

SuperGlaze® MIG HD 5183

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Progettato per applicazioni di carpenteria pesante.
- Riduzione delle scaglie e migliore scorrimento.
- Utilizzato su materiali base 5083 e 5456.
- Utilizzato anche sulla maggior parte dei materiali base 5XXX e 6XXX.
- Eccellente resistenza alla corrosione per applicazioni in ambiente marino.

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.10 ER5183
EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A))

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

I1 Gas inerte Ar (100%)
I3 Gas inerte Ar+ 0,5-95% He
Portata 14-24 l/min (Argon)

APPROVAZIONI

ABS	LR	BV	RINA	TÜV	DB	CE
+	+	+	+	+	+	+

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
bal.	0.03	0.13	0.001	0.65	4.99	0.10	0.02	0.07	0.0002

Nota: Elementi non specificati non dovrebbero superare lo 0,15%

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)
Valori tipici	I1	AW	125-165	270-290	16-25

* AW = As welded

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
0.9	BOBINA	7.3	ED035690
	BOBINA	9.1	ED035691
	Gem-Pak®	136.0	ED036341
1.2	BOBINA	9.1	ED035693
	BOBINA	7.3	ED035694
1.6	BOBINA	9.1	ED035695
	BOBINA	7.3	ED035694
	Gem-Pak®	136.0	ED036343

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.