

SERIA POWERTEC®-iS

i350S · i420S · i500S



www.lincolnelectric.pl

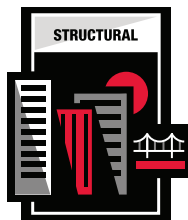
LINCOLN[®]
ELECTRIC

KOMPLEKSOWE ROZWIĄZANIE DLA PRZEMYSŁU

SERIA POWERTEC®-i S

Nadchodzi czas nowych, niezawodnych urządzeń spawalniczych, które są jak zawsze wytrzymałe, łatwiejsze w obsłudze niż kiedykolwiek, a przede wszystkim niezwykle wydajne. Bazując na nowoczesnej technologii inwertorowej, stworzyliśmy nowe źródła prądowe, będące kontynuacją uznanej **serii POWERTEC®-i**, które współpracują z zewnętrznymi podajnikami drutu. Jest to kolejny, przełomowy krok w przyszłość profesjonalnego spawania. Dzięki specjalnie zaprojektowanej, wytrzymałej konstrukcji, która została poddana wielu różnym testom (Lincoln Electric TRUE HD), urządzenia są gotowe do pracy nawet w najbardziej wymagających warunkach środowiskowych i produkcyjnych. Urządzenia te są dedykowane w szczególności dla przemysłu ciężkiego, budowlanego, transportowego, stoczniowego i offshore.

Konstrukcja źródeł prądowych **POWERTEC®-i S** rzeczywiście wyróżnia się na tle innych urządzeń. Jest ergonomiczna i wydajna w każdym szczególe. Różne warianty konfiguracji źródła prądowego, oddzielne podajniki drutu, intuicyjny interfejs z kolorowym wyświetlaczem TFT, dedykowane akcesoria i wiele innych funkcji zaspokoją wszystkie aplikacje spawania przemysłowego, znacząco zwiększając Twoją wydajność.



SERIA POWERTEC®-i S

POWERTEC®-i S to najnowsza seria produktów Lincoln Electric zbudowana w nowoczesnej technologii inwerterowej, łączącej modułowość, łatwość obsługi z optymalną wydajnością spawania procesami **MIG/MAG** i **MMA** oraz oszczędnością energii.

Trzy źródła prądowe: **i350S**, **i420S** oraz **i500S** a także dwa podajniki drutu do wyboru: standardowy LF52D do zastosowań podstawowych lub zaawansowany LF56D dla najbardziej wymagających użytkowników, zaspokoją wszelkie potrzeby w szerokim zakresie aplikacji spawalniczych.

Wszystkie źródła prądu serii **POWERTEC®-i S** posiadają możliwość chłodzenia cieczą (współpraca z opcjonalną chłodnicą **COOLARC® 26**).



POWERTEC® i350S
350A@50%

POWERTEC® i420S
420A@100%

POWERTEC® i500S
500A@60%



COOLARC® 26



LF 52D



LF 56D

Wejście



Wyjście



Wyjście



5300



**WYBIERZ LINCOLN ELECTRIC
ZE WZGLĘDU NA KOMPLETNOŚĆ
ROZWIĄZAŃ DLA PRZEMYSŁU
I NOWY „HEAVY DUTY” DESIGN.**

NOWA, ERGONOMICZNA KONSTRUKCJA



Prosta i wygodna obsługa,
nawet w rękawicach
spawalniczych.

Praktyczna rączka zapewnia łatwe
chwytywanie w rękawicach i bezpieczne
przestawianie urządzenia



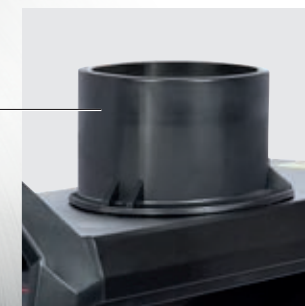
**Wieszak na zwinięty przewód
zespolony** [opcja]
przydatny do utrzymania porządku
i podczas transportu urządzenia
spawalniczego, szczególnie
w przypadku długich przewodów

Podwozie Heavy Duty

- Niezwykle wytrzymałe i stabilne, nawet przy nachyleniach powierzchni do 15°
- Poręczna półka na butlę z gazem, szybki i prosty montaż
- Szybkie i łatwe zabezpieczenie butli gazowej za pomocą dwóch łańcuchów



**Możliwość chłodzenia
cieczą**
[opcjonalna chłodnica
COOLARC® 26]



Obracany podajnik drutu
Wspornik obrotowy na źródle
prądowym umożliwia ustawienie
podajnika drutu w dowolnej pozycji



Gumowe ochraniacze chroniące
nogi, dodatkowo **4 uchwyty
transportowe** – łatwe mocowanie
i bezpieczne przenoszenie

NIEZAWODNOŚĆ OD LINCOLN ELECTRIC



Przyłącza przewodów od przodu urządzenia (standardowo) lub **od tyłu** (opcjonalnie).
Podłączenie przewodów nie wymaga użycia narzędzi



Przewód zespolony pośredni

Wąż osłonowy typu Heavy-duty przewodu i „pancerne” wykonanie wtyków. Odciążki naprężeń na obu końcach przewodów gwarantują solidność połączenia. Szeroki zakres długości (do 30 m), chłodzenie cieczą lub powietrzem



Duży, praktyczny schowek wewnątrz urządzenia, podświetlany i zamykany na klucz, przydatny do przechowywania np. uchwytu, rękawiczek, rolek, końcówek prądowych itp.

Duże koła – większa łatwość pokonywania przeszkód (np. kable, progi)

Bardzo solidna, stabilna, metalowa konstrukcja

NOWOCZESNY I NIEZAWODNY „TYTAN PRACY”

Wysoki cykl pracy 420A/100% (i420S & i500S)

- Wysoka wydajność
- Cyfrowe sterowanie prądem spawania
- Testy True Heavy Duty – gotowość do pracy w trudnych warunkach środowiskowych

Przyjazna dla środowiska technologia inwertorowa

- Niższy pobór energii elektrycznej dzięki wysokiej sprawności – oszczędność kosztów
- Automatyczne tryby oszczędzania energii (funkcja standby/shutdown)
- Przystosowany do pracy z agregatem prądotwórczym

Przemysłowa konstrukcja Lincoln Electric – gotowy do pracy w dowolnym miejscu

- Stopień ochrony IP23 i zabezpieczone układy elektroniczne
- 3-letnia gwarancja



Łatwy serwis i konserwacja

Łatwy dostęp do elementów wewnątrz maszyny
Aktualizacja oprogramowania przez sieć lub USB (LF56D)

Funkcja „wentylator według potrzeb” (F.A.N.™)

Ograniczenie prędkości obrotowej wentylatora (oszczędność energii)
Mała ilość zanieczyszczeń, cicha praca



Konstrukcja tunelowa układu chłodzenia – zapobiega przedostawaniu się kurzu i brudu do środka urządzenia

ZOPTYMALIZOWANA ERGONOMIA



Miejsce na uchwyt spawalniczy:
zawsze pod ręką, gotowy do pracy

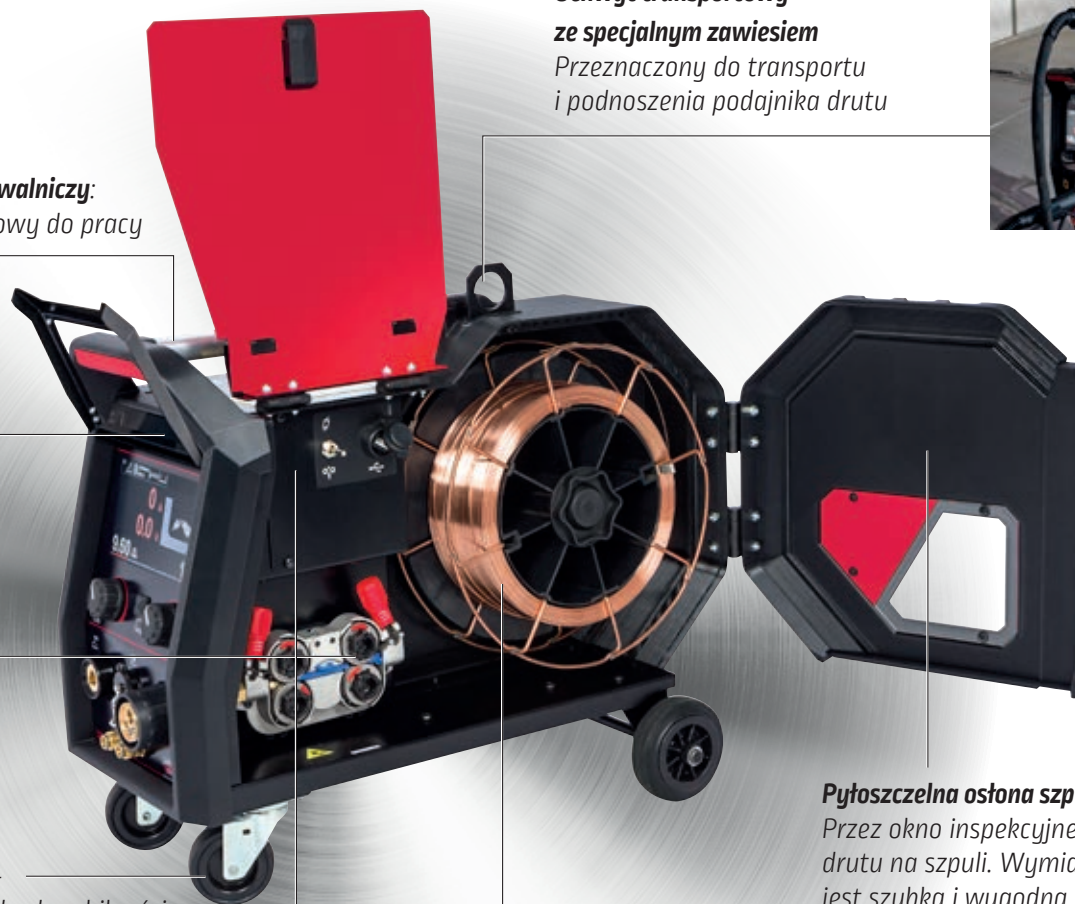


Profesjonalny mechanizm podawania drutu
Cztery napędzane rolki podajnika.
Doskonałe prowadzenie drutu każdego rodzaju.
Stałe podświetlenie wnętrza.
Przełącznik testu drutu/gazu



Regulator przepływu gazu ostonowego [opcjonalny]
Precyzyjna regulacja przepływu na stanowisku pracy. Szczególnie przydatny przy zastosowaniu długich przewodów

Duże kąta –
nowy standard mobilności



Uchwyt transportowy ze specjalnym zawieszem
Przeznaczony do transportu i podnoszenia podajnika drutu



Pokrywa ochronna wyświetlacza zabezpiecza panel sterujący

Pyłoszczelna osłona szpuli z drutem
Przez okno inspekcyjne widoczna jest ilość drutu na szpuli. Wymiana szpuli z drutem jest szybka i wygodna

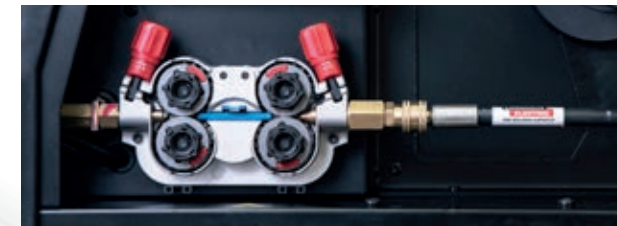


Ułatwiony dostęp do szpuli drutu

NAJNOWOCZEŚNIEJSZA TECHNOLOGIA PODAWANIA DRUTU

Profesjonalny mechanizm podawania drutu – solidny i precyzyjny

- 4 rolki napędowe – stabilne podawanie drutu różnego typu
- Obudowa z aluminium – wydłużona trwałość
- Duża średnica rolek (37 mm) dla optymalnego prowadzenia drutu
- Wymiana rolki – prosta, bez użycia narzędzi
- Fabrycznie montowane rolki do drutu 1,0 mm i 1,2 mm ze stali niskostopowej i nierdzewnej



Wyjście do podłączenia beczki z drutem
 (wymagany dodatkowy adapter).
 Zastosowanie beczki z drutem to rzadsza wymiana i oszczędność czasu

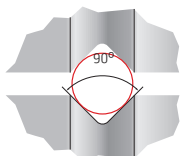
Stal	
Stal nierdzewna	3 ÷ 5
Brąz	
Drut proszkowy	2,5 ÷ 3,5
Aluminium	1,5 ÷ 2,5

Regulacja siły docisku rolek dociskowych

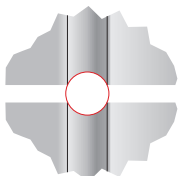
	Stal
3 ÷ 5	Stal nierdzewna
	Brąz
2,5 ÷ 3,5	Drut proszkowy
1,5 ÷ 2,5	Aluminium

Niezależna regulacja siły dociskowej dla rolek ciągnących i podających

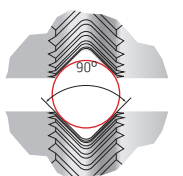
Oddzielne nastawy dla drutu z aluminium, stali niestopowej, nierdzewnej, brązu oraz drutu proszkowego



Rolki z rowkiem V-kształtnym do stali niestopowej i nierdzewnej



Rolki z rowkiem U-kształtnym do aluminium



Rolki radełkowane z rowkiem V-kształtnym do drutów proszkowych

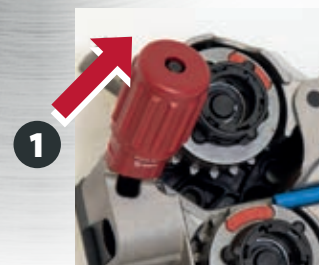
Kod kolorystyczny dla łatwego rozróżnienia średnicy drutu



Nowy mechanizm blokujący, szybka wymiana rolki i przewodnic

Wymiana rolki w kilku krokach – prosta, bez użycia narzędzi

- 1 Odblokuj mechanizm obrotowy rolki
- 2 Zwolnij dźwignię rolki dociskowej
- 3 Zamontuj nową rolkę



ZAPROJEKTOWANY BY ZWIĘKSZYĆ MOŻLIWOŚCI SPAWANIA

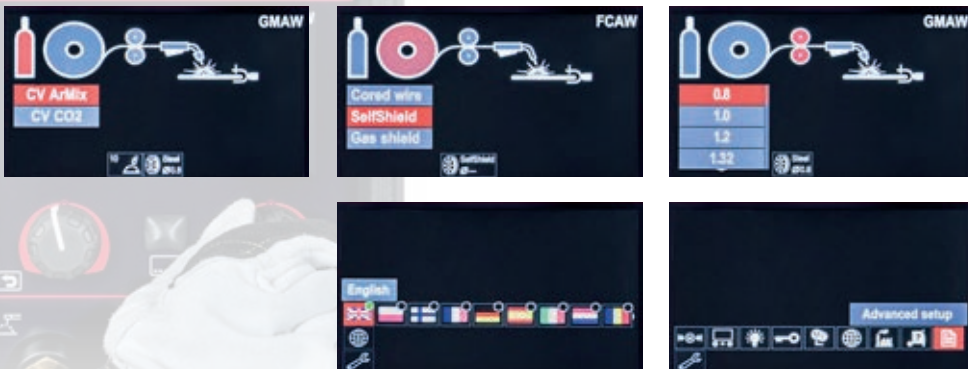


INNOWACYJNY I INTUICYJNY PANEL STEROWNICZY

Prosta i wygodna obsługa, nawet w rękawicach spawalniczych



Łatwy wybór procesu i regulacji parametrów



Interfejs dostępny w następujących językach: angielski, niemiecki, francuski, polski, fiński, hiszpański, włoski, rosyjski, holenderski, rumuński, słowacki, węgierski, czeski, turecki

LF56D

Nowoczesna i szybka komunikacja

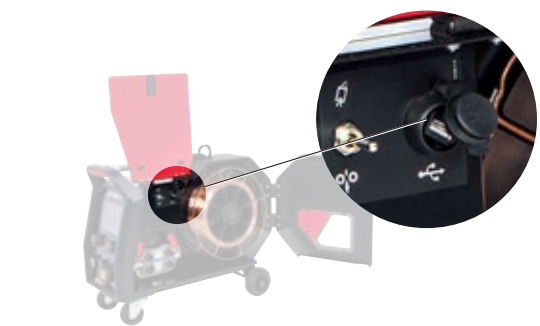
- Dwa pokręta, jeden przycisk dla szybkiej nawigacji w menu
- Ikony graficzne symbolizujące główne polecenia
- ARCFX™ – wizualizacja złącza
- Regulacja parametrów wg grubości spoiny [mm] / WFS [m/min] / prądu spawania [A]
- Funkcje blokady / Limity parametrów / Pamięć / Tryb Job
- Języki interfejsu (istnieje możliwość dodania wersji językowej dostosowanej do potrzeb klienta)

7" KOLOROWY WYŚWIETLACZ!



Rozszerzona funkcjonalność

- Auto** USTAWIENIA AUTOMATYCZNE
Wstępnie zapisane optymalne parametry spawania
- ZŁĄCZE USB**
Łatwa aktualizacja oprogramowania i diagnostyka, rejestr wykonanych spoin, umożliwiający monitoring jakości pracy

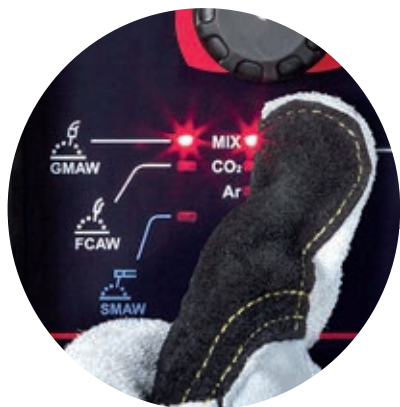


PODAJNIK DRUTU LF 52D

Intuicyjny i łatwy w obsłudze – nie wymaga długiego szkolenia

Wybór procesu spawalniczego i gazu osłonowego

- Optymalne parametry spawania, zapewniające najlepszą dynamikę łuku i minimum odprysków uwzględniają rodzaj wybranego procesu spawania oraz gazu osłonowego
- Prosta nawigacja w menu za pomocą przycisków
- Wybrany parametr podświetlany jest diodą LED



Bezpośredni dostęp do najczęściej stosowanych parametrów spawania:

- **Dynamika łuku** (regulacja indukcyjności) od łuku miękkiego do twardego
- Ustawienie trybu pracy uchwytu spawalniczego **2/4-takt**
- **Prędkość dojazdowa** – prędkość podawania drutu od momentu naciśnięcia przycisku w uchwycie spawalniczym do zajarzenia łuku
- **Czas upalania drutu** – zapobiega przyklejaniu drutu do jeziora spawalniczego i przygotowuje końcówkę drutu do następnego zajarzenia łuku

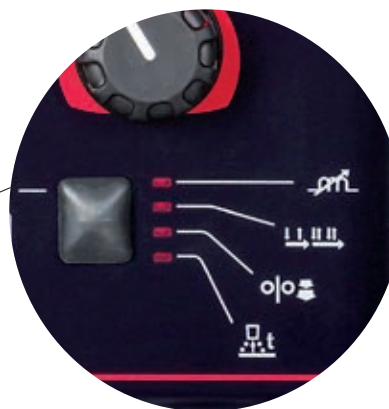


Tabela z nastawami ułatwia dobór właściwych parametrów podawania



STANDARDOWY czy ZAAWANSOWANY?

Porównanie cech i funkcji
obu podajników



LF 52D		LF 56D
LED	Typ panela sterowniczego	7-calowy kolorowy wyświetlacz TFT
-	Konfiguracja wyświetlacza	✓
-	Nastawy automatyczne	✓
-	Pamięć prac	✓ [50]
-	Limity parametrów	✓
-	Funkcje blokady	✓
-	Menu wielojęzyczne	✓
-	Złącze USB	✓
-	Zapis/odczyt do/z pliku	✓
-	Logi spawania / historia	✓
-	Szybki przełącznik	✓
-	Uchwyt Push-Pull	✓
-	Uchwyt typu Cross-switch	✓
-	Procedura A/B	✓
✓	Wersja oprogramowania	✓
✓	Przywrócenie nastaw fabrycznych	✓
✓	Indukcyjność	✓
✓	Tryb pracy uchwytu 2/4-takt	✓
✓	Spawanie punktowe	✓
✓	Test osłony gazowej	✓
✓	Test „zimnego” drutu (po wymianie szpuli)	✓
✓	Czas wyptywu gazu przed zajarzeniem łuku	✓
✓	Prędkość dojazdowa	✓
-	Procedura startowa	✓
✓	Procedura krateru	✓
✓	Czas upalania drutu	✓
✓	Czas wyptywu gazu po spawaniu	✓
✓	Hot Start (MMA)	✓
✓	Arc Force (MMA)	✓
STANDARDOWY	Proces spawalniczy	ZAAWANSOWANY
✓	Drut proszkowy	✓
✓	Elektroda otulona	✓
-	Programy synergiczne	✓
-	Lutospawanie	✓

COOLARC® 26

Rozszerzona funkcjonalność



(widok od tyłu)

Zintegrowany uchwyt transportowy
– wygodne przenoszenie

Pełne zarządzanie pracą chłodziwy przez źródło prądowe:
tryby AUTO/ON/OFF, które umożliwiają redukcję poboru energii oraz wydłużają trwałość urządzenia

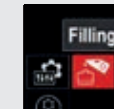
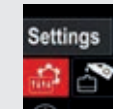


Nowy COOLARC® 26 z pełnym zarządzaniem pracą chłodziwy przez źródło prądowe

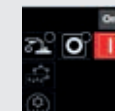
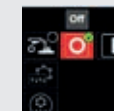
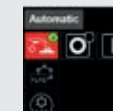


Po podłączeniu chłodziwy w menu pojawia się dodatkowy symbol

W ustawieniach dostępne są trzy tryby pracy:

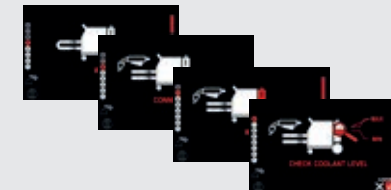


1. AUTO
2. OFF
3. ON



Procedura napędzania

szczegółowe instrukcję do wykonania krok po kroku



UCHWYTY MIG LGS2

Prosty i wytrzymały uchwyt spawalniczy do wielu zastosowań.



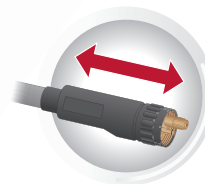
Części eksploatacyjne zgodne ze standardem europejskim.



Obrotowy przegub kulowy.



Niezwykle elastyczny przewód.



Solidny i wytrzymały wtyk zapewnia stabilne i jednorodne podawanie drutu



norma europejska, określająca wymagania dotyczące bezpieczeństwa i budowy uchwytów do spawania MIG.

Dobór uchwytu

wartości przy zastosowaniu CO₂

- Chłodzenie powietrzem
- Chłodzenie cieczą
- Dedykowany uchwyt

Seria	Rozmiar	Cykl pracy	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A	
LGS2	250G		█								
	240G		█								
	360G		█								
	505W	100%	█								

INDEKS

3 m	4 m	5 m
W10429-25-3M	W10429-25-4M	W10429-25-5M
W10429-24-3M	W10429-24-4M	W10429-24-5M
W10429-36-3M	W10429-36-4M	W10429-36-5M
W10429-505-3M	W10429-505-4M	W10429-505-5M

MODEL	Chłodzenie powietrzem			Chłodzenie cieczą
	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Cykl pracy [gaz osłonowy CO ₂]	230 A @ 60%		330 A @ 60%	500 A @ 100%
Zastosowania	Cienkie arkusze blachy, lekkie prace spawalnicze		Produkcja zbiorników, konstrukcje stalowe	Ciężkie prace spawalnicze, wysoka wydajność
Średnica drutu	do 1,2 mm		do 1,6 mm	do 2,4 mm
Wyposażenie fabryczne	Końcówka prądowa	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm
	Dysza stożkowa	15 mm	12,5 mm	16 mm

UCHWYT TYPU PUSH-PULL, CHŁODZONY CIECZĄ

PP 405 WC (UCHWYT KLASY PREMIUM)

LGPPW 405 8M K10413-PPW405-8M

350A-400A



LGPPW 405 8M

Chłodzony cieczą
100% (10 min.)
Mieszanka 350A
CO₂ 400A
Ø 0,8-1,6
Potencjometr 1x10kΩ
Wtyk 12-pinowy

ŁĄCZNIK PRĄDOWY

KP10456-6 (L=25) (HD)

KP10456-2 (L=25)

DYFUZOR GAZU

KP10408-WT

KP10408-BR

KP10408-CR
(ceramiczny)

KOŃCÓWKĄ PRĄDOWĄ KP10445-rozmiar (M8x30)

	Ø	Indeks
ECu	1,0 mm	KP10445-10
	1,2 mm	KP10445-12
CuCrZr	1,0 mm	KP10445-10C
	1,2 mm	KP10445-12C
Al (Ecu)	1,0 mm	KP10445-10A
	1,2 mm	KP10445-12A

DYSZA

KP10461-5
(Ø=16mm)

KP10461-10
(Ø=14mm)

KP10460-5
(Ø=20mm)

		0,8 mm	0,9 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,4 mm	1,6 mm
	ECu, M8 x 30 mm	-	-	KP10445-10	KP10445-12	-	0,8-1,6
	CuCrZr, M8 x 30 mm	-	-	KP10445-10C	KP10445-12C	-	-
	Al (ECu), M8 x 30 mm	-	-	KP10445-10A	KP10445-12A	-	-
	Rolki podajnika	S53131-1	S53131-6	S53131-2	KP10445-12A	S53131-5	S53131-4
	Rolki dla drutów miękkich	-	-	S53131-7	S53131-8	-	S53131-9

Prowadnice drutu do uchwytu spawalniczego

		0,8-1,0 mm	1,2 mm	1,6 mm	
	Prowadnica PA z tuleją wylotową do PP-LG	KP10417-8	KP10417-9	KP10417-10	
	Prowadnica brąz do PP-LG, L= 300 mm	KP10417-11	KP10417-12	KP10417-13	
	Prowadnica do PP-LG, L= 300 mm	KP10417-14	KP10417-15	KP10417-16	

Prowadnice drutu do przewodów zespolonych

		0,8-1,6 mm	1,-1,6 mm
	Prowadnica nieizolowana 8m	KP10411-8M	-
	Prowadnica PA 8m	-	KP10430-8M

Tuleja zaciskowa KP10436-4 O-Ring KP10470-2



Główne zalety

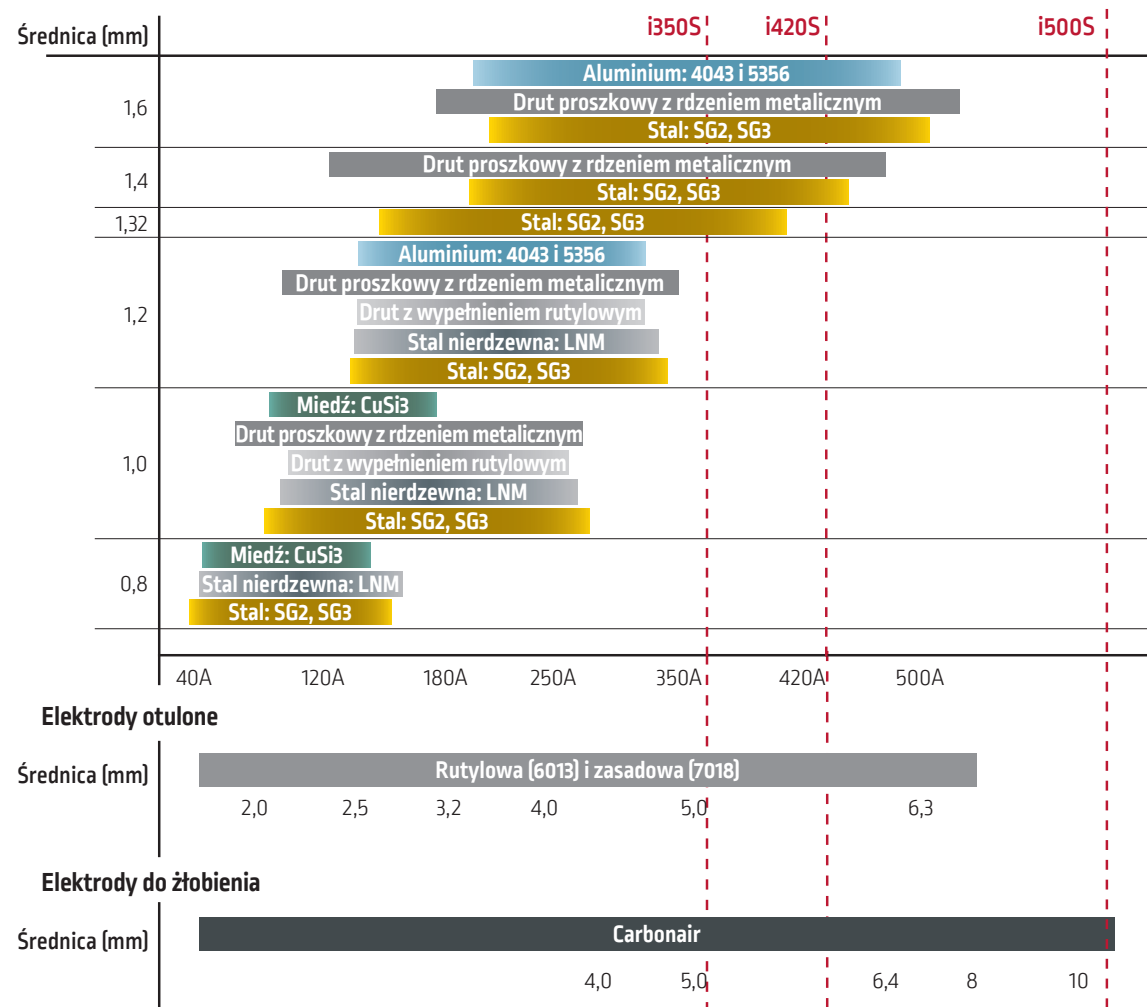
Wysokiej jakości uchwyt z serii Linc Gun, wytworzony zgodnie ze standardami Lincoln Electric

DOSKONAŁE PARAMETRY ŁUKU

- **ZAJARZANIE ŁUKU** – szybkie, powtarzalne i bezproblemowe zajarzenie łuku.
- **STABILNOŚĆ ŁUKU** – doskonała stabilność łuku, płynne przenoszenie materiału, mała ilość odprysków.
- **DYNAMIKA ŁUKU** – system sterowania cały czas śledzi i reguluje najważniejsze parametry spawania.



Drut MIG/MAG



Procesy

MIG/MAG
 FCAW-G
 FCAW-S
 MMA
 Lutospawanie

Materiały:

Stal
 Stal nierdzewna
 Stal niskostopowa
 Aluminium
 Drut do lutowania twardego

KONFIGURACJA PRZYŁĄCZY

STANDARDOWA

Przyłącze przewodu zespolonego na panelu **przednim** źródła prądowego



OPCJONALNA

Przyłącze przewodu zespolonego na panelu **tylnym** źródła prądowego



	Typ produktu	Opis produktu	Indeks (Powietrze)	Indeks (Ciecz)
1	Źródło prądowe	POWERTEC® i350S	K14183-1	
		POWERTEC® i420S	K14184-1	
		POWERTEC® i500S	K14185-1	
2	Przewód zespolony	Powietrze 1m	K14198-PG	–
		Powietrze 5m	K14198-PG-5M	–
		Powietrze 10m	K14198-PG-10M	–
		Powietrze 15m	K14198-PG-15M	–
		Powietrze 20m	K14198-PG-20M	–
		Powietrze 25m	K14198-PG-25M	–
		Powietrze 30m	K14198-PG-30M	–
		Ciecz 1m	–	K14199-PGW
		Ciecz 5m	–	K14199-PGW-5M
		Ciecz 10m	–	K14199-PGW-10M
		Ciecz 15m	–	K14199-PGW-15M
		Ciecz 20m	–	K14199-PGW-20M
Ciecz 25 m	–	K14199-PGW-25M		
Ciecz 30m	–	K14199-PGW-30M		
3	Podajnik	LF-52D	K14186-1	
		LF-56D	K14187-1	
4	Chłodnica	Coolarc-26	–	K14182-1
5	Uchwyt MIG	LGS2	zobacz akcesoria	
6	Wyposażenie opcjonalne	Wieszak na zwinięty przewód zespolony	K14201-1	
7	Wyposażenie opcjonalne	Regulator gazowy	K14175-1	
7	Wyposażenie opcjonalne	Przyłącze przewodu zespolonego na panelu tylnym (i350S)	K14196-1	
8	Wyposażenie opcjonalne	Przyłącze przewodu zespolonego na panelu tylnym (i420S/i500S)	K14202-1	
9	Wyposażenie opcjonalne	Zestaw do podłączenia chłodzenia cieczą do panelu tylnego	–	K14208-1

AKCESORIA

		Powertec®		
		i350S	i420S	i500S
		K14183-1	K14184-1	K14185-1
Podajnik drutu LF 52D	K14186-1	•	•	•
Podajnik drutu LF 56D	K14187-1	•	•	•
Chłodnica Coolarc® 26	K14182-1	•	•	•
Chłodziwo Freezcool 9,6l	W000010167	•	•	•
Przyłącze przewodu zespolonego (PT i350S)	K14196-1	•	–	–
Przyłącze przewodu zespolonego (PT i420/i500S)	K14202-1	–	•	•
Wieszak na zwinięty przewód zespolony	K14201-1	•	•	•
Zestaw do podłączenia chłodzenia cieczą	K14208-1	•	•	•
Przeptywomierz (Powertec-i)	K14176-1	•	•	•
Przewód masowy 400 A – 70 mm ² – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM*	•	–	–
Przewód masowy 600A – 95 mm ² – 5/10 m	GRD-600A-95-xM*	•	•	•

Przewód zespolony pośredni – CHŁODZENIE POWIETRZEM

Przewód zespolony 5-pinowy G – 70 mm ² – 1 m	K14198-PG	•	•	•
Przewód zespolony 5-pinowy G – 70 mm ² – 5 / 10 m	K14198-PG-xM*	•	•	•
Przewód zespolony 5-pinowy G – 95 mm ² 15 / 20 / 25 / 30 m	K14198-PG-xM*	•	•	•

Przewód zespolony pośredni – CHŁODZENIE CIECZĄ

Przewód zespolony 5-pinowy W – 95 mm ² – 1 m	K14199-PGW	•	•	•
Przewód zespolony 5-pinowy W – 95 mm ² – 5 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30 m	K14199-PGW-xM*	•	•	•

		Linc Feed	
		STANDARDOWY	ZAAWANSOWANY
		LF52D	LF56D
LINC GUN™		K14186-1	K14187-1
LGS2 360 G – Uchwyt MIG chłodzony powietrzem – 3 / 4 / 5 m	W10429-36-xM*	•	•
LGS2 505 W – Uchwyt MIG chłodzony cieczą – 3 / 4 / 5 m	W10429-505-xM*	•	•
Regulator gazowy (Powertec-i)	K14175-1	•	•

*x = długość (m)



COOLARC® 26
K14182-1

FREEZCOOL
W000010167



WIESZAK NA ZWINIĘTY
PRZEWÓD ZESPOLONY
K14201-1

ZESTAW DO
PODŁĄCZENIA
CHŁODZENIA CIECZĄ
DO PANELU TYLNEGO
K14208-1



PRZEWÓD ZESPOLONY
POŚREDNI
POWIETRZE
K14198-PG (1m)
K14198-PG-xM*
CIECZ
K14199-PGW (1m)
K14199-PGW-xM*



AKCESORIA

Prowadniki drutu	
Zestaw prowadnika drutu, niebieski, 0,6÷1,6	0744-000-318R
Zestaw prowadnika drutu, czerwony, 1,8÷2,8	0744-000-319R
Prowadnik drutu Euro 0,6-1,6	D-1829-066-4R
Prowadnik drutu Euro 1,8-2,8	D-1829-066-5R

Rolki podające do drutów litych	
Rolki podające 0,6 / 0,8VT F137 4 rolki (zielony/niebieski)	KP14150-V06/08
Rolki podające 0,8 / 1,0VT F137 4 rolki (niebieski/czerwony)	KP14150-V08/10
Rolki podające 1,2 / 1,6VT F137 4 rolki (pomarańczowy/żółty)	KP14150-V12/16
Rolki podające 1,6 / 2,4VT F137 4 rolki (żółty/szary)	KP14150-V16/24
Rolki podające 0,9 / 1,1VT F137 4 rolki	KP14150-V09/11
Rolki podające 1,4 / 2,0VT F137 4 rolki	KP14150-V14/20

Rolki podające do drutów aluminiowych	
Rolki podające 0,6 / 0,8AT F137 4 rolki (zielony / niebieski)	KP14150-U06/08A
Rolki podające 0,8 / 1,0AT F137 4 rolki (niebieski / czerwony)	KP14150-U08/10A
Rolki podające 1,0 / 1,2AT F137 4 rolki (czerwony / pomarańczowy)	KP14150-U10/12A
Rolki podające 1,2 / 1,6AT F137 4 rolki (pomarańczowy / żółty)	KP14150-U12/16A
Rolki podające 1,6 / 2,4AT F137 4 rolki (żółty/szary)	KP14150-U16/24A

Rolki podające do drutów proszkowych	
Rolki podające 1,2 / 1,6RT F137 4 rolki (pomarańczowy/żółty)	KP14150-V12/16R
Rolki podające 1,4 / 2,0RT F137 4 rolki	KP14150-V14/20R
Rolki podające 1,6 / 2,4RT F137 4 rolki (żółty / szary)	KP14150-V16/24R
Rolki podające 0,9 / 1,1RT F137 4 rolki	KP14150-V09/11R
Rolki podające 1,0 / 1,2RT F137 4 rolki (-/pomarańczowy)	KP14150-V10/12R



Każdy produkt zawiera:

- przewodnik metalowy, kompatybilny z uchwytami z wtykiem EURO
- 4 rolki podające
- zestaw prowadnika z tworzywa sztucznego

DANE TECHNICZNE

ŹRÓDŁA PRĄDOWE	Indeks	Napięcie zasilania	Maks. pobór mocy [kVA]	Wejście I _{max} (A)	Bezpiecznik (A)	Parametry spawania	Sprawność	Pobór mocy w trybie gotowości	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony	Produkt zawiera:
POWERTEC® i350S	K14183-1	400V/3-faz. 50/60Hz ± 15%	15	21	25	350A@50% 300A@100%	> 85%	< 35W	68	932 x 560 x 925	IP23	USB z instrukcją obsługi Przewód masowy z zaciskiem (3 m) Przewód gazowy (2 m) Łączuch do zabezpieczenia butli gazowej Bezpieczniki krótkowłocznne 2A (2 szt.)
POWERTEC® i420S	K14184-1		19	27	32	420A@100%			78			
POWERTEC® i500S	K14185-1		23	34	32	500A@60% 420A@100%			79			
PODAJNIKI DRUTU	Indeks	Parametry spawania	System podawania drutu	Prędkość podawania drutu (m/min)	Druty lite (mm)	Druty aluminiowe (mm)	Druty proszkowe (mm)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony	Produkt zawiera:	
LF52D (Standard)	K14186-1	500A@60% 420A@100%	4-rolkowy Ø 37mm	1,5 ÷ 22	0,8 ÷ 1,6	1,0 ÷ 1,6	0,9 ÷ 1,6	17	516 x 302 x 642	IP23	USB z instrukcją obsługi Rolki 1,0/1,2 – drut lity	
LF56D (Advanced)	K14187-1							17,7				
CHŁODNICA	Indeks	Wejście [V]	Wydajność chłodnicza @1L/min [kW]	Pojemność zbiornika [l]	Maksymalne ciśnienie wlotowe [MPa]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony	Produkt zawiera:			
COOLARC® 26	K14182-1	230/400V 50/60 Hz ± 15%	0,84	4	0,47	18	260 x 150 x 680	IP23	USB z instrukcją obsługi Niebieski i czerwony wąż do chłodzenia cieczą Czarny wąż do procedury napełniania			

POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric® jest produkcja i sprzedaż wysokiej jakości urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów oraz przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie informacji przez nich przekazanych oraz według najlepszej wiedzy na temat rozpatrywanego zastosowania, jaką posiadamy w danym momencie. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku. Nie gwarantujemy tego w szczególności, gdy potrzeby klienta zbytnio odbiegają od standardu zastosowań. W związku z tym Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. Co więcej, udzielenie tego rodzaju informacji i porad nie stanowi, nie przedłuża, ani nie zmienia żadnych gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. Nie możemy udzielić jakiegokolwiek wyraźnej lub domniemanej gwarancji, która mogłaby powstać w wyniku udzielenia informacji lub porady, w tym wszelkiej domniemanej gwarancji handlowej lub jakiegokolwiek gwarancji przydatności do konkretnego celu klienta.

Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie www.lincolnelectric.eu.



www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN
ELECTRIC