

Pare-étincelles intégré.

FAIBLE ENCOMBREMENT

Peut être placé directement à côté d'une machine de découpe, surface au sol réduite pour les espaces restreints.

ENTRETIEN SIMPLE

Nettoyage automatique une fois la différence de pression prédéfinie atteinte.
Les particules sont collectées dans un bac à poussière de 113 litres.

INSTALLATION FACILE

Des branchements électriques et pneumatiques rapides. Connectez l'alimentation, l'air comprimé et le capteur sur la gaine pour contrôler la vitesse du ventilateur.

SERVICE & SUPPORT

LINCOLN ELECTRIC SERVICES : UNE OFFRE COMPLÈTE POUR VOS OUTILS DE PRODUCTION

Bien au-delà de la simple recommandation de procédés ou d'équipements, Lincoln Electric vous accompagne dans le domaine du service en vous proposant conseils et expertise, démonstrations, études de faisabilité, installation et mise en service d'installations, formation et assistance au démarrage de la production, maintenance, service après-vente et même mise à niveau de vos équipements.

CENTRES D'APPELS

Une large équipe de techniciens peut répondre à toutes vos questions et maintenir vos outils de fabrication à leur niveau de performance optimale.

SERVICE À DISTANCE

Lincoln Electric propose des services innovants avec des machines connectées en toute sécurité afin d'optimiser les performances de votre outil :

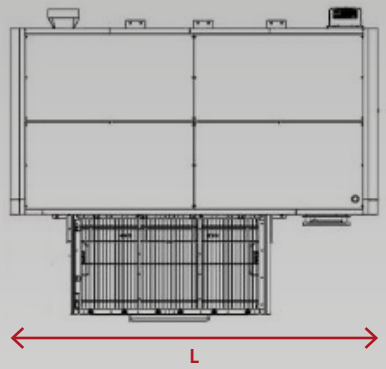
Intervention en ligne permettant de réduire les temps d'arrêt des machines.

Assistance et formation en ligne pour optimiser votre productivité.

CONSEILS ET EXPERTISES

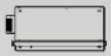
Sur la base d'un diagnostic personnalisé, nos spécialistes techniques analyseront vos besoins, identifieront les pistes d'amélioration, élaboreront avec vous des solutions, définiront des plans d'action et vous apporteront l'accompagnement nécessaire.

TABLE À TIROIR



Refroidisseur
829 x 802 x 1880 mm

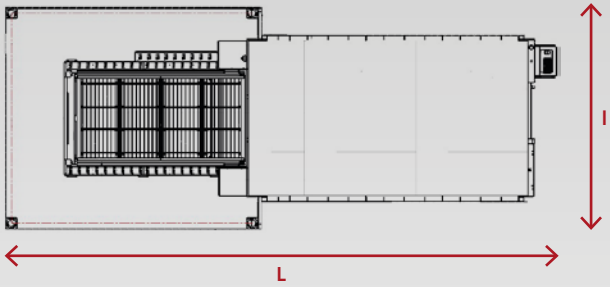
DOUBLE TABLE À NAVETTE



Armoire laser
(HP uniquement)
1810 x 882 x 1500 mm

Refroidisseur
829 x 802 x 1880 mm

Armoire laser (A & HP)
1720 x 777 x 1940 mm



Dimensions et poids

Modèle	Machine* L x l x H (mm)	Zone de coupe (mm)	Charge maxi de la table (kg)	Poids machine (T)
2010 D	3750 x 4200 x 2080	1030 x 2050	400 kg	5,5 T
3015 D	4300 x 5200 x 2080	1530 x 3050	900 kg	7 T
1530 A	4250 x 10270 x 2387	1530 x 3050	2 x 1000 kg	7 T
2040 A	4750 x 12270 x 2387	2030 x 4050	2 x 1600 kg	9 T
2060 A	4750 x 16270 x 2387	2030 x 6050	2 x 2400 kg	11 T
1530 HP	4300 x 10800 x 2681	1530 x 3050	2 x 2000 kg	9 T
2040 HP	4800 x 12800 x 2681	2030 x 4050	2 x 3000 kg	11 T
2060 HP	4800 x 16800 x 2681	2030 x 6050	2 x 4000 kg	15 T

** Hors couloirs de sécurité (800 mm) un plan détaillé est fourni pour chaque projet*

Alimentation électrique et gaz

Puissance laser	Protection Primaire*	Alimentation*	O_2 9 bars 99,5%	N_2 25 bars 99,995%	Air 13 bars ISO 8573-1 - Class 1-4-1
3 kW**	33,8 kW / 61 A	16,5 kW / 28 A	10 m^3/h	130 m^3/h	60 m^3/h
6 kW**	43 kW / 78 A	23,5 kW / 40 A	10 m^3/h	185 m^3/h	80 m^3/h
12 kW	56,8 kW / 102 A	40 kW / 73 A	10 m^3/h	185 m^3/h	145 m^3/h

** Hors système de filtration*
*** Pour le modèle à tiroir, réduire la consommation de 2,5 kW / 5 A*

INFORMATIONS SERVICE CLIENT

L'activité de Lincoln Electric Company® consiste en la production et la vente d'équipements de soudage, pièces d'usure et systèmes pour le coupage. Notre objectif est de satisfaire aux besoins des clients et de dépasser leurs attentes. Lincoln Electric est à votre disposition pour toute information ou conseil concernant l'utilisation de ses produits. Notre personnel met ses compétences à disposition afin de répondre aux demandes sur la base des informations fournies par les clients et la connaissance de l'application. Toutefois, notre personnel n'est pas en mesure de vérifier les informations fournies ni d'évaluer les exigences techniques pour un soudage spécifique. Par conséquent, Lincoln Electric ne garantit pas et n'assume pas la responsabilité concernant de telles informations ou conseils. Par ailleurs, la fourniture de ces informations ou conseils ne crée, ne prolonge ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie explicite ou implicite pouvant dériver d'informations ou de conseils, y compris toute garantie implicite de commercialisation ou de conformité dans un but spécifique, est spécifiquement exclue.

Lincoln Electric est un fabricant responsable, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus chez Lincoln Electric dépend du contrôle exclusif et de la responsabilité du client. De nombreuses variables indépendantes du contrôle de Lincoln Electric peuvent influencer les résultats obtenus dans l'application des méthodes de fabrication et exigences de service.

Sous réserve de modifications - Toutes les informations indiquées se basent sur les meilleurs connaissances disponibles à la date de publication, et sont soumises à des variations sans préavis. Elles doivent donc être considérées uniquement comme des indications générales. Pour plus d'informations, veuillez consulter le site www.lincolnelectriceurope.com.

www.lincolnelectric.com/fr-FR/

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

LE-54-25FR-P2278