

# 65NiCu SAW

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Lega di nichel-rame basata sulla lega 400 con livelli elevati di manganese e titanio per sopprimere le cricche a caldo e la porosità.

## CLASSIFICAZIONE

|              |          |
|--------------|----------|
| AWS A5.14M   | ERNiCu-7 |
| EN ISO 18274 | SNI4060  |

## APPLICAZIONI TIPICHE

- Scambiatori di calore
- Tubazione
- Recipienti e evaporatori

## COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

|               | C    | Mn  | Si  | S     | P     | Ni   | Cu   | Ti  | Fe  | Al  |
|---------------|------|-----|-----|-------|-------|------|------|-----|-----|-----|
| Min.          | -    | 3.0 | -   | -     | -     | 62.0 | 28.0 | 1.5 | -   | -   |
| Max.          | 0.15 | 4.0 | 1.2 | 0.015 | 0.020 | 69.0 | 32.0 | 3.0 | 2.5 | 1.2 |
| Valori tipici | 0.03 | 3.2 | 0.2 | 0.005 | 0.005 | 64.0 | 29.0 | 2.2 | <1  | 0.1 |

## CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

| Diametro del filo (mm) | Confezione | Peso (kg) | Codice prodotto |
|------------------------|------------|-----------|-----------------|
| 2.4                    | BOBINA     | 25.0      | SA65NICU-24     |

### RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.