

# L60

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Un filo multiuso a basso tenore di carbonio, manganese e silicio.
- Garantisce la più bassa durezza ed è il più adatto per l'uso con i flussi attivi Lincoln.
- Ottima scelta per la saldatura su lamiere sporche.
- Adatto per l'uso con i flussi attivi.

## CLASSIFICAZIONE

AWS A5.17      EL12  
 EN ISO 14171-A      S1

## COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

| C    | Mn  | Si   |
|------|-----|------|
| 0.09 | 0.5 | 0.06 |

## CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

| Diametro del filo (mm) | Confezione | Peso (kg) | Codice prodotto |
|------------------------|------------|-----------|-----------------|
| 2.0                    | BOBINA     | 25.0      | FL60-2-25VCI    |
|                        | BOBINA     | 25.0      | FL60-24-25VCI   |
| 2.4                    | BOBINA     | 230.0     | 106886          |
|                        | FUSTO      | 400.0     | FL60-24-400     |
|                        | FUSTO      | 600.0     | FL60-24-600AC   |
|                        | BOBINA     | 25.0      | FL60-32-25VCI   |
| 3.2                    | BOBINA     | 100.0     | FL60-32-100     |
|                        | FUSTO      | 400.0     | FL60-32-400     |
|                        | BOBINA     | 25.0      | FL60-4-25VCI    |
| 4.0                    | BOBINA     | 100.0     | FL60-4-100      |
|                        | FUSTO      | 350.0     | FL60-4-350      |

### RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.