

LNS 304L

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Elevata resistenza alla corrosione intergranulare e agli ambienti ossidanti.

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.9. ER308L
EN ISO 14343-A S 19 9 L

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

| C | Mn | Si | Cr | Ni |
|-------|-----|-----|----|----|
| 0.015 | 1.8 | 0.4 | 20 | 10 |

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

| Diametro del filo (mm) | Confezione | Peso (kg) | Codice prodotto |
|------------------------|------------|-----------|------------------|
| 2.4 | BOBINA | 25.0 | LNS304L-24-25VCI |
| 3.2 | BOBINA | 25.0 | LNS304L-32-25VCI |

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.