

DRAHTABROLLVORRICHTUNG

DX7i

SICHERHEITS-/GEBRAUCHS- UND WARTUNGSANLEITUNG

MASCHINE N° W000383785 - W000383786



AUSGABE : DE
ÜBERARBEITUNG : B
DATUM : 02-2019

Bedienungsanleitung

REF : **8695 5234**

Originalbetriebsanleitung

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Der Hersteller bedankt sich für Ihr Vertrauen und den Kauf dieser Anlage, mit der Sie voll zufrieden sein werden, wenn Sie diese Bedienungs- und Wartungsanleitung beachten.

Ihr Konzept, die Eigenschaften ihrer Komponenten sowie ihre Herstellung entsprechen den geltenden europäischen Richtlinien.

Bitte entnehmen Sie die geltenden Richtlinien der beiliegenden EG-Konformitätserklärung.

Für Materialzusammenstellungen, die nicht vom Hersteller empfohlen wurden, kann keine Funktionsgarantie übernommen werden

Für Ihre Sicherheit finden Sie nachfolgend einen auszug von verhaltensmaßnahmen aus dem Arbeitsgesetzbuch.

Wenn Sie Fehler in dieser Gebrauchsanweisung finden sollten, so bitten wir Sie, Ihren Vertragshändler darüber in Kenntnis zu setzen.

INHALT

A - IDENTIFIZIERUNG	1
B - SICHERHEITSRICHTLINIEN	2
1 - LUFTSCHALL	2
2 - BESONDERE SICHERHEITSRICHTLINIEN	2
C - BESCHREIBUNG	4
1 - FUNKTION DES DX7i	4
2 - AUSFÜHRUNG	4
3 - DX7i	4
4 - BESCHREIBUNG	5
5 - TECHNISCHE DATEN	6
D - MONTAGE INSTALLATION	7
1 - AUSRICHTEN DES KOPFES	7
E - BEDIENUNG	8
1 - INBETRIEBNAHME	8
2 - ELEKTRIK	8
F - INSTANDHALTUNG	9
1 - ERSATZTEILE	9
PERSÖNLICHE NOTIZEN	12

INFORMATIONEN

ANZEIGERÄTE UND DRUCKMESSER

Die Mess- oder Anzeigeräte für Spannung, Stromstärke, Drahtvorschub, Druck usw. müssen unabhängig davon, ob es sich um Analog- oder Digitalgeräte handelt, als Anzeigeräte angesehen werden.

Anweisungen hinsichtlich Bedienung, Einstellung, Pannenhilfe und Ersatzteile siehe besondere Sicherheits- und Wartungsanleitungen.

NACHPRÜFUNGEN

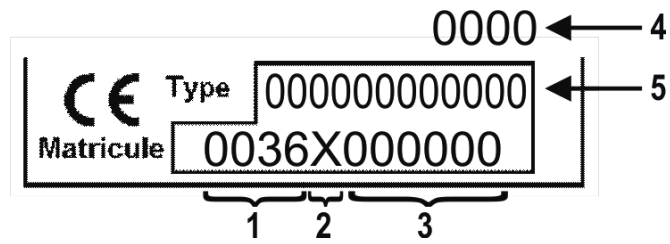
NACHPRÜFUNG B**02/19**

BEZEICHNUNG	SEITE
Änderung des Logos	

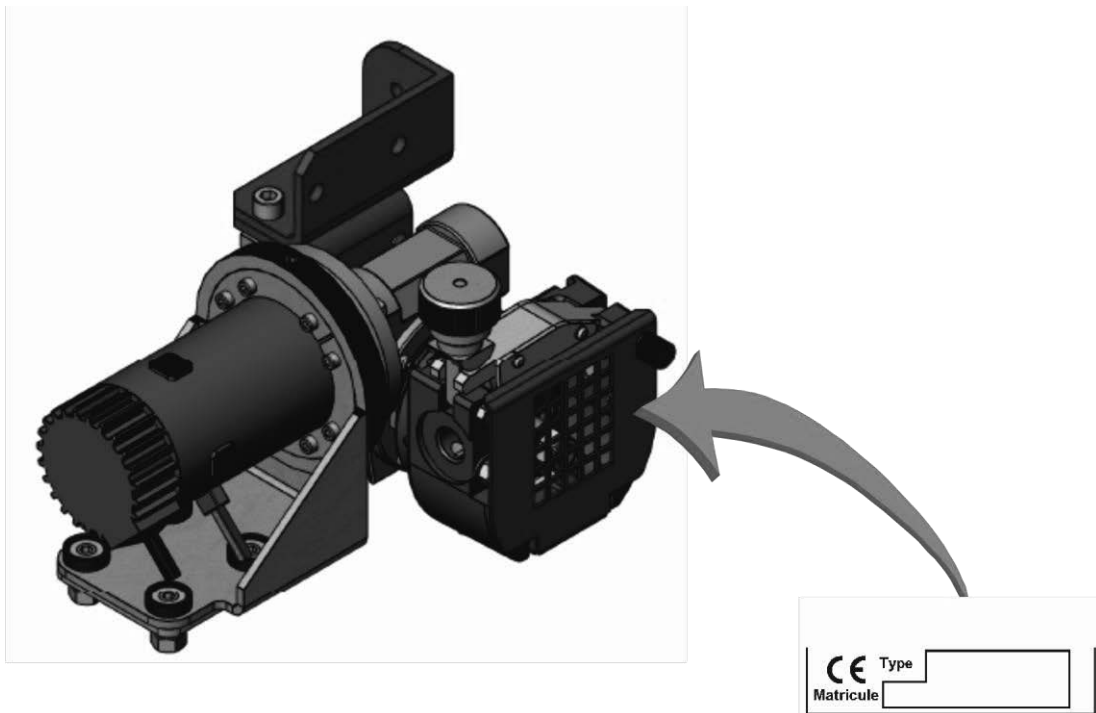
A - IDENTIFIZIERUNG

Bitte notieren Sie die Nummer Ihres Geräts im untenstehenden Rahmen.

Bei allen Anfragen sind uns die in diesem Rahmen enthaltenen Angaben mitzuteilen.

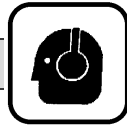


1	Code des Fertigungswerks	4	Herstellungsjahr
2	Code des Herstellungsjahres	5	Produkttyp
3	Seriennummer des Produkts		



B - SICHERHEITSRICHTLINIEN

Die allgemeinen Sicherheitsrichtlinien können Sie dem speziellen Handbuch entnehmen, das mit dieser Anlage überliefert wurde.



1 - LUFTSCHALL

Siehe spezifisches Handbuch « 8695 7051 », das mit dieser Anlage mitgeliefert wird.

2 - BESONDERE SICHERHEITSRICHTLINIEN



Vor der Inbetriebnahme der Anlage überprüfen, ob die Sicherheitsabdeckungen für elektrische und mechanische Komponenten vorhanden sind.



Auf den einwandfreien Zustand der Kabelbäume und Steuerungen der Anlage achten.



Reinigen Sie den Arbeitsbereich regelmäßig.



Das Tragen von persönlicher Schutzausrüstung ist **Vorschrift**.



Die **Wartung muss ohne Energieanschluss erfolgen**. Alle Energiezuführungen müssen mit einem Vorhängeschloss **abgetrennt und verriegelt sein**.



Motor, Getriebe und Halteplatte haben dasselbe Potential (+ Schweißen). Es muss also verhindert werden, dass Metallteile die Abrolleneinheit berühren.

C - BESCHREIBUNG

1 - FUNKTION DES DX7i

Die **DX7i**-Einheit aus Motor, Getriebe, Halteplatte gewährleistet den Antrieb des Elektrodensicherungsdrahtes von automatischen Schweißanlagen mit Flussmitteln.

2 - AUSFÜHRUNG

<u>Höchstgeschwindigkeit</u>	<u>DX7i</u>	<u>EINDRAHT</u>	<u>DOPPELDRAHT</u>
8 m/mn	W000383785	2,4 à 5,0 mm	2,0 à 2,4 mm
28 m/mn	W000383786	1,6 à 2,0 mm	1,2 à 1,6 mm

3 - DX7i

AUSFÜHRUNG DX7i



4 - BESCHREIBUNG

Das mit Fett geschmierte Getriebe **M12** besteht aus einem Rad und einer Schnecke.

Die Getriebemotoreinheit hat eine Halteplatte **M22** mit 4 isolierten Schrauben, um die Zündungen mit dem Schweißstrom zu vermeiden.

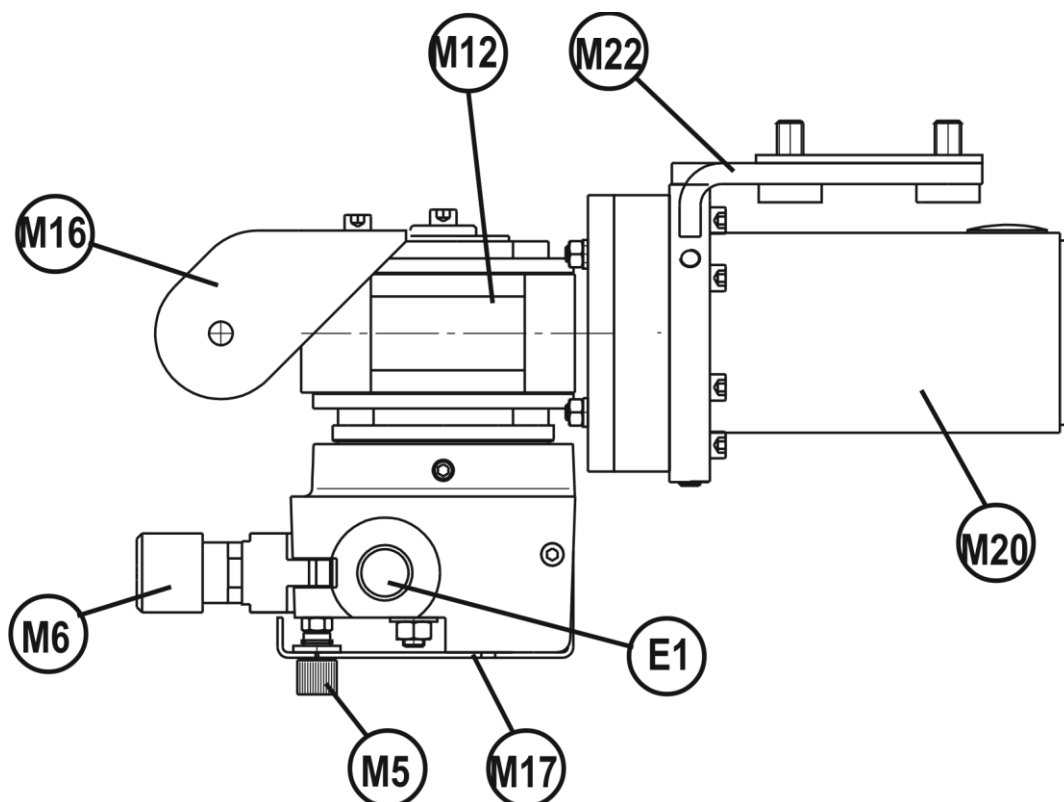
Die Einheit umfasst auch zwei Flanschsysteme, mit denen der Drahtabgang in Bezug auf die Befestigung in beiden Ebenen ausgerichtet werden kann, so dass die Montage an den Maschinen optimiert wird.

Die Halteplatte ist mit einem Bolzen zur Aufnahme von zwei Antriebsrollen ausgestattet, die den Antrieb des Elektrodendrahts gewährleisten, oder von drei Rollen, wenn mit zwei Drähten gearbeitet wird.

Die Gegenrolle wird durch ein Rändelrad **M6** angezogen. Der Eingang **E1** und der Ausgang der Halteplatte sind symmetrisch (\varnothing 18 mm). Die Befestigung der Drahtzuführung (UP) oder des Brenners (MIG-MAG) wird durch einen Stopfen gewährleistet.

Durch die Abdeckung **M17** ist der Benutzer geschützt. Sie ist mit dem Knopf **M5** zu öffnen.

An der Stützplatte **M16** kann bei der UP-Ausführung der Pulverbehälter fixiert werden.



5 - TECHNISCHE DATEN

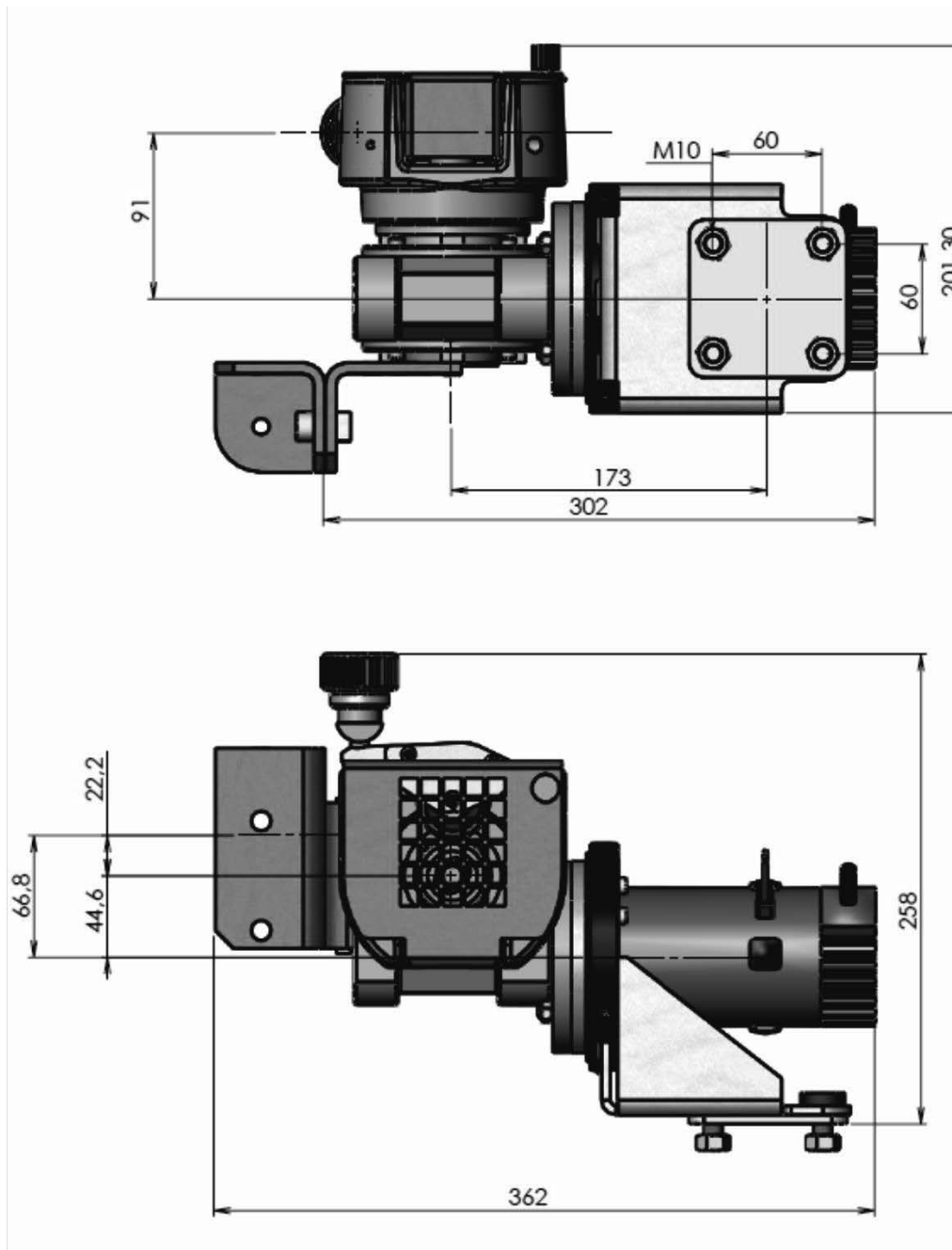
AUSFÜHRUNG DX7i

- Versorgungsspannung 75 Volt Gleichstrom
- durchschnittl. Stromverbrauch unter Belastung: 5,2 Ampere
- max. Stromverbrauch zulässig 5,5 Ampere

Dieser Motor muss von einem **DVR600**

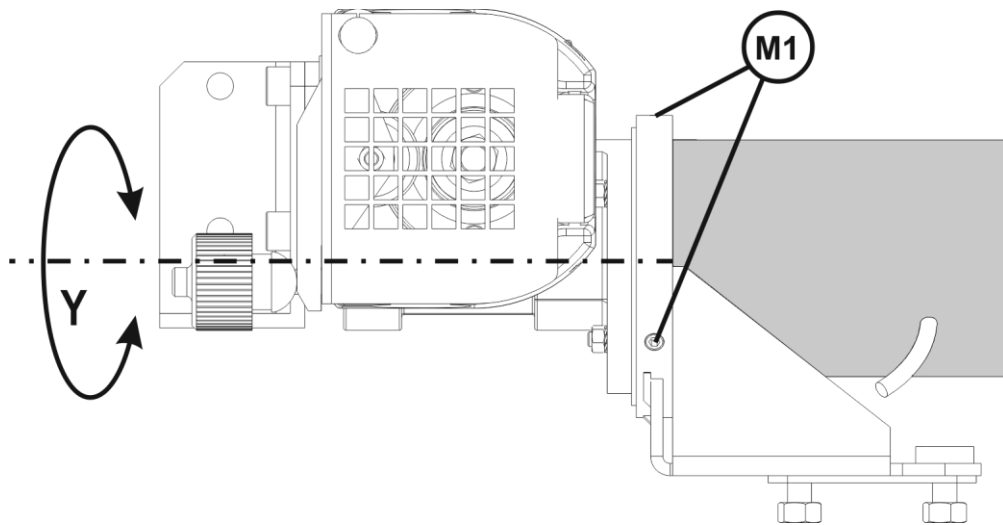
Der Geschwindigkeitsbereich für das Abrollen mit einem **DVR600** reicht von 0,15 bis 8 m/mm beim Modell **W000383785** und von 0,5 à 28 m/mm beim Modell **W000383786**.

Die Antriebsrollen des Drahtes sind nicht Teil des **DX7i**

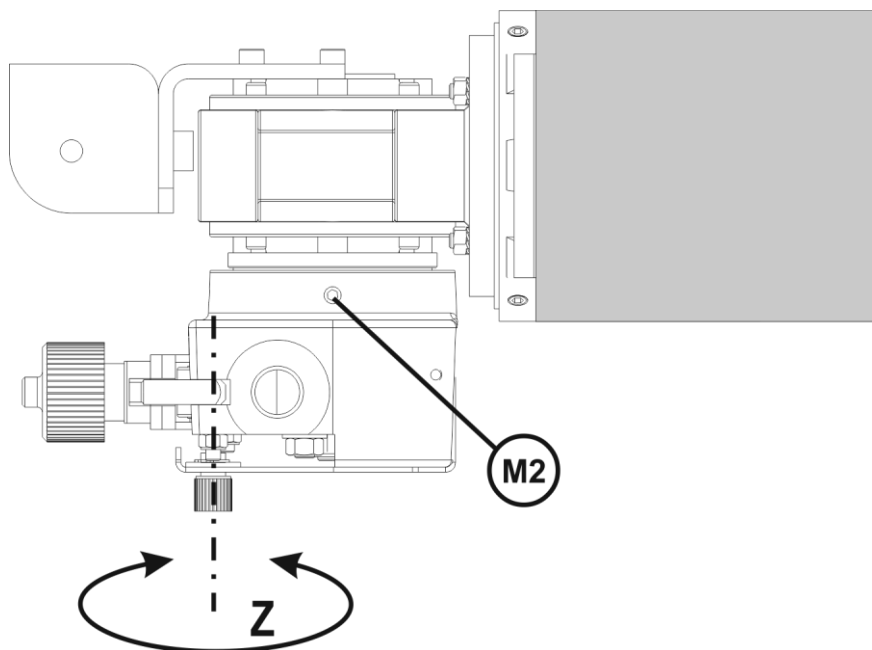


D - MONTAGE INSTALLATION

1 - AUSRICHTEN DES KOPFES



Die Einheit kann in der Y-Richtung durch Lockern der 8 Schrauben **M1** ausgerichtet werden



Der Kopf kann in der Z-Richtung durch Lockern der 3 Schrauben **M2** ausgerichtet werden

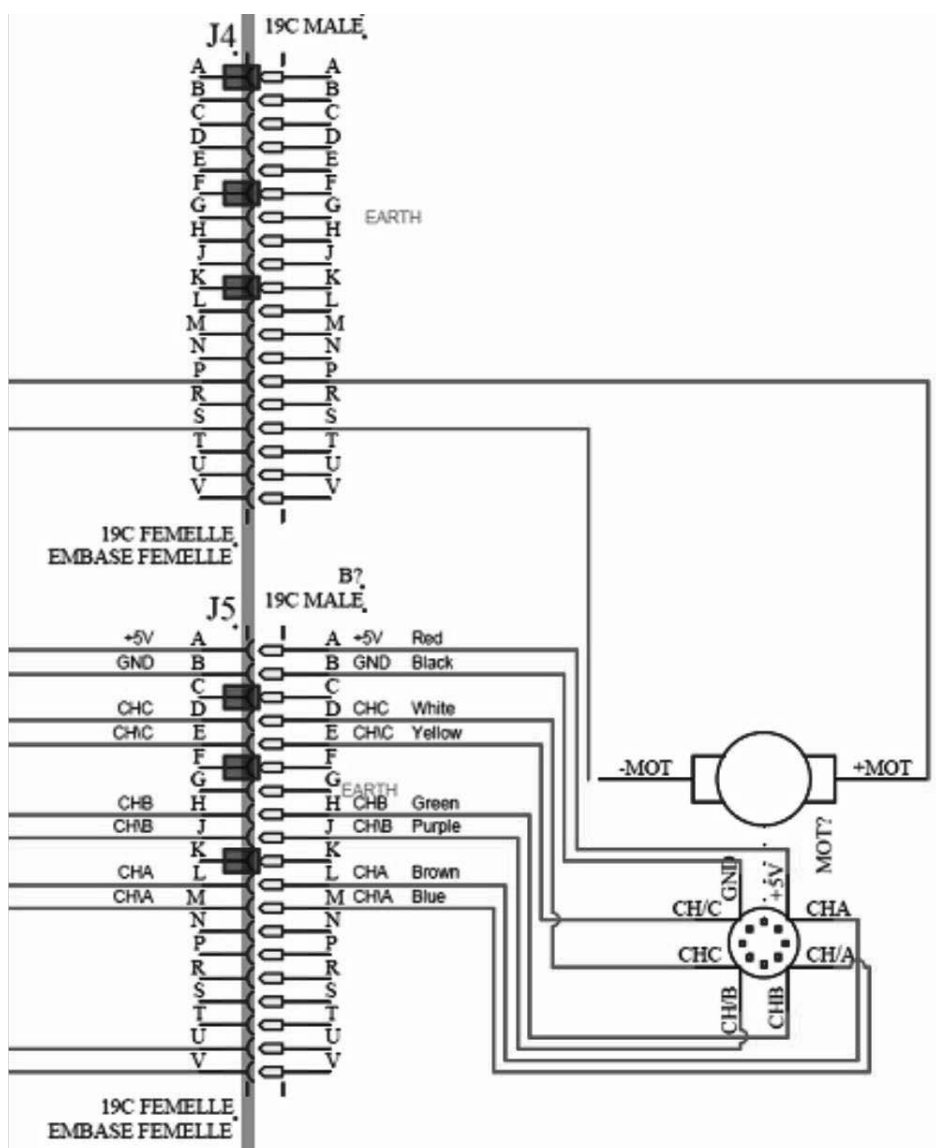
E - BEDIENUNG

1 - INBETRIEBNAHME

Nach Befestigung der Getriebemotoreinheit an der Maschine: 4 Schrauben **M10** Achsabstand 60mm (Isolierplatte nicht vergessen)

- Schutzhaube öffnen
- Drahtführung auf Platteneintrittsseite und Brenner (MIG- MAG) oder Drahtzuführung (UP) auf Plattenaustrittsseite montieren
- Rollen auf Achse setzen und mit Mutter und U-Scheibe sichern.
- Draht in Halteplatte einlegen und über Abdeckkappe der Gegenrolle mittels Rändelrad anziehen.
- Schutzhaube schließen.

2 - ELEKTRIK



F - INSTANDHALTUNG

1 - ERSATZTEILE

Bestellungen:

Die Fotos oder Skizzen zeigen nahezu alle Teile, die zu einer Maschine oder einer Anlage gehören.

Die Beschreibungstabellen umfassen 3 Artikelarten:

- Artikel, die normalerweise immer auf Lager sind: ✓
- Nicht auf Lager gehaltene Artikel: ✗
- Artikel nur auf Anfrage: ohne Markierung

(Für diese bitten wir Sie, uns eine ordnungsgemäß ausgefüllte Teilliste zu schicken. In der Spalte Best. die gewünschte Stückzahl und Typ sowie Seriennummer Ihres Geräts angeben.)


Für die auf den Fotos oder Skizzen abgebildeten Teile, die nicht in der Tabelle aufgeführt sind, senden Sie uns bitte eine Kopie der entsprechenden Seite und markieren Sie das gewünschte Teil.

Beispiel :

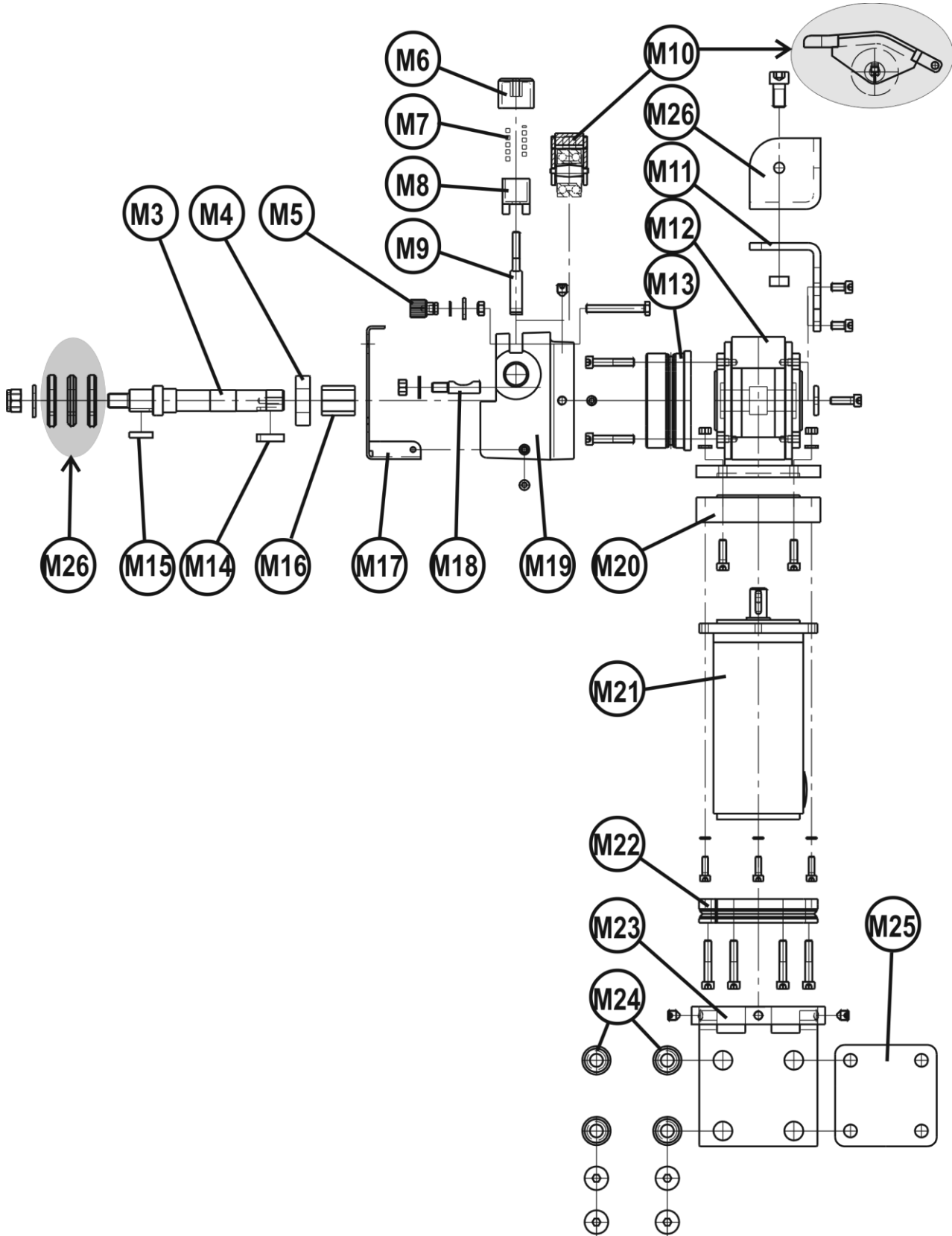
Punkt	Ref.	Stock	Bestell	Bezeichnung
E1	W000XXXXXX	✓		Schnittstellenkarte Maschine
G2	W000XXXXXX	✗		Durchflussmesser
A3	9357 XXXX			Siebdruckblech Vorderseite

✓	normalerweise auf Lager
✗	nicht auf Lager
	auf Anfrage

- Bei einer Teilebestellung die gewünschte Menge und die Seriennummer Ihrer Maschine im untenstehenden Kasten eintragen.

	TYP :
	Nummer :


AUSFÜHRUNG DX7i



✓	normalerweise auf Lager
X	nicht auf Lager
	auf Anfrage

Punkt	Ref.	Stock	Bestell	Bezeichnung
3	9109 6166			Bolzen Abrollhalteplatte
4	.620 0429			Wälzlager 20/40/12 6004 2RS
5	9109 6146			Rändelrad
6	9109 6149			Einstellring
7	.620 0371			Druckfeder
8	9109 6148			Einstellansatz
9	9109 6147			Einstellstift
10	W000269309	✓		Abdeckkappe mit Druckrolle
11	9109 6296			Halterung Pulverbehälter
26	9109 6297			Halterung Pulverbehälter
12				Getriebe
	W000383785	✓		VF44 P71 B14 R1/35 für Ausführung 8 m/mn
	W000383786	✓		VF44 P71 B14 R1/10 für Ausführung 28 m/mn
13	9109 6153			Nabe Halteplatte
14	.620 1649			Keil 6/6/23
15	9109 4326			Keil 3/16
16	9109 6167			Distanzring
17	9109 6154			Abdeckhaube
18	9109 6156			Stopfen
19	9109 6152			Halteplatte DX7
20	9109 6157			Flansch Abstandstück Motor
21	W000383942	✓		Motor GMP DX7i
22	9109 6159			Drehflansch
23	9109 6985			ausrichtbare Halterung
24	9109 4327			Isolierung für M10 Schrauben
25	9109 4324			Isolierung Befestigungsstütze
<i><u>GEHÖRT NICHT ZUR EINHEIT</u></i>				
	W000237608	✓		Satz mit 2 glatten Walzen für Draht Ø 1,6 bis 2,4
	W000237609	✓		Satz mit 2 glatten Walzen für Draht Ø 3,2 bis Ø 5
	9109 6175			Satz mit 2 Rasterwalzen für Draht Ø 1,6 bis Ø 2,4
	9109 6176			Satz mit 2 Rasterwalzen für Draht Ø 3,2 bis Ø 5
	W000234765	✓		Satz mit 3 Rasterwalzen Zweidraht 1,2 / 2,4 mm

➤ Bei einer Teilebestellung die gewünschte Menge und die Seriennummer Ihrer Maschine im untenstehenden Kasten eintragen.

	TYP :
	Nummer :

